

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“**

ДОКУМЕНТАЦИЯ

ЗА УЧАСТИЕ В ОТКРИТА ПРОЦЕДУРА
ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА
С ОБЕКТ:

**„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ
ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

СЪДЪРЖАНИЕ:

I.	РЕШЕНИЕ ЗА ОТКРИВАНЕ НА ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА	4-9 стр.
II.	ОБЯВЛЕНИЕ ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА	10-30 стр.
III.	ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПОРЪЧКАТА, ВКЛЮЧИТЕЛНО НА ОБОСОБЕНИТЕ ПОЗИЦИИ	31-35 стр.
IV.	ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ	36-38 стр.
V.	ОБРАЗЕЦ НА ОФЕРТАТА, КАКТО И УКАЗАНИЯ ЗА ПОДГОТОВКАТА Й	39-52 стр.
VI.	ПРОЕКТ НА ДОГОВОР	53-60 стр.
VII.	ПРИЛОЖЕНИЯ	61-78 стр.
VII.1.	<u>ОБРАЗЦИ НА ДОКУМЕНТИ:</u>	
	Приложение № 1 –Списък на документите, съдържащи се в офертата;	
	Приложение № 2 –Доказателства за икономическото и финансово състояние и технически възможности на участника за изпълнение по поръчката;	
	Приложение № 3а – Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 , т. 1 от ЗОП;	
	Приложение № 3б - Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 , т. 2 и 3 от ЗОП;	
	Приложение № 3в - Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 5 , т. 1 от ЗОП;	
	Приложение № 3г - Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 5 , т. 2 от ЗОП;	
	Приложение № 3д - Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 2 , т. 1 и 3 от ЗОП;	
	Приложение № 3е - Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 2 , т. 2 от ЗОП;	
	Приложение № 4 – Декларация за използване/неизползване на подизпълнители;	
	Приложение № 5 – Декларация за съгласие за участие като подизпълнител;	
	Приложение № 6а – Декларация по чл. 4, ал. 7 и чл. 6, ал. 5, т. 3 от ЗМИП;	
	Приложение № 6б – Декларация по чл. 6, ал. 2 от ЗМИП;	
	Приложение № 7 – Декларация по чл. 327б, ал. 1 и 2 от ЗОВСРБ;	
	Приложение № 8 – Пакт за почтеност;	
	Приложение № 9 - Техническо предложение;	
	Приложение № 10 – Ценово предложение;	
VII.2.	<u>КОПИЯ НА ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ:</u>	79 стр.
	Приложение № А – ТС Ж 71.0911.11;	
	Приложение № Б – ТС Ж 71.0904.11;	
	Приложение № В – ТС Ж 71. 0905.11;	
	Приложение № Г – ТС Ж 71. 0903.11;	
	Приложение № Д – ТС Ж 71. 0912.11;	
	Приложение № Е – ТС Ж 71. 0901.11;	
	Приложение № Ж – ТС Ж 71. 0902.11;	

Приложение № 3 – ТС Ж 71. 0899.11;
Приложение № И – ТС Ж 71. 0900.11;
Приложение № Й – ТС Ж 71. 0665.11;
Приложение № К – ТС Ж 71. 0808.11;
Приложение № Л – ТС Ж 71. 0909.11;
Приложение № М – ТС Ж 71. 0907.11;
Приложение № Н – ТС Ж 71. 0910.11;
Приложение № О – ТС Ж 71. 0908.11;
Приложение № П – ТС Ж 71. 0666.11;
Приложение № Р – ТС Ж 71. 0599.10;
Приложение № С – ТС Ж 71. 0898.11;
Приложение № Т – ТС Ж 71. 0890.11;
Приложение № У – ТС Ж 87. 0906.11;
Приложение № Ф – ТС Ж 71. 0966.11;
Приложение № Х – ТС Ж 71. 0965.11;
Приложение № Ц – ТС Ж 71. 0964.11;
Приложение № Ч – ТС Ж 71. 0667.11;

Обявлението и документацията за участие в процедурата са одобрени с
Решение № _____/_____.2011 г. на директора на служба „Военна полиция”

РАЗДЕЛ I
РЕШЕНИЕ ЗА ОТКРИВАНЕ НА ПРОЦЕДУРА ЗА
ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

МИНИСТЕРСТВО НА ИКОНОМИКАТА,
ЕНЕРГЕТИКАТА И ТУРИЗМА
АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Деге 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg, e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ДЪРЖАВЕН ВЕСТНИК
1169 София, пл. Ал. Батенберг 1
факс: 939 3650
e-mail: dv@parliament.bg,
darvest@parliament.bg
интернет адрес: <http://dv.parliament.bg>

РЕШЕНИЕ

Номер: ВП- 4580 от 20/09/2011 дд/мм/гггг

- ☒ А) за откриване на процедура
☐ Б) за удължаване срока за получаване на оферти / заявления за участие
☐ В) за прекратяване на процедура за възлагане на обществена поръчка

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация

Партида на възложителя: 951

Поделение: СЛУЖБА "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ"

Исходящ номер: ВП- 4580 от дата 20/09/2011

Коментар на възложителя:

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

- ☒ по чл. 7, т. 1-4 от ЗОП (класически)
☐ по чл. 7, т. 5 или 6 от ЗОП (секторен)

I.1) Наименование и адрес

Официално наименование
СЛУЖБА "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ"

Адрес
БУЛ. "ТОТЛЕБЕН" 34

Град СОФИЯ	Пощенски код 1606	Държава РЕПУБЛИКА ВЪЛГАРИЯ
За контакти Отдел "Логистика"	Телефон 02 9221238; 02 9221306; 02 9221228	

Лице за контакт
НИКОЛАЙ ЙОВКОВ; СВЕТИЛИН СТОЯНОВ; ГЕОРГИ АВРАМОВ

Електронна поща mp_mod@md.government.bg	Факс 02 9221201
---	--------------------

Интернет адрес/и (когато е приложимо)

Адрес на възложителя:
<http://vp.mod.bg>

Адрес на профила на купувача:
<http://vp.mod.bg>

I.2) Вид на възложителя и основна дейност/и:
(попълва се от възложители по чл. 7, т.1-4 от ЗОП)

- | | |
|--|--|
| ☐ Министерство или друг държавен орган,
включително техни регионални или
местни подразделения | ☐ Обществени услуги |
| ☒ Национална агенция/служба | ☒ Отбрана |
| | ☐ Обществен ред и сигурност |
| | ☐ Околна среда |

☐ Регионален или местен орган	☐ Икономическа и финансов дейност
☐ Регионална или местна агенция/служба	☐ Здравеопазване
☐ Публичноправна организация	☐ Настаняване/жилищно строителство и места за отдих и култура
☐ Европейска институция/агенция или международна организация	☐ Социална закрила
☐ Друго (моля, уточнете): _____	☐ Отдых, култура и религия
	☐ Образование
	☐ Друго (моля, уточнете): _____

1.3) Основна дейност/и на възложителя, свързана/и с:
(попълва се от възложител по чл. 7, т.5 или 6 от ЗОП)

☐ Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия	☐ Пощенски услуги
☐ Електрическа енергия	☐ Железопътни услуги
☐ Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт	☐ Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги
☐ Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива	☐ Пристанищни дейности
☐ Вода	☐ Летищни дейности

А) ЗА ОТКРИВАНЕ НА ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

II: ОТКРИВАНЕ

ОТКРИВАМ

- ☒ процедура за възлагане на обществена поръчка
☐ конкурс за проект
☐ процедура за създаване на система за предварителен подбор

II.1) Ред на възлагане	☐ по реда на НВМОП
☒ по реда на ЗОП	

II.2) Вид на процедурата

Попълва се от възложител по чл. 7, т.1-4 от ЗОП		
Открита процедура	☒ Открит конкурс	☐
Ограничена процедура	☐ Договаряне с покана	☐
Ускорена ограничена процедура	☐ Конкурс за проект по НВМОП	☐
Състезателен диалог	☐	
Договаряне с обявление	☐	
Ускорена на договаряне с обявление	☐	
Договаряне без обявление	☐	
Конкурс за проект - открит	☐	
Конкурс за проект - ограничен	☐	
Попълва се от възложител по чл. 7, т.5 или 6 от ЗОП		
Открита процедура	☐ Открит конкурс	☐
Ограничена процедура	☐ Договаряне с покана	☐
Договаряне с обявление	☐ Конкурс за проект по НВМОП	☐
Договаряне без обявление	☐	
Конкурс за проект - открит	☐	
Конкурс за проект - ограничен	☐	

III: ПРАВНО ОСНОВАНИЕ

Попълва се от възложител по чл. 7, т.1-4 от ЗОП	
Чл. 16, ал. 8 от ЗОП	☒ Чл. 3, ал. 2 от НВМОП (открит конкурс)
Чл. 16, ал. 8, във вр. с чл. 76 ал. 3 от ЗОП	☐ Чл. 53, ал. 1, т. _____ от НВМОП

Чл. 83а, ал. 1 от ЗОП	☐	Чл. 3, ал. 3 от НВМОП	☐
Чл. 84, т. ___ от ЗОП	☐		
Чл. 84, т. ___ във връзка с чл. 86 ал. 3 от ЗОП	☐		
Чл. 90, ал. 1, т. ___ от ЗОП	☐		
Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	☐		
Попълва се от възложител по чл. 7, т. 5 или 6 от ЗОП			
Чл. 103, ал. 1 от ЗОП	☐	Чл. 3, ал. 2 от НВМОП (открит конкурс)	☐
Чл. 103, ал. 2, т. ___ от ЗОП	☐	Чл. 53, ал. 1, т. ___ от НВМОП	☐
Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	☐	Чл. 3, ал. 3 от НВМОП	☐
Чл. 103, ал. 1 от ЗОП	☐		
Чл. 105, ал. 1, във връзка с чл. 103, ал. 1 от ЗОП	☐		
точка:			

IV: ОБЕКТ НА ПОРЪЧКАТА

☐ Строителство
☒ Доставки
☐ Услуги
IV.1) Описание на предмета на поръчката / на потребностите при състезателен диалог / на конкурса за проект "Доставка на видове артикули от вещевое имущество за нуждите на служба "Военна полиция" със следните обособени позиции: обособена позиция № 1 – "Униформено облекло" обособена позиция № 2 – "Полушуба кожена" обособена позиция № 3 – "Ръкавици" обособена позиция № 4 – "Спортни дрехи" обособена позиция № 5 – "Украса на облекла за служба "Военна полиция" обособена позиция № 6 – "Колан за служба "Военна полиция" обособена позиция № 7 – "Спално бельо" обособена позиция № 8 – "Одеяло" обособена позиция № 9 – "Хавлиени изделия" обособена позиция № 10 – "Маратонки за мисии" (Когато основният предмет на поръчката/конкурса съдържа допълнителни предмети, те трябва да бъдат описани в това поле)

V: МОТИВИ

V.1) Мотиви за избора на процедура 1. Чл. 14, ал. 1, т. 2 от Закона за обществените поръчки; 2. Утвърдени бюджетни средства на служба "Военна полиция"; 3. Коригиран Единен финансов план за МТО на Министерство на отбраната; 4. Докладна записка рег. № 210-601/26.04.2011 г. от за началника на отдел "Логистика" в ръководството на служба "Военна полиция" за необходимостта от откриване на процедура за възлагане на

обществена поръчка;

5. Становище на служителя по сигурността на информацията на служба "Военна полиция" рег. № ВП-2088/05.05.2011 г.;

6. Докладна записка рег. № ВП-4404/09.09.2011 г. от директора на служба "Военна полиция" относно осигуряване на лимити за униформирано облекло на военнослужещите от служба "Военна полиция".

(Кратко описание на фактическите обстоятелства, които обуславят избора на съответната процедура)

V.2) Лица, до които се изпраща поканата за участие в процедура на договаряне без обявление по реда на ЗОП или договаряне с покана по реда на НВМОП (когато е приложимо)

V.3) Настоящата процедура е свързана с процедура за възлагане на обществена поръчка или конкурс за проект, която е (когато е приложимо):

открита с решение № _____ от дата _____ гг/мм/гггг

публикувана в Регистъра на обществените поръчки под уникален № _____ (nnnnn-uuuu-xxxx)

Допълнителната/повторната услуга или строителство е (когато е приложимо):

на обща стойност _____ Валута: ☐ без ДДС ☐ с ДДС Стойност на ДДС (в %) _____

VI: ОДОБРЯВАМ

- ☒ обявлението и документацията за участие
☐ обявлението и описателния документ
☐ поканата за обществена поръчка
☐ поканата за обществена поръчка и документацията
☐ обявлението и конкурсната програма
☐ обявлението

VII: ОБЖАЛВАНЕ

VII.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване

Официално наименование

Комисия за защита на конкуренцията

Адрес

бул. "Витоша" № 18

Град
София

Пощенски код
1000

Държава
Република
България

Телефон
02 9356113

Електронна поща
srcadmin@src.bg

Факс
02 9807315

Интернет адрес (URL):
www.src.bg

VII.2) Срок за подаване на жалби: съгласно чл.120 от ЗОП

VIII: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ (когато е приложимо)

IX: ДАТА на изпращане на настоящото решение

Дата: 20/09/2011 г. дд/мм/гггг

Възложител:

Трите имена:

/подпис и печат/

ПАНЧО ДИМИТРОВ ДЯКОВ



Длъжност:

ДИРЕКТОР НА СЛУЖБА "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ"

РАЗДЕЛ II
ОБЯВЛЕНИЕ ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

МИНИСТЕРСТВО НА ИКОНОМИКАТА,
ЕНЕРГЕТИКАТА И ТУРИЗМА
АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Пете 4
факс: 940 7078
e-mail: top@aop.bg, e-top@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ДЪРЖАВЕН ВЕСТНИК
1169 София, пл. Ал. Батенберг 1
факс: 939 3650
e-mail: dv@parliament.bg,
darvest@parliament.bg
интернет адрес: <http://dv.parliament.bg>

ОБЯВЛЕНИЕ ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация
Партида на възложителя: 951
Поделение:
Изходящ номер: ВП- <u>4584</u> от дата 20/09/2011
Коментар на възложителя:

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

I.1) Наименование, адреси и лица за контакт:		
Официално наименование СЛУЖБА "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ"		
Адрес бул. "Тотлебен" № 34		
Град София	Пощенски код 1606	Държава РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
За контакти Отдел "Логистика"	Телефон 02 9221238; 02 9221306; 02 9221228	
Лице за контакти НИКОЛАЙ ИОВКОВ; СВЕТИН СТОЯНОВ; ГЕОРГИ АВРАМОВ		
Електронна поща mp_mod@md.government.bg	Факс 02 9221201	
Интернет адрес/и (когато е приложимо) Адрес на възложителя (URL): http://vp.mod.bg Адрес на профила на купувача (URL): http://vp.mod.bg		
Допълнителна информация може да бъде получена на: ☒ Съгласно I.1) ☐ Друго: моля, попълнете Приложение А.I		
Документация (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за състезателен диалог и динамична система за доставки) могат да бъдат получени на: ☐ Съгласно I.1) ☒ Друго: моля, попълнете Приложение А.II		
Оферти или заявления за участие трябва да бъдат изпратени на: ☐ Съгласно I.1) ☒ Друго: моля, попълнете Приложение А.III		
I.2) Вид на възложителя и основна дейност/и: ☐ Министерство или друг държавен орган, ☐ Обществени услуги		

включително техни регионални или местни подразделения ☒ Национална агенция/служба ☐ Регионален или местен орган ☐ Регионална или местна агенция/служба ☐ Публичноправна организация ☐ Европейска институция/агенция или международна организация ☐ Друго (моля, уточнете): _____	☒ Отбрана ☐ Обществен ред и сигурност ☐ Околна среда ☐ Икономическа и финансова дейност ☐ Здравеопазване ☐ Настаняване/жилищно строителство и места за отдих и култура ☐ Социална закрила ☐ Отдых, култура и религия ☐ Образование ☐ Друго (моля, уточнете): _____
Възложителят възлага обществена поръчка от името на друг/и възложител/и Да ☐ Не ☒	

РАЗДЕЛ II: ОБЕКТ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА

II.1) Описание

II.1.1) Наименование на поръчката, дадено от възложителя:

"Доставка на видове артикули от вещеве имущество за нуждите на служба "Военна полиция" със следните обособени позиции:
 обособена позиция № 1 – "Униформено облекло"
 обособена позиция № 2 – "Полушуба кожена"
 обособена позиция № 3 – "Ръкавици"
 обособена позиция № 4 – "Спортни дрехи"
 обособена позиция № 5 – "Украса на облекла за служба "Военна полиция"
 обособена позиция № 6 – "Колан за служба "Военна полиция"
 обособена позиция № 7 – "Спално бельо"
 обособена позиция № 8 – "Одеяло"
 обособена позиция № 9 – "Хавлиени изделия"
 обособена позиция № 10 – "Маратонки за мисии"

II.1.2) Обект на поръчката и място на изпълнение на строителството, доставката или услугата

(Изберете само един обект – строителство, доставки или услуги, който съответства на конкретния предмет на вашата поръчка)

☐ (а) Строителство ☐ Изграждане ☐ Проектиране и изпълнение ☐ Изпълнение с каквито и да е средства на строителство, съответстващо на изискванията, определени от възложителите	☒ (б) Доставки ☒ Покупка ☐ Лизинг ☐ Наем ☐ Покупка на изплащане ☐ Комбинация от изброените	☐ (в) Услуги Категория услуга No (Относно категориите услуги 1-27, моля вижте Приложения 2 и 3 от ЗОП)
Място на изпълнение на строителството _____ код NUTS:	Място на изпълнение на доставката склада на служба "Военна полиция" на адрес град София, бул. Асен Йорданов" 2 код NUTS: BG411	Място на изпълнение на услугата _____ код NUTS:

II.1.3) Настоящото обявление е за☒ Възлагане на обществена поръчка☐ Създаване на динамична система за доставки (ДСД)☐ Сключване на рамково споразумение**II.1.4) Информация относно рамковото споразумение (когато е приложимо)**☐ Рамково споразумение с няколко изпълнители☐ Рамково споразумение с един изпълнител

Брой _____ или (когато е приложимо)
максимален брой _____ на участниците в
предвиденото рамково споразумение

Срок на рамковото споразумение:

Срок в години: _____ или в месеци: _____

Обосноваване на рамково споразумение, чийто срок надвишава четири години:

Прогнозна стойност на поръчките за целия срок на рамковото споразумение (когато е приложимо):

Прогнозна стойност без ДДС (в цифри): _____ Валута:

или от: _____ до _____ Валута:

Честота и стойност на поръчките, които ще бъдат възложени (ако са известни):**II.1.5) Кратко описание на поръчката:**

Обществената поръчка включва доставка на униформено облекло, полушуба кожена, ръкавици, спортни дрехи, украса на облекла за служба "Военна полиция", колани за служба "Военна полиция", спално бельо, одеала, хавлиени изделия и маратонки за мисии за нуждите на служба "Военна полиция". Видовете и количествата на различните артикули от вещевое имущество са описани в документацията за участие в обществената поръчка.

II.1.6) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

Осн. предмет	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
	18000000	FB01
Доп. предмети	35811300	
	19000000	
	18424000	
	18412000	
	39561130	
	18425000	
	39512000	
	39511100	
	39514000	
	18820000	

II.1.7) Поръчката е предмет на Споразумението за държавни поръчки (GPA) на Световната търговска организация

Да ☐ Не ☒

II.1.8) Обособени позиции (за информация относно обособените позиции използвайте Приложение Б толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

Да ☒ Не ☐

Ако да, оферти трябва да бъдат подадени (отбележете само едно):

☐ само за една обособена позиция	☒ за една или повече обособени позиции	☐ за всички обособени позиции
---	--	--

II.1.9) Ще бъдат приемани варианти

Да ☐ Не ☒

II.2) Количество или обем на поръчката

II.2.1) Общо количество или обем (включително всички обособени позиции и опции, когато е приложимо)

Общото количество на вещевото имущество, включително за всичките 10 обособени позиции, е 14640 за 29 вида артикули, като количеството включва различни мерки – брой, чифт, комплект. Прогнозна стойност, без ДДС (когато е приложимо)

(в цифри): 385000 Валута: BGN

или от: _____ до _____ Валута: _____

II.2.2) Опции (когато е приложимо)

Да ☐ Не ☒

Ако да, описание на тези опции:

Опции се предвиждат да се използват:

след: _____ месеца или: _____ дни от сключване на договора (ако е известно)

Брой на възможните повторения (ако има такива): _____ или: между _____ и _____

В случай на повторение прогнозен график (ако е известно):

след: _____ месеца или: _____ дни от сключване на договора

II.3) Срок на договора или краен срок за изпълнение на поръчката

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни 60 (от сключване на договора)

или

начална дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата на изпълнението _____ дд/мм/гггг

РАЗДЕЛ III: ЮРИДИЧЕСКА, ИКОНОМИЧЕСКА, ФИНАНСОВА И ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

III.1) Условия, свързани с изпълнението на поръчката

III.1.1) Изискуеми депозити и гаранции:

А) Гаранция за участие

Участниците в процедурата са длъжни да представят гаранция за участие за всяка позиция, за която участват, в следните размери: обособена позиция № 1 – "Униформено облекло" – 2 430,00 (две хиляди четиристотин и тридесет) лв.

обособена позиция № 2 – "Полушуба кожена" – 540,00 (петстотин и четиридесет) лв.

обособена позиция № 3 – "Ръкавици" – 70,00 (седемдесет) лв.

обособена позиция № 4 – "Спортни дрехи" – 320,00 (триста и двадесет) лв.

обособена позиция № 5 – "Украса на облекла за служба "Военна полиция" – 200,00 (двеста) лв.

обособена позиция № 6 – "Колан за служба "Военна полиция" – 110,00 (сто и десет) лв.

обособена позиция № 7 – "Спално бельо" – 30,00 (тридесет) лв.

обособена позиция № 8 – "Одеяло" – 40,00 (четиридесет) лв.

обособена позиция № 9 – "Хавлиени изделия" – 10,00 (десет) лв.

обособена позиция № 10 – "Маратонки за мисии" – 80,00 (осемдесет) лв.

Гаранцията за участие се представя в една от следните форми:

1. оригинал на неотменяема и безусловна банкова гаранция в полза на възложителя, съдържаща:

- срок на валидност на офертата, който се удължава при обжалване на решението за избор за изпълнител;
- ясно и точно посочен обект на обществената поръчка, както и наименованието на обособената позиция, за която кандидатства участникът;
- условията за задържане по чл. 61 от ЗОП;

2. парична сума, преведена по следната сметка на възложителя:

Банка: „Уникредит Булбанк“, клон „Батенберг“

BIC: UNCRBGSF

IBAN: BG80UNCR96603310296318

Титуляр: служба „Военна полиция“

Б) Гаранция за изпълнение

Участникът, определен за изпълнител на поръчката /или на обособена/и позиция/и в резултат на проведената процедура, представя при подписването на договора гаранция за изпълнение в размер на 3 % от стойността на договора без ДДС.

Гаранцията за изпълнение на договора се представя в една от следните форми:

1. Парична сума, преведена по следната сметка на възложителя:

Банка: „Уникредит Булбанк“, клон „Батенберг“

BIC: UNCRBGSF

IBAN: BG80UNCR96603310296318

Титуляр: служба „Военна полиция“

2. Неотменяема, безусловна и неделима банкова гаранция в полза на възложителя, съдържаща:

- срок на валидност - минимум 60 (шестдесет) дни след определения в договора срок за доставка;
- ясно и точно посочен номер и дата на решението на възложителя за класиране, с което участникът е определен за изпълнител при откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: „Доставка на видове артикули от вещеве имущество за нуждите на служба „Военна полиция“, както и номера и наименованието на обособената позиция, за която се сключва договора.

В) Гаранция за обезпечаване на авансовото плащане

В срок до 5 (пет) работни дни, считано от датата на подписване на договора, участникът, определен за изпълнител на поръчката, предоставя на възложителя безусловна, неотменяема, неделима банкова гаранция в размер на 30 % от стойността на договора с ДДС за обезпечаване в пълен размер на авансовото плащане, съдържаща:

- срок на валидност - минимум 60 (шестдесет) дни след определения в договора срок за доставка;
- ясно и точно посочен номер и дата на Договора за доставка, както и номера и наименованието на обособената позиция, за която е сключен;
- условията на усвояването ѝ съгласно договора за доставка.

III.1.2) Условия и начин на финансиране и плащане и/или препратка към съответните разпоредби, които ги уреждат:

1. Източник на финансиране - утвърдените бюджетни средства на

служба "Военна полиция".

2. Начин на плащане:

2.1. 30 % от стойността на договора авансово, в български лева, по банков път, по банковата сметка, посочена в банковата гаранция, представена от изборния/те за изпълнител/и участник/и, в срок до 40 (четиридесет) работни дни, считано от получаването в служба „Военна полиция“ на следните документи в оригинал:

2.1.1. безусловна, неотменяема, неделима банкова гаранция в размер на 30 % от стойността на договора с включен ДДС за обезпечаване в пълен размер на авансовото плащане, издадена в полза на служба „Военна полиция“, представена в срок до 5 (пет) работни дни, считано от датата на подписване на договора, съдържаща:

- срок на валидност - минимум 60 (шестдесет) дни след определения в договора срок за доставка;
- ясно и точно посочен номер и дата на Договора за доставка, както и номера и наименованието на обособената позиция, за която е сключен;
- условията на усвояването ѝ съгласно договора;

2.1.2. фактура за авансово плащане, издадена от изпълнителя на името на възложителя, представена в срок до 5 (пет) работни дни от сключване на договора и подписана от представители на двете страни по договора.

2.2. До окончателното плащане на 70 % (седемдесет процента) от стойността на договора с включен ДДС се извършват плащания до 90 (деветдесет) дни след получаване на всяка доставка и представяне на следните документи в оригинал:

2.2.1. фактура, подписана от представители на възложителя и изпълнителя;

2.2.2. приемо-предавателен протокол за извършена доставка, подписан от представители на възложителя и изпълнителя;

2.2.3. протокол за оценка на качеството (чл. 45 от Правилника за осигуряване и управление на качеството на отбранителните продукти в МО и БА).

2.3. Платеният аванс по договора се приспада от стойността на последната/е доставка/и чрез издаване на кредитно известие на стойността на аванса и прихващане на разликата от стойността на фактурата за последно доставената стока.

III.1.3) Изискване за създаване на юридическо лице, когато участникът, определен за изпълнител, е обединение на физически и/или юридически лица (когато е приложимо):

Когато участникът в процедурата, определен за потенциален изпълнител, е обединение на физически и/или юридически лица, договор се сключва след като потенциалния изпълнител представи на възложителя заверено копие от удостоверение за регистрация като юридическо лице. В удостоверението се посочват всички данни за новосъздаденото юридическо лице. Новосъздаденото юридическо лице е обвързано от офертата, подадена от обединението. Ако обединението се състои от чуждестранни физически и/или юридически лица, те представят еквивалентен документ от държавата, в която са установени.

III.1.4) Други особени условия (когато е приложимо)

Да ☐ Не ☒

Ако да, опишете ги:

III.2) Условия за участие

III.2.1) Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:

Изискуеми документи и информация:

Пликът с офертата съдържа три отделни запечатани непрозрачни и надписани плика, както следва:

А. Плик № 1 „Документи за подбор“, в който се поставят:

1. Образец на оферта, съгласно приложен образец, с посочен срок на нейната валидност;
2. Списък на представените документи, подписан от участника, по приложен образец;
3. Удостоверение за актуално състояние, издадено не по-рано от 3 (три) месеца от датата на представяне на офертата, или единен идентификационен код съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър – за българско юридическо лице; за чуждестранно лице – официален превод на документ за регистрация съобразно националното му законодателство. Документите се представят в оригинал или нотариално заверени копия. Когато участникът е физическо лице – заверено от участника копие от документ за самоличност;
4. Документ за гаранция за участие съгласно т. III.1.1.A от настоящото обявление;
5. Доказателства за икономическо и финансово състояние по чл. 50 от ЗОП и за наличие на технически възможности и/или квалификация по чл. 51 от ЗОП, посочени в т. III.2.2. и III.2.3. от настоящото обявление, по приложен образец;
6. Декларации за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, 2 и 5 от ЗОП, по приложени образци;
7. Декларация за използване/неизползване на подизпълнители, ако участникът предвижда такива, както и вида на работите, които ще извършват и дела на тяхното участие, по приложен образец;
В случай, че участникът предвижда използването на подизпълнители, същите следва да попълнят декларация по образец за съгласие за участие като подизпълнител и да приложат изброените изискуеми документи по точки 3, 5, 6, 8, 9 и 10;
8. Декларации по чл. 4, ал. 7 и чл. 6, ал. 5, т. 3 и по чл. 6, ал. 2 от Закона за мерките срещу изпирането на пари (ЗМИП), по приложен образец;
9. Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 327б, ал. 1 и 2 от Закона за отбраната и въоръжените сили на Република България (ЗОВСРВ);
10. Пакт за почтеност, по приложен образец (неподписването му не води до отстраняване на участника);
11. Копие на документ за закупена документация;
12. Друга информация:

12.1. подписан на всяка страница проект на договор по приложен образец, но без да е посочена цена;

12.2. нотариално заверено пълномощно на лицето, което подписва офертата – представя се, когато офертата (или някой документ от нея) не е подписана от представляващия и управляващия участника, съгласно актуалната му регистрация, а от упълномощен представител. Пълномощното следва да съдържа всички

данни на упълномощителя и упълномощения, както и изрично изявление, че упълномощеното лице има право да подпише офертата и да представлява участника в процедурата.

13. Декларация в свободен текст, с която участникът се задължава да изпълни срока на валидност на банковата гаранция за участие (ако участникът е представил такава) в случай на обжалване на решението на възложителя за обявяване на класирането и избора на изпълнител на обществената поръчка.

В. Ялик № 2 "Предложение за изпълнение на поръчката", в който се поставят техническото предложение (по приложен образец), в което се посочва срок за изпълнение на поръчката и се прилага списък на мострите (по един брой), изброени съгласно артикулите по обособената позиция, за която кандидатства участникът.

Б. Ялик № 3 е надпис "Предлагана цена", който съдържа ценовото предложение по приложен образец.

III.2.2) Икономически и финансови възможности

Изискуеми документи и информация:

1. Заверено от участника копие на счетоводен баланс и отчет за приходите и разходите към 31.12.2010 г.;
2. Информация за общия оборот и за оборота на стоките, които са обект на поръчката, за последните три години в зависимост от датата, на която участникът е учреден или е започнал дейността си.

Минимални изисквания (когато е приложимо):

III.2.3) Технически възможности

Изискуеми документи и информация:

1. Списък на основните договори за доставки, изпълнени през последните три години, включително стойностите, датите и получателите, придружен от препоръки за добро изпълнение;
2. Списък на лицата, отговарящи за контрола на качеството;
3. Образец (мостра) за всеки артикул от обособените позиции от предмета на поръчката;
4. Протокол/и от признат орган за изпитване на вложените материали, на обмерните данни на готово изделие от артикулите по обособени позиции № 1, 2 и 4, на цветово съответствие на основните тъкани на артикулите по обособени позиции № 1, 4, 5 и 6 и на други изисквания съгласно ТСЖ;

Минимални изисквания (когато е приложимо):

5. Нотариално заверено копие на сертификат, издаден на участника от признат орган, за внедрена система за управление на качеството по БДС EN ISO 9001:2008, с обхват на сертификата – търговия (производство) на облекла или еквивалентни сертификати, издадени от органи, установени в други държави членки, както и други доказателства за еквивалентни мерки за осигуряване на качеството.

III.2.4) Запазени поръчки (когато е приложимо)

Да ☐ Не ☒

- ☐ Поръчката е ограничена до кандидати - специализирани предприятия или кооперации на лица с увреждания
- ☐ Изпълнението на поръчката е ограничено до програми за защита на заетостта на лица с увреждания

III.3) Специфични условия при обществен поръчки за услуги

III.3.1) За изпълнението на услугата се изисква определена професия

Да ☐ Не ☐

Ако да, посочете съответните нормативни разпоредби:

III.3.2) Юридическите лица трябва да посочат имената и професионалната квалификация на персонала си, отговорен за изпълнението на услугата

Да ☐ Не ☐

РАЗДЕЛ IV: ПРОЦЕДУРА

IV.1) Вид процедура

IV.1.1) Вид процедура

☒ Открита

☐ Ограничена

☐ Ускорена ограничена

Основания за избора на ускорена процедура:

☐ Договаряне

Има вече избрани кандидати:

Да ☐ Не ☐

Ако да, посочете имената и адресите на вече избраните кандидати в раздел VI.3) Допълнителна информация

☐ Ускорена на договаряне

Основания за избора на ускорена на договаряне процедура:

☐ Състезателен диалог

IV.1.2) Ограничение на броя на кандидатите, които ще бъдат поканени да представят оферти или да участват в договарянето или диалога (ограничена процедура, процедура на договаряне и състезателен диалог)

брой _____

или минимален брой _____ и (когато е приложимо) максимален брой _____

Критерии за ограничаване броя кандидатите:

IV.1.3) Намаляване на броя на предложенията по време на договарянето или диалога (процедура на договаряне, състезателен диалог). В процедурата ще се използват етапи за постепенно намаляване на броя на обсъжданите предложения или на договаряните оферти.

Да ☐ Не ☐

IV.2) Критерий за оценка на офертите

IV.2.1) Критерий за оценка на офертите
(моля, отбележете приложимото)

☒ най-ниска цена

или

☐ икономически най-изгодна оферта при

☐ посочените по-долу показатели (показателите се посочват с тяхната относителна тежест или в низходящ ред на значимост, когато оценяването на относителната тежест не е възможно поради очевидни причини)

☐ показатели, посочени в документацията, спецификациите, в поканата за представяне на оферти или за участие в договаряне или в описателния документ

Показатели

Тежест

IV.2.2) Ще се използва електронен търг

Да ☐ Не ☒

Ако да, допълнителна информация за електронния търг (когато е приложимо)

IV.3) Административна информация

IV.3.1) Идентификационен номер на поръчката, даден от възложителя (когато е приложимо)

IV.3.2) Предишни публикации, свързани със същата поръчка

Да ☒ Не ☐

Ако да, посочете къде:

☒ Предварително обявление за ОП

☐ Обявление на профила на купувача

Номер на обявлението в ДВ: 43 от 09/03/2011 дд/мм/гггг

☐ Други предишни публикации (когато е приложимо)

IV.3.3) Условия за получаване на документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (с изключение на динамична система на доставки) или на описателен документ (при състезателен диалог)

Срок за получаване на документация за участие

Дата: 14/10/2011 дд/мм/гггг

Час: 17:30

Платими документи

Да ☒ Не ☐

Ако да, цена (в цифри): 10 Валута: BGN

Условия и начин за плащане:

Документацията се заплаща с банков превод по следната сметка на възложителя:

Банка: „Уникредит Булбанк“, клон „Батенберг“

BIC: UNCRBGSE

IBAN: BG14UNCR96603110296310

Титуляр: служба "Военна полиция"

В нареждането за плащане следва да бъде изписано: "Закупуване на документация за ОП с обект "Доставка на видове артикули от вещеве имущество за нуждите на служба "Военна полиция".

Документацията може да се получи всеки работен ден от 09:00 часа до 12:00 часа и от 13:00 до 17:30 часа в Регистратура № 2 (стая 402) в сградата на служба "Военна полиция" на адрес гр. София, бул. Асен Йорданов № 2 срещу представяне на документ, доказващ закупуването на документацията. Заинтересованите лица имат право да разгледат документацията на място преди да я закупят.

IV.3.4) Срок за получаване на оферти или заявления за участие

Дата: 26/10/2011 дд/мм/гггг

Час: 17:30

IV.3.5) Дата за изпращане на поканиите до избраните кандидати за представяне на оферти или за участие в договаряне или в диалог (ако е известно)(ограничена процедура, процедура на договаряне и състезателен диалог)

Дата: дд/мм/гггг

IV.3.6) Език/и, на който/които могат да бъдат изготвени офертите или заявленията за участие

☐ ES ☐ DA ☐ ET ☐ EN ☐ IT ☐ LT ☐ MT ☐ PL ☐ SK ☐ FI
☐ CS ☐ DE ☐ EL ☐ FR ☐ LV ☐ HU ☐ NL ☐ PT ☐ SL ☐ SV

Друг: Български

IV.3.7) Срок на валидност на офертите (открита процедура)

До дата: дд/мм/гггг

или в месеци: или дни: 90 (от крайния срок за получаване на оферти)

IV.3.8) Условия при отваряне на офертите

Дата: 27/10/2011 дд/мм/гггг

Час: 13:00

Място (когато е приложимо): стая 403 в сградата на служба "Военна полиция" на адрес: гр. София, бул. "Асен Йорданов" № 2

Лица, които могат да присъстват при отварянето на офертите (когато е приложимо) Да ☒ Не ☐

Участници в процедурата или техни упълномощени представители.

РАЗДЕЛ VI: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

VI.1) Това представлява периодично възлагане на поръчка (когато е приложимо) Да ☐ Не ☒

Ако да, прогнозен график за публикуването на следващи обявления:

VI.2) Поръчката е свързана с проект и/или програма, финансирана от фондове на ЕС Да ☐ Не ☒

Ако да, посочете проекта и/или програмата:

VI.3) Допълнителна информация (когато е приложимо)

VI.4) Процедури по обжалване

VI.4.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване

Официално наименование

Комисия за защита на конкуренцията		
Адрес бул. "Витоша" № 18		
Град София	Пощенски код 1000	Държава Република България
		Телефон 02 9356113
Електронна поща cpcadmin@cpc.bg		Факс 02 9807315
Интернет адрес (URL): http://www.cpc.bg		
Орган, който отговаря за процедурата по медиация (когато е приложимо)		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
		Телефон
Електронна поща		Факс
Интернет адрес (URL):		
VI.4.2) Подаване на жалби (моля, попълнете раздел VI.4.2 ИЛИ при необходимост раздел VI.4.3) Уточнете информацията относно крайния срок (крайните срокове) за подаване на жалби: Съгласно изискванията на чл. 120, ал. 3 от ЗОП.		
VI.4.3) Служба, от която може да бъде получена информация относно подаването на жалби		
Официално наименование Комисия за защита на конкуренцията		
Адрес бул. "Витоша" № 18		
Град София	Пощенски код 1000	Държава Република България
		Телефон 02 9356113
Електронна поща cpcadmin@cpc.bg		Факс 02 9807315
Интернет адрес (URL): http://www.cpc.bg		
VI.5) Дата на изпращане на настоящото обявление Дата: 20/09/2011 дд/мм/гггг		

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ДОПЪЛНИТЕЛНИ АДРЕСИ И ЛИЦА ЗА КОНТАКТ

I) Адреси и лица за контакт, от които може да се получи допълнителна информация		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		
II) Адреси и лица за контакт, от които може да се получат документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за естезателен диалог, както и за динамична система за доставки)		
Официално наименование СЛУЖБА "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ"		
Адрес бул. "Асен Йорданов" № 2		
Град София	Пощенски код 1113	Държава Република България
За контакти Отдел "Логистика"	Телефон 02 9221238; 02 9221306; 02 9221228	
Лице за контакти Николай Йовков; Светлин Стоянов; Георги Аврамов		
Електронна поща mr_mod@md.government.bg	Факс 02 9221201	
Интернет адрес (URL): http://vp.mod.bg		
III) Адреси и лица за контакт, на които трябва да бъдат изпратени офертите или заявленията за участие		
Официално наименование СЛУЖБА "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ"		
Адрес бул. "Асен Йорданов" № 2		
Град София	Пощенски код 1113	Държава Република България
За контакти Отдел "Логистика"	Телефон 02 9221238; 02 9221306; 02 9221228	
Лице за контакти Николай Йовков; Светлин Стоянов; Георги Аврамов		
Електронна поща	Факс	

mp_mod@nd.government.bg	02 9221201
Интернет адрес (URL): http://vp.mod.bg	

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 1 Наименование: УНИФОРМЕНО ОБЛЕКЛО

1) Кратко описание Униформеното облекло включва доставката на яке с подплата, риза с дълъг ръкав, риза с къс ръкав, клин летен, клин с подплата, шапка лятна и шапка зимна за служба "Военна полиция", съгласно техническите спецификации, неразделна част от документацията.		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	35811300	FB13
Доп. предмети	18200000	
	18332000	
	18234000	
	18441000	
3) Количество или обем		
1. яке с подплата за служба "Военна полиция" – 700 бр.		
2. риза с дълъг ръкав за служба "Военна полиция" – 1 700 бр.		
3. риза с къс ръкав за служба "Военна полиция" – 700 бр.		
4. клин летен за служба "Военна полиция" – 700 бр.		
5. клин с подплата за служба "Военна полиция" – 700 бр.		
6. шапка лятна за служба "Военна полиция" – 700 бр.		
7. шапка зимна за служба "Военна полиция" – 700 бр.		
Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 243000 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута: _____		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни: 60 (от сключване на договора) или начална дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 2 Наименование: ПОЛУШУБА КОЖЕНА

1) Кратко описание Полушуба кожена за мъже и полушуба кожена за жени военнослужещи от служба "Военна полиция" и се доставя съгласно техническите спецификации, неразделна част от документацията.		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	19000000	

3) Количество или обем

1. полушуба кожена за мъже за служба "Военна полиция" – 170 бр.

2. полушуба кожена за жени за служба "Военна полиция" – 80 бр.

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 54000 Валута: BGN

или от: _____ до _____ Валута: _____

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни 60 (от сключване на договора)

или

начална дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 3 Наименование: РЪКАВИЦИ

1) Кратко описание

Ръкавиците включват ръкавици кожено плетени без пръсти и защитни, пустинен тип, съгласно техническите спецификации, неразделна част от документацията.

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

Осн. код

Доп. код (когато е приложимо)

Осн. предмет

18424000

3) Количество или обем

1. ръкавици кожено плетени без пръсти, черни – 25 чифта

2. ръкавици защитни, пустинен тип – 45 чифта

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 7000 Валута: BGN

или от: _____ до _____ Валута: _____

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни 60 (от сключване на договора)

или

начална дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 5 Наименование: УКРАСА НА ОБЛЕКЛА ЗА СЛУЖБА "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ"

1) Кратко описание		
Украсата на облекла за служба "Военна полиция" включва доставката на наръкавен знак с емблемата на служба "Военна полиция", тунел патони (комплект лаяв и десен) за всички звания, лента с фамилията на военнослужещия и кокарда с емблемата на служба "Военна полиция", съгласно техническите спецификации, неразделна част от документацията.		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	39561130	
Доп. предмети	39561132	
	39561133	
3) Количество или обем		
1. наръкавен знак с емблемата на служба "Военна полиция" - 1400 бр.		
2. тунел патони (комплект лаяв и десен) за всички звания - 1400 чф.		
3. лента с фамилията на военнослужещия - 1400 бр.		
4. кокарда с емблемата на служба "Военна полиция" - 500 бр.		
Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)		
(в цифри): 20000 Валута: BGN		
или от: _____ до: _____ Валута: _____		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)		
Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни 60 (от сключване на договора)		
или		
начална дата _____ дд/мм/гггг		
крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 6 Наименование: КОЛАН ЗА СЛУЖБА "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ"

1) Кратко описание		
Коланът се изработва съгласно техническата спецификация, неразделна част от документацията.		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	18425000	
3) Количество или обем		

500 бр. Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 11600 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута: _____
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начална дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг
5) Допълнителна информация _____ _____ _____

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 7 Наименование: СПАЛНО БЕЛЪО

1) Кратко описание Спалното бельо включва доставка на чаршаф долен, чаршаф горен, калъфка за възглавница и възглавница, съгласно техническите спецификации, неразделна част от документацията.		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	39512000	
Доп. предмети	39512300	
	39512100	
	39512500	
	39143110	
3) Количество или обем 1. чаршаф долен - 150 бр. 2. чаршаф горен - 150 бр. 3. калъфка за възглавница - 150 бр. 4. възглавница - 20 бр. Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 3300 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута: _____		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни 60 (от сключване на договора) или начална дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация _____ _____ _____		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 8 Наименование: ОДЕЯЛО

1) Кратко описание

Одеялото за служба "Военна полиция" се доставя съгласно техническата спецификация, неразделна част от документацията.

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

Осн. предмет	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
	39511100	

3) Количество или обем

100 бр.

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 4300 Валута: BGN

или от: _____ до: _____ Валута: _____

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни 60 (от сключване на договора)

или

начална дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 4 Наименование: СПОРТНИ ДРЕХИ

1) Кратко описание

Спортните дрехи включват фланелка полева черна с къси ръкави, фланелка полева с дълги ръкави, фланелка спортна с къси ръкави, фланелка полева с къси ръкави, анцуг "пустинен тип" и гашета спортни "пустинен тип", които се доставят съгласно техническите спецификации, неразделна част от документацията.

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

Осн. предмет	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	18412000	
Доп. предмети	18331000	
	18412200	
	18412100	
	18233000	

3) Количество или обем

1. фланелка полева черна с къси ръкави за служба "Военна полиция" - 950 бр.

2. фланелка полева с дълги ръкави за служба "Военна полиция" - 400 бр.

3. фланелка спортна с къси ръкави за служба "Военна полиция" -

300 бр.
4. фланелка полева с къси ръкави за служба "Военна полиция" – 300 бр.
5. анют пустинен тип – 200 к-та
6. гащета спортни пустинен тип – 250 бр.
Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 32300 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута: _____
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни 60 (от сключване на договора) или начална дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг
5) Допълнителна информация

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 9 Наименование: ХАВЛИЕНИ ИЗДЕЛИЯ

1) Кратко описание хавлиените изделия включват кърпи за лице и се доставят съгласно техническата спецификация, неразделна част от документацията.		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	39510000	
Доп. предмети	39514100	
3) Количество или обем 100 бр. Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 1200 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута: _____		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни 60 (от сключване на договора) или начална дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 10 Наименование: МАРАТОНКИ ЗА МИСИИ

1) Кратко описание

Маратонките за мисии се доставят съгласно техническата спецификация, неразделна част от документацията.

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

Оси. предмет	Оси. код	Доп. код (когато е приложимо)
	18820000	

3) Количество или обем

150 чифта

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 8300 Валута: BGN

или от: _____ до _____ Валута: _____

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни 60 (от сключване на договора)

или

начална дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

РАЗДЕЛ III.
ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА,
ВКЛЮЧИТЕЛНО НА ОБОСОБЕНИТЕ ПОЗИЦИИ

Настоящата процедура се провежда на основание чл. 16, ал. 8 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и има за цел сключване на договори за доставка на униформено облекло, полушуби кожени, ръкавици, украса на облекла за служба „Военна полиция“, спортни дрехи, колан, спално бельо, одеала, хавлиени изделия и маратонки за мисии.

Обект на обществената поръчка е „ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“ със следните обособени позиции:

1. Обособена позиция № 1: „Униформено облекло“;
2. Обособена позиция № 2: „Полушуба кожена“;
3. Обособена позиция № 3: „Ръкавици“;
4. Обособена позиция № 4: „Спортни дрехи“;
5. Обособена позиция № 5: „Украса на облекла за служба „Военна полиция“;
6. Обособена позиция № 6: „Колан за служба „Военна полиция“;
7. Обособена позиция № 7: „Спално бельо“;
8. Обособена позиция № 8: „Одеяло“;
9. Обособена позиция № 9: „Хавлиени изделия“;
10. Обособена позиция № 10: „Маратонки за мисии“.

1. АРТИКУЛИ И КОЛИЧЕСТВА ПО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

1.1. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 „УНИФОРМЕНО ОБЛЕКЛО“

Код по CPV 35811300

№ по ред	Артикули	Мярка	Количество	№ от Класификатора на АОП
				Код по CPV
1	2	3	4	5
1.	Яке с подплата за служба „Военна полиция“	бр.	700	18200000
2.	Риза с дълъг ръкав за служба „Военна полиция“	бр.	1 700	18332000
3.	Риза с къс ръкав за служба „Военна полиция“	бр.	700	18332000
4.	Клин летен за служба „Военна полиция“	бр.	700	18234000
5.	Клин с подплата за служба „Военна полиция“	бр.	700	18234000
6.	Шапка лятна за служба „Военна полиция“	бр.	700	18441000
7.	Шапка зимна за служба „Военна полиция“	бр.	700	18441000

1.2. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2 „ПОЛУШУБА КОЖЕНА”**Код по CPV 19000000**

№ по ред	Артикули	Мярка	Количество	№ от Класификатора на АОП
				Код по CPV
1	2	3	4	5
1.	Полушуба кожена за мъже за служба „Военна полиция”	бр.	170	19000000
2.	Полушуба кожена за жени за служба „Военна полиция”	бр.	80	19000000

1.3. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 3 „РЪКАВИЦИ”**Код по CPV 18424000**

№ по ред	Артикули	Мярка	Количество	№ от Класификатора на АОП
				Код по CPV
1	2	3	4	5
1.	Ръкавици кожено плетени без пръсти, черни	Чф.	25	18424000
2.	Ръкавици защитни, пустинен тип	Чф.	45	18424000

1.4. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 4 „СПОРТНИ ДРЕХИ”**Код по CPV 18412000**

№ по ред	Артикули	Мярка	Количество	№ от Класификатора на АОП
				Код по CPV
1	2	3	4	5
1.	Фланелка полева черна с къси ръкави за служба „Военна полиция”	бр.	950	18331000
2.	Фланелка полева с дълги ръкави за служба „Военна полиция”	бр.	400	18331000

3.	Фланелка спортна с къси ръкави за служба „Военна полиция”	бр.	300	18412200
4.	Фланелка полева с къси ръкави за служба „Военна полиция”	бр.	300	1833100
5.	Анцуг „пустинен тип”	к-т	200	18412100
6.	Гащета спортни „пустинен тип”	бр.	250	18233000

**1.5. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 5 „УКРАСА НА ОБЛЕКЛА ЗА
СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”
Код по CPV 39561130**

№ по ред	Артикули	Мярка	Коли- чество	№ от Класификатора на АОП
				Код по CPV
1	2	3	4	5
1.	Наръкавен знак с емблемата на служба „Военна полиция”	бр.	1 400	39561132
2.	Тунел пагони (комплект ляв и десен) за всички звания	чф.	1 400	39561133
3.	Лента с фамилията на военнослужещия	бр.	1 400	39561132
4.	Кокарда с емблемата на служба „Военна полиция”	бр.	500	39561133

**1.6. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 6 „КОЛАН ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”
Код по CPV 18425000**

№ по ред	Артикули	Мярка	Коли- чество	№ от Класификатора на АОП
				Код по CPV
1	2	3	4	5
1.	Колан за служба „Военна полиция”	бр.	500	18425000

**1.7.ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 7 „СПАЛНО БЕЛЪО”
Код по CPV 39512000**

№ по ред	Артикули	Мярка	Количество	№ от Класификатора на АОП
				Код по CPV
1	2	3	4	5
1.	Чаршаф долен	бр.	150	39512300
2.	Чаршаф горен	бр.	150	39512100
3.	Калъфка	бр.	150	39512500
4.	Възглавница	бр.	20	39143110

1.8.ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 8 „ОДЕЯЛО”

Код по CPV 39511100

№ по ред	Артикули	Мярка	Количество	№ от Класификатора на АОП
				Код по CPV
1	2	3	4	5
1.	Одеяло	бр.	100	39511100

1.9.ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 9 „ХАВЛИЕНИ ИЗДЕЛИЯ”

Код по CPV 39510000

№ по ред	Артикули	Мярка	Количество	№ от Класификатора на АОП
				Код по CPV
1	2	3	4	5
1.	Кърпа за лице	бр.	100	39510000

1.10. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 10 „МАРАТОНКИ ЗА МИСИИ”

Код по CPV 18820000

№ по ред	Артикули	Мярка	Коли- чество	№ от Класификатора на АОП
				Код по CPV
1	2	3	4	5
1.	Маратонки за мисии	чф.	150	18820000

Забележка: В колона № 5 са посочени съответните кодове на стоките от новия общ терминологичен речник.

Разпределението по ръстове, размери и номера за доставка на вещевото имущество ще бъде предоставено от възложителя при подписване на договора.

РАЗДЕЛ IV. ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

1.1. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 „УНИФОРМЕНО ОБЛЕКЛО”

№ по ред	Артикули	Приложение №	№ на техническа спецификация
1	2	3	4
1.	Яке с подплата за служба „Военна полиция”	А	ТС Ж 71.0911.11
2.	Риза с дълъг ръкав за служба „Военна полиция”	Б	ТС Ж 71.0904.11
3.	Риза с къс ръкав за служба „Военна полиция”	В	ТС Ж 71.0905.11
4.	Клин летен за служба „Военна полиция”	Г	ТС Ж 71.0903.11
5.	Клин с подплата за служба „Военна полиция”	Д	ТС Ж 71.0912.11
6.	Шапка лятна за служба „Военна полиция”	Е	ТС Ж 71.0901.11
7.	Шапка зимна за служба „Военна полиция”	Ж	ТС Ж 71.0902.11

Забележка: Лентата с надпис, наръкавният знак и кокардата към горните артикули се изпълняват съгласно ТС Ж 71.0898.11.

1.2. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2 „ПОЛУШУБА КОЖЕНА”

№ по ред	Артикули	Приложение №	№ на техническа спецификация
1	2	3	4
1.	Полушуба кожена за мъже за служба „Военна полиция”	З	ТС Ж 71.0899.11
2.	Полушуба кожена за жени за служба „Военна полиция”	И	ТС Ж 71.0900.11

1.3. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 3 „РЪКАВИЦИ”

№ по ред	Артикули	Приложение №	№ на техническа спецификация
1	2	3	4

1.	Ръкавици кожено плетени без пръсти, черни	Й	ТС Ж 71.0665.11
2.	Ръкавици защитни, пустинен тип	К	ТС Ж 71.0808.11

1.4. БОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 4 „СПОРТНИ ДРЕХИ”

№ по ред	Артикули	Приложение №	№ на техническа спецификация
1	2	3	4
1.	Фланелка полева черна с къси ръкави за служба „Военна полиция”	Л	ТС Ж 71.0909.11
2.	Фланелка полева с дълги ръкави за служба „Военна полиция”	М	ТС Ж 71.0907.11
3.	Фланелка спортна с къси ръкави за служба „Военна полиция”	Н	ТС Ж 71.0910.11
4.	Фланелка полева с къси ръкави за служба „Военна полиция”	О	ТС Ж 71.0908.11
5.	Анциг пустинен тип	П	ТС Ж 71.0666.11
6.	Гащета спортни пустинен тип	Р	ТС Ж 71.0599.10

1.5. БОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 5 „УКРАСА НА ОБЛЕКЛА ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”

№ по ред	Артикули	Приложение №	№ на техническа спецификация
1	2	3	4
1.	Наръкавен знак с емблемата на служба „Военна полиция”	С	ТС Ж 71.0898.11
2.	Тунел пагони (комплект ляв и десен) за всички звания	С	ТС Ж 71.0898.11
3.	Лента с фамилията на военнослужещия	С	ТС Ж 71.0898.11
4.	Кокарда с емблемата на служба „Военна полиция”	С	ТС Ж 71.0898.11

1.6. БОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 6 „КОЛАН ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”

№ по ред	Артикули	Приложение №	№ на техническа спецификация
1	2	3	4
1.	Колан за служба „Военна полиция”	Т	ТС Ж 71.0890.11

1.7. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 7 „СПАЛНО БЕЛЪО”

№ по ред	Артикули	Приложение №	№ на техническа спецификация
1	2	3	4
1.	Чаршаф долен	У	ТС Ж 87.0906.11
2.	Чаршаф горен	У	ТС Ж 87.0906.11
3.	Калъфка	У	ТС Ж 87.0906.11
4.	Възглавница	Ф	ТС Ж 71.0966.11

1.8. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 8 „ОДЕЯЛО”

№ по ред	Артикули	Приложение №	№ на техническа спецификация
1	2	3	4
1.	Одеяло	Х	ТС Ж 71.0965.11

Забележка: Цветът на одеялото да е кафяв.

1.9. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 9 „ХАВЛИЕНИ ИЗДЕЛИЯ”

№ по ред	Артикули	Приложение №	№ на техническа спецификация
1	2	3	4
1.	Кърпа за лице	Ц	ТС Ж 71.0964.11

1.10. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 10 „МАРАТОНКИ ЗА МИСИИ”

№ по ред	Артикули	Приложение №	№ на техническа спецификация
1	2	3	4
1.	Маратонки за мисии	Ч	ТС Ж 71.0667.11

Забележка: ТС Ж-Техническа спецификация, Ж- индекс.

Техническите спецификации за артикулите са приложени към Документацията и са неразделна част от нея.

РАЗДЕЛ V.
ОБРАЗЕЦ НА ОФЕРТАТА,
КАКТО И УКАЗАНИЯ ЗА ПОДГОТОВКАТА Й

1. Образец на оферта.

Офертата следва да бъде изготвена на български език съгласно изискванията на възложителя и приложените към настоящата документация образци.

Образец!

ДО
СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”

ОФЕРТА

за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с обект:
„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО
ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”.

от
/наименование на участника/
със седалище и адрес на управление:,
/пощенски код, град/село, община, квартал, улица № /бл., ап./

телефон:, факс:, e-mail:,
регистриран по ф.д. № / г. по описа на съд,
Булстат/ЕИК, обслужваща банка:,
град/клон/офис:, BIC:, IBAN:,
титуляр на сметката:

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от служба „Военна полиция” открита процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”** по следната/ите обособена/и позиция/и *(изписват се само обособената/ите позиция/и, за които кандидатства участникът)*:

.....
.....

Декларираме, че сме закупили документация за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

С подаване на настоящата оферта направените от нас предложения и поети ангажименти са валидни за срок от дни *(попълва се от участника, като срокът не може да бъде*

по-малък от посочения в обявлението), считано от деня, следващ крайния срок за подаване на оферти.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договор. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в законоустановения срок.

Като неразделна част от настоящата оферта, прилагаме следните документи:

1. Списък на документите, съдържащи се в офертата (Приложение № 1 от документацията);
2. Удостоверение за актуално състояние, издадено не по-рано от 3 (три) месеца от датата на предоставяне на офертата, или единен идентификационен код съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър - за българско юридическо лице, документ за регистрация на чуждестранно лице съобразно националното му законодателство, а когато участникът е физическо лице - копие от документ за самоличност;
3. Доказателства за икономическото и финансовото състояние и технически възможности на участника за изпълнение на поръчката (Приложение № 2) и приложенията към тях;
4. Декларации за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и 5 от ЗОП (Приложения № 3а, 3б, 3в и 3г);
5. Декларации за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 2 от ЗОП (Приложения № 3д и 3е);
6. Декларация за използване/неизползване на подизпълнители (Приложение № 4), когато участникът предвижда използването на подизпълнители, същите следва да попълнят декларация за съгласие за участие като подизпълнител (Приложение № 5) и да приложат изброените изискуеми документи по раздел III, т. 2.1.А., подточки 3, 5, 6, 8, 9 и 10 от обявлението за обществената поръчка;
7. Оригинал на документ за внесена гаранция за участие;
8. Декларации по чл. 4, ал. 7 и чл. 6, ал. 5, т. 3 и чл. 6, ал. 2 от ЗМИП (Приложение № 6а и 6б);
9. Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 327б, ал. 1 и 2 от ЗОВСРБ (Приложение № 7);
10. Пакт за почтеност (Приложение № 8) *(в случай, че участникът го подпише)*;
11. Декларация в свободен текст, с която се задължаваме да удължим срока на валидност на банковата гаранция за участие *(ако участникът е представил такава)* в случай на обжалване на решението на възложителя за обявяване на класирането и избор на изпълнител на обществената поръчка;
12. Копие на документ за закупена документация;
13. Проект на договор;
14. Други документи;
15. Техническо предложение (Приложение № 9), поставено в Плик № 2;
16. Ценово предложение (Приложение № 10), поставено в Плик № 3.

Лице/-а/, упълномощено/-и/ да подпише/-ат/ предложението за и от името на участника:
..... *(изписва се името, фамилията и длъжността на участника или лицето или лицата с представителна власт по закон или упълномощени да подпишат предложението за и от името на участника)*

Подпис на упълномощеното лице или упълномощените лица и печат:

Дата:2011 г..

2. Указание за подготовка на офертата.

2.1. До участие в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка се допускат всички български и чуждестранни физически и юридически лица, както и техни обединения.

2.2. Не може да участва в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка участник, за когото:

2.2.1. са налице обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, 2 и 5 от Закона за обществените поръчки (ЗОП);

2.2.2. са налице обстоятелства по чл. 327б, ал. 1 и 2 от Закона за отбраната и въоръжените сили на Република България (ЗОВСРБ).

2.3. Участникът е длъжен да заяви дали за изпълнението на поръчката ще ползва подизпълнители. Подизпълнителите трябва да представят документите съгласно раздел III, т. 2.1.A.7. от обявлението за обществена поръчка и да отговарят на изискванията, определени в настоящата документация.

2.4. Лице, което е дало съгласие и фигурира като подизпълнител в офертата на друг участник, не може да представя самостоятелна оферта за участие в процедурата.

2.5. Юридическите лица се представляват от лицето или лицата с представителна власт по закон или от упълномощени лица с изрично нотариално заверено пълномощно за настоящата обществена поръчка, което се прилага в офертата. Когато се представляват от друг, физическите лица представят изрично нотариално заверено пълномощно за настоящата обществена поръчка, което се прилага в офертата.

2.6. Всички разходи за подготовка и участие в откритата процедура са за сметка на участника. Възложителят не носи отговорност за извършените от участника разходи по подготовка на офертата в случай, че участникът не бъде класиран, избран за изпълнител или при прекратяване на процедурата.

2.7. Срокът на изпълнение на поръчката е съгласно раздел II, т. 3 от обявлението за обществена поръчка, а именно: 60 (шестдесет) дни от сключване на договора.

2.8. Срокът на валидност на офертата е 90 (деветдесет) календарни дни, считано от крайния срок за подаване на офертите, съгласно раздел IV, т. 3.7 от обявлението за обществена поръчка. Възложителят може да удължи на срока на валидност на офертата при условията на чл. 65, ал. 3 от ЗОП.

2.9. При изготвяне на офертата всеки участник трябва да се придържа към разпоредбите на чл. 54 и следващи от ЗОП.

2.10. Подаването на офертата означава, че участникът приема всички изисквания на възложителя. Всяка клауза за обратното ще доведе до отхвърляне на офертата.

2.11. Изготвянето и подаването на офертата от участника става при спазване на разпоредбите на ЗОП, ППЗОП и други приложими нормативни актове.

2.12. Варианти на техническото и/или ценово предложение не се допускат.

2.13. Всеки участник има право да кандидатства за една, за всички или за една или повече обособени позиции.

2.14. Образецът на офертата се подписва и подпечатва от лицето или лицата с представителна власт по закон или от упълномощени лица с изрично нотариално заверено пълномощно за настоящата обществена поръчка, което се прилага в офертата.

Ако участник в процедурата е обединение, което не е юридическо лице, документите по раздел III, т. 2.1.A, подточки 3, 5, 6, 7, 8, 9 и 10 от обявлението за обществената поръчка се представят от всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението. В този случай офертата се подава общо, от името на представителите на лицата, участващи в обединението, които подписват и подпечатват офертата. Участникът следва да приложи нотариално заверен учредителен акт на обединението. В случай, че в учредителния акт е определено лице/лица, които се упълномощават да представляват обединението за целите на настоящата поръчка, офертата се подписва и подпечатва от това лице/лица.

2.15. Всеки лист от офертата като цяло следва да бъде номериран и подписан от лицето/ата, което/ито подписва/т образеца на офертата.

2.16. Всички документи, свързани с офертата, представени от чуждестранно физическо и юридическо лице или техни обединения, трябва да отговарят на изискванията на чл. 56, ал. 4 от ЗОП.

2.17. Всички документи, за които не са представени оригинали и за които не се изисква нотариална заверка, трябва да са заверени „Вярно с оригинала” от лицето, което подписва образеца на офертата.

2.18. Офертата се представя в писмен вид, на хартиен носител.

2.19. Изискуеми документи, които да съдържа офертата съгласно чл. 56 от ЗОП:

2.19.1. Удостоверение за актуално състояние, издадено не по-рано от 3 (три) месеца от датата на предоставяне на офертата, или единен идентификационен код съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, когато участникът е юридическо лице или едноличен търговец; копие от документ за самоличност, когато участникът е физическо лице;

2.19.2. Списък на документите, съдържащи се в офертата (с посочени номера на страниците), подписан и подпечатан от участника (образец Приложение № 1);

2.19.3. Документ за внесена гаранция за участие (оригинал) съгласно условията, описани в раздел III, т. 1.1.A. от обявлението:

2.19.3.1. неотменяема и безусловна банкова гаранция в полза на възложителя, съдържаща:

- срок на валидност на офертата, който се удължава при обжалване на решението за избор на изпълнител;

- ясно и точно посочен обект на обществената поръчка, както и наименованието на обособената позиция, за която кандидатства участникът;

- условията за задържане по чл. 61 от ЗОП;

2.19.3.2. парична сума, преведена по следната сметка на възложителя:

Банка: „Уникредит Булбанк”, клон „Батенберг”

BIC: UNCRBGSF

IBAN: BG80UNCR96603310296318

Титуляр: Служба „Военна полиция”

Участникът избира сам формата на гаранцията за участие.

Ако участникът подава оферта за две или повече обособени позиции, същият следва да представи отделни гаранции за участие – по една за всяка обособена позиция. В представения документ задължително се посочва освен обекта на обществената поръчка и номера и наименованието на обособената позиция, за която участва.

Сумите на гаранциите за отделните обособени позиции са в размер на:

Об. П №	Обособена позиция	Гаранция за участие в лв. без ДДС
1.	Униформено облекло	2 430,00
2.	Полушуба кожена	540,00
3.	Ръкавици	70,00
4.	Спортни дрехи	320,00
5.	Украса за облекла за служба „Военна полиция”	200,00
6.	Колан за служба „Военна полиция”	110,00
7.	Спално бельо	30,00
8.	Одеяло	40,00
9.	Хавлиени изделия	10,00
10.	Маратонки за мисии	80,00

2.19.3.3. Възложителят освобождава гаранциите за участие при условията на чл. 62 от ЗОП.

2.19.3.4. Възложителят има право да задържи гаранцията за участие в процедурата при условията на чл. 61 от ЗОП.

2.19.4. Доказателства за икономическо и финансово състояние по чл. 50 от ЗОП, посочени в раздел III, т. 2.2. от обявлението:

2.19.4.1. Заверено от участника копие на счетоводен баланс и отчет за приходите и разходите към 31.12.2010 г.;

2.19.4.2. Информация за общия оборот и за оборота на стоките, които са обект на поръчката, за последните три години в зависимост от датата, на която участникът е учреден или е запонал дейността си;

2.19.5. Доказателства за техническите възможности и/или квалификация по чл. 51 от ЗОП, посочени в раздел III, т. 2.3. от обявлението:

2.19.5.1. Списък на основните договори за доставки, изпълнени през последните три години, включително стойностите, датите и получателите, придружен от препоръки за добро изпълнение;

2.19.5.2. Списък на лицата, отговарящи за контрола на качеството;

2.19.5.3. Образец (мостра) за всеки артикул от обособените позиции от предмета на поръчката;

2.19.5.4. Протокол/и от признат орган за изпитване на вложените материали, на обмерните данни на готово изделие от артикулите по обособени позиции №№ 1, 2 и 4, на цветово съответствие на основните тъкани на артикулите по обособени позиции №№ 1, 4, 5 и 6 и на други изисквания съгласно ТСЖ;

2.19.5.5. Нотариално заверено копие на сертификат, издаден на участника от признат орган, за внедрена система за управление на качеството по БДС EN ISO 9001:2008, с обхват на сертификата, съответстващ на обособени позиции №№ 1 и 2 или еквивалентни сертификати, издадени от органи, установени в други държави членки на Европейския съюз, както и други доказателства за еквивалентни мерки за осигуряване на качеството.

„Признат орган“ е лице, акредитирано от Изпълнителна агенция „Българска служба за акредитация“ или от чуждестранен орган за акредитация, който е пълноправен член на Европейската организация за акредитация (European Cooperation for Accreditation), (§ 1, т. 18 от Допълнителните разпоредби на ЗОП).

2.19.6. Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, 2 и 5 от ЗОП (**Приложения 3а, 3б, 3в, 3г, 3д и 3е**);

2.19.7. Декларация за наличие или липса на подизпълнители, ако участникът предвижда участие на такива, както и вида на работите, които ще извършват и дела на тяхното участие. Когато участникът предвижда участие на подизпълнители, документите по т. 2.19.1., 2.19.4., 2.19.5., 2.19.6., 2.19.8., 2.19.9. и 2.19.10. се представят за всеки от тях, а изискванията към тях се прилагат съобразно вида и дела на тяхното участие;

2.19.8. Декларация по чл. 4, ал. 7 и чл. 6, ал. 5, т. 3 и чл. 6, ал. 2 от Закона за мерките срещу изпирането на пари (ЗМИП) (**Приложения 6а и 6б**);

2.19.9. Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 327б, ал. 1 и 2 от ЗОВСРБ (**Приложение 7**);

2.19.10. Пакт за почтеност – поставя се в плик № 1, като неподписването му не води до отстраняване на участниците в процедурата (**Приложение 8**);

2.19.11. Декларация в свободен текст, с която участникът се задължава да удължи срока на валидност на банковата гаранция за участие (ако е представил такава) в случай на обжалване на решението на възложителя за обявяване на класирането и избора на изпълнител на обществената поръчка;

2.19.12. Друга информация, посочена в обявлението или в документацията за участие;

2.19.13. Техническо предложение за всяка обособена позиция (**Приложение 9**) с приложен списък на мострите (по един брой), изброени съгласно артикулите по обособената позиция, за която кандидатства участникът;

2.19.14. Предлагаща цена - ценовото предложение да бъде в отделен запечатан плик (**Приложение 10**);

2.19.15. Подписан на всяка страница проект на договор по приложен образец, но без да е посочена цена.

2.20. Офертата по т. 2.19 се представя в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка. Пликът се оформя по следния начин:

Наименование на Участника:

Адрес за кореспонденция:

Телефон, Факс, електр.адрес:

**„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО
ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

.....
*/номер и наименование на обособената ите позиция и, за която ите
кандидатства участникът/*

До Служба „Военна полиция“
Бул. „Асеп Йорданов“ № 2
гр. София - 1113

2.21. Пликът по т. 2.20 трябва да съдържа 3 /три/ отделни запечатани непрозрачни и надписани плика съгласно чл. 57, ал. 2 от ЗОП, както следва:

2.21.1. Плик № 1 с надпис „Документи за подбор”, в който се поставят изброените документи в раздел III, т. 2.1.А. от обявлението за обществената поръчка;

2.21.2. Плик № 2 с надпис „Предложение за изпълнение на поръчката”, в който се поставят изброените документи в раздел III, т. 2.1.Б от обявлението за обществената поръчка;

2.21.3. Плик № 3 с надпис „Предлагана цена”, който съдържа изброените документи в раздел III, т. 2.1.В. от обявлението за обществената поръчка.

Цените следва да бъдат представени в лева, без ДДС и с ДДС.

Участникът трябва да предложи:

- единична цена за всеки артикул от обособена позиция;
- стойност за всеки артикул, формирана от единичната цена на артикула, умножена по заявеното от възложителя количество;
- общата стойност за изпълнение на поръчката по съответната обособена позиция, която се формира от сбора на стойностите на всички артикули по обособената позиция.

Забележка 1: Върху всички отделни пликове задължително се изписва наименованието на участника, обекта на поръчката, **номера и наименованието на обособената позиция**, за която участва.

Забележка 2: Ако участникът подава оферта за повече от една обособена позиция, той следва да представи отделни пликове № 2 и № 3 за всяка обособена позиция, за която участва.

2.22. Участниците са длъжни в срока за подаване на офертата да подготвят по един брой образец (мостра) за всеки артикул (готово изделие) от обособената позиция, за която кандидатстват.

2.22.1. Образците (мострите) да се представят в запечатани кутии (кашони с приложен опис, като запечатването да се осъществява с фирмено тиксо или полагане на печат по начин, който не позволява отваряне без да се наруши целостта му).

Мострите се представят заедно с офертата като се поставят в посочената по-горе опаковка с надпис, както следва:

Паименование на Участника:
Адрес за кореспонденция:
Телефон, Факс, електронен Адрес:
„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”.
МОСТРИ КЪМ ПЛИК № 1
по обособена позиция №
<i>Номер и наименование на обособената позиция, за която кандидатства участникът</i>
До служба „Военна полиция” Бул. „Асен Йорданов” № 2 гр. София 1113

2.22.2. Размерът на образците (мострите) да бъде, както следва:

2.22.2.1. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 „УНИФОРМЕНО ОБЛЕКЛО”

№ по ред	Артикули	Размер
1	2	3
1.	Яке с подплата за служба „Военна полиция”	176/100
2.	Риза с дълъг ръкав за служба „Военна полиция”	176/100
3.	Риза с къс ръкав за служба „Военна полиция”	176/100
4.	Клин летен за служба „Военна полиция”	176/100
5.	Клин с подплата за служба „Военна полиция”	176/100
6.	Шапка лятна за служба „Военна полиция”	57
7.	Шапка зимна за служба „Военна полиция”	57

2.22.2.2. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2 „ПОЛУШУБА КОЖЕНА”

№ по ред	Артикули	Размер
1	2	3
1.	Полушуба кожена за мъже за служба „Военна полиция”	176/100
2.	Полушуба кожена за жени за служба „Военна полиция”	164/92

2.22.2.3. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 3 „РЪКАВИЦИ”

№ по ред	Артикули	Размер
1	2	3
1.	Ръкавици кожено плетени без пръсти, черни	10
2.	Ръкавици защитни, пустинен тип	9

2.22.2.4. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 4 „СПОРТНИ ДРЕХИ”

№ по ред	Артикули	Размер
1	2	3
1.	Фланелка полева черна с къси ръкави за служба „Военна полиция”	L
2.	Фланелка полева с дълги ръкави за служба „Военна полиция”	L
3.	Фланелка спортна с къси ръкави за служба „Военна полиция”	L
4.	Фланелка полева с къси ръкави за служба „Военна полиция”	L
5.	Анциг „пустинен тип”	L
6.	Гащета спортни „пустинен тип”	L

2.22.2.5. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 5 „УКРАСА НА ОБЛЕКЛА ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”

№ по ред	Артикули	Размер
1	2	3
1.	Наръкавен знак с емблемата на служба „Военна полиция”	Съгласно техническата спецификация
2.	Тунел пагони (комплект ляв и десен) за всички звания	Съгласно техническата спецификация
3.	Лента с фамилията на военнослужещия	Съгласно техническата спецификация
4.	Кокарда с емблемата на служба „Военна полиция”	Съгласно техническата спецификация

2.22.2.6. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 6 „КОЛАН ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”

№ по ред	Артикули	Размер
1	2	3
1.	Колан за служба „Военна полиция”	Съгласно техническата спецификация

2.22.2.7. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 7 „СПАЛНО БЕЛЪО”

№ по ред	Артикули	Размер
1	2	3
1.	Чаршаф долен	Съгласно техническата спецификация
2.	Чаршаф горен	Съгласно техническата спецификация
3.	Калъфка	Съгласно техническата спецификация
4.	Възглавница	Съгласно техническата спецификация

2.22.2.8. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 8 „ОДЕЯЛО”

№ по ред	Артикули	Размер
1	2	3
1.	Одеяло	Съгласно техническата спецификация

2.22.2.9. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 9 „ХАВЛИЕНИ ИЗДЕЛИЯ”

№ по ред	Артикули	Размер
1	2	3
1.	Кърпа за лице	Съгласно техническата спецификация

2.22.2.10. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 10 „МАРАТОНКИ ЗА МИСИИ”

№ по ред	Артикули	Размер
1	2	3
1.	Маратонки за мисии	41

2.22.3. Непредставянето на мостри е основание за отстраняване на участника.

2.22.4. Образците (мострите) остават за съхранение при възложителя до изпълнение на договорните задължения на участника, определен за изпълнител. Останалите мостри се връщат, като за непотърсените до 30 (тридесет) дни от уведомлението, възложителят не носи отговорност.

2.22.5. Комисията по оценка на офертите в процеса на своята работа ще приеме или отхвърли предложените от участниците образци (мостри) - готови изделия, въз основа на протоколите от изпитванията на:

2.22.5.1. вложените материали;

2.22.5.2. обмерните данни на готово изделие от артикулите по обособени позиции №№ 1, 2 и 4;

2.22.5.3. цветово съответствие на основните тъкани на артикулите по обособени позиции №№ 1, 4, 5 и 6; и други изисквания съгласно ТСЖ.

2.22.6. Комисията ще извърши визуално сравнение на предложените от участниците образци (мостри) - готови изделия, с описанието и тактико-техническите изисквания на продукта, заложен в съответната ТСЖ.

2.22.7. Участници, чиито мостри не отговарят на изискванията, заложен в ТСЖ и на описанието на номенклатурите в ТСЖ, не се допускат до разглеждане на ценовата оферта.

2.22.8. Участници, чиито протоколи с резултати от изпитванията на вложените материали, обмерните данни на готово изделие от артикулите по обособени позиции №№ 1, 2 и 4 и цветовете на основните тъкани на артикулите по обособени позиции №№ 1, 4, 5 и 6 други изисквания не съответстват на заложените показатели в ТСЖ, не се допускат до разглеждане на ценовата оферта.

2.22.9. След определянето му за изпълнител участникът е длъжен преди началото на изпълнението на договора да представи по 2 (два) броя мостри от готовите изделия за доставка за утвърждаване от директора на служба „Военна полиция“. Мострите да са идентични с тези, представени към офертата на участника при провеждане на откритата процедура. Мострите за утвърждаване от възложителя се представят в служба „Военна полиция“, гр. София, бул. "Асен Йорданов" № 2 (тел.: 02/92 21 238 или 92 21 306). По една от утвърдените мостри остава в служба „Военна полиция“ и една - в участника, определен за изпълнител.

2.22.10. Възложителят връща с приемо-предавателен протокол представените мостри по съответните обособени позиции на участниците след получаване от последните на уведомление, както следва:

- на участника, с когото е сключен договор за съответната обособена позиция – при извършване на доставката по него;

- на останалите участници – след изпращане на уведомлението в срок до 5 (пет) работни дни след сключване на договор за съответната обособена позиция.

2.23. Участниците в процедурата да бъдат в състояние да доставят артикулите съгласно предмета на поръчката, в определените срокове до мястото на получателя, като транспорта е за тяхна сметка.

2.24. Гаранционният срок е съгласно изискванията на ТСЖ.

2.25. Участниците в процедурата се задължават да декларират в техническото предложение **Приложение № 9** пълна информация за предлаганата стока, която да включва следното: произход (производител), доставчик, качество, месец и година на производство, гаранционен срок, технически параметри и др.

2.26. Начинът на плащане, описан в обявлението в раздел III, т. 1.2. ще се извърши в български лева, по банков път, с платежно нареждане, както следва:

2.26.1. 30 % (тридесет процента) от стойността на договора авансово с включен ДДС, в български лева, по банков път, по банковата сметка, посочена в банковата гаранция, представена от избрания/те за изпълнител/и участник/ци, в срок до 40 (четиридесет) работни дни, считано от получаването от възложителя на следните документи в оригинал:

- Безусловна, неотменяема, неделима банкова гаранция за обезпечаване на авансово плащане в размер на 30 % от стойността на договора с включен ДДС, издадена в полза на възложителя;

- Фактура за авансово плащане, издадена от изпълнителя на името на възложителя и подписана от представители на двете страни по договора.

2.26.2. Документите по т. 2.26.1 се представят от изпълнителя в срок до 5 (пет) работни дни от сключване на договора.

2.26.3. До окончателното плащане на **70 %** (седемдесет процента) от стойността на договора с включен ДДС се извършват плащания до 90 (деветдесет) дни след получаване на всяка доставка и представяне на следните документи в оригинал:

- фактура, подписана от представители на възложителя и изпълнителя;
- приемо-предавателен протокол за извършена доставка, подписан от представители на възложителя и изпълнителя;

- протокол за оценка на качеството (чл. 45 от Правилника за осигуряване и управление на качеството на отбранителните продукти в МО и БА).

2.26.4. Плащанията т.2.26.3 се извършват с платежно нареждане по следната банкова сметка на изпълнителя:

Банка:

IBAN:

BIC:

2.26.5. Платеният аванс по т.2.26.1 се приспада от стойността на последната/ите доставка/и чрез издаване на кредитно известие на стойността на аванса и прихващане на разликата от стойността на фактурата за последно доставената стока.

2.27. Приемането на офертите става по реда на чл. 57, ал. 3 и 4 от ЗОП.

2.28. Всяко заинтересовано лице може да се ползва от възможността по чл. 29 от ЗОП.

2.29. След изтичане на срока за получаване на офертите възложителят назначава комисия за провеждане на откритата процедура и в деня, определен за отваряне на офертите, обявява съставът ѝ.

2.30. Участниците представят своите писма и уведомления чрез препоръчано писмо с обратна разписка или по факс, адресирани до директора на служба „Военна полиция“.

2.31. Комуникацията и действията на възложителя до участниците се връчват лично срещу подпис или се изпращат с препоръчано писмо с обратна разписка или по факс в писмен вид.

2.32. За въпроси, отнасящи се до провеждането на процедурата и подготовката на офертите от участниците, които не са посочени в настоящите указания, се прилага ЗОП и Правилника за прилагане на ЗОП (ППЗОП).

2.33. Оценката на офертите ще се извърши по критерий „най-ниска предложена цена“, представляваща общата цена за изпълнение на поръчката по съответната обособена позиция, която

се формира от сбора на общите цени на всички артикули по обособената позиция съгласно т. 2.21.3.

3. Възложителят сключва договор за обществената поръчка съобразно разпоредбите на чл. 74 и Глава трета, раздел IV от ЗОП.

4. При подписване на договора участникът, определен за изпълнител на обществената поръчка, е длъжен да представи гаранция за изпълнение на договора в размер на **3 %** от стойността му без ДДС.

4.1. Гаранцията за изпълнение на договора се представя в една от следните форми:

4.1.1. Парична сума, преведена по следната сметка на възложителя:

Банка: „Уникредит Булбанк”, клон „Батенберг”

BIC: UNCRBGSF

IBAN: BG80UNCR96603310296318

Титуляр: Служба „Военна полиция”

4.1.2. Неотменяема, безусловна и неделима банкова гаранция в полза на възложителя, съдържаща:

- срок на валидност – минимум 60 (шестдесет) дни след определения в договора срок за доставка;

- ясно и точно посочен номер и дата на решението на възложителя за класиране, с което участникът е определен за изпълнител при открита процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”**, както и номера и наименованието на обособената позиция, за която се сключва договора.

4.2. Избраният за изпълнител участник сам избира формата на гаранцията за изпълнение на договора.

4.3. Условието и сроковете за задържане или освобождаване на гаранцията за изпълнение се уреждат в договора за възлагане на обществената поръчка.

5. В срок до 5 (пет) дни, считано от датата на подписване на договора, определеният за изпълнител участник предоставя на възложителя безусловна, неотменяема, неделима банкова гаранция в размер на 30 % (тридесет процента) от стойността на договора с ДДС за обезпечаване в пълен размер на авансовото плащане, съдържаща:

- срок на валидност – минимум 60 (шестдесет) дни след определения в договора срок за доставка,

- ясно и точно посочен номер и дата на Договора за доставка, както и номера и наименованието на обособената позиция, за която е сключен,

- условията на усвояването ѝ съгласно договора за доставка.

5.1. В срока по т. 5 заедно с банковата гаранция за възстановяване на авансовото плащане избраният за изпълнител участник представя и фактура за авансово плащане, издадена от изпълнителя на името на възложителя и подписана от техни представители.

6. При подписване на договора за обществената поръчка участникът, определен за изпълнител, е длъжен да представи документи от съответните компетентни органи за удостоверяване липсата на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и 2 от ЗОП.

7. Основни въпроси в договора:

7.1. Служба „Военна полиция” предоставя образец на договор за доставка.

7.2. Участникът, определен за изпълнител, трябва да предостави на Органа по кодификация (Дирекция „Инвестиции в отбраната” - МО) Стоковите номера по НАТО (NSN) за материалните средства, предмет на договора или необходимата техническа информация съгласно чл. 10, ал. 1 от Постановление на Министерския съвет № 11/26.01.1999 г. за разработване, поддържане и прилагане на класификации и номенклатури на въоръжение, техника, бойни припаси и материални средства за отбрана на страната (Обн. ДВ бр. 9/1999г.), които не са кодифицирани в Кодификационната система на НАТО.

7.3. Качеството на доставените изделия се удостоверява съгласно разпоредбата на чл. 45 от Правилника за осигуряване и управление на качеството на отбранителни продукти за Министерството на отбраната и Българската армия (обн. ДВ бр. 101/2004, изм. ДВ бр. 71/2008) за всяка доставка от представителя на възложителя по въпросите на качеството – Институт по отбрана - МО.

7.3.1. На принципа на случайния избор преди доставката участникът, определен за изпълнител, съвместно с представител на възложителя и на Института по отбрана – МО ще определят проби за изпитване в признат орган за съответствие със спецификациите (ТСЖ).

7.3.2. Определеният за изпълнител участник при доставката е длъжен да представи за своя сметка на представителя на възложителя следните документи:

7.3.2.1. Документ за качество (съответствие) на стоката, издаден от признат орган, или декларация за съответствие от участника, определен за изпълнител по договора, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2006;

7.3.2.2. Заверени копия на протокол/и от представители на възложителя по въпросите на качеството от проведени изпитвания в признат орган за основните и спомагателните материали, вложени в процеса на производството и на готовото изделие;

7.3.2.3. Копие на сертификат за акредитация от признат орган, удостоверяващ, че използваният метод/и за изпитване е в обхвата на акредитация;

Изпитванията са за сметка на участника, определен за изпълнител.

7.3.2.4. Гаранционна карта за доставената партида, издадена от определения за изпълнител участник;

Определеният за изпълнител участник осигурява за своя сметка необходимите количества проби от доставката за изпитване от възложителя с цел оценка на съответствието с изискванията на договора.

7.3.3. Вземането на образци за изпитвания и представянето на необходимите документи ще се извършва на площадка на участника, определен за изпълнител, преди извършването на доставката до мястото на доставка.

РАЗДЕЛ VI.
ПРОЕКТ НА ДОГОВОР

ДОГОВОР

№ _____ / _____. 2011 г.

Днес, _____. 2011 г., в гр. София между:
Служба „Военна полиция” - Министерство на отбраната, гр. София 1606, бул. „Тотлебен” № 34, ЕИК по БУЛСТАТ: 129009023, представлявана от Директора на Службата - полковник Данчо Дяков, наричан за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна,

и

_____ със седалище и адрес на управление: гр. _____, пощ. код _____, ул. „_____” № ____; ЕИК по БУЛСТАТ _____; ИН по ДДС _____ тел: ____ / _____; факс: ____ / _____; представлявана от _____, ЕГН _____ – управител, наричан по-долу **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна, наричани заедно за краткост страни по настоящия договор, във връзка с проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка с обект **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”**, открита с решение № ____ / _____ 2011 г. на директора на служба „Военна полиция”, решение № ____ / _____ 2011 г. за класиране на участниците и определяне на **ИЗПЪЛНИТЕЛ** на обществената поръчка за **обособена позиция № _____** (изписва се наименованието на обособената/те позиция/и, за която/които се сключва договора), както и на основание чл. 41 от Закона за обществени поръчки, се сключи настоящия договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да достави на свой риск и за своя сметка, при посочените в договора условия, вещеве имуществе по видове артикули, количества, единични цени, съгласно **Приложение № 1** (Ценовото предложение от офертата на избрания за изпълнител участник), неразделна част от договора, наричани за краткост стока.

(2) Допуска се доставката на отделни партии, което не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от пълно изпълнение на договора.

Чл. 2. Готовите изделия да отговарят на изискванията на ТСЖ (**Приложение № 2**) на договора и на утвърдените мостри от директора на служба „Военна полиция”.

II. ЦЕНИ И ПЛАЩАНИЯ

Чл. 3. Единичните цени са посочени в **Приложение № 1** от договора. Цените са твърди и не подлежат на промяна. Те включват всички преки и косвени разходи, свързани с изпълнението на договора.

Чл. 4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** стойността на стоката по чл. 1, ал. 1 от договора в размер на _____ (.....) лева без включен ДДС и _____ (.....) лева с включен ДДС.

Чл. 5. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща стойността по чл. 4 авансово **30 %** (тридесет процента) от стойността по чл. 4 с включен ДДС, в размер на _____ (.....) лева в български лева, по банков път, по банкова сметка, посочена в банковата гаранция, представена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, в срок до 40

(четиридесет) работни дни, считано от получаването от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на следните документи в оригинал:

1. Безусловна, неотменяема, неделима банкова гаранция за обезпечаване на авансово плащане в размер на **30 %** от стойността по чл. 4 с включен ДДС, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;

2. Фактура за авансово плащане, издадена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на името на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и подписана от представители на двете страни по договора.

(2) Документите по чл. 5, ал. 1, т. 1 и 2 се представят от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 5 (пет) работни дни от сключване на договора.

(3) До окончателното плащане на **70 %** (седемдесет процента) от стойността по чл. 4 с включен ДДС в размер на (.....) лева се извършват плащания до 90 (деветдесет) дни след получаване на всяка доставка и представяне на следните документи в оригинал:

1. фактура, подписана от представители на страните по договора;

2. приемо-предавателен протокол за извършена доставка, подписан от представители на страните по договора;

3. протокол за оценка на качеството (чл. 45 от Правилника за осигуряване и управление на качеството на отбранителните продукти в МО и БА).

(4) Платеният аванс по ал. 1 се приспада от стойността на последната/е доставка/и чрез издаване на кредитно известие на стойността на аванса и прихващане на разликата от стойността на фактурата за последно доставената стока.

(5) Във фактурите и протоколите за доставките се изписват подробно номера и датата на договора, наименованието, мярката, количеството, единичната цена и общата стойност на артикулите в пълно съответствие с данните в Приложение № 1 към договора.

Чл. 6. Плащанията по чл. 5, ал. 3 се извършват с платежно нареждане по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както следва:

Банка:

IBAN:

BIC:

III. СРОК И МЯСТО ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 7. (1) Настоящият договор влиза в сила от момента на неговото подписване.

(2) Срок за доставка на стоките по чл. 1, ал. 1 е 60 (шестдесет) дни от датата на подписване на настоящия договор.

Чл. 8. Място на изпълнение на договора е складът на служба „Военна полиция” – гр. София, бул. „Асен Йорданов” № 2.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 9. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право във всеки момент от изпълнението на договора да извършва проверка относно качество, количества, стадий на изпълнение и технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Чл. 10. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да приеме стоката по чл. 1, ал. 1 след представяне от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на посочените в чл. 5 от договора документи.

Чл. 11. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да задържи гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на клаузи от договора в размер, определен в чл. 30 от договора.

Чл. 12. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

1. Да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** стойността по чл. 4 в посочения срок и съгласно условията на договора;
2. Да осигури достъп до мястото на изпълнение на договора;
3. Да определи свой представител за приемане на посочените в Приложение № 1 стоки, както и при изготвянето на протокола за оценка на качеството;
4. Да приеме посочените в Приложение № 1 стоки след проверка за съответствие по раздел VI от договора, за което да подпише приемо-предвателния протокол;
5. Да ползва информацията, предоставена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за която е посочено коя част има конфиденциален характер, единствено за кодифициране на материалните средства (стоките) и не може без предварителното писмено съгласие на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да я размножава или предоставя на трети страни.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 13. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи уговорената в чл. 4 стойност на договора с ДДС в посочените срокове и условия.

Чл. 14. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава:

1. Да достави стоката на свой риск и за своя сметка до мястото на изпълнение в срока и при условията на договора. Стоките се предават в опаковка с етикет, съгласно заложените в ТСЖ изисквания за опаковка и маркировка (**Приложение № 2**). Опаковката да е подходяща за ръчна и механизирена товарно-разтоварна дейност;
2. Да определи свой представител за предаване на стоките и при изготвяне на протокола за оценка на качеството;
3. Да замени за своя сметка върнатите от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** стоки при приемането на доставката;
4. Да осигури гаранционен срок на стоките, съгласно ТСЖ;
5. Да подмени за своя сметка рекламираните стоки в срока по чл. 28 от договора;
6. Да предостави на Органа по кодификация (Дирекция „Инвестиции в отбраната” - МО), не по-късно от 10 (десет) дни преди доставката, Стоковите номера по НАТО (NSN) за материалните средства, предмет на договора или необходимата техническа информация, съгласно чл. 10, ал. 1 от Постановление на Министерския съвет № 11/26.01.1999 г. за разработване, поддържане и прилагане на класификации и номенклатури на въоръжение, техника, бойни припаси и материални средства за отбрана на страната (Обн. ДВ бр. 9/1999 г.), които не са кодифицирани в Кодификационната система на НАТО. В случай, че кодифицирането на материални средства изисква предоставяне на технически данни от подизпълнители по договора, включително и такива от страни, които не са членки на НАТО, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да осигури същите на Органа по кодификация;
7. Да осигури на органа по кодификация необходимата допълнителна информация, ако предоставената техническа документация не бъде достатъчна за кодифициране на стоките;
8. Да носи отговорност за действие/бездействие на подизпълнители (*ако има такива*) като за свои действия/бездействия.

Чл. 15. Преди редовното производство **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя по 2 (два) броя мостри от всяко изделие за утвърждаване от директора на служба „Военна полиция”.

Утвърдените мостри се разпределят по следния начин:

- един брой се намира при **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на поръчката и служи за визуална оценка на качеството на готовата продукция от представителя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по въпросите на качеството;

- един брой остава в служба „Военна полиция“ до изпълнение на договора.

VI. КАЧЕСТВО

Чл. 16. Качеството на изпълнението на договора се удостоверява чрез Протокол за оценка на качеството (съгласно чл. 45 от Правилника за осигуряване и управление на качеството на отбранителните продукти за МО и БА), като документите по чл. 21 са неразделна част от него.

Чл. 17. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да уведоми представителя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по въпросите на качеството (Института по отбрана) не по-малко от 5 (пет) дни преди датата на експедицията за готовността си за приемане на готовата продукция съгласно ВС 400041 - 85 и издаване на Протокол за оценка на качеството.

Чл. 18. Доставените стоки по договора трябва да съответстват на техническите спецификации (ТСЖ) на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и утвърдените от директора на служба „Военна полиция“ мостри.

Чл. 19. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен 5 (пет) дни преди доставка да уведоми представителя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по въпросите на качеството за времето и мястото за вземане на представителни мостри за изпитване на изделията, по метода на случайния избор, съгласно изискванията на БДС EN 12751:2003, след което ги идентифицират по подходящ начин и съвместно съставят протокол за определените мостри за изпитване. Същите се предават в признат орган, придружени с изготвения протокол.

Чл. 20. Контролът на качеството от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** ще се извършва, съгласно изискванията на Глава III, Раздел IV от чл. 41 до чл. 46 включително от Правилника за осигуряване и управление на качеството на отбранителните продукти за МО и БА.

Чл. 21. Качеството на произведените изделия се удостоверява с Протокол за оценка на качеството (съгласно чл. 45 от Правилник № П 3/15.10.2004 г. за осигуряване и управление на качеството на отбранителни продукти за МО и БА) за всяка доставена партида, като неразделна част от него са:

а) документ за качество (съответствие) на стоката, издаден от признат орган или декларация за съответствие от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора – съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2006;

б) заверени копия на протокол (и) от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по въпросите по качеството от проведени изпитвания в признат орган за основните и спомагателните материали, вложени в процеса на производството и на готовото изделие в съответствие с ТСЖ;

в) копие на сертификат за акредитация от признат орган, удостоверяващ, че използваният метод (и) за изпитване е в обхвата на акредитация;

г) гаранционна карта за доставената партида, издадена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Чл. 22. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ осигурява за своя сметка от всяка доставена партида необходимите количества проби за изпитване в признат орган за съответствие със спецификациите (ТСЖ). Изпитванията са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Чл. 23. Приемане и окачествяване на изделията се извършва, съгласно изискванията на техническите спецификации на утвърдени мостри от директора на служба „Военна полиция”.

VII. ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ И РЕКЛАМАЦИИ

Чл. 24. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира съответствието на стоките с изискванията на ТСЖ за срока на съхранение при спазване условията за съхранение и транспорт, съгласно: _____ (посочват се ТСЖ на артикулите по обособената позиция, за която се сключва договора)

Чл. 25. Гаранционен срок:

АРТИКУЛИ (по обособената позиция)	Гаранционен срок	
	при съхранение	при експлоатация

Чл. 26. Срокът на гаранцията по чл. 25 при съхранение започва от датата на подписването на приемо-предавателния протокол за доставка между **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, а при експлоатация - от датата на получаването от военнослужещия.

Чл. 27. Редът за управление на рекламациите в рамките на гаранционния срок ще се извършва, съгласно Глава IV от Правилника за осигуряване и управление на качеството на отбранителните продукти за МО и БА.

Чл. 28. При предявена рекламация **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да отстрани за своя сметка съответните недостатъци или, ако това е невъзможно, да замени съответната част от стоката с нова, годна за употреба в срок до 30 (тридесет) дни след получаването на рекламацията. Гаранционният период се удължава с времето на неизправност на стоката.

VIII. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ И

ГАРАНЦИЯ ЗА ОБЕЗПЕЧАВАНЕ НА АВАНСОВО ПЛАЩАНЕ

Чл. 29. (1) Представената от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при подписването на договора банкова гаранция за изпълнение или парична сума в размер на _____ (.....) лева, представляваща **3%** от стойността му без ДДС, се освобождава в срок до 60 (шестдесет) дни след изтичане на срока на договора. Гаранцията е предназначена за точното и своевременно изпълнение на договора.

(2) Предсрочно или частично освобождаване на гаранцията не се допуска.

Чл. 30. Гаранцията по чл. 29 се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в пълен размер при неизпълнение, лошо, некачествено, забавено или частично изпълнение на договора от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, за което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** уведомява банката и/или изпълнителя.

Чл. 31. (1) В срок до 5 (пет) работни дни, считано от датата на подписване на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, безусловна, неотменяема, неделима банкова

гаранция в размер на **30 %** (тридесет процента) от цялата стойност по чл. 4 от договора с ДДС за обезпечаване на платения аванс в пълен размер в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, съдържаща:

- срок на валидност – минимум 60 (шестдесет) дни след определения в договора краен срок за доставка;

- ясно и точно посочен номер и дата на договора на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, с който участникът е определен за изпълнител при открита процедура за възлагане на обществена поръчка с обект **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“**, както и номера и наименованието на обособената позиция, за която е сключен договора.

(2) Гаранцията по ал. 1 се освобождава в срок до 60 дни (шестдесет) дни след определения в договора срок за доставка с уведомление от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до банката, издала гаранцията, чрез обслужващата служба „Военна полиция“ банка и след представянето на документите по чл. 5, ал. 3 и ал. 4 от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

Чл. 32. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** лихви и обезщетения за периода, през който средствата по гаранциите чл. 29 и чл. 31 законно са престояли при него.

Чл. 33. В случай, че банковите гаранции по чл. 29 и чл. 31 са издадени от банка, намираща се извън територията на Република България, същите да бъдат авизирани или потвърдени от банка, намираща се на територията на Република България.

Чл. 34. Разходите по откриване на гаранциите по чл. 29 и чл. 31 са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

IX. НЕУСТОЙКИ

Чл. 35. При лошо, некачествено, частично или забавено изпълнение на задълженията по договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0,5 % на ден от дължимата сума, но не повече от 15 % върху неизпълнената доставка, независимо от удържаната гаранция по чл. 29 от договора.

При наличие на неизплатени задължения към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** неустойката се удържа от дължимите суми от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

Чл. 36. Изплащането на неустойката не лишава изправната страна от правото да търси реално изпълнение или обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи над размера на неустойката.

X. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Чл. 37. Страните не носят отговорност за пълно или частично неизпълнение на своите задължения по настоящия договор, ако неизпълнението е възникнало като пряко следствие от действието на непреодолима сила: стихийни бедствия, военни действия, блокади, ембарго, земетресения и други обстоятелства с форсмажорен характер. Настъпването на такива обстоятелства се доказва с надлежно оформен документ от компетентен държавен орган и се фиксира със съставяне на двустранен протокол, подписан от упълномощени представители на страните от договора.

Чл. 38. Страната, която се позовава на непреодолима сила трябва в тридневен срок от настъпването на форсмажорното обстоятелство да уведоми насрещната страна. При неизпълнение на това задължение, страната не може да се позовава на непреодолима сила.

Чл. 39. Страната, която е в забава не може да се позовава на непреодолима сила.

XI. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 40. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да развали договора, ако са налице отклонения или недостатъци, установени при приемането на стоката в склада, които правят стоката негодна по предназначението и при отказ от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да замени некачествената стока с качествена, съответстваща на първоначално договорената.

Чл. 41. Договорът се прекратява:

1. По взаимно съгласие на страните;
2. Едностранно от изправната страна след едноседмично писмено предизвестие до неизправната страна;
3. Със 7-дневно предизвестие от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при обективна, невиновна невъзможност за изпълнение (непреодолима сила при условията на договора);
4. При прекратяване без правоприемство на юридическото лице.

XII. ОБЩИ УСЛОВИЯ

Чл. 42. Някоя от страните по този договор няма право да прехвърля изпълнението на своите договорни права и задължения на трети лица, които не са страна по настоящия договор.

Чл. 43. Всяка от страните по договора се задължава да не разпространява информация за другата страна, станала ѝ известна при или по повод изпълнението на договора.

Чл. 44. Страните по договора не могат да го изменят освен в случаите на чл. 43, ал. 2 от ЗОП, с писмено споразумение.

Чл. 45. Страните по настоящия договор ще решават спорове, възникнали относно изпълнението му, по споразумение, съгласно действащата нормативна база в страната.

Чл. 46. За неуредени въпроси по настоящия договор ще се прилагат разпоредбите на ЗЗД и действащите нормативни актове.

Настоящият договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Приложение № 1 – Ценово предложение на изпълнителя;

Приложение № 2 – ТСЖ;

Приложение № 3 – Разпределение по ръсторазмери и номера за доставяните артикули по обособената позиция.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

РАЗДЕЛ VII. ПРИЛОЖЕНИЯ

РАЗДЕЛ VII.1. ОБРАЗЦИ НА ДОКУМЕНТИ

СПИСЪК НА ДОКУМЕНТИТЕ, СЪДЪРЖАЩИ СЕ В ОФЕРТАТА

За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с обект:
**„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ
НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

№	Съдържание	Вид и количество на документите /оригинал или заверено копие/	Страница от офертата, на която се намира документа
1.	Попълнен образец на оферта		
2.	Удостоверение за актуално състояние или единен идентификационен код - за българско юридическо лице, документ за регистрация на чуждестранно лице, съобразно националното му законодателство, а когато участникът е физическо лице - копие от документ за самоличност		
3.	Документ за внесена гаранция за участие (<i>оригинал</i>)		
4.	Доказателства за икономическото и финансовото състояние и технически възможности на участника за изпълнение на поръчката (Приложение № 2) и приложения към тях (<i>всяко приложение се изписва на отделен ред в настоящия списък, като номерацията започва от 3.1, 3.2 и т.н.</i>)		
5.	Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, т. 1 от ЗОП (Приложение № 3а)		
6.	Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, т. 2 и 3 от ЗОП (Приложение № 3б)		
7.	Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 5, т. 1 от ЗОП (Приложение № 3в)		
8.	Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 5, т. 2 от ЗОП (Приложение № 3г)		
9.	Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 2, т. 1 и 3 от ЗОП (Приложение № 3д)		
10.	Декларация за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 2, т. 2 от ЗОП (Приложение № 3е)		
11.	Декларация за използване/неизползване на подизпълнители (Приложение № 4)		
12.	Декларация за съгласие за участие като подизпълнител (Приложение № 5), <i>когато участникът предвижда използването на подизпълнители се изписват прилаганите</i>		

№	Съдържание	Вид и количество на документите /оригинал или заверено копие/	Страница от офертата, на която се намира документа
	<i>документи по раздел III, т. 2.1.А., подточки 3, 5, 6, 8, 9 10 от обявлението за обществената поръчка. Всяко приложение се изписва на отделен ред в настоящия списък, като номерацията започва от 12.1, 12.2 и т.н.)</i>		
13.	Декларация по чл. 4, ал. 7 и чл. 6, ал. 5, т. 3 от ЗМИП (Приложение № 6а)		
14.	Декларация по чл. 6, ал. 2 от ЗМИП (Приложение № 6б)		
15.	Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл. 327б, ал. 1 и 2 от ЗОВСРБ (Приложение № 7)		
16.	Пакт за почтеност <i>(в случай, че участникът го подпише)</i> (Приложение № 8)		
17.	Документ за закупена документация <i>(копие)</i>		
18.	Проект на договор		
19.	Декларация в свободен текст за удължаване на срока на валидност на банкова гаранция за участие		
20.	Нотариално заверено пълномощно на лицето, подписващо офертата <i>(когато не е подписана от представляващия участник)</i>		
21.	Техническо предложение за обособена позиция № (Приложение № 9)		Плик № 2
22.	Ценово предложение за обособена позиция № (Приложение № 10)		Плик № 3
23.	Други документи		

Дата: ____ / ____ / ____

Наименование на участника: _____

Име и фамилия: _____

Длъжност: _____

Подпис: _____

ДОКАЗАТЕЛСТВА ЗА ИКОНОМИЧЕСКО И ФИНАНСОВО СЪСТОЯНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИ ВЪЗМОЖНОСТИ НА УЧАСТНИКА ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

1. Доказателства за икономическо и финансово състояние на участника по чл. 50 от ЗОП.

За доказване на икономическото и финансово състояние прилагаме следните заверени от нас копия на документи:

- счетоводен баланс към 31.12.2010 г. - (.....) листа;
- отчет за приходите и разходите към 31.12.2010 г. - (.....) листа;

2. Доказателства за технически възможности на участника по чл. 51 от ЗОП.

За доказване на техническите възможности предоставяме:

2.1. списък на основните договори за доставки, изпълнени през последните три години (2008 г., 2009 г., 2010 г.), включително стойностите, датите и получателите:

№	Описание на предмета на договора	Получател	Номер и дата на договора	Стойност на договора без ДДС
ОБЩО БЕЗ ДДС:				

Забележка: Горната таблица се попълва в зависимост от датата, на която участникът е учреден или е започнал дейността си.

2.2. заверени от нас копия на препоръки за добро изпълнение - (.....) листа;

2.3. нотариално заверено копие от сертификат, издаден от признат орган, за внедрена система за управление на качеството по стандарт, сертификат №, с обхват - ... (.....) листа;

2.4. списък на лицата, отговарящи за контрола на качеството:

№	Име, презиме, фамилия	Длъжност	Телефон	e-mail:

2.5. протокол/и за изпитване на:

2.5.1. вложените материали - (.....) листа;

2.5.2. обмерните данни на готово изделие от артикулите по обособени позиции №№ 1, 2 и 4 -, (.....) листа;

2.5.3. цветово съответствие на основните тъкани на артикулите по обособени позиции №№ 1, 4, 5 и 6 - (.....) листа;

2.5.4. други изисквания съгласно ТСЖ (на артикулите, за които кандидатства участникът) - (.....) листа.

2.6. мостри по обособена позиция № - (посочва се номер и наименование на съответната обособена позиция, за която кандидатства участникът) по една бройка от всеки артикул.

Дата: 2011 г.

.....
/подпис и печат/

ДЕКЛАРАЦИЯ

за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, т. 1 от ЗОП

Долуподписаният
притежаващ лична карта №..... издадена на от, с ЕГН
....., с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., настоящ
адрес гр., ул. №, бл., вх.,
етаж, ап., в качеството ми на
..... /посочете длъжността/
на
..... /посочете наименованието на участника/

- участник в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

ДЕКЛАРИРАМ:

Не съм осъден с влязла в сила присъда, освен ако съм реабилитиран, за:

- престъпление против финансовата, данъчната или осигурителната система, включително изпирането на пари по чл. 253-260 от Наказателния кодекс;
- подкуп по чл. 301 – 307 от Наказателния кодекс;
- участие в организирана престъпна група по чл. 321 и 321а от Наказателния кодекс;
- престъпление против собствеността по чл. 194 – 217 от Наказателния кодекс;
- престъпление против стопанството по чл. 219 – 252 от Наказателния кодекс.

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:.....
..... /подпис и печат/

*Декларацията се отнася за лицата по чл. 47, ал. 4 от ЗОП.

ДЕКЛАРАЦИЯ

за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, т. 2 и 3 от ЗОП

Долуподписаният
притежаващ лична карта № издадена на от, с ЕГН
....., с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., настоящ
адрес гр., ул. №, бл., вх.,
етаж, ап., в качеството ми на
..... /посочете длъжността/
на

..... /посочете наименованието на участника/

- участник в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

ДЕКЛАРИРАМ:

1. Не съм обявен в несъстоятелност;
2. Не съм в производство по ликвидация и не се намирам в подобна процедура, съгласно националните закони и подзаконовни актове.

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:.....
..... /подпис и печат/

ДЕКЛАРАЦИЯ

за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 5, т. 1 от ЗОП

Долуподписаният
притежаващ лична карта №..... издадена на от, с ЕГН
....., с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., настоящ
адрес гр., ул. №, бл., вх.,
етаж, ап., в качеството ми на
на
/посочете длъжността/
на
/посочете наименованието на участника/

- участник в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

ДЕКЛАРИРАМ:

Не съм свързано лице по смисъла на § 1, т. 1 от допълнителната разпоредба на Закона за предотвратяване и разкриване на конфликт на интереси с възложителя или със служители на ръководна длъжност в неговата организация

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:.....
/подпис и печат/

*Декларацията се отнася за лицата по чл. 47, ал. 4 от ЗОП.

ДЕКЛАРАЦИЯ

за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 5, т. 2 от ЗОП

Долуподписаният
притежаващ лична карта №..... издадена на от, с ЕГН
....., с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., настоящ
адрес гр., ул. №, бл., вх.,
етаж, ап., в качеството ми на
на
/посочете длъжността/
на
/посочете наименованието на участника/

- участник в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

ДЕКЛАРИРАМ:

Не съм сключил договор с лице по чл. 21 или 22 от Закона за предотвратяване и разкриване на конфликт на интереси

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:.....
/подпис и печат/

ДЕКЛАРАЦИЯ

за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 2, т. 1 и т. 3 от ЗОП

Долуподписаният
притежаващ лична карта №..... издадена на от, с ЕГН
....., с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., настоящ
адрес гр., ул. №, бл., вх.,
етаж, ап., в качеството ми на
..... /посочете длъжността/
на
..... /посочете наименованието на участника/

- участник в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: **„ДОСТАВКА НА
ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА
„ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

ДЕКЛАРИРАМ:

1. Не съм в открито производство по несъстоятелност и не съм сключил извънсъдебно споразумение с кредиторите си по смисъла на чл. 740 от Търговския закон;
2. Нямам парични задължения към държавата или към община по смисъла на чл. 162, ал. 2 от Данъчно-осигурителния процесуален кодекс, установени с влязъл в сила акт на компетентен орган.

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:.....
..... /подпис и печат/

ДЕКЛАРАЦИЯ

за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 2, т. 2 от ЗОП

Долуподписаният
притежаващ лична карта №..... издадена на от, с ЕГН
....., с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., настоящ
адрес гр., ул. №, бл., вх.,
етаж, ап., в качеството ми на
на /посочете длъжността/

/посочете наименованието на участника/

- участник в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

ДЕКЛАРИРАМ:

Не съм лишен от правото да упражнявам определена професия или дейност.

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:.....
/подпис и печат/

*Декларацията се отнася за лицата по чл. 47, ал. 4 от ЗОП.

ДЕКЛАРАЦИЯ
за използване/неизползване на подизпълнители

Долуподписаният
притежаващ лична карта №..... издадена на от, с ЕГН
....., с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., настоящ
адрес гр., ул. №, бл., вх.,
етаж, ап., в качеството ми на
на
/посочете длъжността/

.....
/посочете наименованието на участника/
- участник в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: „ДОСТАВКА НА
ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА
„ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.

ДЕКЛАРИРАМ:

Участникът, който представявам:

1. При изпълнението на горесцитираната обществена поръчка **няма да използва/ще използва** подизпълнители; *(оставя се вярното)*
2. Подизпълнител/и *(изписват се наименованията на лицата - подизпълнители)*, които са запознати с обекта на поръчката и са дали съгласие за участие в процедурата;
3. Делът на участие на подизпълнителите при изпълнение на поръчката ще бъде% от общата стойност на поръчката;
4. Видът на работите, които ще бъдат извършвани от подизпълнителите е, както следва:
.....

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:.....
/подпис и печат/

[наименование на подизпълнителя]

ДЕКЛАРАЦИЯ

за съгласие за участие като подизпълнител

Долуподписаният
притежаващ лична карта № издадена на от, с ЕГН
....., с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., настоящ
адрес гр., ул. №, бл., вх.,
етаж, ап., в качеството ми на
на /посочете длъжността/

/посочете наименованието на участника/

във връзка с обявената открита процедура за възлагане на обществена поръчка с обект:
**„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА
СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

ДЕКЛАРИРАМ:

Ние,, сме съгласни да участваме като
/посочете лицето, което представлявате/
подизпълнител на при изпълнение на
/посочете участника, чийто подизпълнител сте/
горепосочената поръчка.

Дейностите, които ще изпълняваме като подизпълнител са:
.....
.....
.....
...

Запознати сме, че заявявайки желанието си да бъдем подизпълнител, нямаме право да
участваме като самостоятелен кандидат в горепосочената процедура.

Във връзка с изискванията на процедурата, приложено представяме документи съгласно
посочените изисквания от възложителя в документацията за обществената поръчка.

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни
обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:
/подпис и печат/

ДЕКЛАРАЦИЯ
по чл. 4, ал. 7 и чл. 6, ал. 5, т. 3 от ЗМИП

Долуподписаният/ата:

ЕГН, с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., гражданство
....., документ за самоличност
№..... издаден на от, в качеството ми на
..... в
/посочете длъжността/ /посочете наименованието на участника/
БУЛСТАТТ/ЕИК

Декларирам, че паричните средства – предмет на посочената тук операция (сделка) в размер,
....., имат следния
произход:

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни
обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:.....
/подпис и печат/

ДЕКЛАРАЦИЯ
по чл. 6, ал. 2 от ЗМИП

Долуподписаният/ата:
ЕГН, с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., гражданство
....., документ за самоличност
№..... издаден на от, в качеството ми на
законен представител (пълномощник) на вписано в регистъра
при,

Декларирам, че действителен собственик по смисъла на чл. 6, ал. 2 от ЗМИП във връзка с
чл. 3, ал. 5 от ППЗМИП на горепосоченото юридическо лице е/са следното физическо
лице/следните физически лица:

1.
(име, презиме, фамилия)
ЕГН
Постоянен адрес
Гражданство
Документ за самоличност

2.
(име, презиме, фамилия)
ЕГН
Постоянен адрес
Гражданство
Документ за самоличност

3.
(име, презиме, фамилия)
ЕГН
Постоянен адрес
Гражданство
Документ за самоличност

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни
обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:.....
/подпис/

ДЕКЛАРАЦИЯ
за отсъствие на обстоятелствата по чл. 327б, ал. 1 и 2 от ЗОВСРБ

Долуподписаният
притежаващ лична карта №..... издадена на от, с ЕГН
....., с постоянен адрес гр., ул.
..... №, бл., вх., етаж, ап., настоящ
адрес гр., ул. №, бл., вх.,
етаж, ап., в качеството ми на
на
/посочете длъжността/
.....
/посочете наименованието на участника/

- участник в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

ДЕКЛАРИРАМ:

За мен и за представляваното от мен юридическо лице/ЕТ не са налице обстоятелствата по чл. 327б, ал.1 и 2 от Закона за отбраната и въоръжените сили на Република България.

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни обстоятелства.

Дата: 2011 г.

ДЕКЛАРАТОР:.....
/подпис и печат/

ПАКТ ЗА ПОЧТЕНОСТ

между служба „Военна полиция” - Министерство на отбраната на Република България и , участник в открита процедура за възлагане на обществена поръчка

Днес..... между служба „Военна полиция” - Министерство на отбраната на Република България и , участник в обществена поръчка с обект „ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”, наричан по-долу за краткост „УЧАСТНИК” се сключи следният

Пакт за почтеност:

Двете страни осъзнават изцяло важността на състезателния характер на процедурата за възлагане на обществената поръчка, организирана на основата на почтеността и свободната конкуренция, изключваща изцяло злоупотреби от какъвто и да било характер.

Двете страни поемат следните ангажименти, както следва:

1. Служба „Военна полиция” - Министерство на отбраната на Република България поема ангажимента да направи процедурата по възлагане на обществената поръчка прозрачна и достъпна за всички участници, които отговарят на условията ѝ. Служба „Военна полиция” ще положи всички необходими усилия да не допусне нейните служители да поискат или приемат под каквато и да било форма подкупи и подаръци, предоставени директно или индиректно от участниците в обществената поръчка, както и да наложи на виновните лица дисциплинарно наказание и/или да сезира компетентните органи за търсене на наказателна отговорност от тях.

2. Участникът..... потвърждава, че:

(а) не е предлагал, давал, както и че няма да предлага и да дава нито пряко, нито косвено, чрез агенти или посредством трети страни, каквито и да било стимули или възнаграждения на което и да било официално лице /било от страната, която подписва договора или от страната, за която ще се изпълнява договора/, на негови родственици или бизнес сътрудници, с цел да спечели обществената поръчка, както и с цел извличане на друг тип неправомерна изгода или за получаване на друго предимство по незаконен начин; и

(б) не се е споразумявал и няма да се споразумява с други страни с цел неправомерно ограничаване на конкуренцията при провеждане на процедурата за възлагане на обществената поръчка и сключване на съответния договор.

Участникът..... разбира изцяло както последствията от тези ангажименти, така и важността на факта, че Служба „Военна полиция” - Министерство на отбраната разчита на поемането им от негова страна.

За целите на тази обществена поръчка участникът е предприел мерки, за да гарантира спазването на ангажимента да не получава и да не предлага подкуп, включително от негови мениджъри и/или служители, както и от всяка една от третите страни, работещи с него по настоящия проект като агенти, консултанти, партньори от консорциум, подизпълнители и доставчици.

Настоящият Пакт изразява морален и обществен ангажимент, представлява допълнение към документацията за участие в обществената поръчка и се подава подписан от участника, заедно с офертата за участие. На участниците в обществената поръчка се връчва подписан от директора на служба „Военна полиция” екземпляр.

Страните приемат, че настоящият пакт е в сила както до приключване на процедурата по възлагане на обществената поръчка, така и за срока на изпълнение на договора за обществена поръчка.

ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”

ЗА УЧАСТНИКА:

Директор на служба „Военна полиция”

ДО
СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Ние:,

/изписва се името на участника/

.....,

/номер по съдебен регистър/

.....,

/БУЛСТАТ/ЕИК/

.....,

/адрес по регистрация/

.....,

С настоящето Ви представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с обект **„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“** по обособена позиция №

(посочва се номер и наименование на съответната обособена позиция, за която кандидатства участникът) при следните условия:

1. Предложените от нас стоки са изготвени и напълно съответстват на изискванията, посочени в ТСЖ.

2. Ще изпълним обекта на поръчката в срок от/...../ календарни дни след сключването на договора.

3. Предлагаме следния гаранционен срок/...../ месеца след приемане на доставката (съгласно изискванията, посочени в ТСЖ).

4. Срок за отстраняване на рекламации през гаранционния период:...../...../ часа /дни след приемане на рекламацията.

5. Декларираме, че предлаганите от нас стоки са :

5.1. нови, неупотребявани и в срок на годност;

5.2. произведени от качествени материали, осигуряващи нормална и безпроблемна експлоатация за периода на ползването им;

5.3. опаковани в опаковки съгласно изискванията, посочени в ТСЖ.

6. Други предложения:

.....

.....

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с гореописаното техническо предложение.

Дата:2011 г.

.....

/подпис и печат/

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с обект:
**„ДОСТАВКА НА ВИДОВЕ АРТИКУЛИ ОТ ВЕЩЕВО ИМУЩЕСТВО
ЗА НУЖДИТЕ НА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“.**

От.....,
/изписва се името на участника/

.....,
/номер по съдебен регистър/

.....,
/БУЛСТАТ/ИК/

.....,
/адрес по регистрация/

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: „Доставка на видове артикули от вещевое имущество за нуждите на служба „Военна полиция“, Ви представяме нашето ценово предложение за обособена позиция № (посочва се обособената позиция, за която се участва):

1. Изпълнението на обекта на поръчката ще извършим по следните цени:

№	Артикул	Мярка	Количество	Единична цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС	Обща цена в лева с ДДС
1.						
2.						
	ОБЩО:					

2. Цената за изпълнение на поръчката за горепосочената обособена позиция е/...../ лева без ДДС и/...../ лева с ДДС.

3. Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията от документацията по процедурата.

4. Цената за изпълнение на поръчката за горепосочената обособена позиция, включва разходи по опаковането, транспортирането и доставката до склада на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

5. Всички посочени цени са в лева.

6. Начин на плащане: съгласно посочения в раздел III, т. 1.2 от обявлението за обществена поръчка.

7. Ценовото предложение е валидно (.....) календарни дни, считано от деня, следващ крайния срок на подаване на офертата.

Дата: 2011 г.

Подпис.....
/име, длъжност и печат/

РАЗДЕЛ VII.2.
КОПИЯ НА ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

7111

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ЖІІ.0911.11.....

СОФИЯ

2011 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

ЯКЕ С ПОДПЛАТА ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” - ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. **Якето**, изобразено на фигура 1 е изработено от мембранирана трислойна тъкан със състав 50% пениран памук и 50% полиестер, цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”. Подплатено е с памучен хастар. Комплектувано е с топла подплата от полар и подвижна топла яка от кожухарска кожа.

Якето е късо, до линията на ханша, със свободен силует, прибрано в долния край чрез прикачен колан с ластик.

Предните части са с платки с дължина от рамото до средата на ръкавната извивка. В долната част на платките е оформен пластрон, под който е изработен вътрешен джоб с цип. Над шева на пластрона на дясната предна част, е зашита меката част на лепяща лента - велкро за закрепване на лентата с фамилията на военнослужещия, а над шева на пластрона на лявата предна част, е зашита лентата за принадлежност към Военна полиция.

Върху двете предни части е изработен и по един наклонен вътрешен джоб с широка филетка.

Предните части се закопчават с делим цип, защит от линията на вратната извивка до долната линия на колана на якето. Ципът е покрит с пластрон с широчина $(5,0 \pm 0,5)$ cm, монтиран на лявата предна част и притварящ се с три броя лепящи ленти – велкро, защити съответно в двата му края и в средата.

Гърбът е с платка до линията на плещите. В долната част на платката е оформен пластрон, под който е изработен прорез с дължина $(41,0 \pm 0,5)$ cm, с цип. В прореза е монтиран двуслоен правоъгълен детайл (табела) от основния плат със светлоотразителна щампа „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”, разположена на два реда, с височина на буквите $(5,0 \pm 0,2)$ cm. Детайлът може да се съхранява между лицевия плат и хастара на гърба, а при необходимост, може да се изважда през прореза и да се закрепва към гърба чрез лепящи ленти – велкро. На детайла те са защити в долните му два ъгъла. Размерите на табелата са: дължина - $(40,0 \pm 0,5)$ cm, широчина $(18,0 \pm 0,5)$ cm.

В ръкавните извивки на гърба е монтиран детайл – мехче от основния плат, осигуряващ свобода на движенията. В средата на вратната извивка на гърба, в съединителния му шев с яката, е изработен отвор с дължина $(10,5 \pm 0,5)$ cm, с цип, в който при зашиването на горната част на ципа, е монтирана и качулка от шушляков плат.

В ръкавните извивки при раменните шевове е защит пагон - носач, върху който се нанизва тунел-пагон със званието на военнослужещия. Закопчаването на свободния край на пагона - носач е с илик и копче. Пагонът – носач е разположен в по-голямата си част върху предната част на якето, така че да е осигурена пълната му видимост.

Ръкавите са двушевови с две чупки в лакътната област. Прибирането на ръкавите към китките се осъществява с широки щрифелки и лепящи ленти, като щрифелките се прилепват назад. Върху десния ръкав на нивото на линията на гърдите е пришит външен джоб с капак за съхраняване на радиостанция. Капакът изцяло покрива торбата на джоба и в долния си край се прилепва към нея с лепяща лента – велкро. Капакът е изработен от дълъг правоъгълен детайл от

основния плат – единият край на детайла служи за подложка, върху която се монтира торбата на джоба, а другият край е прегънат на две и оформя двуслоен капак. Торбата е с оформено мехче по края, широчината му е фиксирана с шев в долните ѝ два ъгъла. Лицето на торбата, от подгъва ѝ надолу и без мехчето, е дублирано от втора торба от основния плат.

На левия ръкав е пришит жакардов наръкавен знак “ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”.

В подмишечния участък на якето са бродирани по шест броя кръгли вентилационни отвори с вътрешен диаметър $(0,3 \div 0,4)$ cm, както следва: по един отвор симетрично от двете страни на вътрешния шев на ръкава; два – на предната част на якето, един под друг и успоредно на страничния шев на якето; два - върху мехчето на ръкавната извивка на гърба, един под друг и успоредно на ръкавната извивка.

Коланът на якето е от основния плат, с широчина $(5,0 \pm 0,5)$ cm. В областта на страничните шевове в колана е прошит с два успоредни шева ластик за пристягане.

Яката е остра, легнала, с частично столче. Откъм горната част на яката, в шева на вратната извивка са пришити пет пластмасови копчета за закрепване на подвижната топла яка. На долната част на яката, успоредно на външния ѝ край, са пришити четири пластмасови копчета, също за закрепване на подвижната топла яка.

Предните части – хастар са изпълнени от мостра от лицевия плат и памучен хастар. В съединителния шев на мострата с хастара е монтиран цип за закрепване на подплатата на якето. На нивото на гърдите върху мострите е изработен джоб - вертикален прорез с цип и вътрешна торба.

Гърбът–хастар е изцяло скроен. В съединителния шев на гърба-хастар и яката на якето е монтиран “вратен” детайл от лицевия плат, върху който са изработени три вертикални илика, предназначени за три пластмасови копчета, зашита по вратната извивка на гърба на подплатата на якето. В средата на съединителния шев на “вратния” детайл и яката, е зашита закачалка на якето.

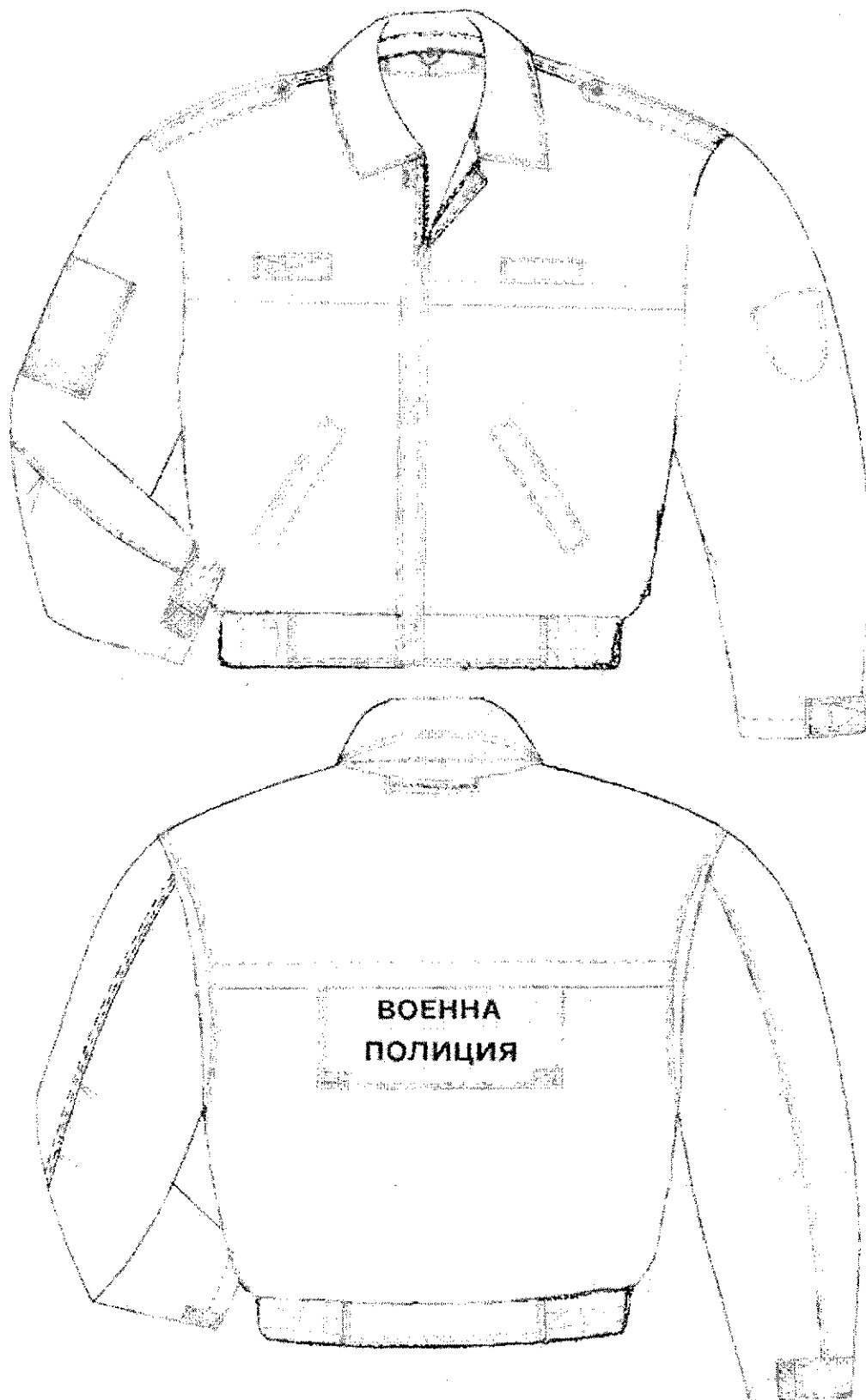
Ръкавът–хастар е прикачен, едношевен.

Якето, предназначено за военнослужещи, изпълняващи контрол на транспорта, е със светлоотразителна лента от външната страна на ръкава – от пагона-носач до долния край на ръкава и светлоотразителна лента, зашита над шева на пластрона на платката на гърба - от ръкавна до ръкавна извивка, без мехчетата.

2.2. Подплатата на якето, изобразена на фигура 2 е подвижна и топла, изработена от полар, цвят черен, в прав силует, без яка, с пришити ръкави. Дължината на подплатата в прикрепено състояние е до горната линия на колана на якето. Ръкавите на подплатата са едношевни. В долния край ръкавите са с маншет от сдвоено вълнено ластично трико.

Прикрепването ѝ към якето е по следния начин: защития по борта на предните ѝ части цип се прикрепва към другата част на ципа, зашита между мострата на предната част и хастара на предната част на якето; по вратната извивка на гърба, подплатата се прикрепва чрез трите копчета, зашита върху подгъва на вратната ѝ извивка към трите вертикални илика на „вратния” детайл на якето; в долния край на ръкавите на подплатата, при вътрешния шев на ръкава и в шева

Фигура 1



за прикачане на маншета е защит петлик, който захваща копче, защито в долния край, при вътрешния шев на ръкава на якето.

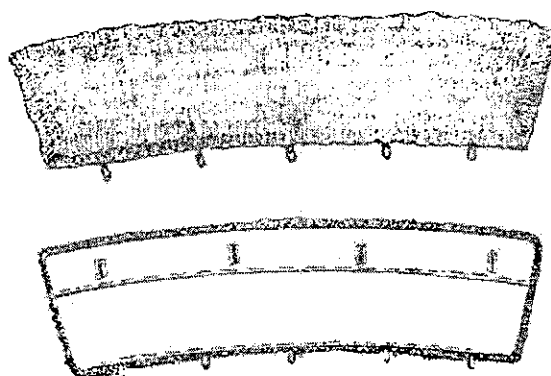
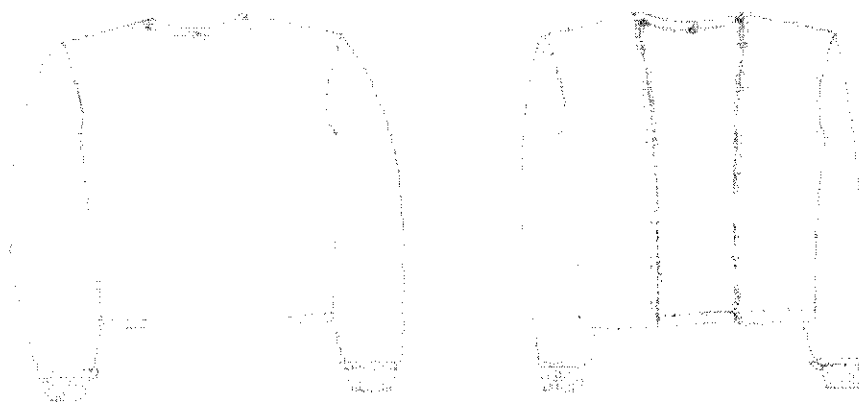
2.3. Подвижна топла яка

Подвижната топла яка е изобразена също на фигура 2.

Горната част на подвижната яка е от кожухарска кожа, а долната ѝ част – от подлепен памучен хастар. В съединителния шев на двете части на яката по

ТСЖ.71.0911.11..

Фигура 2



външния ѝ край, откъм долната ѝ страна, е монтиран сдвоен детайл от основния плат. Върху него са изработени четири вертикални илика за закопчаване на копчетата, пришити на долната страна на яката на якето. В шева на вратната извивка на подвижната яка са монтирани пет петлика от полиамидна лентичка, за захващане на копчетата, пришити върху вратната извивка на горната част на яката на якето.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на якето с подплата е разработена в 77 типоразмера с обхват по ръст (Р) от 158 cm до 194 cm и по обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm до 128 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на таблица 1.

Таблица 1-Типоразмери, cm

Ръст (Р),cm	158, 164, 170, 176, 182, 188, 194										
Обиколка на гърдите (Ог),cm	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията (От),cm	76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.3.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките.

3.1.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.3.3. При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор;
- всички краища на шевове да са добре затегнати;
- в двата края на циповете на вътрешните джобове и прорезите да са направени понтите за укрепване;
- да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли;
- всички съединителни шевове на якето да са подлепени по метода на заваряването с подлепваща лента.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания:

3.1.3.2.1. Укрепителни и украсителни шевове на двуйглова машина, с широчина съответно (0,2 и 0,8) $\pm$ 0,1 cm, да са изпълнени, както следва:

- по края на яката и по бортовете на предните части на якето;
- по края на пластрона на лявата предна част на якето;
- по края на филетката на наклонените джобове на предните части на якето;
- по раменните шевове на якето;
- по края на пагоните - носач;
- по лакетните шевове на якето;

ТС... 27.09.11...

- по края на щрифелката на ръкавите;
- по ръкавните извивки (горната част) на гърба;
- по края на колана на якето, в участъците без ластик.

3.1.3.2.2. Укрепителен и украсителен лицев шев с широчина $(0,2 \pm 0,1)$ cm да е изпълнен, както следва:

- за укрепване монтирането на филетката на наклонените джобове на предните части на якето;
- за укрепване зашиването на ципа на вътрешните джобове и прорезите;
- за залягане резервите на шева на столчето с яката към столчето;
- по свободния край на вратния детайл;
- върху мострите на предните части-хастар на якето;
- по съединителния шев на мострите, хастара и ципа за топла подплата;
- по свободния край на детайла от основния плат на подвижната топла яка.

3.1.3.2.3. Ципът за закрепване на подплатата да е защит:

- за якето - от линията на шева на мострата с вратния детайл, до $(3,0 \div 4,0)$ cm от шева за прикачане колана на якето;
- за подплатата – горният край на ципа да е защит при раменния шев.

3.1.3.2.4. Лепящите ленти да са защити по края и по диагоналите им.

3.1.3.2.5. Широчината на тунела на качулката по предния ѝ край да е $(1,0 \div 1,5)$ cm. Краищата на шнура да са с възел. Свободните дължини на шнура при несъбрано положение на предната част на качулката да са не по-малко от 15,0 cm.

3.1.3.2.6. Към готовото изделие да са прикрепени резервни копчета.

3.1.3.2.7. Хастарът в ръкавната извивка да е прихванат към лицевата част на якето, при раменния шев и при подмишечната част чрез текстилна лентичка.

3.1.3.2.8. Съединителните шевове на подплатата да са изпълнени на 5-конечен оверлог.

3.1.3.2.9. Откритите резерви на бортовете, вратната извивка и подгъва на подплатата да са почистени на оверлог.

3.1.3.2.10. Резервата на шева за прикачане на маншета на ръкава на подплатата да е залегната към ръкава с шев с широчина $(0,7 \div 0,9)$ cm.

3.1.3.2.11. Гъстотата на шевове на якето с подплата да е (4 ± 1) бода в cm.

3.1.3.2.12. Минималната здравина на шевове да е 24,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на якето с подплата да са съгласно спецификацията в таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Тъкан - цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4: - Състав, %: $(50,0/50,0) \pm 3,0$ памук / полиестер; - Сплитка – рипстоп; - Маса на единица площ, g/m ² -	Лицев плат за якето; Детайл на подвижната топла яка	

ТСЖТ.0911.11...

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
	350,0 ± 10,0; - Минимална сила при опън, daN: • основа – 140,0 • вътък – 90,0; - Минимална сила на раздиране на образец, N: • основа – 40,0 • вътък – 40,0; - Максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, %: • основа – 2,0 • вътък – 2,0; - Минимална устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб - 3000; - Устойчивост на претриване, брой цикли – min 20000 - Паропронускливост, m²Pa/W < 20 - Минимална устойчивост на проникване на водана подлепените шевове, mm воден стълб - 2000; - Минимална устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани, бал - 4 - Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране 60°C - 4 • пот - 4 • гладене - 4 • сухо триене – 4 • мокро триене – 3 • вода – 3; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 300,0; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5;		
2	Хастар - цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4: - Състав, % - 100 памук; - Маса на единица площ, g/m² – (125 ± 6); - Минимална сила при опън, daN: по основа – 30 по вътък – 20; - Максимална свиваемост при пране при 60°C и сушене, %: по основа – 3 по вътък – 2; - Устойчивост на претриване, % - max 1,5; - Максимално съдържание на	Хастар на якето; Долна част на подвижната топла яка	

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
	формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици – 4,8-7,5		
3	Джеблък памучен тип, цвят черен: - Минимална сила при опън, daN: по основа – 45 по вътък – 30; - Максимална свиваемост при пране при 60°C и сушене, %: по основа – 3 по вътък – 2; - Устойчивост на претриване, % (при 1000 цикъла; 9 kPa) – max 1,5; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици – 4,8-7,5	Торби на: - горен джоб с цип на предните части на якето; - наклонен джоб с филетка на предните части на якето; - вътрешен джоб на мострите на предните части на якето	
4	Цип лят делим с широчина на зъбната верига 6,0 mm, черен – 1 бр.	За закопчаване на предните части на якето	БДС 4518:1981
5	Цип спирален делим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, черен – 2 бр.	За закрепване на подплатата	БДС 13457:1986
6	Цип спирален неделим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, черен, с дължина – 10,0 cm, 1 бр.	За прореза на гърба на якето за прибиране на качулката	БДС 13457:1986
7	Цип спирален неделим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, черен, с дължина 15,0 cm – 2 бр.	За горните джобове на предните части на якето	БДС 13457:1986
8	Цип спирален неделим с широчина на спиралата в затворено положение 5,0 mm, черен, с дължина 15,0 cm – 2 бр.	За джобовете върху мострите на предните части на якето	БДС 13457:1986
9	Цип спирален неделим с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, черен, с дължина 41,0 cm – 1 бр.	За прореза на гърба на якето за табелата с надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”, под пластрона на платката	БДС 13457:1986
10	Копче пластмасово матирано, черно, с диаметър 20,0 mm - 3 бр.	За закопчаване свободния край на пагоните – носач; Резервно	
11	Копче пластмасово матирано, черно, с диаметър 15,0 mm – 15 бр.: - 2 бр.; - 9 бр.; - 3 бр.; - 1 бр.	За прикрепване ръкавите на топлата подплата към тези на якето; За прикрепване на подвижната топла яка на якето; За прикрепване на подплатата към вратния детайл на якето; Резервно	

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
12	Лента лепяща, с широчина 2,5 cm, черна: - 1 бр. x 5,0 cm; - 1 бр. x 12,0 cm; - 3 бр. x 5,0 cm Лента лепяща, с широчина 4,0 cm, черна: - 2 бр. x 8,0 cm (от твърдата част) - 2 бр. x 12,0 cm (от меката част)	Закопчаване капака на джоба на десния ръкав; За закрепване на лентата с фамилията на военнослужещия; За прилепване пластрона на лявата предна част на якето Защита върху щрифелката на ръкавите на якето Защита върху ръкавите на якето	
13	Ластик плосък с широчина 4,0 cm	За колана на якето	
14	Конци машинни, цвят черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на якето с подплата	БДС EN ISO 12590
15	Шушляков плат – цвят черен: - Състав, % - 100 ПЕ; - Маса на единица площ, g/m² – (85±5); - Минимална устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб – 180; - Минимална сила при опън, daN: по основа – 52; по вътък - 27; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици – 4,8-7,5	Качулка на якето	
16	Шнур копринен Ф 0,4 cm, черен	За тунела на качулката	
17	Полар - цвят черен № 19-4305 по каталог "Pantone Textile", бала – 3-4: - Състав - 100% полиестер; - Маса на единица площ, g/m² – min. 240,0; - Максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, %: • основа – 2,0 • вътък – 2,0; - Минимална устойчивост на пилингообразуване (при 2000 цикъла), степен - 3-4; - Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране 60°C – 3-4 • пот - 4 • сухо триене – 4	Топла подплата	

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
	• мокро триене – 3; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици – 4,8-7,5		
18	Трико вълнен тип, ластично, цвят черен: - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици – 4,8-7,5	Маншети на ръкавите на топлата подплата	
19	Кожа кожухарска, цвят черен: -рН на воден извлек, единици рН – 4,0–7,0; -съдържание на Cr VI, mg/kg – не повече от 2,0; -съпротивление на раздиране, N/mm – не по-малко от 30,0; -якост на опън, N – не по-малко от 80,0;	Подвижна топла яка на якето	
20	Наръкавен знак с надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”	Защит на левия ръкав	Предоставя се от възложителя
21	Табелка за принадлежност към Военна полиция	Защита на лявата предна част на якето	Предоставя се от възложителя
22	Лента светлоотразителна: - широчина – 3,0 cm; - защита – клас 2	Само за якето, предназначено за военнослужещи, изпълняващи контрол на транспорта	БДС EN 471
23	Лента маркировъчна: - за якето; - за подплатата; - за подвижната топла яка	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, основния материал и условията за влаго-топлинна и химическа обработка съответно на якето, на подплатата, на подвижната топла яка	
24	Лента подлепваща с широчина 21,0÷25,0 mm	За подлепване съединителните шевове на якето	

3.1.5. Размери на якето с подплата

Размерите на якето с подплата, в готов вид са посочени в Таблица 3, Приложение 1.

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

ТС.ХС.А...0911.11.

1. Дължина на якето, включително колан с широчина 5,0 cm - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долния край на изделието;

Широчина на колана – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния край на детайла;

2. Дължина на ръкава на якето - в закопчано положение на изделието, при наложени една върху друга предна част и гръб и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от най-високата точка върху ръкавната извивка до долния край на ръкава;

3. Джоб на десния ръкав на якето:

3.1. Капак:

- дължина - измерва по средната вертикална линия върху долната страна на капака, разстоянието между външния му край и горната линия на основната торба на джоба;

- широчина – измерва се отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на капака;

3.2. Торба основна:

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между горната линия на торбата и долния ѝ край;

- широчина - измерва се отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на торбата;

- широчина на мехчето - измерва се отсечката, перпендикулярна на прегъвките на дългите страни на мехчето;

3.3. Торба допълнителна:

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

- широчина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);

4. Широчина на рамото на якето - измерва се по продължение на раменния шев разстоянието от линията на вратната извивка до линията на ръкавната извивка;

5. $\frac{1}{2}$ широчина по линията на гърдите (при закопчано положение) на якето - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието, на 2,0 cm под ръкавните извивки;

6. Филетка на наклонения джоб на предните части на якето:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- широчина - измерва се разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

7. Яка:

- широчина в средата, вкл. столче с широчина 3,0 cm - измерва се в средата на горната част на яката разстоянието от съединителния шев с вратната извивка до външния край на яката;

широчина на столчето - измерва се вертикално в средата на столчето разстоянието от съединителния шев с вратната извивка до съединителния шев с яката;

- дължина на шпица - измерва се върху горната част на яката разстоянието от върха на яката до съединителния ѝ шев с мострата.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на якето с подплата да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.1.6.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата ТС.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложи в т.3.1.2. и т.3.1.3. (без т. 3.1.3.2.12.) на настоящата ТС.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3 (Приложение 1), да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.5. Здравината на шевовете, посочена в т. 3.1.3.2.12. да се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1.

3.1.6.6. Широчината на шевовете по т. 3.1.3. да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

3.1.6.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.8. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите от т.4 до т.9 и по т.14 от таблица 2, са съгласно нормативните документи.

3.1.6.8.1. За конците по т.14 от таблица 2 задължително се изпитва съставът им по НЕНТП:2010.

3.1.6.8.2. За ципа по т.4 от таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.1 и т.3 от Таблица 3 на БДС 4518:1981.

3.1.6.8.3. За циповете от т.5 до т.9 от таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.1 и т.5 от Таблица 3 на БДС 13457:1986.

3.1.6.9. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите от т.1, т.2, т.3, т.15, т.17, т.18 и т.19 от таблица 2, са съгласно посочените в таблица 4.

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
6. Изменение на размерите при пране 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
7. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пране при 60°C • пот • гладене • триене • вода	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-E01

ТС.0071.0911.11...

8. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
9. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
10. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
11. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
12. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3 БДС EN ISO 12947-2
13. Паропропускливост	БДС EN ISO 11092
14. Минимална устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN 24920
12. Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за ушиване на якето с подплата материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

3.1.7.2. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.7.3. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството на якето с подплата да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва в акредитирана лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в лаборатория на ИО или акредитирана лаборатория да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания във външни лаборатории да бъдат извършвани в присъствието на представител на Института по отбрана.

3.1.7.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показателите по т.1, т.2, т.3, т.4, т.5, т.6, т.7, т.8, т.9, т.14, т.15, т.17, т.18 и т.19 от таблица 2, показателите по таблица 3, показателя по т. 3.1.3.2.12., с изискванията на техническата спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на якето с подплата; съответствието на изделието с изискванията на т. 3.1.2. и т. 3.1.3. (без т. 3.1.3.2.12.); показателите по т.10, т.11, т.12, т.13, т.16, т.20, т.21, т.22 и т.23 от таблица 2, да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Якето с подплата да е конструирано така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Лицевият плат да се раздира трудно, а при скъсване да е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

ТСЖТ.0911.11.

Да няма избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители.
Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

Якето заедно с подплатата да осигуряват много добра дишаемост чрез отвеждане на влагата от изпотяването отвътре навън дори при активно движение.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Якето с подплата да се поддържа лесно – почистване чрез машинно пране до 60°C при използване на неизбелващ перилен препарат.

Сушенето на якето с подплата да не се извършва в сушилна машина.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Якето с подплата да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информация по т.23 от таблица 2.

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на възложителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Таблица 3

Размери на яке с подплата за служба „Военна полиция”, в готов вид, cm

Размерен показател	Ръст	Обиколка на гърдите											Допуст. откл. (±)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	2	3											4
1. Дължина на якето, включително колан с ширина 5,0 cm	158	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	1,0
	164	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	170	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
	176	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
	182	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
	188	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	
	194	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
2. Дължина на ръкава на якето	158	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	1,0
	164	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	170	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
	176	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
	182	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	188	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
	194	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
3. Джоб на десния ръкав на якето:	От 158 до 194												0,5
3.1. Капак:													
- дължина		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	
- ширина		8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	0,5
3.2. Торба основна:	От 158 до 194												
- дължина		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	
- ширина		8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	
- ширина на мехчето		2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
3.3. Торба допълнителна:													
- дължина		12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	0,5
- ширина		8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	
4. Ширина на рамото на якето	От 158 до 194	18,1	18,4	18,7	19,0	19,3	19,6	19,9	20,2	20,5	20,8	21,1	0,5

ТС ЖЕД.0911.11

5. ½ ширина по линията на гърдите (при закопчано положение) на якето	От 158 до 194	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	84,0	86,0	1,0
1	2	3											4
6. Филетка на наклонения джоб на предните части на якето: - дължина - ширина	От 158 до 194	17,0 3,0	17,0 3,0	17,0 3,0	17,0 3,0	17,5 3,0	17,5 3,0	17,5 3,0	17,5 3,0	18,0 3,0	18,0 3,0	18,0 3,0	0,5
7. Яка: - ширина в средата, вкл. столче с ширина 3,0 cm; - дължина на шпица	От 158 до 194	11,0 11,0	11,0 11,0	11,0 11,0	11,0 11,0	11,0 11,0	11,0 11,0	11,0 11,0	11,0 11,0	11,0 11,0	11,0 11,0	11,0 11,0	0,5

ТС 01571.0911.11

783

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС Ж.71.0904.11.....

СОФИЯ

2011г.

1.НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„РИЗА С ДЪЛЪГ РЪКАВ ЗА СЛУЖБА ”ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” ”

- ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1 Основание за доставка на продукта

Единен финансов план за Материално- техническо осигуряване на МО.

2.2 Описание на продукта

Ризата за служба „Военна полиция” да е с едношевно закопчаване - **Фиг.1**, с дълъг ръкав и с външни прикачени джобове. Да има шпиц яка, да е с платка на гърба и с пагони от основния плат - за прикачане на тунел пагони. Ризата да е изработена от тъкан със състав 67% памук - пениран и 33% полиестер, цвят бежов №14-1212 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4.

3.ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1 Изисквания по предназначение

Ризата с дълъг ръкав е предназначена да покрива горната част на тялото.

3.2 Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3 Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Конструкцията да не ограничават свободата на движение.

3.3.3. Изделието да позволява бързо обличане и събличане.

3.3 4. Ризата да не предизвиква неудобство и дискомфорт.

3.3.5. Ризата да запазва естетичните си свойства при различни условия на експлоатация.

3.4 Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Да има лесно поддържане – почистване чрез пране до 60°C при използване на неизбелващи перилни препарати;

3.4.2. Сушенето да се извършва на открито или в закрити помещения.
Не се допуска сушене в сушилни машини.

3.4. 3. Да не се чистят химически.

ТС №11.0904.11...

3.5 Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6 Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7 Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Ризата да се транспортира и съхранява съобразно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на възложителя.

3.7.2. Изделието да се съхранява в помещения при температура от - 10° С до + 40° С.

3.8. Изисквания за съвместимост и взаимозаменяемост

Не се изискват.

3.9. Изисквания за жизнеспособност

3.9.1. Материалите да имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.9.2. Основният плат да се раздира трудно, а при скъсване да има устойчивост срещу разрастване на скъсването.

3.9.3. Да няма избелване на цветовете при пране, на светлина и на разтворители.

3.10. Изисквания за безопасност

Не се изискват.

3.11. ДРУГИ СПЕЦИФИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ

Специфичните изисквания за риза с дълъг ръкав да са съгласно настоящата ТС.

3.11.1. Общи конструктивни изисквания към продукта

3.11.1.1. Ризата с дълъг ръкав е предназначена за военнослужещите от служба "Военна полиция".

3.11.1.2. Ризата /Фиг.1/ да е в полувтален силует, равна по линията на подгъва и с удълбочена ръкавна извивка. Ризата да се закопчава със скрити копчета и илици, като само най-горното копче да е открито. При незакопчано първо копче, при отворено състояние да се оформя тип ревер от яката и

предните части. След първо копче надолу, между предна лява част и мостра да се изработи фалшив иличник - фиксиран от външната страна с лицеви шевове под форма, посредством понтове на три места.

3.11.1.3. Яката да е шпиц и с частично столче (инсе).

3.11.1.4. На двете предни части по линията на гърдите симетрично да се пришиват външно два джоба под форма. На долната и на страничната част от към ръкавните извивки да се изработват мехчета - за обем на торбите към джобовете. Над капака на десния джоб да се зашива лепяща лента за залепване на именна табелка, а над капака на левия джоб да се пришива лента с надписи "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ" (на български език - с големи букви и на английски език - с малки букви на втори ред) и с триколюбор в началото ѝ.

3.11.1.5. Гърбът да не е цялокроен, като в раменната област платката да е сдвоена. От двете страни под платката да се изработват две чупки за по-голям обем на гърба, залегнати навън към ръкавите извивки.

3.11.1.6. Ръкавите да са дълги и двушевни - прикачени. Предната им част е цяла, а задната е дублирана при подгъва, образувайки фалшив маншет. В долният край на ръкавите да са изработени щрифелки с по две копчета, за коригиране на широчините на ръкавите. На левия ръкав над ниво гърди да се пришива наръкавен знак на служба "Военна полиция".

3.11.1.7. Под ниво наръкавен знак от вътрешната страна на ръкавите да се зашива по една дълга щрифелка с илик, закопчавайки се към един брой външно копче. Щрифелките да фиксират ръкавите при навито състояние, оформяйки къси ръкави.

3.11.1.8. В подмишечните участъци на ризата да се бродират по шест броя вентилационни отвори на ръкавите, предните и задни части.

3.11.1.9. В раменните участъци в ръкавните извивки да се пришиват пагони от основния плат, покривайки раменния шев. Върху заострените крайща на пагоните да се изработват илици. Пагоните да със заострен край и да се закопчават към копчета пришити в началото на платката на ризата. Тунел-пагоните да се нанизват върху неподвижните пагони.



Фиг.1

3.11.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на риза с дълъг ръкав да е разработена в 77 типоразмера с обхват на обиколка на гърдите (Ог) от 88 см. до 128 см. и ръст (Р) от 158 см. до 194 Р см. Типоразмерите са посочени в **Таблица 1**.

Таблица 1 – Типоразмери в сантиметри, (см)

Ръст (Р), см	158,164,170,176,182,188,194										
Обиколка на гърдите (Ог), см	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128

3.11.3. Изисквания към кроенето

3.11.3.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите.

3.11.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.11.4. Изисквания към ушиването

3.11.4.1. Общи технологични изисквания:

3.11.4.1.1. Всички съединителни шевове да са гладки, без набор.

3.11.4.1.2. Всички краища на шевове да са добре затегнати.

3.11.4.1.3. Гъстината на всички съединителни шевове да е 4-5 бода / cm, а на всички украсителни и укрепителни шевове да е 3-4 бода / cm.

3.11.4.1.4. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане и разтегляне на материята от износени игли.

3.11.4.2. Специфични технологични изисквания:

3.11.4.2.1. Шевът за монтиране на ръкавите да е изпълнен на специализирана машина ("английска игла") .

3.11.4.2.2. Укрепителните и украсителните шевове на двуйгловата машина да са изпълнени, както следва:

- успоредно на вътрешния шев на ръкавите и успоредно на страничните шевове на ризата (предварително почистени на оверлог) и да са залегнати към задната част на изделиято. Допуска се изработването им и на двойно загънати шевове на специализирана машина с "френски шев";

- по горните страни на капците на външните джобове върху предните части. (Прекъсване на шевове да има само в началото на левия капак навътре на 3 cm , образуване на отвор от 2.5 cm за химикал.);

- за монтирането на торбата от страната на борда (без страната с мехчето);

- по раменните шевове;

- по долния край на платката на гърба.

3.11.4.2.3. Двойно загънати шевове да са изпълнени на специализирана машина "френски шев" по задната дължина на ръкавите.

3.11.4.2.4. Укрепителен и украсителен шев с широчина 0.6 cm да е изпълнен, както следва:

- по края на яката, пластрона за скритото закопчаване и бордовете;

- по края на пагоните;
- по трите свободни краища на капците на джобовете;
- по трите свободни края на щрифелките на ръкавите при дължината;
- за подгъване резервата на вътрешния край на мострите, предварително почистена на оверлог;

- за прикачване на подвижните щрифелки в ръкавите.

3.11.4.2.5. Съединителен и укрепителен лицев шев с широчина 0.2 cm. до 0,3 cm да е изпълнен, както следва:

- по трите свободни страни на щрифелката отвътре на ръкавите;
- по табелката, велкрото и наръкавната емблема;
- по съединителния шев на горната част на яката и по двете страни на частичното столче (инсето), залегнати навътре;

- по края на мехчето на торбата на външните джобове и за монтирането му върху предните части на ризата;

- за монтиране щрифелката на ръкавите в неподвижната ѝ част;
- за монтиране горния край на дублиращия заден детайл при дължината на ръкавите;

- за пришиване на основния подгъв на ръкавите;

- за пришиване на основния подгъв на торбите на джобовете.

3.11.4.2.6. Широчината на подгъва на ризата да е 1,0 cm, а широчината на лицевия му шев да е на 0,8 cm. навътре.

3.11.4.2.7. Пагоните да са монтирани от раменния шев напред, като 1,0 cm. от широчината им е към гърба, а останалите част от широчината да е към предните части.

3.11.4.2.8. Да са бродирани по 6 броя вентилационни отвори в подмишничните участъци симетрично на страничния шев на ризата и ръкавния шев по следния начин (на предната част – 2 броя, на гърба – 2 броя, на предната част на ръкава – 1брой на задната част на ръкава – 1 брой).

3.11.4.2.9. Към готовото изделие да се прикрепват по един брой резервни копчета от двете големина.

3.11.4.2.10. Да са направени понтове за здравина по следния начин:

- по неподвижните краища на пагоните - успоредно, дублирайки външните шевове в ръкавните извивки - по 2 броя;
- по двата края на капаците - успоредно, покривайки втори ред от шевовете, и по двата края - вертикално за отвор за химикалка;
- по торбите на джобовете, на първи ред в двата края успоредно на борда;
- по мехчетата на джобовете в горния край – по 1 брой и по долния свободен край - по 2 броя;
- на три места по лицевия шев на борда за фиксиране на пластрона за скрито закопчаване;
- в двата края на подвижната част на щрифелките на ръкавите, перпендикулярно на подгъва;
- при дължината на ръкавите върху двойните шевове, успоредно на подгъва.

3.11.4.2.11. Подгъвът на предната част на ръкавите да е с ширина 2,5 см.

3.11.4.2.12. Подгъвът на торбите на джобовете да са с ширина 3,5 см.

3.11.4.2.13. Широчината на лицевия шев на пластрона за скрито закопчаване да е 4,5 см.

3.11.4.2.14. Всички илици на ризата да са с око.

3.11.4.2.15. Илиците на капака на джобовете да са вертикални.

3.11.4.2.16. Всички копчета да са защити на кръст с 48 удара.

3.11.4.2.17. Подвижните щрифелки за ръкавите след пришиването им да се фиксират с лицеви шевове във вид на квадрат и диагонално пресечени шевове вътре в квадрата.

3.11.4.2.18. Здравината на шевовете да е min 24,0 daN.

3.11.4.2.19. Размерите на ризата в готов вид да са съгласно Таблица 3.

3.11.5 Изисквания към суровините, материалите и комплектоващите изделия

Материалите, необходими за изработване на ризата с дълъг ръкав за служба „Военна полиция“ да са съгласно спецификацията на материалите – Таблица 2. и настоящата ТС.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование на материалите	Предназначение	Нормативен документ
1.	Тъкан за ризи – - състав, %: (67/33) $\pm$ 3 памук / полиестер; - сплитка –“рипстоп” - цвят бежов – съпоставим с цвят №14-1212 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4. - маса на единица площ, g/m² - 195,0 $\pm$ 10,0; - минимална сила при опън, daN: • основа – 100,0 • вътък – 70,0; - минимална сила на раздиране на образец, N: • основа – 30,0 • вътък – 30,0; - максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, % • основа – 2,0 • вътък – 2,0	За основен материал - лицев плат	

	- минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал • пране 60°C - 4 • пот - 4 • гладене - 4 • сухо триене – 4 • мокро триене – 3 • вода – 4 - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;		
2	Конци машинни - състав - 100% полиестер - цвят бежав – един тон по-тъмен от цвета съпоставим на основното изделие	– за лицеви шевове; – за съединителни шевове; – за обшиващи шевове	БДС EN ISO 12590
3	Копчета полимерни матирани - съпоставими с цвят бежов на тъканта - Ф 20 mm - (15 бр. основни и 1 бр. резервно) – общо 16 бр. - Ф 16 mm – (2 бр. основни и 1бр. резервно) – общо 3бр.	за копчаване на: - предните части, капаците на джобовете, пагоните, за ръкавите и резервното; - подвижните щрифелки на ръкавите и резервното.	

4	Лепяща лента "Велкро"- съпоставима с цвят бежов на тъканта - дължина 14,0 cm и шир. 2,5 cm - 1 бр.	за залепване на именна табелка	
5	Лента маркировъчна и знак за въздействие	-за означение на типоразмера, фирмата- производител, условията за експлоатация, състава на изделиято и годината на производство	

3.11.6. Изисквания към размерите

Размерите на ризата с дълъг ръкав за служба „Военна полиция“, в готов вид да са съгласно **Таблица 3** и настоящата ТС.

Таблица 3 - Размери, (cm)

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)											Д. О. (±)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1. Дължина на гърба на ризата	158	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	1.0
	164	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
	170	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	176	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
	182	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
	188	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
	194	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	
2. Широчина на платката в средата	от 158 до 194	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	0,3
3. Широчина на рамото	от 158 до 194	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1	19,4	19,7	20,0	20,3	20,6	20,9	0,2

ТС. ЖХЛ. 0904. 11

4. Пагон: -дължина -широчина	от 158 до 194	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	0,4 0,2
5. Дължина на ръкава	158 164 170 176 182 188 194	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	57,0 59,0 61,0 63,0 65,0 67,0 69,0	1,0
6. Дублиращ детайл на вътрешна част на ръкава - широчина	от 158 до 194	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,2
7.Щрифелка на ръкава при подгъва: - дължина- (обща) - дължина- (свободна) - широчина	от 158 до 194	18,0 5,0 7,5	18,0 5,0 7,5	18,0 5,0 7,5	18,5 5,0 7,5	18,5 5,0 7,5	18,5 5,0 7,5	18,5 5,0 7,5	19,0 5,0 7,5	19,0 5,0 7,5	19,0 5,0 7,5	19,0 5,0 7,5	0,4 0,2 0,2
8. Яка: - дължина на шпица - широчина в средата - широчина на столче в средата	от 158 до 194	8,2 7,2 2,2	8,2 7,2 2,2	8,2 7,2 2,2	8,2 7,2 2,2	8,5 7,5 2,2	8,5 7,5 2,2	8,5 7,5 2,2	8,5 7,5 2,2	8,5 7,5 2,2	8,5 7,5 2,2	8,5 7,5 2,2	0,2 0,2 0,2
9. 1/2 широчина на ризата по линия на гърдите (при закопчано положение с прихл. 4 см.)	от 158 до 194	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	1,0

10. $\frac{1}{2}$ широчина на ризата по линия на талията при закопчано положение	от 158 до 194	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	1,0
11. Външен джоб: - дължина - широчина	от 158 до 194	17,0 14,5	17,0 14,5	17,0 14,5	18,0 15,0	18,0 15,0	18,0 15,0	18,0 15,0	19,0 15,5	19,0 15,5	19,0 15,5	19,0 15,5	0,3 0,2
11.1. Капак на джоба: -дължина -широчина	от 158 до 194	14,5 6,0	14,5 6,0	14,5 6,0	15,0 6,0	15,0 6,0	15,0 6,0	15,0 6,0	15,5 6,0	15,5 6,0	15,5 6,0	15,5 6,0	0,2 0,2
11.2 Торба на джоба: -дължина -широчина -широчина на мехчетата	от 158 до 194	15,0 14,0 5,0	15,0 14,0 5,0	15,0 14,0 5,0	15,5 14,5 5,0	15,5 14,5 5,0	15,5 14,5 5,0	15,5 14,5 5,0	16,0 15,0 5,0	16,0 15,0 5,0	16,0 15,0 5,0	16,0 15,0 5,0	0,3 0,2 0,2
12. $\frac{1}{2}$ широчина на ризата по линия на подгъва (при закопчано положение - 4cm)	от 158 до 194	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	1,0

Забележка: Измеренията в готов вид да са според стандарт БДС EN 1340-2 , БДС EN 13402-1 и БДС EN 13402-3

Основните измерения в готов вид на изделието, които трябва да се контролират по Таблица 3, да са само по точки 1, 5, 8, 9, 11- без подточките й. Всички останали точки и подточки по **Таблица 3** да служат като обмерни данни при конструиране на изделието.

3.11.7. Методи за контрол и изпитване

3.11.7.1. Конструкцията да се контролира по **Таблица 1, Таблица 3,** настоящата ТС и **Фиг.1.**

ТС. № 71.0904.11

3.11.7.2. Използваните материали да се контролират визуално и чрез сравняване на изделието с **Таблица 2** и настоящата ТС.

3.11.7.3 Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията за кроене и ушиване, заложиени в настоящата техническа спецификация.

3.11.7.4. Основните размери по Таблица 3 да се проверяват с метална рулетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.11.7.4. Широчината на шевове по отделните подточки да се проверява чрез измерване с метална рулетка в две-три точки от шева.

3.11.7.5. Гъстината на бода при използваните шевове да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.11.7.6. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т. 1 и т. 2 от **Таблица 2**; т. 3.11.4.2.18 са съгласно посочените в **Таблица 4**.

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
6. Изменение на размерите при пране 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
7. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пране при 60°C • пот • гладене • триене • вода	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-E01
8. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
9. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
10. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
11. Линейна плътност	БДС EN ISO 2060

12. Сила на скъсване на прежди	БДС EN ISO 2062
13. Здравина на шева, N/ mm	БДС EN ISO 13935-1

4.ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изисква

5.ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

5.1. Обучение на инженерно-технически състав.

Не се изискват.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език.

Не се изискват.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер).

Не се изискват.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс.

Не се изискват.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване.

Не се изискват.

5.6. Осигуряване на резервни части.

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване.

Не се изискват.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване.

Не се изискват.

5.9. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изискват.

5.10. Осигуряване на качеството.

5.10.1. Преди доставката, да се извършват изпитвания на използваните за изработване на риза с дълъг ръкав материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

5.10.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания да се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.10.3. Качеството на ризата да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показателите извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

5.10.4. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

5.10.5. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.11.5. и 3.11.6, заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория и/или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.10.6. Визуалното оценяване на изделието да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

5.11. Изисквания към суровините, материалите и комплектоващите изделия.

Не се изисква.

5.12. Изисквания към средствата за обучение

Не се изискват.

5.13. Изисквания по процедурите за оценяване на съответствието

Съответствието на продукта с настоящата ТС да бъде оценено на основание на протоколи от изпитвания.

5.14. Специфични изисквания

Не се изискват

ТС ЖСТ.0904.11.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етикирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Производителят гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация на риза с дълъг ръкав.

7.1. Изисквания за гаранции по експлоатация.

Гаранционният срок да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на ризата от военнослужещия.

7.2. Изисквания за гаранции по съхранение.

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е не по-малко от 5 години, от датата на получаване на изделието от производителя.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 16 / 07.07.2011г.

ТС. Ж. 71.09.04.11...

Т 54

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС Ж71.0905.11.....

СОФИЯ

2011г.

1.НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„РИЗА С КЪС РЪКАВ ЗА СЛУЖБА ”ВОЕННА ПОЛИЦИЯ””

-ТС.....

2.СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1 Основание за доставка на продукта

Единен финансов план за Материално- техническо осигуряване на МО.

2.2 Описание на продукта

Ризата за служба „Военна полиция” да е с едношевно закопчаване - **Фиг.1**, с къс ръкав и с външни прикачени джобове. Да има шпиц яка, да е с платка на гърба и с пагони от основния плат - за прикачане на тунел пагони. Ризата да е изработена от тъкан със състав 67% памук - пениран и 33% полиестер, цвят бежов №14-1212 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4.

3.ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1 Изисквания по предназначение

Ризата с къс ръкав е предназначена да покрива горната част на тялото.

3.2 Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3 Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Конструкцията да не ограничават свободата на движение.

3.3.3. Изделието да позволява бързо обличане и събличане.

3.3 4. Ризата да не предизвиква неудобство и дискомфорт.

3.3.5. Ризата да запазва естетичните си свойства при различни условия на експлоатация.

3.4 Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Да има лесно поддържане – почистване чрез пране до 60°C при използване на неизбелващи перилни препарати.

3.4.2. Сушенето да се извършва на открито или в закрити помещения.
Не се допуска сушене в сушилни машини.

3.4. 3. Да не се чистят химически.

ТС.2871.0905.11.

3.5 Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6 Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7 Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Риза да се транспортира и съхранява съобразно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на възложителя.

3.7.2. Изделието да се съхранява в помещения при температура от - 10° С до + 40° С.

3.8. Изисквания за съвместимост и взаимозаменяемост

Не се изискват.

3.9. Изисквания за жизнеспособност

3.9.1. Материалите да имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.9.2. Основният плат да се раздира трудно, а при скъсване да има устойчивост срещу разрастване на скъсването.

3.9.3. Да няма избелване на цветовете при пране и на светлина.

3.10. Изисквания за безопасност

Не се изискват.

3.11. ДРУГИ СПЕЦИФИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ

Специфичните изисквания за риза с къс ръкав да са съгласно настоящата ТС.

3.11.1. Общи конструктивни изисквания към продукта

3.11.1.1. Ризата с къс ръкав е предназначена за военнослужещите от служба "Военна полиция".

3.11.1.2. Ризата /Фиг.1/ да е в полувтален силует, равна по линията на подгъва и с удълбочена ръкавна извивка. Ризата да се закопчава със скрити копчета и илици, като само най-горното копче да е открито. При незакопчано първо копче, при отворено състояние да се оформя тип ревер от яката и предните части. След първо копче надолу, между предна лява част и мостра да

се изработи фалшив иличник - фиксиран от външната страна с лицеви шевове под форма, посредством понтове на три места.



Фиг.1

3.11.1.3. Яката да е шпиц и с частично столче (инсе).

3.11.1.4. На двете предни части по линията на гърдите симетрично да се пришиват външно два джоба под форма. На долната и на страничната част от към ръкавните извивки да се изработват мехчета - за обем на торбите към джобовете. Над капака на десния джоб да се зашива лепяща лента за залепване на именна табелка, а над капака на левия джоб да се пришива лента с надписи "ВОЕННА ПОЛИЦИЯ" (на български език - с големи букви и на английски език - с малки букви на втори ред) и с триколюор в началото ѝ.

3.11.1.5. Гърбът да не е цялокроен, като в раменната област платката да е сдвоена. От двете страни под платката да се изработват две чупки за по-голям обем на гърба, залегнати навън към ръкавите извивки.

3.11.1.6. Ръкавите да са къси и едношевни - прикачени.

На левия ръкав над ниво гърдите да е пришит наръкавен знак на служба “Военна полиция”.

3.11.1.7. В подмишничните участъци са бродирани по шест броя вентилационни отвори върху ръкавите, предните и задни части на ризата.

3.11.1.8. В раменните участъци в ръкавните извивки са защити пагони от основния плат. Пагоните да са със заострен край и да се закопчават с копче и илик. Върху тях да се нанизва тунел-пагони.

3.11.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на ризата е разработена в 77 типоразмера с обхват на обиколка на гърдите /Ог/ от 88 см. до 128 см. и ръст /Р/ от 158 см. до 194 см. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери , см

Ръст (Р),см	158,164,170,176,182,188,194										
Обиколка на гърдите (Ог),см	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128

3.11.3. Изисквания към кроенето

3.11.3.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите.

3.11.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0.3 см.

3.11.4. Изисквания към ушиването

3.11.4.1. Общи технологични изисквания:

3.11.4.1.1. Всички съединителни шевове да са гладки, без набор.

3.11.4.1.2. Всички краища на шевове да са добре затегнати.

3.11.4.1.3. Гъстината на всички съединителни шевове да е 4-5 бода / см, а на всички украсителни и укрепителни шевове да е 3-4 бода / см.

3.11.4.1.4. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане и разтегляне на материята от износени игли.

3.11.4.2. Специфични технологични изисквания:

ТСЖ 71.09.05.11

3.11.4.2.1. Шевът за монтиране на ръкавите да е изпълнен на специализирана машина (“английска игла”).

3.11.4.2.2. Укрепителните и украсителните шевове на двуйгловата машина да са изпълнени, както следва:

- успоредно на вътрешния шев на ръкавите и успоредно на страничните шевове на ризата (предварително почистени на оверлог) и да са залегнати към задната част на изделиято. Допуска се изработването им и на двойно загънати шевове на специализирана машина с ”френски шев”;

- по горните страни на капаците на външните джобове върху предните части. (Прекъсване на шевове да има само в началото на левия капак навътре на 3 см., образувайки отвор от 2.5 см. за химикал.);

- за монтирането на торбата от страната на борда (без страната с мехчето);

- по раменните шевове;

- по долния край на платката на гърба;

3.11.4.2.3. Укрепителен и украсителен шев с широчина 0.6 см. да е изпълнен, както следва:

- по края на яката, пластрона за скритото закопчаване и бордовете;

- по края на пагоните;

- по трите свободни краища на капаците на джобовете;

- за подгъване резервата на вътрешния край на мострите, предварително почистена на оверлог.

3.11.4.2.4. Съединителен и укрепителен лицев шев с широчина 0.2 см. до 0,3 см. да е изпълнен, както следва:

- по табелката, велкрото и наръкавната емблема;

- по съединителния шев на горната част на яката и по двете страни на частичното столче (инсето), залегнати навътре;

- по края на мехчето на торбата на външните джобове и за монтирането му върху предните части на ризата;

- за пришиване на основния подгъв на късия ръкав и на торбите на джобовете.

3.11.4.2.5. Широчината на подгъва на ризата да е 1,0 cm. а широчината на лицевия му шев да е на 0,8 cm. навътре.

3.11.4.2.6. Пагоните да са монтирани от раменния шев напред, като 1,0 cm. от широчината им е към гърба, а останалите част от широчината да е към предните части.

3.11.4.2.7. Да са бродирани по 6 броя вентилационни отвори в подмишничните участъци симетрично на страничния шев на ризата и ръкавния шев по следния начин (на предната част – 2 броя, на гърба – 2 броя, на предната част на ръкава – 1брой на задната част на ръкава – 1 брой).

3.11.4.2.8. Към готовото изделие да се прикрепват един брой резервно копче.

3.11.4.2.9. Да са направени понтите за здравина по следния начин:

- по неподвижните краища на пагоните - успоредно, дублирайки външните шевове в ръкавните извивки - по 2 броя;
- по двата края на капците - успоредно, покривайки втори ред от шевове, и по двата края - вертикално за отвор за химикалка;
- по торбите на джобовите, на първи ред в двата края успоредно на борда.
- по мехчетата на джобовите в горния край – по 1 брой и по долния свободен край - по 2 броя;
- на три места по лицевия шев на борда за фиксиране на пластрона за скрито закопчаване;
- при дължината на ръкавите върху двойните шевове, успоредно на подгъва.

3.11.4.2.10. Подгъвът на ръкавите да е с широчина 3 cm.

3.11.4.2.11. Подгъвът на торбите на джобовите да са с широчина 3,5 cm.

3.11.4.2.12. Широчината на лицевия шев на пластрона за скрито закопчаване да е 4,5 cm.

3.11.4.2.13. Всички илици на ризата да са с око.

3.11.4.2.14. Илиците на капака на джобовите да са вертикални.

3.11.4.2.15. Всички копчета да са защити на кръст с 48 удара.

3.11.4.2.16. Здравината на шевове да е min 24,0 daN.

3.11.4.2.17. Размерите на ризата в готов вид да са съгласно Таблица 3.

3.11.5. Изисквания към суровините, материалите и комплектоващите изделия

Материалите, необходими за изработване на ризата с къс ръкав за служба „Военна полиция“ да са съгласно спецификацията на материалите – Таблица 2. и настоящата ТС.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование на материалите	Предназначение	Нормативен документ
1.	Тъкан за ризи: - състав, %: (67/33) $\pm$ 3 памук/ полиестер; - сплитка –“рипстоп” - цвят бежов – съпоставим с цвят №14-1212 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4. - маса на единица площ, g/m ² - 195,0 $\pm$ 10,0; - минимална сила при опън, daN: • основа – 100,0 • вътък – 70,0; - минимална сила на раздиране на образец, N: • основа – 30,0 • вътък – 30,0; - максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, %	За основен материал - лицев плат	

ТС № 71.0905.11

	• основа – 2,0 • вътък – 2,0 - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал • пране 60°C - 4 • пот - 4 • гладене - 4 • сухо триене – 4 • мокро триене – 3 • вода – 4 - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5		
2	Конци машинни - състав - 100% полиестер - цвят бежав – един тон по-тъмен от цвета съпоставим на основното изделие	– за лицеви шевове; – за съединителни шевове; – за обшиващи шевове	БДС EN ISO 12590
3	Копчета полимерни матирани - съпоставими с цвят бежов на тъканта - Ф 20 mm. - (11 бр. основни и 1 бр. резервно) – общо 12 бр.	за копчаване на предните части, капациите на джобовете, пагоните, и резервното	
4	Лепяща лента “Велкро”- съпоставима с цвят бежов на тъканта - дължина 14,0 cm. и шир. 2,5 cm. - 1 бр.	за залепване на именна табелка	

5	Лента маркировъчна и знак за въздействие	-за означение на типоразмера, фирмата-производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство	
----------	--	--	--

3.11.6. Изисквания към размерите

Размерите на ризата с къс ръкав за служба „Военна полиция”, в готов вид да са съгласно Таблица 3 и настоящата ТС.

Таблица 3 - Размери, (cm)

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)											Д. О. (±)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1. Дължина на гърба на ризата	158	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	1.0
	164	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	170	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
	176	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	182	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
	188	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
	194	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
2.Широчина на платката в средата	от 158 до 194	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	0,3
3.Широчина на рамото	от 158 до 194	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1	19,4	19,7	20,0	20,3	20,6	20,9	0,2
4. Пагон: -дължина -широчина	от 158 до 194	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	16,0 4,2	0,4 0,2
5. Дължина на ръкава	158	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	0,5
	164	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	
	170	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	
	176	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	
	182	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	
	188	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	
	194	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	

ТС № 71 а. 09.05.11

6. Яка: - дължина на шпица - широчина в средата - широчина на столче в средата	от 158 до 194	8,2	8,2	8,2	8,2	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	0,2
		7,2	7,2	7,2	7,2	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,2
		2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	0,2
7. $\frac{1}{2}$ широчина на ризата по линия на гърдите (при закопчано положение с прихл. 4 см.)	от 158 до 194	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	1,0
8. $\frac{1}{2}$ широчина на ризата по линия на талията (при закопчано положение)	от 158 до 194	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	1,0
9. Външен джоб: - дължина - широчина	от 158 до 194	17,0 14,5	17,0 14,5	17,0 14,5	18,0 15,0	18,0 15,0	18,0 15,0	18,0 15,0	19,0 15,5	19,0 15,5	19,0 15,5	19,0 15,5	0,3 0,2
9.1. Капак на джоба: -дължина -широчина	от 158 до 194	14,5 6,0	14,5 6,0	14,5 6,0	15,0 6,0	15,0 6,0	15,0 6,0	15,0 6,0	15,5 6,0	15,5 6,0	15,5 6,0	15,5 6,0	0,2 0,2
9.2 Торба на джоба: -дължина -широчина -широчина на мехчетата	от 158 до 194	15,0 14,0 5,0	15,0 14,0 5,0	15,0 14,0 5,0	15,5 14,5 5,0	15,5 14,5 5,0	15,5 14,5 5,0	15,5 14,5 5,0	16,0 15,0 5,0	16,0 15,0 5,0	16,0 15,0 5,0	16,0 15,0 5,0	0,3 0,2 0,2

10. $\frac{1}{2}$ широчина на ризата по линия на подгъва (при закопчано положение - 4см.)	от 158 до 194	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	1,0
--	------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----

Забележка: Измеренията в готов вид да са според стандарт БДС EN 1340-2 , БДС EN 13402-1 и БДС EN 13402-3

Основните измерения в готов вид на изделието, които трябва да се контролират по Таблица 3, да са само по точки 1, 5, 6, 7, 9- без подточките й. Всички останали точки и подточки по **Таблица 3** да служат като обмерни данни при конструиране на изделието.

3.11.7. Методи за контрол и изпитване

3.11.7.1. Конструкцията да се контролира по **Таблица 1**, **Таблица 3**, настоящата ТС и **Фиг.1**.

3.11.7.2. Използваните материали да се контролират визуално и чрез сравняване на изделието с Таблица 2 и настоящата ТС.

3.11.7.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията за кроене и ушиване, заложи в настоящата техническа спецификация.

3.11.7.4. Основните размери по **Таблица 3** да се проверяват с метална рулетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.11.7.5. Широчината на шевове по отделните подточки да се проверяват чрез измерване с метална рулетка в две-три точки от шева.

3.11.7.6. Гъстината на бодовете при използваните шевове да се проверяват чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.11.7.7. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т. 1 и т. 2 от **Таблица 2**; да са съгласно посочените в **Таблица 4**.

ТС № 1.09.05.11

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
6. Изменение на размерите при пране 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
7. Устойчивост на цвета (обагренията) на: • пране при 60°C • пот • гладене • триене • вода	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-E01
8. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
9. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
10. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
11. Линейна плътност	БДС EN ISO 2060
12. Сила на скъсване на прежди	БДС EN ISO 2062
13. Здравина на шева, N/ mm	БДС EN ISO 13935-1

4.ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изисква

5.ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав.

Не се изискват.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език.

Не се изискват.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер).

Не се изискват.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс.

Не се изискват.

ТС.Ж.71.0905.11

5.5. Придобиване на допълнително оборудване.

Не се изискват.

5.6. Осигуряване на резервни части.

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване.

Не се изискват.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване.

Не се изискват.

5.9. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изискват.

5.10. Осигуряване на качеството.

5.10.1. Преди доставката, да се извършват изпитвания на използваните за изработване на риза с къс ръкав материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

5.10.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания да се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.10.3. Качеството на ризата да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показателите извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

5.10.4. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

5.10.5. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.11.5 и 3.11.6, заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в

акредитирана лаборатория и/или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.10.6. Визуалното оценяване на изделието да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

5.11. Изисквания към суровините, материалите и комплектоващите изделия.

Не се изисква.

5.12. Изисквания към средствата за обучение

Не се изискват.

5.13. Изисквания по процедурите за оценяване на съответствието

Съответствието на продукта с настоящата ТС да бъде оценено на основание на протоколи от изпитвания.

5.14. Специфични изисквания

Не се изискват

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етикирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Производителят гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация на риза с къс ръкав.

7.1. Изисквания за гаранции по експлоатация.

Гаранционният срок да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на ризата от военнослужещия.

7.2. Изисквания за гаранции по съхранение.

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е не по-малко от 5 години, от датата на получаване на изделието от производителя.

ТС. 81.0905.11

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 16 / 07.07.2011г.

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

7.113

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС Ж71.0903.11...

СОФИЯ

2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

КЛИН ЛЕТЕН ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” - ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Клинът, изобразен на фигура 1 е изработен от хидрофобирана тъкан със състав 67% пениран памук и 33% полиестер, цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”. Клинът е в свободен силует, пристегнат в областта на глезените. При талията предните и задните части са с по една баста. По линията на талията чрез лицев шев с широчина $(3,5 \pm 0,2)$ cm и почистващ лентов детайл от вътрешната страна, от основния плат, е оформен фалшив колан, върху който е монтирано друго, по - тясно коланче за регулиране широчината на клина по талията. На гърба на клина коланчето излиза през два вертикални илика и се пристяга в двата му края с по два илика и по два броя копчета, зашита при горните джобове на предните части. По линията на талията са монтирани 7 броя сдвоени гайки, съобразени с широчините на снемашите се колани.

Закопчаването на предните части е с илици и копчета.

В горната част клинът е с джобове тип „италиански”. Между тях и линията на коляното, върху страничните шевове са пришита външни джобове с капаци. Торбата на джобовете е с две фалди, зачупени назад, а в задната ѝ част - с мехче за обем. Капакът на джобовете представлява прегънат на две двуслоен правоъгълен детайл, като долната част е по-тясна, в двата ѝ края са направени вертикални илици за закопчаване към две копчета, зашита на подгъва на торбата на джоба.

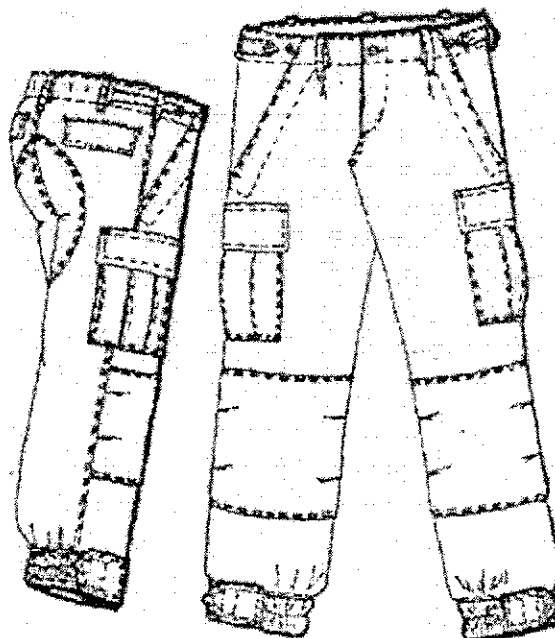
В коленната област са зашита укрепващи детайли с по две чупки при вътрешния и две чупки при страничния шев на крачола, осигуряващи динамичен обем.

Джобовете на задните части са вътрешни с по една широка филетка и капак. Капакът е като този на джобовете върху страничните шевове на клина. Седалищната част е укрепена с детайли, преминаващи частично и към вътрешните шевове. Върху тях в чаталният участък са бродирани по два вентилационни отвора, успоредно на вътрешния шев.

Клинът се пристяга в областта на глезените чрез предварително изработени маншети. Вътрешната част на маншетите е набрана с ластик, а на страничната им част е зашита по една щрифелка с лепяща лента за допълнително регулиране. Щрифелката се пристяга назад.

Клинът, предназначен за военнослужещи, изпълняващи контрол на транспорта е със светлоотразителна лента с широчина 3,0 cm, зашита върху страничния шев на крачолите в участъка между долния край на страничния джоб и шева за прикачане на маншета и два броя гайки, само на десния крачол, за прикрепване на палка, монтирани в участъка между долния край на „италианския” джоб и горния край на капака на страничния джоб.

Фигура 1



3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на клина е разработена в 77 типоразмера с обхват по ръст /Р/ от 158 cm до 194 cm, по Обиколка на гърдите /Ог/ от 88 cm до 128 cm и по Обиколка на талията /От/ от 76 cm до 122 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери в сантиметри

Ръст (Р),cm	158,164,170,176,182,188,194										
Обиколка на гърдите (Ог),cm	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията (От),cm	76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

Забележка: Заявителят може да заявява и размери извън обхвата на таблица 1.

3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките.

3.1.2.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.2.3. При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор;
- всички краища на шевове да са добре затегнати;
- да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания:

3.1.3.2.1. Седалищният и страничните шевове на клина да са двойно загънати (френски шев) на специална машина.

3.1.3.2.2. Съединителни и укрепителни шевове на двуйглова машина с ширина съответно 0,2 cm и 0,8 cm при ушиването на клина да са изпълнени както следва:

- по отвора на „италианските“ джобове;
- за монтиране на предната и долната страна на торбата на страничните джобове;
- за монтиране капака на страничните джобове;
- за монтиране на коленните и седалищните укрепващи детайли;
- по края на щрифелката на маншетите на клина.

3.1.3.2.3. Укрепителен и украсителен шев с ширина (0,5÷0,6) cm да е изпълнен:

- по края на капака на страничните и задните джобове на клина;
- за залягане щрифелката на маншетите на клина;

3.1.3.2.4. Укрепителен и украсителен шев с ширина (0,1÷0,2) cm да е изпълнен както следва:

- по края на допълнителното регулиращо коланче на клина;
- по края на гайките;
- за фиксиране на бастите на талията на клина;
- по края на дясната (долната) част на шлица на клина;
- за фиксиране ръба на фалдите и мехчето и за монтиране задната страна на торбата на страничните джобове;
- по края на двете ленти за закрепване на палка;
- успоредно на шева за пришиване на филетката и шева за пришиване на капака на задните джобове;
- успоредно на шева за прикачане на маншета на крачолите на клина за залягане резервата на шева нагоре към крачола;
- за зашиване на светлоотразителната лента.

3.1.3.2.5. Укрепителен и украсителен шев с ширина (0,2÷0,3) cm да е изминат:

- по горния край (талията) на клина;
- по долния край на маншета на крачолите;
- за зашиване на лепящите ленти-велкро.

3.1.3.2.6. Да са защити по линията на талията на клина 7 броя сдвоени гайки с широчина 1,5 cm и дължина на светлия отвор: на вътрешните гайки ($4,5 \pm 0,2$) cm, а на външните – ($7,5 \pm 0,2$) cm.

3.1.3.2.7. Гайките за закрепване на палка да са с размери ($15,0/3,0$) cm $\pm$ 0,3 cm и дължина на светлия отвор ($7,0 \pm 0,3$) cm.

3.1.3.2.8. Резервите на вътрешния шев на крачолите на клина да са почистени заедно на оверлог.

3.1.3.2.9. Да се направят понтове за допълнително укрепване:

- в двата края на гайките;
- в двата края на отвора на „италианските” джобове;
- в двата края на капака и филетката на задните джобове;
- в двата края на капака, в четирите ъгъла на торбата и в долния край на фалдите на страничните джобове;
- в долния край на шлица на клина.

3.1.3.2.10. Илиците на колана и на капака на джобовете да са тип „око”.

3.1.3.2.11. Разстоянието между горната линия на капака и горната линия на торбата на страничните джобове на клина, да е $2,0 \pm 0,5$ cm.

3.1.3.2.12. Към готовото изделие да са прикрепени резервни копчета със съответните големина.

3.1.3.2.13. Гъстината на съединителните и украсителните шевове да е 3-4 бода в cm.

3.1.3.2.14. Минималната здравината на съединителните шевове да е 24,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на клина и на подплатата да са съгласно спецификацията в таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Тъкан - цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4: - Състав, %: ($67,0/33,0$) $\pm$ 3,0 памук / полиестер; - Сплитка - рипстоп - Маса на единица площ, g/m ² - $195,0 \pm 10,0$; - Минимална сила при опън, daN: • основа – 100,0 • вътък – 70,0; - Минимална сила на раздиране на образец, N: • основа – 30,0 • вътък – 30,0; - Максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, % • основа – 2,0 • вътък – 2,0	Лицев плат за клина	

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
	- Минимална устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб - 200,0 - Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал • пране 60°C - 4 • пот - 4 • гладене - 4 • сухо триене - 4 • мокро триене - 3 • вода - 4 - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg - 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5;		
2	Конци машинни, цвят черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на клина	БДС EN ISO 12590
3	Джеблък памучен тип, цвят черен: - Минимална сила при опън, daN: по основа - 45 по вътък - 30; - Максимална свиваемост при пране при 60°C и сушене, %: по основа - 3 по вътък - 2; - Устойчивост на претриване, % (при 1000 цикъла; 9 kPa) - max 1,5; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg - 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5	Торби на джобове тип „италиански” и задни джобове на клина	
4	Копчета пластмасови матирани, черни: - с диаметър 20,0 mm - 10 бр. - с диаметър 15,0 mm - 8 бр.	Закопчаване на: колана на клина, капака на страничните и задните джобове, резервно; Закопчаване на: шлица на клина, допълнителното регулиращо коланче на талията, резервно	
5	Лента лепяща с ширина 4,0 cm, черна: - 2 бр. x 5,0 cm (от твърдата част) - 2 бр. x 15,0 cm (от меката част)	За щрифелката на маншета на крачолите на клина За маншета на крачолите на клина	
6	Ластик плосък с ширина 4,0 cm	За маншета на крачолите на клина	
7	Лента светлоотразителна: - ширина - 3,0 cm; - защита - клас 2	Само за клина, предназначен за военнослужещи, изпълняващи контрол на транспорта	БДС EN 471

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
8	Лента маркировъчна – 1 бр.	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, състава на лицевия плат и условията за влаго-топлинна и химическа обработка на клина	

3.1.5. Размери на клина

Размерите на клина в готов вид са посочени в Таблица 3.

Таблица 3 - Размери на клина в готов вид, в сантиметри

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)											Доп. откл. (±)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1. Дължина странична на клина (вкл. колан с ширина 3,5 cm и маншет на крачолата с ширина 5,5 cm)	158	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	2,0
	164	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
	170	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
	176	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
	182	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
	188	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
	194	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
2. Дължина вътрешна на клина	158	71,6	71,2	70,8	70,4	70,0	69,6	69,2	68,8	68,4	68,0	67,6	0,5
	164	75,6	75,2	74,8	74,4	74,0	73,6	73,2	72,8	72,4	72,0	71,6	
	170	79,6	79,2	78,8	78,4	78,0	77,6	77,2	76,8	76,4	76,0	75,6	
	176	83,6	83,2	82,8	82,4	82,0	81,6	81,2	80,8	80,4	80,0	79,6	
	182	87,6	87,2	86,8	86,4	86,0	85,6	85,2	84,8	84,4	84,0	83,6	
	188	91,6	91,2	90,8	90,4	90,0	89,6	89,2	88,8	88,4	88,0	87,6	
	194	95,6	95,2	94,8	94,4	94,0	93,6	93,2	92,8	92,4	92,0	91,6	
3. ½ ширина по линията на талията	От 158 до 194	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	49,0	51,5	54,0	56,5	59,0	61,5	1,0
4. Дължина на коланчето за регулиране на талията, широко 2,5 cm	От 158 до 194	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,5	67,0	69,5	72,0	74,5	77,0	1,0
5. Дължина на коленния детайл	От 158 до 194	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	0,5
6. ½ ширина на крачолата при маншета	От 158 до 194	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	0,3
7. Щрифелка на маншета:	От 158 до 194												0,5
	- дължина	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	
	- ширина	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	
8. Дължина на отвора на джоб, тип "италиански"	От 158 до 194	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	0,5
9. Страничен джоб:	От 158 до 194												0,5
	9.1. Капак на страничния джоб:												
	- дължина	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	
	- ширина	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	

9.2. Торба на страничния джоб:	От 158 до 194												
- дължина		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	0,5
- ширина		22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	
- ширина на фалдата		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
- ширина на мехчето		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
10. Заден джоб:	От 158 до 194												
10.1. Капак на заден джоб:													
- дължина		14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	0,5
- ширина		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	
10.2. Филетка на заден джоб:	От 158 до 194												
- дължина		14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	0,5
- ширина		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	

Забележка към таблица 3:

Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина странична на клина (вкл. колан, с ширина 3,5 cm и маншет на крачола с ширина 5,5 cm) - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на страничния шев разстоянието от горния край на колана до долния край на крачола;

Ширина на колана – измерва се разстоянието между шева за пришиване и горния край на колана;

Ширина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния (долния) край на детайла;

2. Дължина вътрешна на клина - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на вътрешния шев разстоянието от пресечната точка на вътрешния със седалищния шев до долния край на крачола;

3. ½ ширина по линия на талията - при наложени една върху друга предна и задна част на клина, в закопчано положение, измерва се по продължение на шева за прикачане на колана разстоянието между страничните линии на прегъване на колана;

4. Дължина на коланчето за регулиране на талията, широко 2,5 cm – измерва се по продължение на коланчето разстоянието между двете крайни върхови точки;
- ширина на коланчето - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на коланчето;

5. Дължина на коленния детайл - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвките на детайла);

6. ½ ширина на крачола при маншета - при наложени една върху друга предна и задна част на крачола, при разтегнато състояние на ластика на маншета, измерва се по линията на пришиване на маншета разстоянието между страничните линии на прегъване на крачола;

7. Щрифелка на маншета:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на щрифелката разстоянието от върха до линията на пришиване;

- ширина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на щрифелката;

ТСЖ 71.0903.11

8. Дължина на отвора на джоб, тип "италиански" - измерва се по продължение на отвора разстоянието между двете затевки (понтове) на отвора;

9.1. Капак на страничния джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;
- ширина - измерва се по продължение на двете къси страни разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

9.2. Торба на стр. джоб:

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);
- ширина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);
- ширина на фалдата - измерва се отсечката, перпендикулярна на горния ръб и вътрешната пречупка на фалдата и се умножава по две;
- ширина на мехчето - измерва се отсечката, перпендикулярна на прегъвките на дългите страни на мехчето;

10.1. Капак на заден джоб:

- дължина – както т.9.1;
- ширина – както т.9.1;

10.2. Филетка на заден джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;
- ширина - измерва се разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на клина да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.1.6.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата ТС.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложи в т.3.1.2. и т.3.1.3. (без точка 3.1.3.2.14.) на настоящата ТС.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.5. Здравината на шевове, посочена в т. 3.1.3.2.14. да се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1.

3.1.6.6. Широчината на шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

3.1.6.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.8. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т.2 и т.7 от таблица 2, са съгласно посочените в таблица 2 нормативни документи.

3.1.6.8.1. За конците по т.2 от таблица 2 задължително се изпитва съставът им по НЕНТП:2010.

3.1.6.9. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т.1 и т.3 от таблица 2, са съгласно посочените в таблица 4.

ТС. 3.1.09.03.11

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
6. Изменение на размерите при пране 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
7. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пране при 60°C • пот • гладене • триене • вода	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-E01
8. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
9. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
10. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
11. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
12. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за ушиване на клина материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

3.1.7.2. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.7.3. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството на клина да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва в акредитирана лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в лаборатория на ИО или акредитирана лаборатория да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания във външни лаборатории да бъдат извършвани в присъствието на представител на Института по отбрана.

3.1.7.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показателите по т.1, т.2, т.3 и т.7 от таблица 2, показателите от таблица 3, показателя по т.3.1.3.2.14., с изискванията на техническата спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на клина; съответствието на изделието с изискванията на т. 3.1.2. и т. 3.1.3. (без т. 3.1.3.2.14.); показателите

по т.4, т.5, т.6 и т.8 от таблица 2 да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Клинтът да е конструиран така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Лицевият плат да се раздира трудно, а при скъсване да е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Да няма избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Клинтът да се поддържа лесно – почистване чрез машинно пране до 60°C при използване на избелващ перилен препарат.

Сушенето на клина да не се извършва в сушилна машина.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Клинтът да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информация по т. 8 от таблица 2.

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 16/07.07.2011г.

Т 112

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС Ж71.0912.11.....

СОФИЯ

2011 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

КЛИН С ПОДПЛАТА ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” - ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Състав на продукта

2.1.1. Клин

2.1.2. Подплата

2.2. Описание на продукта

2.2.1. Клинът, изобразен на фигура 1 е изработен от хидрофобирана тъкан със състав 50% пениран памук и 50% полиестер, цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”. Клинът е в свободен силует, пристегнат в областта на глезените. При талията предните и задните части са с по една баста. По линията на талията чрез лицев шев с широчина $(3,5 \pm 0,2)$ cm и почистващ лентов детайл от вътрешната страна, от основния плат, е оформен фалшив колан, върху който е монтирано друго, по - тясно коланче за регулиране широчината на клина по талията. На гърба на клина коланчето излиза през два вертикални илика и се пристяга в двата му края с по два илика и по два броя копчета, зашита при горните джобове на предните части. По линията на талията са монтирани 7 броя сдвоени гайки, съобразени с широчините на сменящите се колани. Закопчаването на предните части е с илици и копчета.

В горната част клинът е с джобове тип „италиански”. Между тях и линията на коляното, върху страничните шевове са пришити външни джобове с капаци. Торбата на джобовете е с две фалди, зачупени назад, а в задната ѝ част - с мехче за обем. Капакът на джобовете представлява прегънат на две двуслоен правоъгълен детайл, като долната част е по-тясна, в двата ѝ края са направени вертикални илици за закопчаване към две копчета, зашита на подгъва на торбата на джоба.

В коленната област са зашита укрепващи детайли с по две чупки при вътрешния и две чупки при страничния шев на крачола, осигуряващи динамичен обем.

Джобовете на задните части са вътрешни с по една широка филетка и капак. Капакът е като този на джобовете върху страничните шевове на клина. Седалищната част е укрепена с детайли, преминаващи частично и към вътрешните шевове. Върху тях в чаталният участък са бродирани по два вентилационни отвора, успоредно на вътрешния шев.

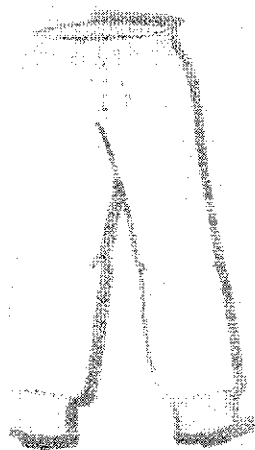
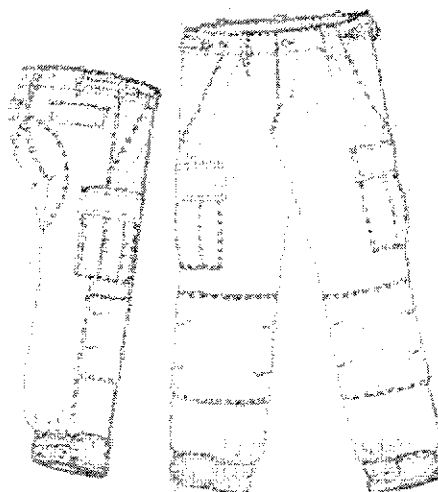
Клинът се пристяга в областта на глезените чрез предварително изработени маншети. Вътрешната част на маншетите е набрана с ластик, а на страничната им част е зашита по една щрифелка с лепяща лента за допълнително регулиране. Щрифелката се пристяга назад. В долната част на крачолите на клина, от вътрешната страна, върху резервите на страничния и вътрешния шев, е зашито по едно копче за прихващане на петлиците от крачолите на подплатата.

Клинът, предназначен за военнослужещи, изпълняващи контрол на транспорта е със светлоотразителна лента, зашита върху страничния шев на крачолите в участъка между долния край на страничния джоб и шева за прикачане на маншета и с два броя гайки, само на десния крачол, за прикрепване на палка, монтирани в

ТС Ж.П. 0912.11.

участъка между долния край на „италианския“ джоб и горния край на капака на страничния джоб.

Фигура 1



2.2.2. Подплатата към клина, изобразена също на фигура 1 е подвижна и топла, изработена е от двустранно кардиран, обработен за антипилинг полар, цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”.

По линията на талията чрез лицев шев с широчина $(5,0 \pm 0,5)$ cm подплатата е подгъната, като в подгъва е нанизан плосък ластик и шнур със стоп - бутони в двата края. Шлицът на подплатата се закопчава с цип. Насрежната мостра на шлица е от основния плат на клина. Крачолите на подплатата са прибрани към глезените чрез маншети от сдвоено вълнено ластично трико. В шева за монтиране на маншета са защити два броя петлици (съответно при страничния и при вътрешния шев на крачола) за закрепване на крачолите на подплатата към тези на клина.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на клина с подплата е разработена в 77 типоразмера с обхват по ръст /Р/ от 158 cm до 194 cm, по Обиколка на гърдите /Ог/ от 88 cm до 128 cm и по Обиколка на талията /От/ от 76 cm до 122 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери в сантиметри

Ръст (Р),cm	158,164,170,176,182,188,194										
Обиколка на гърдите (Ог),cm	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията (От),cm	76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

Забележка: Заявителят може да заявява и размери извън обхвата на таблица 1.

3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките.

3.1.2.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.2.3. При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.2.4. Маншетите на крачолите на подплатата да се кроят по бримков стълб, съгласно означението върху кройките.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

- всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор;

ТС. 07.71.0912.11..

- всички краища на шевовете да са добре затегнати;
 - да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.
- 3.1.3.2. Специфични технологични изисквания:
- 3.1.3.2.1. Седалищният и страничните шевове на клина да са двойно загънати (френски шев) на специална машина.
- 3.1.3.2.2. Съединителни и укрепителни шевове на двуйглова машина с широчина съответно 0,2 cm и 0,8 cm при ушиването на клина да са изпълнени както следва:
- по отвора на „италианските” джобове;
 - за монтиране на предната и долната страна на торбата на страничните джобове;
 - за монтиране капака на страничните джобове;
 - за монтиране на коленните и седалищните укрепващи детайли;
 - по края на щрифелката на маншетите на клина.
- 3.1.3.2.3. Укрепителен и украсителен шев с широчина (0,5÷0,6) cm да е изпълнен:
- по края на капака на страничните и задните джобове на клина;
 - за залягане щрифелката на маншетите на клина;
 - за залягане резервата на шева за прикачане на трикотажния маншет на крачолите на подплатата към крачола.
- 3.1.3.2.4. Укрепителен и украсителен шев с широчина (0,1÷0,2) cm да е изпълнен както следва:
- по края на допълнителното регулиращо коланче на клина;
 - по края на гайките;
 - за фиксиране на бастите на талията на клина;
 - по края на дясната (долната) част на шлица на клина;
 - за фиксиране ръба на фалдите и мехчето и за монтиране задната страна на торбата на страничните джобове;
 - по края на двете ленти за закрепване на палка;
 - успоредно на шева за пришиване на филетката и шева за пришиване на капака на задните джобове;
 - успоредно на шева за прикачане на маншета на крачолите на клина за залягане резервата на шева нагоре към крачола;
 - за зашиване на светлоотразителната лента.
- 3.1.3.2.5. Укрепителен и украсителен шев с широчина (0,2÷0,3) cm да е изминат:
- по горния край (талията) на клина;
 - по долния край на маншета на крачолите;
 - за зашиване на лепящите ленти-велкро.
- 3.1.3.2.6. Да са защити по линията на талията на клина 7 броя сдвоени гайки с широчина 1,5 cm и дължина на светлия отвор: на вътрешните гайки (4,5±0,2) cm, а на външните – (7,5±0,2) cm.
- 3.1.3.2.7. Гайките за закрепване на палка да са с размери (15,0/3,0) cm ± 0,3 cm и дължина на светлия отвор (7,0±0,3) cm.
- 3.1.3.2.8. Резервите на вътрешния шев на крачолите на клина да са почистени заедно на оверлог.
- 3.1.3.2.9. Да се направят понтове за допълнително укрепване:

- в двата края на гайките;
- в двата края на отвора на „италианските” джобове;
- в двата края на капака и филетката на задните джобове;
- в двата края на капака, в четирите ъгъла на торбата и в долния край на фалдите на страничните джобове;
- в долния край на шлица на клина и на подплатата.

3.1.3.2.10. Илиците на колана и на капака на джобовете да са тип „око”.

3.1.3.2.11. Разстоянието между горната линия на капака и горната линия на торбата на страничните джобове на клина, да е $2,0 \pm 0,5$ cm.

3.1.3.2.12. Към готовото изделие да са прикрепени резервни копчета със съответните големини.

3.1.3.2.13. Резервите на седалищния, страничните и вътрешните шевове на подплатата да са почистени заедно на оверлог.

3.1.3.2.14. Гъстината на съединителните и украсителните шевове да е 3-4 бода в cm.

3.1.3.2.15. Минималната здравината на съединителните шевове да е 24,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на клина с подплата да са съгласно спецификацията в таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Тъкан - цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4: - Състав, %: $(50,0/50,0) \pm 3,0$ памук / полиестер; - Сплитка – рипстоп; - Маса на единица площ, g/m^2 - $260,0 \pm 10,0$; - Минимална сила при опън, daN: • основа – 100,0 • вътък – 80,0; - Минимална сила на раздиране на образец, N: • основа – 30,0 • вътък – 30,0; - Максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, %: • основа – 2,0 • вътък – 2,0; - Минимална устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб - 250,0; - Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране 60°C - 4 • пот - 4	Лицев плат за клина; Детайл за обработване шлица с цип на подплатата	

ТС ЖХА...0912.11...

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
	• гладене - 4 • сухо триене – 4 • мокро триене – 3 • вода – 3; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;		
2	Конци машинни, цвят черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на клина и на подплатата	БДС EN ISO 12590
3	Джеблък памучен тип, цвят черен: - Минимална сила при опън, daN: по основа – 45 по вътък – 30; - Максимална свиваемост при пране при 60°C и сушене, %: по основа – 3 по вътък – 2; - Устойчивост на претриване, % (при 1000 цикъла; 9 kPa) – max 1,5; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици – 4,8-7,5	Торби на джобове тип „италиански” и задни джобове на клина	
4	Копчета пластмасови матирани, черни: - с диаметър 20,0 mm – 10 бр. - с диаметър 15,0 mm – 12 бр.	Закопчаване на: колана на клина, капака на страничните и задните джобове, резервно; Закопчаване на: шлица на клина, допълнителното регулиращо коланче на талията, за закрепване крачолите на подплатата към тези на клина, резервно	
5	Лента лепяща с ширина 4,0 cm, черна: - 2 бр. x 5,0 cm (от твърдата част) - 2 бр. x 15,0 cm (от меката част)	За щрифелката на маншета на крачолите на клина За маншета на крачолите на клина	
6	Ластик плосък с ширина 4,0 cm	За маншета на крачолите на клина За талията на подплатата	
7	Лента светлоотразителна: - ширина – 3,0 cm; - защита – клас 2	Само за клина, предназначен за военнослужещи, изпълняващи контрол на транспорта	БДС EN 471
8	Полар, цвят черен № 19-4305 по каталог “Pantone Textile”, бал – 3–4: - Състав - 100% полиестер; - Маса на единица площ, g/m ² –	Подплата на клина	

ТС 06.71.0.918.11..

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
	min. 240,0; - Максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, %: • основа – 2,0 • вътък – 2,0; - Минимална устойчивост на пилингообразуване (при 2000 цикъла), степен - 3-4; - Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране 60°C – 3-4 • пот - 4 • сухо триене – 4 • мокро триене – 3; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5		
9	Трико вълнен тип, ластично, с цвят черен № 19-4305 по каталог “Pantone Textile”, бал – 3–4: - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - pH стойност на воден екстракт, pH единици – 4,8-7,5	Маншет на крачолите на подплатата	
10	Цип спирален неделим с широчина на спиралата в затворено положение 5,0 mm, черен	За шлица на подплатата	БДС 13457:1986
11	Шнур полиестерен, Ф 0,5 cm, черен	За талията на подплатата	
12	Стоп- бутон единичен, пластмасов, черен – 2 бр.	За краищата на шнура за подплатата	
13	Лента маркировъчна: - за клина; - за подплатата	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, състава на лицевия плат и условията за влаго-топлинна и химическа обработка на клина и на подплатата	

3.1.5. Размери на клин с подплата

Размерите на клина с подплата в готов вид са посочени в Таблица 3.

Таблица 3 - Размери на клин с подплата в готов вид, в сантиметри

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)											Доп. откл. (±)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1. Дължина странична на клина (вкл. колан с ширина 3,5 см и маншет на крачола с ширина 5,5 cm)	158	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	2,0
	164	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
	170	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
	176	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
	182	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
	188	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
	194	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
2. Дължина вътрешна на клина	158	71,6	71,2	70,8	70,4	70,0	69,6	69,2	68,8	68,4	68,0	67,6	0,5
	164	75,6	75,2	74,8	74,4	74,0	73,6	73,2	72,8	72,4	72,0	71,6	
	170	79,6	79,2	78,8	78,4	78,0	77,6	77,2	76,8	76,4	76,0	75,6	
	176	83,6	83,2	82,8	82,4	82,0	81,6	81,2	80,8	80,4	80,0	79,6	
	182	87,6	87,2	86,8	86,4	86,0	85,6	85,2	84,8	84,4	84,0	83,6	
	188	91,6	91,2	90,8	90,4	90,0	89,6	89,2	88,8	88,4	88,0	87,6	
	194	95,6	95,2	94,8	94,4	94,0	93,6	93,2	92,8	92,4	92,0	91,6	
3. ½ ширина по линията на талията	От 158 до 194	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,5	53,0	55,5	58,0	60,5	63,0	1,0
4. Дължина на коланчето за регулиране на талията, широко 2,5 cm	От 158 до 194	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,5	69,0	71,5	74,0	76,5	79,0	1,0
5. Дължина на коленния дегайл	От 158 до 194	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	0,5
6. ½ ширина на крачола при маншета	От 158 до 194	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5	28,0	0,3
7. Щрифелка на маншета:	От 158 до 194												0,5
- дължина		12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	
- ширина		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	
8. Дължина на отвора на джоб, тип "италиански"	От 158 до 194	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	0,5
9. Страничен джоб:	От 158 до 194												0,5
9.1. Капак на страничния джоб:													
- дължина		22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	0,5
- ширина		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
9.2. Торба на страничния джоб:	От 158 до 194												0,5
- дължина		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	
- ширина		22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	
- ширина на фалдата		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
- ширина на мехчето		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
10. Заден джоб:	От 158 до 194												0,5
10.1. Капак на заден джоб:													
- дължина		14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	0,5
- ширина		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	
10.2. Филетка на заден джоб:	От 158 до 194												0,5
- дължина		14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	
- ширина		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
11. Дължина странична на подплата (вкл. маншет с ширина 5,5 cm)	158	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	2,0
	164	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	
	170	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
	176	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
	182	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
	188	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
	194	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
12. Дължина на шлица на подплата	От 158 до 194	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	0,5

ТСЖ 11.0912.44...

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)											Доп. откл. (±)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
13. ½ ширина на крачола на подплата при маншета	От 158 до 194	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	0,5

Забележка към таблица 3:

Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина странична на клина (вкл. колан, с ширина 3,5 cm и маншет на крачола с ширина 5,5 cm) - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на страничния шев разстоянието от горния край на колана до долния край на крачола;

Ширина на колана – измерва се разстоянието между шева за пришиване и горния край на колана;

Ширина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния (долния) край на детайла;

2. Дължина вътрешна на клина - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на вътрешния шев разстоянието от пресечната точка на вътрешния със седалищния шев до долния край на крачола;

3. ½ ширина по линия на талията - при наложени една върху друга предна и задна част на клина, в закопчано положение, измерва се по продължение на шева за прикачане на колана разстоянието между страничните линии на прегъване на колана;

4. Дължина на коланчето за регулиране на талията, широко 2,5 cm – измерва се по продължение на коланчето разстоянието между двете крайни върхови точки;

- ширина на коланчето - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на коланчето;

5. Дължина на коленния детайл - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвките на детайла);

6. ½ ширина на крачола при маншета - при наложени една върху друга предна и задна част на крачола, при разтегнато състояние на ластика на маншета, измерва се по линията на пришиване на маншета разстоянието между страничните линии на прегъване на крачола;

7. Щрифелка на маншета:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на щрифелката разстоянието от върха до линията на пришиване;

- ширина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на щрифелката;

8. Дължина на отвора на джоб, тип “италиански” - измерва се по продължение на отвора разстоянието между двете затевки (понтоте) на отвора;

9.1. Капак на страничния джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- ширина - измерва се по продължение на двете къси страни разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

ТСЖ 71.0912.11.

9.2. Торба на стр.джоб:

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);
- широчина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (прегъвката на детайла);
- широчина на фалдата - измерва се отсечката, перпендикулярна на горния ръб и вътрешната пречупка на фалдата и се умножава по две;
- широчина на мехчето - измерва се отсечката, перпендикулярна на прегъвките на дългите страни на мехчето;

10.1. Капак на заден джоб:

- дължина – както т.9.1;
- широчина – както т.9.1;

10.2. Филетка на заден джоб:

- дължина - измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;
- широчина - измерва се разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

11. Дължина странична на подплатата (вкл. маншет с широчина 5,5 cm) - при наложени една върху друга предна и задна част на крачола, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на страничния шев разстоянието от горния край на изделието до долния край на крачола;

Широчина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния (долния) край на детайла;

12. Дължина на шлица на подплатата – измерва се разстоянието от долната затевка на шлица до лицевия шев на подгъва на талията на подплатата;

13. $\frac{1}{2}$ широчина на крачола на топлата подплата при маншета - при наложени една върху друга предна и задна част на крачола, при разтегнато състояние на трикотажния маншет, измерва се по линията на пришиване на маншета разстоянието между страничните линии на прегъване на крачола.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на клина с подплата да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.1.6.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата ТС.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложи в т.3.1.2. и т.3.1.3. (без точка 3.1.3.2.15.) на настоящата ТС.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.5. Здравината на шевове, посочена в т. 3.1.3.2.15. да се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1.

3.1.6.6. Широчината на шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

3.1.6.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.8. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т.2, т.7 и т.10 от таблица 2, са съгласно посочените в таблица 2 нормативни документи.

3.1.6.8.1. За конците по т.2 от таблица 2 задължително се изпитва съставът им по НЕНТП:2010.

3.1.6.8.2. За ципа по т.10 от таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.1 и т.5 от Таблица 3 на БДС 13457:1986.

3.1.6.9. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т.1, т.3, т.8 и т.9 от таблица 2, са съгласно посочените в таблица 4.

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
6. Изменение на размерите при пране 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
7. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пране при 60°C • пот • гладене • триене • вода	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-E01
8. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
9. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
10. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
11. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
12. Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2
13. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за ушиване на клина с подплата материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

3.1.7.2. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.7.3. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството на клина с подплата да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва в акредитирана лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в лаборатория на ИО или

ТС Ж.А. 0912.11.

акредитирана лаборатория да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания във външни лаборатории да бъдат извършвани в присъствието на представител на Института по отбрана.

3.1.7.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показателите по т.1, т.2, т.3, т.7, т.8, т.9 и т.10 от таблица 2, показателите по таблица 3, показателя по т.3.1.3.2.15., с изискванията на техническата спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на клина с подплата; съответствието на изделията с изискванията на т. 3.1.2. и т. 3.1.3. (без т. 3.1.3.2.15.); показателите по т.4, т.5, т.6, т.11, т.12 и т.13 от таблица 2, да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Клинът с подплата да е конструиран така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Лицевият плат да се раздира трудно, а при скъсване да е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Да няма избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

Клинът заедно с подплатата да осигуряват много добра дишаемост, позволявайки отвеждане на влагата от изпотяването отвътре навън дори при активно движение.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Клинът и подплатата да се поддържат лесно – почистване чрез машинно пране до 60°C за клина и за подплатата, при използване на неизбелващ перилен препарат.

Сушенето на клина и подплатата да не се извършва в сушилна машина.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Клинът с подплата да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

ТС № 71.0912.11.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информация по т.13 от таблица 2.

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 16/07.07.2011г.

7/115

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ЖЗЛ.0901.11.....

СОФИЯ

2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

ШАПКА ЛЯТНА ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” - ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Лятната шапка, изобразена на фигура 1 е изработена от хидрофобирана тъкан със състав 67% пениран памук и 33% полиестер, цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”. Състои се от следните елементи: дъно, околожка с начелник и козирка.

Дъното на шапката е елипсовидно.

Околожката е двуслойна. В челната ѝ част е монтиран начелник със специфична форма, от основния плат, подлепен. Върху него е пришита жакардова кокарда „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”. В тилната част околожката е по-висока; два пенса, симетрични на съединяващия краищата на околожката шев на тила, оформят обема на шапката. На околожката, под съединителния ѝ шев с дъното, от двете страни, през двата слоя, са бродирани по два вентилационни отвора с вътрешен диаметър (0,3÷0,4) cm. Лицевата част на околожката в основата е дублирана с лента от основния плат с ширина (3,4÷3,6) cm. В тилната част на околожката е изработен отвор, окантован с лента от основния плат, под който краищата на дублиращата лента се прилепват чрез лепяща лента – велкро, създавайки възможност за регулиране обиколката на шапката. За шапката, предназначена за военнослужещи, изпълняващи контрол на транспорта, върху лицето на горния край на дублиращата лента, при тилния отвор, е защитна светлоотразителна лентичка с размери (6,0/3,0) cm. Долният край на околожката отвътре е почистен чрез лента от памучно трико с ширина (3,0÷3,5) cm.

Козирката е изработена от пластмаса, формована – леко извита в двете страни, облечена двустранно с основния плат.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

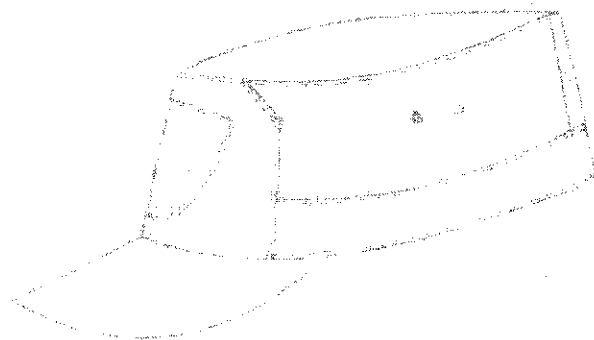
Конструкцията на шапката е разработена в 9 размера с обхват по обиколка на главата /О гл/ от 53,0 cm до 61,0 cm. Размерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1- Размери

Обиколка на главата (О гл), cm	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0
Номер на шапката	53	54	55	56	57	58	59	60	61

Забележка: Заявителят може да заявява и размери извън обхвата на таблица 1.

Фигура 1



3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките.

3.1.2.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.2.3. При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.2.4. Да се спазва направлението на бримковия стълб при кроенето на памучната лента от вътрешната страна на околожката.

3.1.3. Технологични изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания

3.1.3.2.1. Двойни успоредни укрепително - украсителни шевове с разстояние между иглите (0,6-0,8) cm и с гъстота на бодовете 3-4 бода/cm да са изпълнени:

- за монтиране на двете отвесни страни на начелника върху околожката.

3.1.3.2.2. Укрепително - украсителен лицев шев с широчина (0,1÷0,2) cm и с гъстота на бодовете 3-4 бода/cm да е изпълнен, както следва:

- успоредно на съединителния шев на околожката с дъното;

- успоредно на съединяващия двата края на околожката шев;

- по горния край на дублиращата лента върху лицето на околожката;

- за зашиване на лепящите ленти-велкро;

- за зашиване на светлоотразителната лентичка на шапката, предназначена за военнослужещи, изпълняващи контрол на транспорта.

3.1.3.2.3. Укрепително - украсителен лицев шев с широчина (0,3÷0,4) cm и с гъстота на бодовете 3-4 бода/cm да е изпълнен по долния край на дублиращата лента върху лицето на околожката.

3.1.3.2.4. Лепящите ленти - велкро върху краищата на дублиращата лента при тилния отвор да са защити и по диагоналите им.

3.1.3.2.5. Минималната здравината на съединителните шевове на шапката да е 24,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на лятната шапка да са съгласно спецификацията на материалите – Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	Тъкан - цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, бал-3-4: - Състав, %: (67,0/33,0) ± 3,0 памук / полиестер; - Сплитка - рипстоп - Маса на единица площ, g/m ² - 195,0 ± 10,0; - Минимална сила при опън, daN: • основа – 100,0 • вътък – 70,0; - Минимална сила на раздиране на образец, N:	Лицев плат за шапката	

ТС.Ж.71.0901.11

	• основа – 30,0 • вътък – 30,0; - Максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, % • основа – 2,0 • вътък – 2,0 - Минимална устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб - 200,0 - Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал • пране 60°C - 4 • пот - 4 • гладене - 4 • сухо триене – 4 • мокро триене – 3 • вода – 4 - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5;		
2	Конци машинни, цвят черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на шапката	БДС EN ISO 12590
3	Вложка твърда, гъвкава (пластмасова)	За козирката	
4	Подлепващо „ризол”	За укрепване на начелника	
5	Лента лепяща - велкро, с ширина 2,5 cm, черна, с дължина (5,0 ± 0,5) cm	За прилепване при тилния отвор на двата края на дублиращата околожката лента	
6	Лента веревна от основният плат по т.1, с ширина 3,2 cm	За окантоване на тилния отвор	
7	Лента от памучно трико с ширина (3,0÷3,5) cm, цвят черен: - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5	Почистваща резервите на шева лента от вътрешната страна на околожката	
8	Кокарда жакардова „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”	Защита на начелника	
9	Лента маркировъчна 1бр.	Означаване на: фирмата-производител, размера на шапката, състава на основния плат, условията за влаготоплинна и химическа обработка, годината на производство	
10	Лента светлоотразителна: - ширина – 3,0 cm; - защита – клас 2	Само за шапката, предназначена за военнослужещи, изпълняващи контрол на транспорта	БДС EN 471

3.1.5. Размери на шапката

Размерите на лятната шапка в готов вид да са съгласно Таблица 3.

Таблица 3 – Размери на лятната шапка, cm

Размерен показател	Номер на шапката									Доп. откл.
	53	54	55	56	57	58	59	60	61	
1. Вътрешна обиколка	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	+0,5
2. Предна височина на околожката	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	±0,3
3. Задна височина на околожката	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	±0,3
4. Дъно:										
- дължина	18,6	19,0	19,4	19,8	20,2	20,6	21,0	21,4	21,8	±0,3
- ширина	12,9	13,3	13,7	14,1	14,5	14,9	15,3	15,7	16,1	
5. Козирка:										
- дължина	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	±0,5
- ширина	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Вътрешна обиколка на шапката – измерва се от вътрешната страна на шапката по долния край на околожката при свободно прилепени краища на дублиращата околожката лента;

2. Предна височина на околожката – измерва се вертикално по средната линия на начелника върху околожката разстоянието от съединителния шев на околожката с козирката до съединителния шев на околожката с дъното;

3. Задна височина на околожката – измерва се преди тилния отвор разстоянието от съединителния шев на околожката с дъното до долния край на околожката ;

4. Дъно:

- дължина - измерва се по линията на големия диаметър на елипсовидното дъно, разстоянието между двете крайни точки върху съединителния шев на дъното с околожката;

- ширина - измерва се по линията на малкия диаметър на елипсовидното дъно, разстоянието между двете крайни точки върху съединителния шев на дъното с околожката;

5. Козирка:

- дължина - измерва се по продължение на съединителния шев на козирката с околожката разстоянието между двете крайни точки на козирката;

- ширина - измерва се вертикално по средната линия на козирката разстоянието между точките върху съединителния шев на козирката с околожката и външния край на козирката.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на шапката да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.1.6.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата ТС.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложиени в т.3.1.2. и т.3.1.3. (без точка 3.1.3.2.5.) на настоящата ТС.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.5. Здравината на шевове, посочена в т. 3.1.3.2.5. да се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1.

3.1.6.6. Широчината на шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

3.1.6.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.8. За конците по т.2 от таблица 2 задължително се изпитва съставът им по НЕНТП:2010.

3.1.6.9. Светлоотразителната лентичка по т.10 от таблица 2 се изпитва съгласно БДС EN 471.

3.1.6.10. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т.1 и т.7 от таблица 2, са съгласно посочените в таблица 4.

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
6. Изменение на размерите при пране 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
7. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пране при 60°C • пот • гладене • триене • вода	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-E01
8. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
9. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
10. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
11. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за ушиване на шапката материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническата спецификация.

3.1.7.2. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.7.3. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството на шапката да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в лаборатория на ИО или акредитирана лаборатория да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания във външни лаборатории да бъдат извършвани в присъствието на представител на Института по отбрана.

3.1.7.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показателите по т.1, т.2, т.7 и т.10 от таблица 2, показателите от таблица 3, показателя по т.3.1.3.2.5., с изискванията на настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на шапката; съответствието на изделието с изискванията на т. 3.1.2. и т. 3.1.3. (без т. 3.1.3.2.5.); показателите по т.3, т.4, т.5, т.6, т.8 и т.9 от таблица 2, да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

Шапката да е конструирана така, че да осигурява удобство при носене.

Материалите да имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

Основният плат да се раздира трудно, а при скъсване да има устойчивост срещу разрастване на разкъсването.

Да няма избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Шапката да се поддържа лесно – почистване чрез машинно пране до 60°C при използване на неизбелващ перилен препарат.

Допуска се и химическо почистване на изделието.

Сушенето на шапката да не се извършва в сушилна машина.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

ТС. Ж. 71. 0901. 11

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за надеждност, транспортно - пригодност и съхранение

Лятната шапка да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информацията по т.9, Таблица 2.

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазването на условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 16/07.07.2011г.

ТС ЖЗТ.0901.11

T 124

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ..H71..P902..M.....

СОФИЯ

2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

ШАПКА ЗИМНА ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” - ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Зимната шапка, изобразена на фигура 1 е изработена от хидрофобирана тъкан със състав 67% пениран памук и 33% полиестер, цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”. Шапката се състои от следните елементи: дъно, околожка с начелник, козирка и наушник.

Дъното на шапката е с елипсовидна форма. Лицевата (външната) страна на дъното е от основния плат, а откъм вътрешната страна на шапката (подплатата), дъното е от памучен хастар.

Околожката е изработена от основния плат откъм лицевата (външната) страна и полар - откъм вътрешната страна (подплатата). В челната част на околожката е монтиран начелник със специфична форма, от основния плат, подлепен. Върху него е пришита жакардова кокарда „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”. В тилната част околожката е по-висока; два пенса, симетрични на съединяващия краищата на околожката шев на тила, оформят обема на шапката. В областта между начелника и тилната част върху околожката, както и в ъглите на наушника, са монтирани съответните части на бутон - копчета за закрепване на вдигнатия наушник. Лицевата част на околожката в основата е дублирана с лента от основния плат с ширина (3,4÷3,6) cm. Долният край на околожката отвътре (резервите на съединителния шев на околожката с козирката и наушника) е почистен чрез лента от памучно трико с ширина (3,0÷3,5) cm.

Козирката е изработена от пластмаса, формована – леко извита в двете страни, облечена двустранно с основния плат.

Наушникът в свалено състояние е от основния плат от лицевата (външната) страна и полар от вътрешната страна. В долния му край, при ръба, във вратната област е пришит ластик, осигуряващ прибиране на наушника към ушите и врата.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на шапката е разработена в 9 размера с обхват по обиколка на главата /О гл/ от 53,0 cm до 61,0 cm. Размерите са посочени в Таблица 1.

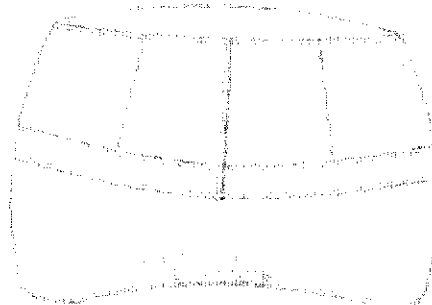
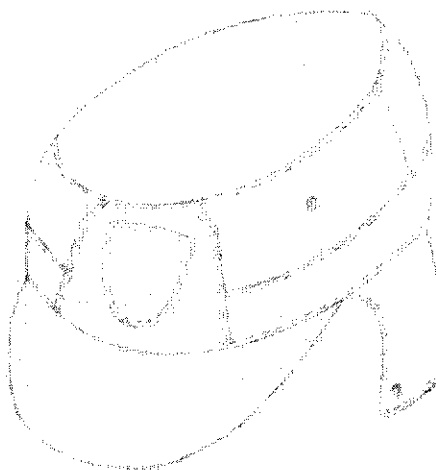
Таблица 1- Размери

Обиколка на главата (О гл), cm	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0
Номер на шапката	53	54	55	56	57	58	59	60	61

Забележка: Заявителят може да заявява и размери извън обхвата на таблица 1.

ТС. Ж. 71.0902.11

Фигура 1



3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките.

3.1.2.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

ТСЖ. 0902.11

3.1.2.3. При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.2.4. Да се спазва направлението на бримковия стълб при кроенето на памучната лента от вътрешната страна на околожката.

3.1.3. Технологични изисквания към ушиването

3.1.3.1. Общи технологични изисквания:

Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

Всички краища на шевове да са добре затегнати.

Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.2. Специфични технологични изисквания

3.1.3.2.1. Двойни успоредни укрепително - украсителни шевове с разстояние между иглите (0,6÷0,8) cm и с гъстота на бодовете 3-4 бода/cm да са изпълнени:

- за монтиране на двете отвесни страни на начелника върху околожката.

3.1.3.2.2. Укрепително - украсителен лицев шев с широчина (0,1÷0,2) cm и с гъстота на бодовете 3-4 бода/cm да е изпълнен, както следва:

- успоредно на съединителния шев на околожката с дъното;

- успоредно на съединяващия двата края на околожката шев;

- по горния край на дублиращата лента върху лицето на околожката.

3.1.3.2.3. Укрепително - украсителен лицев шев с широчина (0,3÷0,4) cm и с гъстота на бодовете 3-4 бода/cm да е изпълнен по долния край на дублиращата лента върху лицето на околожката.

3.1.3.2.4. Горната (лицева) част на бутон-копчетата за закрепване ъглите на вдигнатия наушник да са монтирани на (1,7÷2,0) cm от върха на наушника навътре.

3.1.3.2.5. Минималната здравината на съединителните шевове на шапката да е 24,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на зимната шапка да са съгласно спецификацията на материалите – Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	Тъкан - цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4: - Състав, %: (50,0/50,0) ± 3,0 памук / полиестер; - Сплитка – рипстоп; - Маса на единица площ, g/m ² - 260,0 ± 10,0; - Минимална сила при опън, daN: • основа – 100,0 • вътък – 80,0; - Минимална сила на раздиране на	Лицев плат за шапката	

ТСЖ 1.09.02.11

	образец, N: • основа – 30,0 • вътък – 30,0; - Максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, %: • основа – 2,0 • вътък – 2,0; - Минимална устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб - 250,0; - Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране 60°C - 4 • пот - 4 • гладене - 4 • сухо триене – 4 • мокро триене – 3 • вода – 3; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5;		
2	Полар, цвят черен № 19-4305 по каталог "Pantone Textile", бал – 3–4: - Състав - 100% полиестер; - Маса на единица площ, g/m² – min. 240,0; - Максимално изменение на размерите при пране 60°C и сушене, %: • основа – 2,0 • вътък – 2,0; - Минимална устойчивост на пилингообразуване (при 2000 цикъла), степен - 3-4; - Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране 60°C – 3-4 • пот - 4 • сухо триене – 4 • мокро триене – 3; - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5	Подплата на околожката и наушника	
3	Хастар, цвят черен: - Състав: 100 % памук - Маса на единица площ, g/m² – 125 ± 6; - Съдържание на формалдехид, mg/kg – max 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици – 4,8-7,5	Подплата на дъното	

ТСД № 1.0902.11

4	Лента от памучно трико с ширина (3,0÷3,5) cm, цвят черен: - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5	Почистваща резервите на шева лента от вътрешната страна на околожката	
5	Конци машинни, цвят черен: - Състав - 100% полиестер	За ушиване на шапката	БДС EN ISO 12590
6	Вложка твърда, гъвкава (пластмасова)	За козирката	
7	Подлепващо „ризол“	За укрепване на начелника	
8	Бутон-копче, пластмасово, черно, с външен диаметър на лицевата част 15,0 mm – 2 бр.	За закрепване ъглите на вдигнатия наушник	
9	Ластик плосък с ширина (0,8÷1,0) cm	За наушника	
10	Кокарда жакардова „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ“	Защита на начелника	
11	Лента маркировъчна 1бр.	Означавање на: фирмата-производител, размера на шапката, състава на основния плат, условията за влаго-топлинна и химическа обработка, годината на производство	

3.1.5. Размери на шапката

Размерите на зимната шапка в готов вид да са съгласно **Таблица 3**.

Таблица 3 – Размери на зимната шапка, cm

Размерен показател	Номер на шапката									Доп. откл.
	53	54	55	56	57	58	59	60	61	
1. Вътрешна обиколка	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	+0,5
2. Предна височина на околожката	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	±0,3
3. Задна височина на околожката	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	±0,3
4. Дъно: - дължина - ширина	19,0 13,3	19,4 13,7	19,8 14,1	20,2 14,5	20,6 14,9	21,0 15,3	21,4 15,7	21,8 16,1	22,2 16,5	±0,3
5. Козирка: - дължина - ширина	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	23,0 8,0	±0,5
6. Ширина на наушника при ушите	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,5
7. Ширина на наушника в средата	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	±0,5

ТС № 71...0.902...11

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Вътрешна обиколка на шапката – измерва се от вътрешната страна на шапката по долния край на околожката;
2. Предна височина на околожката – измерва се вертикално по средната линия на начелника върху околожката разстоянието от съединителния шев на околожката с козирката до съединителния шев на околожката с дъното;
3. Задна височина на околожката – измерва се по линията на съединяващия двата края на околожката шев в тилната част, разстоянието от съединителния шев на околожката с наушника до съединителния шев на околожката с дъното;
4. Дъно:
 - дължина - измерва се по линията на големия диаметър на елипсовидното дъно, разстоянието между двете крайни точки върху съединителния шев на дъното с околожката;
 - ширина - измерва се по линията на малкия диаметър на елипсовидното дъно, разстоянието между двете крайни точки върху съединителния шев на дъното с околожката;
5. Козирка:
 - дължина - измерва се по продължение на съединителния шев на козирката с околожката разстоянието между двете крайни точки на козирката;
 - ширина - измерва се вертикално по средната линия на козирката разстоянието между точките върху съединителния шев на козирката с околожката и външния край на козирката;
6. Ширина на наушника при ушите – измерва се дължината на перпендикуляра от точката в най-изпъкналата част на наушника в областта при ушите до съединителния шев на наушника с околожката;
7. Ширина на наушника в средата – измерва се по средната линия на наушника във вратната област разстоянието между съединителния шев на наушника с околожката и долния край на наушника;

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на шапката да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.1.6.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата ТС.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложиени в т.3.1.2. и т.3.1.3. (без точка 3.1.3.2.5.) на настоящата ТС.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.5. Здравината на шевовете, посочена в т. 3.1.3.2.5. да се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1.

3.1.6.6. Широчината на шевовете по т. 3.1.3. да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

3.1.6.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.8. За конците по т.5 от таблица 2 задължително се изпитва съставът им по НЕНТП:2010.

3.1.6.9. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите от т.1 до т.4 на таблица 2, са съгласно посочените в таблица 4.

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
6. Изменение на размерите при пране 60°C и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
7. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пране при 60°C • пот • гладене • триене • вода	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-E01
8. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
9. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
10. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
11. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
12. Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за ушиване на шапката материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническата спецификация.

3.1.7.2. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.7.3. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството на шапката да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в лаборатория на ИО или акредитирана лаборатория да се провеждат арбитражни изпитвания в друга

ТС. № 1.0902.11

акредитирана лаборатория. Всички изпитвания във външни лаборатории да бъдат извършвани в присъствието на представител на Института по отбрана.

3.1.7.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показателите от т.1 до т.5 на таблица 2, показателите от таблица 3, показателя по т.3.1.3.2.5., с изискванията на настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на шапката; съответствието на изделието с изискванията на т. 3.1.2. и т. 3.1.3. (без т. 3.1.3.2.5.); показателите от т.6 до т.11 на таблица 2 да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват

3.3. Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

Шапката да е конструирана така , че да осигурява удобство при носене.

Материалите да имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

Основният плат да се раздира трудно, а при скъсване да има устойчивост срещу разрастване на разкъсването.

Да няма избеляване на цветовете при пране, на светлина и разтворители .

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Шапката да се поддържа лесно – почистване чрез машинно пране до 60°C при използване на неизбелващ перилен препарат.

Допуска се и химическо почистване на изделието.

Сушенето на шапката да не се извършва в сушилна машина.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за надеждност, транспортно-пригодност и съхранение

Зимната шапка да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информацията по т.11 от таблица 2.

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазването на условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 16/07.07.2011г.

0116

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС Ж.71.0899.11.....

СОФИЯ

2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

ПОЛУШУБА КОЖЕНА ЗА МЪЖЕ ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” -
ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Кожената полушуба е изработена от лицева кожа /напа/ в цвят черен, подплатена е с хастар от вискозна коприна. Комплектувана е с подвижна топла подплата от прошита към вискозен хастар полиестерна вата и подвижна топла яка от кожухарска кожа.

2.1. Полушуба от лицева кожа с хастар

Силуетът на полушубата, изобразена на фигура 1 и фигура 2, е прибран при ханша и с по-голяма свобода в областта на гърдите и рамената. Дължината на полушубата е три четвърти.

Предните части са с платка в раменната област, срязани са по линията на талията и са с лицева мостра по линията на бортовете.

Предните части се закопчават с метален делим цип, покрит с пластрон, монтиран на лявата предна част. Закопчаването е допълнително осигурено с три метални оксидирани бутон-копчета.

Под линията на талията на предните части са изработени прорязани джобове – хоризонтални с широка филетка и капак, монтиран при свързването на детайлите на предните части по линията на талията.

Гърбът е с цяла платка в раменната област, срязан е в средата по дължина, срязан е по линията на талията, а долната му част е изпълнена от четири детайла.

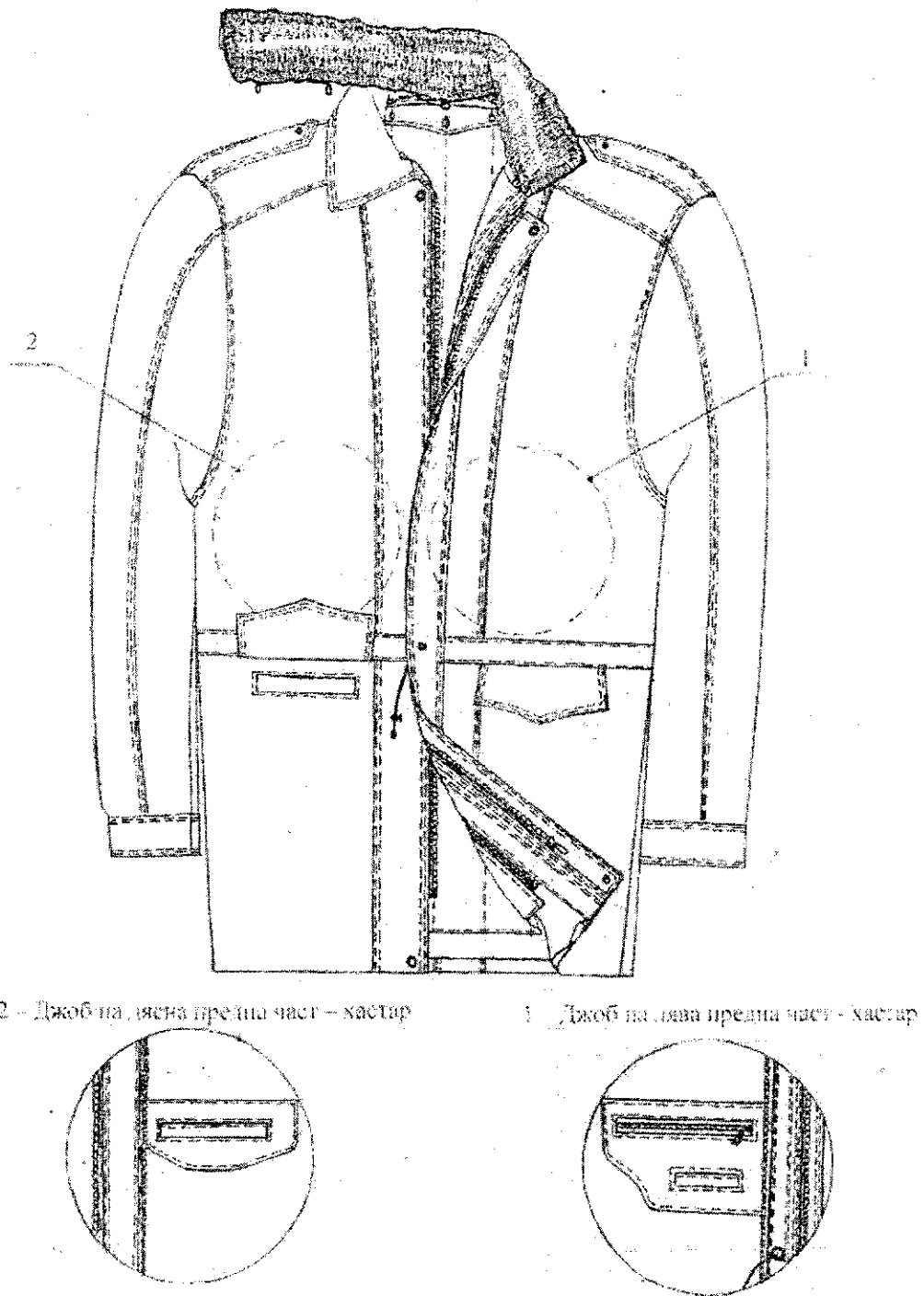
Горната част на предните части и на гърба, над линията на талията и долната им част, под линията на талията, са съединени чрез лента от лицевата кожа, с широчина $(3,0 \pm 0,3)$ cm . Опаковата страна на лентата, по продължение на предните части и гърба, е обработена с лента от хастар така, че да се получи тунел с пронизан в него шнур за прибиране на полушубата към тялото в областта на талията.

Двете части на яката – горна и долна, са с частично столче. Откъм горната част на яката, в шева на вратната извивка са пришити пет пластмасови копчета за закрепване на подвижната топла яка. На долната част на яката, успоредно на външния ѝ край, са пришити четири пластмасови копчета също за закрепване на подвижната топла яка.

Ръкавът е прикачен, тришевов, изпълнен от три детайла – един цял горен /лакътен/ и два долни. При дължината му е изработен шлиц и маншет с метално оксидирано бутон-копче. В ръкавната извивка, при раменния шев е монтиран пагон, чийто свободен край е закрепен с метално оксидирано бутон-копче. Областта на рамото, между лицевата част и хастара, е подсилена с дунапренова подплънка.

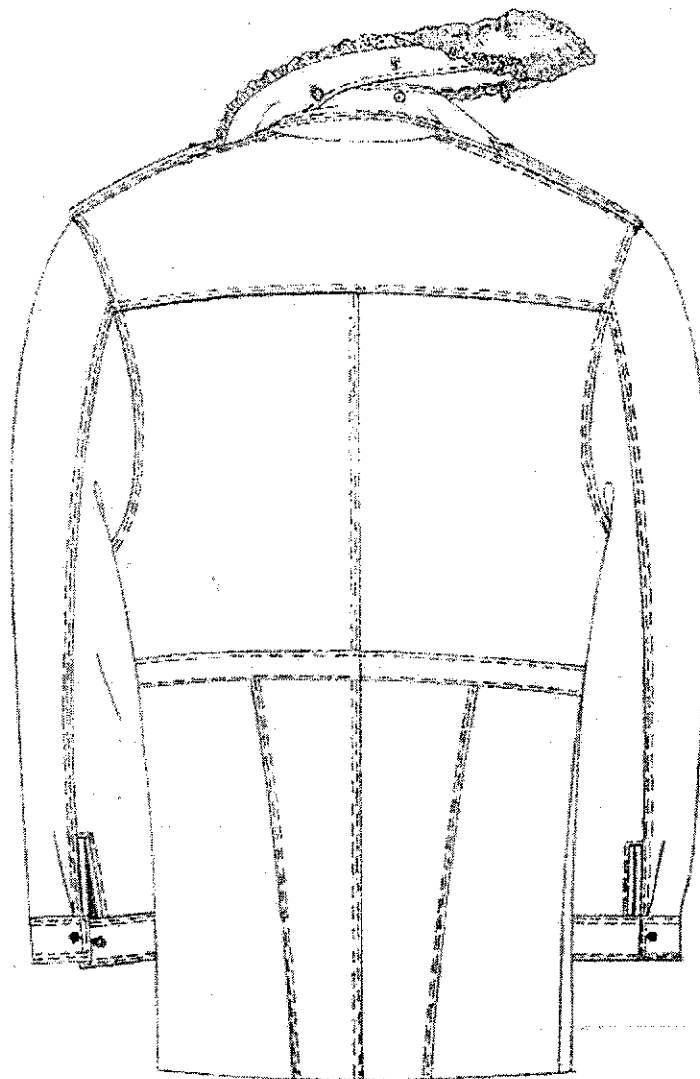
На лявата предна част от хастар, на линията на гърдите е изработен прорязан вътрешен джоб, затварящ се със спирален цип под две филетки от лицева кожа. Под този джоб е изработен друг, по-малък, с една широка филетка от лицева кожа. Мястото на прорезите е укрепено с детайл от лицева кожа, пришит върху лицето на хастара.

Фигура 1



На дясната предна част от хастар, на линията на гърдите е изработен прорязан вътрешен джоб с една широка филетка от лицева кожа. Мястото на прореза също е укрепено с детайл от лицева кожа, пришит върху лицето на хастара. Насрещната мостра на трите прорязани вътрешни джоба на хастара е от лицева кожа.

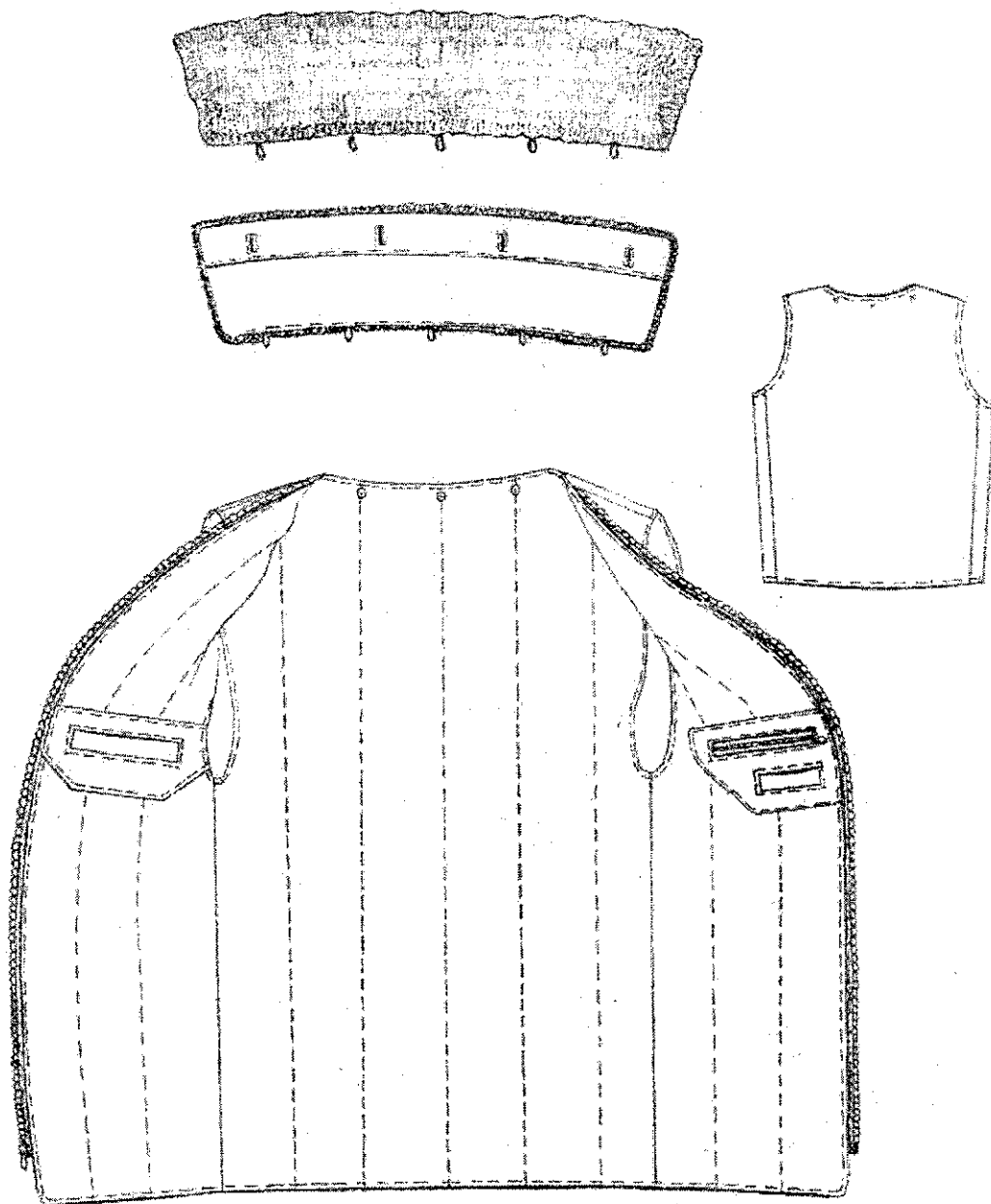
Фигура 2



Мострите на предните части, откъм хастара, са от лицева кожа. В съединителния им шев с детайлите от хастара, е монтиран цип за закрепване на подвижната топла подплата на полушубата.

Гърбът-хастар е изцяло скроен. В съединителния шев на гърба-хастар и яката е монтиран "вратен" детайл от лицева кожа, върху който са изработени три

Фигура 3



вертикални илика, предназначени за три пластмасови копчета, зашита по вратната извивка на гърба на подвижната топла подплата на полушубата. В средата на съединителния шев на “вратния” детайл и яката е зашита закачалка от лицева кожа на полушубата.

Ръкавът-хастар е прикачен, едношев.

2.2. Подвижна топла подплата

Подвижната топла подплата е изобразена на фигура 3.

Тази част на подвижната топла подплата, която е към тялото е изработена от едностранно прошита полиестерна вата към вискозен хастар. На лявата предна част, на линията на гърдите, е изработен прорязан вътрешен джоб, затварящ се със спирален цип под две филетки от лицева кожа. Мястото на прореza е укрепено с детайл от лицева кожа, пришит върху лицето на подвижната подплата. На дясната предна част, на линията на гърдите е изработен прорязан вътрешен джоб с една широка филетка от лицева кожа. Мястото на прореza също е укрепено с детайл от лицева кожа, пришит върху лицето на подвижната подплата. Насрещната мостра на двата прорязани вътрешни джоба на подвижната подплата е от лицева кожа.

Тази част на подвижната топла подплата, която е към полушубата е изпълнена от свободен вискозен хастар.

2.3. Подвижна топла яка

Подвижната топла яка е изобразена също на фигура 3.

Горната част на подвижната яка е от кожухарска кожа, а долната ѝ част – от подлепен вискозен хастар. В съединителния шев на двете части на яката по външния ѝ край, откъм долната ѝ страна, е монтиран детайл от лицева кожа. Върху него са изработени четири вертикални илика за закопчаване на копчетата, пришити на долната страна на яката на полушубата. В шева на вратната извивка на подвижната яка са монтирани пет петлика от полиамидна лентичка, за захващане на копчетата, пришити върху вратната извивка на горната част на яката на полушубата.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на кожената полушуба с подвижна топла подплата е разработена в 60 типоразмера с обхват по ръст (Р) от 164 cm до 194 cm и по обиколка на гърдите (Ог) от 92 cm до 128 cm. Типоразмерите са посочени в **Таблица 1**.

Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на таблица 1.

Таблица 1-Типоразмери, cm

Ръст (Р),cm	164,170,176,182,188,194									
Обиколка на гърдите (Ог),cm	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията (От),cm	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. За лицевата кожа – да се подбират еднакви по дебелина и обработка парчета.

3.1.2.2. За детайлите от кожа - да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,2 cm.

3.1.2.3. За хастара - да се спазва направлението на основната нишка, съгласно означенията върху кройките.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Укрепителни и украсителни шевове на двуиглова машина, с широчина съответно 0,2 и 0,8 cm, да са изпълнени, както следва:

- по края на яката и бортовете на предните части на полушубата;
- по края на пластрона на лявата предна част на полушубата;
- по края на лицевите моистри на полушубата;
- по долния край на платките на предните части и гърба на полушубата;
- по средния съединителен шев на гърба и по съединителните шевове на детайлите на гърба под линията на талията;
- по раменните шевове на полушубата и по двата съединителни шева на горната част на ръкавите с двете долни части;
- по края на маншетите;
- по края на капците на хоризонталните джобове на предните части на полушубата;
- по края на пагоните;
- по шева за прикачане на ръкавите на полушубата.

3.1.3.2. Укрепителен и украсителен шев с широчина $(0,3 \pm 0,1)$ cm да е изпълнен, както следва:

- за залягане разтворените резерви на шева на столчето с яката на полушубата;
- по свободния край на вратния детайл;
- върху моистрите на предните части-хастар на полушубата, по съединителния шев на моистрите, хастара и ципа за топла подплата;
- за зашиване детайла от лицева кожа за укрепване прореза на вътрешните джобове върху предните части-хастар и предните части на подвижната топла подплата;
- по края на филетките и отвора на всички джобове на полушубата и на подвижната топла подплата;
- по края на филетките на шлица на ръкавите;
- по съединителния шев на лентата по линията на талията на предните части и гърба на полушубата;
- по целия край на подвижната топла подплата и по ръкавните ѝ извивки;
- по свободния край на детайла от лицева кожа на подвижната топла яка.

3.1.3.3. Ципът за закопчаване на предните части на полушубата да е защит на $(14,0 \div 16,0)$ cm от долния край на полушубата.

3.1.3.4. Ципът за закрепване на подвижната топла подплата да е защит:

- за полушубата - от шева на моистрата с вратния детайл, до $(16,0 \div 20,0)$ cm от долния край на полушубата;
- за топлата подплата - горният край на ципа да е защит при раменния шев.

3.1.3.5. Трите бутон-копчета на пластрона на лявата предна част на полушубата да са монтирани, както следва: горното и долното копче - съответно на $1,7 \div 2,0$ cm от горния и долния край на пластрона и навътре, а средното копче - срещу средата на лентата-тунел по линията на талията и на $1,7 \div 2,0$ cm навътре.

ТС.Ж.71.0.899.11

Бутон-копчетата върху маншетите да са монтирани на $2,0 \div 2,4$ cm навътре.

3.1.3.6. Към готовото изделие да е прикрепено резервно пластмасово прозрачно копче.

3.1.3.7. Пагоните да са монтирани така, че една трета от широчината им да е от раменния шев към гърба, а останалите две трети – от раменния шев към предната част. Бутон-копчето за закопчаване на свободния край на пагона да е монтирано пред раменния шев.

3.1.3.8. Филетката на всички лицеви и вътрешни “джобове с една широка филетка” да е с ширина $(2,0 \pm 0,1)$ cm.

3.1.3.9. Филетките на вътрешните “джобове с цип под две филетки” да са с ширина $(0,6 \pm 0,1)$ cm.

3.1.3.10. Мястото на съединителния шев на платките с предните части и с гърба, да съвпада в ръкавната извивка, с мястото на съединителния шев на горната част на ръкавите с долните им части.

3.1.3.11. Хастарът в ръкавната извивка да е прихванат към лицевата част на полушубата, при раменния шев и при подмишечната част чрез текстилна лентичка.

3.1.3.12. Гъстотата на съединителните, на украсителните и укрепителните шевове на лицевата кожа да е 2-3 бода в cm, а на хастара и джеблъка да е 3-4 бода в cm.

3.1.3.13. Минималната здравина на шевове да е 20,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на полушубата, топлатата подплата и топлатата яка, да са съгласно спецификацията (Таблица 2).

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Кожа лицева /напа/, цвят черен: - влага, % - не повече от 16,0; - екстрахируеми с органични разтворители вещества, % - не повече от 12,0; - рН на воден екстракт, рН единици – не по-малко от 3,2; - съдържание на Cr VI, mg/kg - не повече от 3,0; - време за проникване на първа капка вода, min – не по-малко от 20; - водопогълщане след 2 h, % - не повече от 35,0; - якост на опън, МПа – не по-малко от 6,0; - удължение при натоварване с 5 МПа, % - $20,0 \div 45,0$;	Основен материал за полушубата; Филетки и насрещна мостра на всички прорязани вътрешни джобове и за подсилване мястото на прорежа им – за полушубата и за подвижната топла подплата; Детайл за долната страна на подвижната топлата яка	

ТС. № 71.0899.11

	- якост на раздиране на шев, N/mm – не по-малко от 50,0; - минимална устойчивост на обагрянията на триене, степен: • сухо триене при 128 цикъла – 3; • мокро триене при 32 цикъла – 3;		
2	Хастар, цвят черен: - състав - 100% вискозна коприна; - минимална маса на единица площ, g/m² – 60,0; - минимална сила при опън, daN • основа – 30,0 • вътък – 20,0 - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал • пот – 3-4 • сухо триене – 4 • химическо чистене – 4 - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5; - съдържание на формалдехид, mg/kg – не повече от 75,0	Хастар на полушубата; Хастар за прошиване на ватата за топлата подплата; Долна част на подвижната топла яка	
3	Джеблък памучен тип, цвят черен: - минимална сила при опън, daN • основа – 45,0; • вътък – 30,0; - устойчивост на претриване, % (при 1000 цикъла; 9 kPa) – max 1,5; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - pH на воден екстракт, pH единици - 4,8-7,5;	Торби на всички джобове на лицевата част на полушубата, хастара на полушубата и на подвижната топла подплата	
4	Кожа кожухарска, цвят черен: - pH на воден екстракт, pH единици – не по-малко от 3,2; - съдържание на Cr VI, mg/kg – не повече от 3,0; - съпротивление на раздиране, N/mm – не по-малко от 20,0; - якост на опън, N – не по-малко от 80,0;	Подвижна топла яка на полушубата	
5	Вата полиестерна фиксирана, прошита едностранно с	Топла подплата – предни части и гръб	

ТС 2/с.71. 0899.11

	вискозен хастар (по т. 2), на райе с широчина $(10,0 \pm 0,5)$ cm - маса на единица площ, g/m^2 - $120,0 \pm 5\%$; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;		
6	Вата полиестерна фиксирана Техническите изисквания към ватата са като по т.5	Вложка за широката филетка на всички прорязани джобове на лицевата част на полушубата	
7	Подплънки от дунапрен, 1 чифт	Оформяне раменната област на полушубата	
8	Подлепващо – флизелин /нетъкан текстилен материал/, цвят черен	Укрепване на: Пластрона на лявата предна част; Мострите на лицето и откъм хастара на полушубата; Лентата от лицева кожа за тунел по линията на талията на предните части и на гърба на полушубата; Двете части на яката на полушубата; Двете части на вратния детайл от лицева кожа; Двете части на пагоните; Двете части на маншетите; Двете части на капациите на хоризонталните джобове под линията на талията на полушубата; Филетките на джобовете; Двата края на торбите от джеблък на всички джобове, при зашиването им към насрещната мостра от лицева кожа и към филетката; Долната част от хастар на подвижната топла яка; Двете части на детайла от лицева кожа, монтиран на долната страна на подвижната топла яка	
9	Конци машинни, полиестерни, цвят черен	За лицеви /укрепителни и украсителни/ шевове и за съединителни шевове;	БДС EN ISO 12590

ТС. № 11.0899.11

10	Шнур копrien Ф 0,5 cm, черен	За тунела по линията на талията на полушубата	
11	Стоп-бутон пластмасов единичен, черен - 2 бр.	За фиксиране дължината на изтегления шнур по талията в двата му края	
12	Висулка пластмасова, черна – 2 бр.	За краищата на шнура по талията	
13	Копче пластмасово прозрачно, с диаметър 15,0 mm, общо 13 бр., разпределени, както следва: - 9 бр. - 3 бр. - 1 бр.	За прикрепване на подвижната топла яка на полушубата; За прикрепване на подвижната топла подплата към вратния детайл на полушубата; Резервно;	
14	Цип метален делим с широчина на зъбната верига 6,0 mm, черен – 1 бр.	Закопчаване на предните части на полушубата	БДС 4518:1981
15	Цип спирален неделим черен, с широчина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, с дължина 15,0 cm – 2 бр.	За прорязаните вътрешни джобове на: лявата предна част-хастар и лявата предна част на топлата подплата	БДС 13457:1986
16	Цип спирален делим с широчина на спиралата в затворено положение 6,0 mm черен – 2 бр.	За закрепване на подвижната топла подплата	БДС 13457:1986
17	Бутон-копче метално оксидирано, с външен диаметър на горната част 15,0 mm – общо 7 бр., разпределени, както следва: - 3 бр.; - 2 бр.; - 2 бр.	За закопчаване: - за пластрона на лявата предна част на полушубата; - за пагоните; - за маншетите на ръкавите	
18	Лента полиамидна с широчина (0,3÷0,5) cm, черна	За 5 бр. петлици, зашита на подвижната топла яка, за закрепването ѝ към полушубата	
19	Лепило за кожа	За слепване подгъва на полушубата; За слепване разтворените резерви на шевовете	
20	Лента маркировъчна: - за полушубата; - за подвижната топла подплата; - за подвижната топла яка	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, основния материал и условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието	

Забележка към таблица 2:

1. Дължината на свободните краища на шнура по линията на талията на полушубата при ненабрано положение на тунела да е по 15,0 cm от двете страни.
2. Върху маркировъчната лента по т.20 да се обозначи изделието да не се пере и да не се глади.

3.1.5. Размери на полушубата и на подвижната топла подплата

Размерите на полушубата и на подвижната топла подплата в готов вид да са съгласно посочените в Таблица 3.

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на полушубата - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долния край на изделието;
2. Дължина на гърба на полушубата до линията на талията - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до горната линия на лентата-тунел по талията;
3. Широчина на гърба на полушубата по линия на плещите – измерва се дължината на отсечката между двете крайни точки от платката на гърба върху ръкавните извивки;
4. Дължина на ръкава на полушубата, включително маншет с широчина 5,0 cm - в закопчано положение на изделието, при наложени една върху друга предна част и гръб и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от най-високата точка върху ръкавната извивка до долния край на ръкава;
- Широчина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния край на детайла;
5. Дължина на маншета – измерва се разстоянието, по продължение на средната линия на маншета, между центровете на двете части на бутон копчето;
6. Широчина на рамото на полушубата - измерва се по продължение на раменния шев разстоянието от линията на вратната извивка до линията на ръкавната извивка;
- 7 Пагон:
 - дължина - измерва се по продължение на средната линия на пагона разстоянието от върха на пагона до линията на ръкавната извивка;
 - широчина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на пагона;
8. 1/2 широчина по линията на гърдите (при закопчано положение) на полушубата - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието, на 2,0 cm под ръкавните извивки;
9. 1/2 широчина по линията на дължината (при закопчано положение) на полушубата - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се по линията на дължината разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието;
10. Яка на полушубата:

ТСЖ 71.0899.11

- широчина на столчето в средата - измерва се вертикално в средата на столчето на горната част на яката разстоянието от съединителния шев по вратната извивка до съединителния шев с яката;
- широчина на яката в средата - измерва се вертикално в средата на горната част на яката разстоянието от съединителния шев със столчето до външния край на яката;
- дължина на шпица - измерва се върху горната част на яката разстоянието от върха на яката до съединителния ѝ шев с мострата;

11. Дължина на отвора на:

- Долен хоризонтален джоб на предните лицеви части;
 - Джоб с цип на лява предна част-хастар;
 - Малък джоб на лява предна част-хастар;
 - Джоб с широка филетка на дясна предна част-хастар;
 - Джоб с цип на лявата предна част на подвижната топла подплата;
 - Джоб с широка филетка на дясната предна част на подвижната топла подплата:
- За всички джобове - измерва се по продължение на пришиването на филетката разстоянието между двата края;

12. Капак под линията на талията на предните части на полушубата:

- дължина:
 1. измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата му края;
 2. измерва се по продължение на детайла разстоянието между двете му най-външни точки;
 - широчина:
 1. измерва се по продължение на двете къси страни разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;
 2. измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;
13. Дължина на подвижната топла подплата – както т.1.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на полушубата да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.1.6.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата ТС.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложиени в т.3.1.2. и т.3.1.3. (без точка 3.1.3.13.) на настоящата ТС.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.5. Здравината на шевове, посочена в т. 3.1.3.13. да се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1.

3.1.6.6. Широчината на шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

3.1.6.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.8. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите т.9, т.14, т.15 и т.16 от таблица 2, са съгласно посочените в таблица 2 нормативни документи.

3.1.6.8.1. За конците по т.9 от таблица 2 задължително се изпитва съставът им по НЕНТП:2010.

3.1.6.8.2. За ципа по т.14 от таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.1 и т.3 от Таблица 3 на БДС 4518:1981.

3.1.6.8.3. За циповете по т.15 и т.16 от таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.1 и т.5 от Таблица 3 на БДС 13457:1986.

3.1.6.9. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т.1, т.2, т.3, т.4 и т.5 от таблица 2, са съгласно посочените в таблица 4.

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Влага	БДС EN ISO 4684
2. Екстрахируеми с органични разтворители вещества	БДС EN ISO 4048
3. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
4. Съдържание на Cr VI	БДС EN ISO 17075
5. Време за проникване на първа капка вода	БДС EN ISO 5403
6. Водопоглъщане	БДС EN ISO 20344
7. Якост на опън	БДС EN ISO 3376
8. Удължение при натоварване	EN ISO 3376
9. Якост на раздиране на шев	БДС 12789:1980
10. Устойчивост на обагрянията на триене	БДС EN ISO 11640
11. Съпротивление на раздиране	БДС EN ISO 3377-1
12. Състав	НЕНТП:2010
13. Маса на единица площ	БДС EN 12127 БДС EN 29073-1
14. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
15. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пот • химическо чистене • триене	БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-D01 БДС EN ISO 105-X12
16. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
17. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
18. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за ушиване на полушубата материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

3.1.7.2. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

ТС.ХХЛ.0899.11

3.1.7.3. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството на полушубата да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва в акредитирана лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в лаборатория на ИО или акредитирана лаборатория да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания във външни лаборатории да бъдат извършвани в присъствието на представител на Института по отбрана.

3.1.7.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показатели по т.1, т.2, т.3, т.4, т.5, т.9, т.14, т.15 и т.16 от таблица 2, показатели от таблица 3, показателя по т.3.1.3.13., с изискванията на техническата спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на полушубата; показатели по т.6, т.7, т.8, т.10, т.11, т.12, т.13, т.17, т.18, т.19 и т.20 от таблица 2, съответствието на изделието с изискванията на т.3.1.2. и т.3.1.3. (без т.3.1.3.13.), да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Полушубата да е конструирана така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Полушубата да се почиства съгласно указанията на маркировъчната лента.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Полушубата да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

ТС. Ж. 1. 08.99. 11

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информация по т.20 от таблица 2.

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 16/07.07.2011г.

ТС.Ж.71.0899.11

Таблица 3 – Размери на полушуба кожена за мъже, в готов вид, cm

Размерен показател	Ръст	Обиколка на гърдите										Допуст. откл. (±)
		92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	2	3										4
1. Дължина на полушубата	164 170 176 182 188 194	79,0 82,0 85,0 88,0 91,0 94,0	79,0 82,0 85,0 88,0 91,0 94,0	79,0 82,0 85,0 88,0 91,0 94,0	79,0 82,0 85,0 88,0 91,0 94,0	79,0 82,0 85,0 88,0 91,0 94,0	79,0 82,0 85,0 88,0 91,0 94,0	79,0 82,0 85,0 88,0 91,0 94,0	79,0 82,0 85,0 88,0 91,0 94,0	79,0 82,0 85,0 88,0 91,0 94,0	79,0 82,0 85,0 88,0 91,0 94,0	1,5
2. Дължина на гърба на полушубата до линията на талията	164 170 176 182 188 194	48,0 49,0 50,0 51,0 52,0 53,0	48,0 49,0 50,0 51,0 52,0 53,0	48,0 49,0 50,0 51,0 52,0 53,0	48,0 49,0 50,0 51,0 52,0 53,0	48,0 49,0 50,0 51,0 52,0 53,0	48,0 49,0 50,0 51,0 52,0 53,0	48,0 49,0 50,0 51,0 52,0 53,0	48,0 49,0 50,0 51,0 52,0 53,0	48,0 49,0 50,0 51,0 52,0 53,0	48,0 49,0 50,0 51,0 52,0 53,0	0,5
3. Широчина на гърба на полушубата по линия на плещите	От 164 до 194	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	0,5
4. Дължина на ръкава на полушубата, включително маншет с широчина 5,0 cm	164 170 176 182 188 194	60,0 62,0 64,0 66,0 68,0 70,0	63,0 65,0 67,0 69,0 71,0 73,0	63,0 65,0 67,0 69,0 71,0 73,0	63,0 65,0 67,0 69,0 71,0 73,0	63,0 65,0 67,0 69,0 71,0 73,0	63,0 65,0 67,0 69,0 71,0 73,0	63,0 65,0 67,0 69,0 71,0 73,0	63,0 65,0 67,0 69,0 71,0 73,0	63,0 65,0 67,0 69,0 71,0 73,0	63,0 65,0 67,0 69,0 71,0 73,0	1,0
5. Дължина на маншета /между центровете на двете части на бутон копчето/	От 164 до 194	27,5	28,0	28,5	29,0	29,5	30,0	30,5	31,0	31,5	32,0	0,5
6. Широчина на рамото на полушубата	От 164 до 194	19,5	19,8	20,1	20,4	20,7	21,0	21,3	21,6	21,9	22,2	0,5
7. Пагон: - дължина - широчина	От 164 до 194	16,0 4,0	16,0 4,0	16,0 4,0	16,0 4,0	16,0 4,0	16,0 4,0	16,0 4,0	16,0 4,0	16,0 4,0	16,0 4,0	0,5 0,3

ЖСТ. 0899.11

Таблица 3 (продължение)

1	2	3										4
8. 1/2 широчина по линията на гърдите (при закопчано положение) на полушубата	От 164 до 194	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	79,0	81,0	1,0
9. 1/2 широчина по линията на дължината (при закопчано положение) на полушубата	От 164 до 194	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	1,0
10. Яка на полушубата:	От 164 до 194											
- широчина на столчето в средата		3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	0,5
- широчина на яката в средата		9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
- дължина на шпица		12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	
11. Дължина на отвора на:	От 164 до 194											
- Долен хоризонтален джоб на предните лицеви части;		14,5	14,5	14,5	15,0	15,0	15,0	15,0	15,5	15,5	15,5	
- Джоб с цип на лява предна част-хастар;		15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	
- Малък джоб на лява предна част-хастар;		9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	
- Джоб с широка филетка на дясна предна част-хастар;		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,5
- Джоб с цип на лявата предна част на подвижната топла подплата;		15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	
- Джоб с широка филетка на дясната предна част на подвижната топла подплата		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	
12. Капак под линията на талията на предните части на полушубата:	От 164 до 194											
- дължина		17,5/ 18,5	17,5/ 18,5	17,5/ 18,5	18,0/ 19,0	18,0/ 19,0	18,0/ 19,0	18,0/ 19,0	18,5/ 19,5	18,5/ 19,5	18,5/ 19,5	0,5
- широчина		6,0/8,0	6,0/8,0	6,0/8,0	6,0/8,0	6,0/8,0	6,0/8,0	6,0/8,0	6,0/8,0	6,0/8,0	6,0/8,0	

ЖСТ.0899.11

Таблица 3 (продължение)

1	2	3										4
13. Дължина на подвижната топла подплата	164	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	1,5
	170	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	176	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	
	182	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
	188	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	
	194	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	

ЖК 71.0899.11

7117

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ~~ЖЕ~~ 71.0900.11.....

СОФИЯ

2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

ПОЛУШУБА КОЖЕНА ЗА ЖЕНИ ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” -
ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Кожената полушуба е изработена от лицева кожа /напа/ в цвят черен, подплатена е с хастар от вискозна коприна. Комплектувана е с подвижна топла подплата от прошита към вискозен хастар полиестерна вата и подвижна топла яка от кожухарска кожа.

2.1. Полушуба от лицева кожа с хастар

Силуетът на полушубата, изобразена на фигура 1 и фигура 2, е прав. Дължината на полушубата е три четвърти.

Предните части са: с платка в раменната област, под нея два детайла, срязани в областта на талията: вътрешният /откъм закопчаването/ – е срязан хоризонтално, а страничният - под наклон, като под линията на наклоненото срязване е изработен по един вътрешен джоб. Джобовете са с по една широка филетка под форма, която се притваря с метално оксидирано бутон-копче.

Предните части се закопчават с метален делим цип, който преминава и по шпика на яката, а от вратната извивка надолу е покрит с пластрон, монтиран на дясната предна част. Закопчаването е допълнително осигурено с три метални оксидирани бутон-копчета.

Гърбът е: с цяла платка в раменната област, под нея три детайла, срязани в областта на талията: средният детайл е срязан – хоризонтално, а двата странични – под наклон.

Яката е без столче. Откъм горната част на яката, в шева на вратната извивка, са пришити пет пластмасови копчета за закрепване на подвижната топла яка. На долната част на яката, успоредно на външния ѝ край, са пришити четири пластмасови копчета, също за закрепване на подвижната топла яка.

Ръкавът е прикачен, тришевов, изпълнен от три части – една цяла горна част /лакътна/ и две долни части. При дължината му е прикачен маншет под форма. В ръкавната извивка, при раменния шев е монтиран пагон, чийто свободен край е закрепен с метално оксидирано бутон-копче. Областта на рамото, между лицевата част и хастара, е подсилена с дунапренова подплънка.

На лявата предна част от хастар, на линията на гърдите е изработен прорязан вътрешен джоб с една широка филетка от лицева кожа. Мястото на прорежа е укрепено с детайл от лицева кожа, пришит върху лицето на хастара. Насрещната мостра на джоба е от лицева кожа.

Мострите на предните части, откъм хастара са от лицева кожа. В съединителния им шев с детайлите от хастара, е монтиран цип за закрепване на подвижната топла подплата на полушубата.

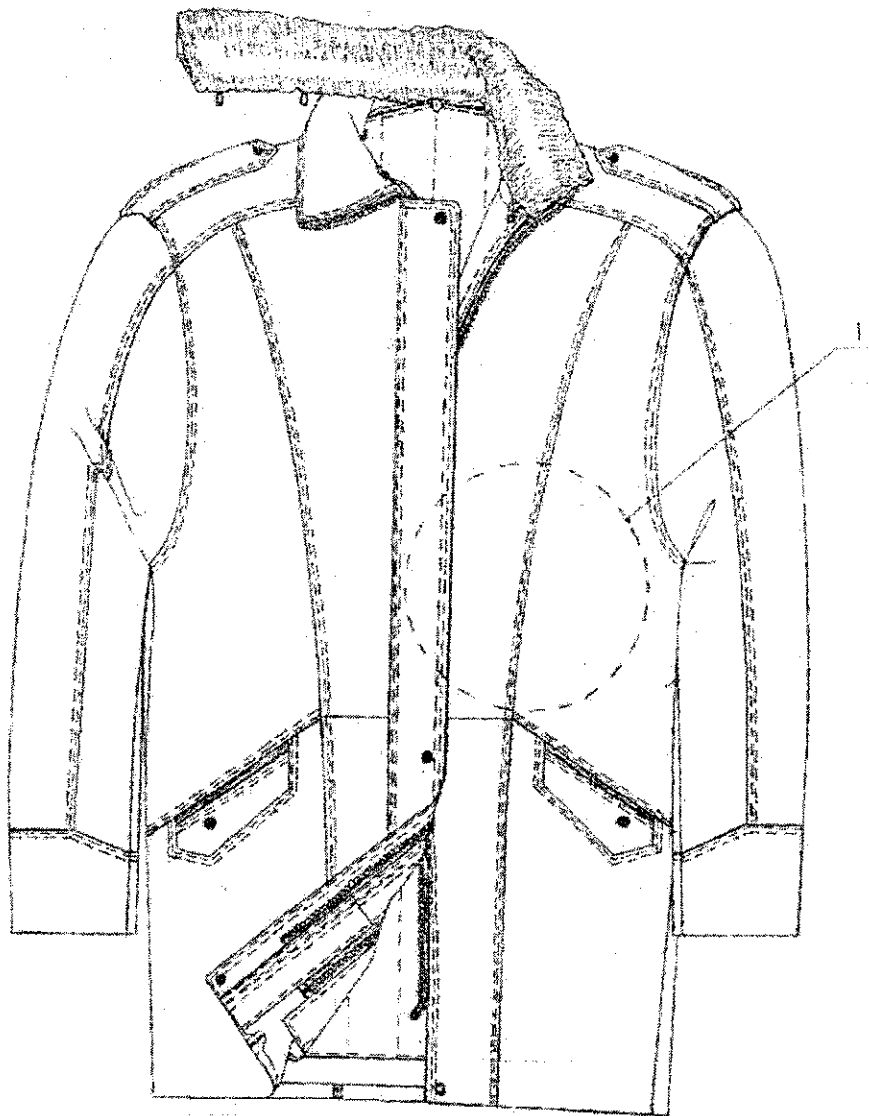
Гърбът-хастар е изцяло скроен. В средата на съединителния шев на вратната му извивка и яката е защита закачалката от лицева кожа на полушубата.

Ръкавът – хастар е прикачен, едношевен.

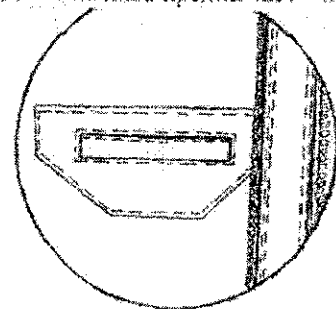
2.2. Подвижна топла подплата

Подвижната топла подплата е изобразена на фигура 3.

Фигура 1



1 - Джоб на лява предна част - хастар

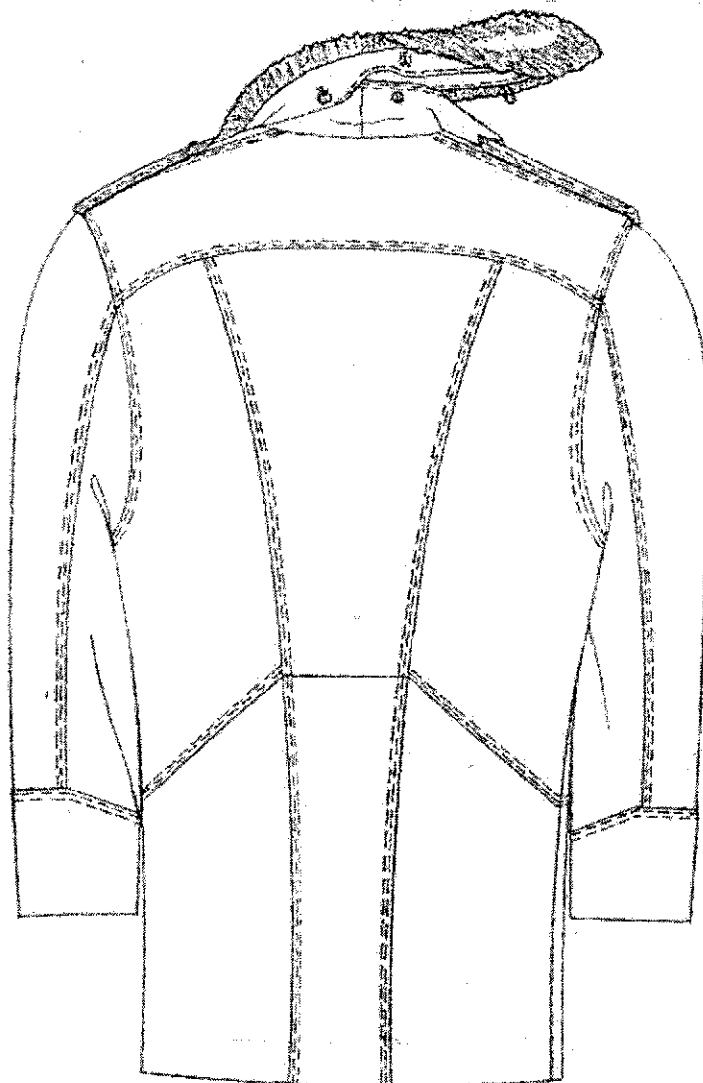


Тази част на подвижната топла подплата, която е към тялото е изработена от едностранно прошита полиестерна вата към вискозен хастар.

На дясната предна част, на линията на гърдите е изработен прорязан вътрешен джоб, затварящ се с пластмасов спирален цип под две филетки от лицева кожа. Мястото на прореza е укрепено с детайл от лицева кожа, пришит върху лицето на подвижната подплата. Насрещната мостра на джоба е от лицева кожа.

ТС. 9/571.0.900.11

Фигура 2

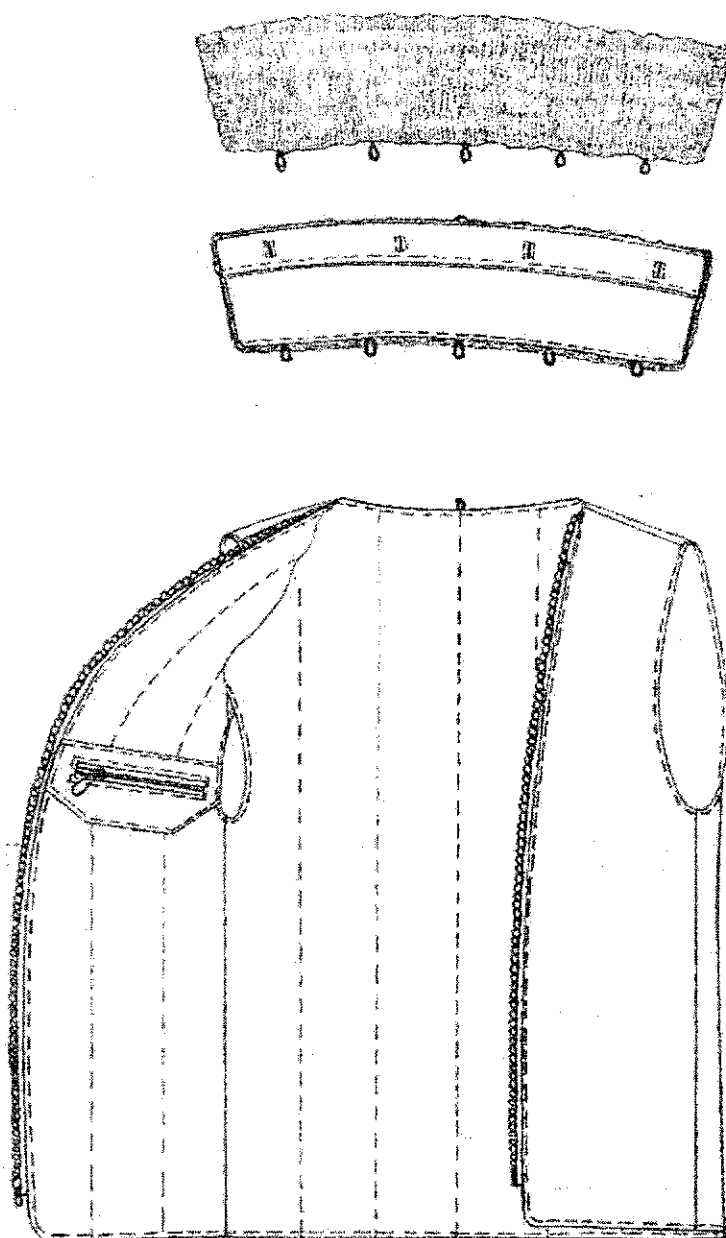


Тази част на подвижната топла подплата, която е към полушубата е изпълнена от свободен вискозен хастар.

В средата на вратната извивка на гърба на подвижната топла подплата е защит петлик, който захваща копчето, зашито в средата на вратната извивка на полушубата, при закрепването на топлата подплата.

ТС. 2/с. 71. 0900. 11

Фигура 3



2.3. Подвижна топла яка

Подвижната топла яка е изобразена също на фигура 3.

Горната част на подвижната яка е от кожухарска кожа, а долната ѝ част – от подлепен вискозен хастар. В съединителния шев на двете части на яката по

ТС. Ж. 71.0900.11

външния ѝ край, откъм долната ѝ страна, е монтиран детайл от лицева кожа. Върху него са изработени четири вертикални илика за закопчаване на копчетата, пришити на долната страна на яката на полушубата. В шева на вратната извивка на подвижната яка са монтирани пет петлика от полиамидна лентичка, за захващане на копчетата, пришити във вратната извивка на горната част на яката на полушубата.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на кожената полушуба с подвижна топла подплата е разработена в 40 типоразмера с обхват по ръст (Р) от 158 cm до 176 cm и по обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm до 124 cm. Типоразмерите са посочени в **Таблица 1**.

Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на таблица 1.

Таблица 1-Типоразмери, cm

Ръст (Р),cm	158,164,170,176									
Обиколка на гърдите (Ог),cm	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
Обиколка на талията (От),cm	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

3.1.2. Изисквания към кроенето

3.1.2.1. За лицевата кожа – да се подбират еднакви по дебелина и обработка парчета.

3.1.2.2. За детайлите от кожа - да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,2 cm.

3.1.2.3. За хастара - да се спазва направлението на основната нишка, съгласно означенията върху кройките.

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Укрепителни и украсителни шевове на двуиглова машина, с широчина съответно 0,2 и 0,8 cm, да са изпълнени, както следва:

- по края на яката и бортовете на предните части на полушубата;
- по края на пластрона на дясната предна част на полушубата;
- по съединителните шевове на детайлите на предните части и на гърба на полушубата;
- по долния край на платките на предните части и гърба на полушубата;
- по раменните шевове на полушубата и по двата съединителни шева на горната част на ръкавите с двете долни части;
- по горния край на маншетите;
- по края на пагоните;
- по шева за прикачане на ръкавите на полушубата;

ТС.Ж/71.0900.11

- по края на филетката и прореза на джоба на предните части на лицето на полушубата.

3.1.3.2. Укрепителен и украсителен шев с широчина $(0,3 \pm 0,1)$ cm да е изпълнен, както следва:

- върху мострите на предните части-хастар на полушубата, по съединителния шев на мострите, хастара и ципа за топла подплата;

- за зашиване детайла от лицева кожа за укрепване прореза на вътрешните джобове върху лява предна част-хастар и дясна предна част на топлата подплата;

- по края на филетките и отвора на джобовете върху лява предна част-хастар и дясна предна част на топлата подплата;

- по целия край на топлата подплата и по ръкавните ѝ извивки;

- по свободния край на детайла от лицева кожа на подвижната топла яка.

3.1.3.3. Ципът за закопчаване на предните части на полушубата да е защит на $(12,0 \div 14,0)$ cm от долния край на полушубата.

3.1.3.4. Ципът за закрепване на подвижната топла подплата да е защит:

- за полушубата - от раменния шев на мострата на хастара, до $(16,0 \div 20,0)$ cm от долния край на полушубата;

- за топлата подплата – горният край на ципа да е защит при раменния шев.

3.1.3.5. Трите бутон-копчета на пластрона на дясната предна част на полушубата да са монтирани, както следва: горното и долното копче – съответно на $(1,7 \div 2,0)$ cm от горния и долния край на пластрона и навътре, а средното копче – на 2,5 cm под хоризонталното срязване в областта на талията на лицевия детайл на предните части на полушубата и на $(1,7 \div 2,0)$ cm навътре.

Бутон-копчетата върху маншетите да са монтирани на $(2,0 \div 2,4)$ cm навътре.

3.1.3.6. Към готовото изделие да е прикрепено резервно пластмасово прозрачно копче.

3.1.3.7. Пагоните да са монтирани така, че една трета от широчината им да е от раменния шев към гърба, а останалите две трети – от раменния шев към предната част. Бутон-копчето за закопчаване на свободния край на пагона да е монтирано пред раменния шев.

3.1.3.8. Филетката на вътрешния “джоб с една широка филетка” да е с широчина $(2,0 \pm 0,1)$ cm.

3.1.3.9. Филетките на вътрешния “джоб с цип под две филетки” да са с широчина $(0,6 \pm 0,1)$ cm.

3.1.3.10. Мястото на съединителния шев на платките с предните части и с гърба, да съвпада в ръкавната извивка, с мястото на съединителния шев на горната част на ръкавите с долните им части.

3.1.3.11. Хастарът в ръкавната извивка да е прихванат към лицевата част на полушубата, при раменния шев и при подмишечната част чрез текстилна лентичка.

3.1.3.12. Гъстотата на съединителните, на украсителните и укрепителните шевове на лицевата кожа да е 2-3 бода в cm, а на хастара и джеблъка да е 3-4 бода в cm.

3.1.3.13. Минималната здравина на шевове да е 20,0 daN.

3.1.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на полушубата и топлатата подплата да са съгласно спецификацията (Таблица 2).

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Кожа лицева /напа/, цвят черен: - влага, % - не повече от 16,0; - екстрахируеми с органични разтворители вещества, % - не повече от 12,0; - рН на воден екстракт, рН единици – не по-малко от 3,2; - съдържание на Cr VI, mg/kg - не повече от 3,0; - време за проникване на първа капка вода, min – не по-малко от 20; - водопоглъщане след 2 h, % - не повече от 35,0; - якост на опън, МРа – не по-малко от 6,0; - удължение при натоварване с 5 МРа, % - 20,0 ÷ 45,0; - якост на раздиране на шев, N/mm – не по-малко от 50,0; - минимална устойчивост на обагрянията на триене, степен: • сухо триене при 128 цикъла – 3; • мокро триене при 32 цикъла – 3;	Основен материал за полушубата; Филетки и насрещна мостра на всички прорязани вътрешни джобове и за подсилване мястото на прореза – за полушубата и за подвижната топла подплата; Детайл за долната страна на подвижната топла яка	
2	Хастар, цвят черен: - състав - 100% вискозна коприна; - минимална маса на единица площ, g/m ² – 60,0; - минимална сила при опън, daN • основа – 30,0 • вътък – 20,0 - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал • пот – 3-4 • сухо триене – 4 • химическо чистене – 4 - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0;	Хастар на полушубата; Хастар за прошиване на ватата за топлатата подплата; Долна част на подвижната топла яка	

ТС. 2071.0900.11

	- рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5; -съдържание на формалдехид, mg/kg – не повече от 75,0		
3	Джебълък памучен тип, цвят черен: - минимална сила при опън, daN • основа – 45,0; • вътък – 30,0; - устойчивост на претриване,% (при 1000 цикъла; 9 kPa) – max 1,5; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;	Торби на всички джобове на лицевата част на полушубата, хастара на полушубата и на подвижната топла подплата	
4	Кожа кожухарска, цвят черен: - рН на воден екстракт, рН единици – не по-малко от 3,2; - съдържание на Cr VI, mg/kg – не повече от 3,0; - съпротивление на раздиране, N/mm – не по-малко от 20,0; - якост на опън, N – не по-малко от 80,0;	Подвижна топла яка на полушубата	
5	Вата полиестерна фиксирана, прошита едностранно с вискозен хастар (по т. 2), на райе с широчина (10,0±0,5) cm - маса на единица площ, g/m² - 120,0 ± 5%; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;	Подвижна топла подплата – предни части и гръб	
6	Вата полиестерна фиксирана Техническите изисквания към ватата са като по т.5	Вложка за широката филетка на прорязания джоб на двете предни части на лицето на полушубата и за прорязания вътрешен джоб на лява предна част-хастар	
7	Подплътки от дунапрен, 1 чифт	Оформяне раменната област на полушубата	

8	Подлепващо – флизелин /нетъкан текстилен материал/, цвят черен	Укрепване на: Пластрона на дясната предна част; Мострите откъм хастара на полушубата; Двете части на яката на полушубата; Двете части на пагоните; Двата края на торбите от джеблък на всички джобове при зашиването им към насрещната мостра от лицева кожа и към филетката; Филетките на джобовете; Долната част от хастар на подвижната топла яка; Двете части на детайла от лицева кожа, монтиран на долната страна на подвижната топла яка	
9	Конци машинни, полиестерни, цвят черен	За лицеви /укрепителни и украсителни/ шевове и за съединителни шевове	БДС EN ISO 12590
10	Копче пластмасово прозрачно, общо 10 бр., разпределени, както следва: - 9 бр. - 1 бр.	За прикрепване на подвижната топла яка на полушубата; Резервно;	
11	Цип метален делим с ширина на зъбната верига 6,0 mm, черен – 1 бр.	Закопчаване на предните части на полушубата	БДС 4518:1981
12	Цип спирален неделим черен, с ширина на спиралата в затворено положение 4,0 mm, с дължина 14,0 cm – 1 бр.	За прорязания вътрешен джоб на дясната предна част на топлатата подплата	БДС 13457:1986
13	Цип спирален делим с ширина на спиралата в затворено положение 6,0 mm черен – 2 бр.	За закрепване на подвижната топла подплата	БДС 13457:1986
14	Бутон-копче метално оксидирано, с външен диаметър на горната част 15,0 mm, 5 бр., разпределени, както следва: - 3 бр.; - 2 бр.; - 2 бр.	За закопчаване: - на пластрона на дясната предна част на полушубата; - на филетката на джобовете на лицевите предни части на полушубата; - на пагоните	
15	Лента полиамидна с ширина (0,3÷0,5) cm, черна	За 5 бр. петлици, зашити във вратната извивка на	

ТС. 9671.0900.11

		подвижната топла яка; За 1 бр. петлик, зашит в средата на вратната извивка на подвижната топла подплата	
16	Лепило за кожа	За слепване подгъва на полушубата; За слепване разтворените резерви на шевовете	
17	Лента маркировъчна: - за полушубата; - за подвижната топла подплата; - за подвижната топла яка	Означаване на: типоразмера, фирмата-производител, годината на производство, основния материал и условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието	

Забележка към таблица 2:

1. Върху маркировъчната лента да се обозначи изделието да не се пере и да не се глади.

3.1.5. Размери на полушубата и на подвижната топла подплата

Размерите на полушубата и на подвижната топла подплата в готов вид да са съгласно посочените в Таблица 3.

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на полушубата - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долния край на изделието;
2. Дължина на гърба на полушубата до линията на талията - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до линията на хоризонталния съединителен шев на двете части на средния детайл на гърба;
3. Широчина на гърба на полушубата по линия на плещите – измерва се дължината на отсечката между двете крайни точки от платката на гърба върху ръкавните извивки;
4. Дължина на ръкава на полушубата, включително маншета - в закопчано положение на изделието, при наложени една върху друга предна част и гръб и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от най-високата точка върху ръкавната извивка до долния край на ръкава;
5. ½ широчина на ръкава при дължината му - при наложени една върху друга предна и задна част на ръкава, измерва се по линията на дължината му разстоянието между страничните линии на прегъване;
6. Широчина на рамото на полушубата - измерва се по продължение на раменния шев разстоянието от линията на вратната извивка до линията на ръкавната извивка;

7 Пагон:

- дължина - измерва се по продължение на средната линия на пагона разстоянието от върха на пагона до линията на ръкавната извивка;
- ширина - измерва се дължината на отсечката, перпендикулярна на двете дълги страни на пагона;

8. 1/2 ширина по линията на гърдите (при закопчано положение) на полушубата - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието, на 2,0 cm под ръкавните извивки;

9. 1/2 ширина по линията на дължината (при закопчано положение) на полушубата - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб, измерва се по линията на дължината разстоянието между страничните линии на прегъване на изделието;

10. Яка на полушубата:

- ширина на яката в средата - измерва се вертикално в средата на горната част на яката разстоянието от съединителния шев по вратната извивка до външния край на яката;

- дължина на шпица - измерва се върху горната част на яката разстоянието от върха на яката до съединителния й шев с мострата;

11. Дължина на отвора на:

- Джоб на предните лицеви части;
- Джоб с филетка на лява предна част-хастар;
- Джоб с цип на дясната предна част на подвижната топла подплата:

За всички джобове - измерва се по продължение на пришиването на филетката разстоянието между двата края;

12. Дължина на подвижната топла подплата – както т.1.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на полушубата да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.1.6.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата ТС.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложи в т.3.1.2. и т.3.1.3. (без точка 3.1.3.13.) на настоящата ТС.

3.1.6.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.5. Здравината на шевове, посочена в т. 3.1.3.13. да се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1.

3.1.6.6. Широчината на шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

3.1.6.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т. 3.1.3. да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.8. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т.9, т.11, т.12 и т.13 от таблица 2, са съгласно посочените в таблица 2 нормативни документи.

3.1.6.8.1. За конците по т.9 от таблица 2 задължително се изпитва съставът им по НЕНТП:2010.

3.1.6.8.2. За ципа по т.11 от таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.1 и т.3 от Таблица 3 на БДС 4518:1981.

3.1.6.8.3. За циповете по т.12 и т.13 от таблица 2 задължително се изпитват показателите по т.1 и т.5 от Таблица 3 на БДС 13457:1986.

3.1.6.9. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите по т.1, т.2, т.3, т.4 и т.5 от таблица 2, са съгласно посочените в таблица 4.

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Влага	БДС EN ISO 4684
2. Екстрахируеми с органични разтворители вещества	БДС EN ISO 4048
3. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
4. Съдържание на Cr VI	БДС EN ISO 17075
5. Време за проникване на първа капка вода	БДС EN ISO 5403
6. Водопогълщане	БДС EN ISO 20344
7. Якост на опън	БДС EN ISO 3376
8. Удължение при натоварване	EN ISO 3376
9. Якост на раздиране на шев	БДС 12789:1980
10. Устойчивост на обагренията на триене	БДС EN ISO 11640
11. Съпротивление на раздиране	БДС EN ISO 3377-1
12. Състав	НЕНТП:2010
13. Маса на единица площ	БДС EN 12127 БДС EN 29073-1
14. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
15. Устойчивост на цвета (обагренията) на: • пот • химическо чистене • триене	БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-D01 БДС EN ISO 105-X12
16. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
17. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
18. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за ушиване на полушубата материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

3.1.7.2. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.7.3. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството на полушубата да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва в акредитирана

ТС. 0671.0900.11

лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в лаборатория на ИО или акредитирана лаборатория да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания във външни лаборатории да бъдат извършвани в присъствието на представител на Института по отбрана.

3.1.7.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показателите по т.1, т.2, т.3, т.4, т.5, т.9, т.11, т.12 и т.13 от таблица 2, показателите от таблица 3, показателя по т.3.1.3.13., с изискванията на техническата спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на полушубата; показателите по т.6, т.7, т.8, т.10, т.14, т.15, т.16 и т.17 от таблица 2, съответствието на изделието с изискванията на т.3.1.2. и т.3.1.3. (без т.3.1.3.13.), да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Полушубата да е конструирана така, че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Полушубата да се почиства съгласно указанията на маркировъчната лента.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Полушубата да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информация по т.17 от таблица 2.

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство;

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 16/07.07.2011г.

Таблица 3 – Размери на полушуба кожена за жени, в готов вид, cm

Размерен показател	Ръст	Обиколка на гърдите										Допуст откл. (±)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	
1	2	3										4
1. Дължина на полушубата	158 164 170 176	76,0 79,0 82,0 85,0	76,0 79,0 82,0 85,0	76,0 79,0 82,0 85,0	76,0 79,0 82,0 85,0	76,0 79,0 82,0 85,0	76,0 79,0 82,0 85,0	76,0 79,0 82,0 85,0	76,0 79,0 82,0 85,0	76,0 79,0 82,0 85,0	76,0 79,0 82,0 85,0	1,5
2. Дължина на гърба на полушубата до линията на талията	158 164 170 176	44,0 45,0 46,0 47,0	44,0 45,0 46,0 47,0	44,0 45,0 46,0 47,0	44,0 45,0 46,0 47,0	44,0 45,0 46,0 47,0	44,0 45,0 46,0 47,0	44,0 45,0 46,0 47,0	44,0 45,0 46,0 47,0	44,0 45,0 46,0 47,0	44,0 45,0 46,0 47,0	0,5
3. Широчина на гърба по линия на плещите на полушубата /между двете най-ниски точки на платката на гърба в ръкавните извивки/	От 158 до 176	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	0,5
4. Дължина на ръкава на полушубата, включително маншета	158 164 170 176	57,0 59,0 61,0 63,0	57,0 59,0 61,0 63,0	57,0 59,0 61,0 63,0	57,0 59,0 61,0 63,0	57,0 59,0 61,0 63,0	57,0 59,0 61,0 63,0	57,0 59,0 61,0 63,0	57,0 59,0 61,0 63,0	57,0 59,0 61,0 63,0	57,0 59,0 61,0 63,0	1,0
5. ½ широчина на ръкава при дължината му	От 158 до 176	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16,0	16,3	16,6	16,9	17,2	0,3
6. Широчина на рамото на полушубата	От 158 до 176	15,6	15,6	15,6	16,6	16,6	16,6	16,6	17,6	17,6	17,6	0,3
7. Пагон:	От 158 до 176											
- дължина		15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,0	15,0	15,0	15,0	0,5
- широчина		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,3
8. 1/2 широчина по линията на гърдите (при закопчано положение) на полушубата	От 158 до 176	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	1,0
9. 1/2 широчина по линията на дължината (при закопчано положение) на полушубата	От 158 до 176	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	1,0
10. Яка на полушубата:	От 158 до 176											
- широчина на яката в средата		9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	0,3
- дължина на шпица		11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	

ЖК 81.0900.41

Таблица 3 (продължение)

1	2	3										4
11. Дължина на отвора на: - Джоб на предните лицеви части; - Джоб с филетка на лява предна част-хастар; - Джоб с цип на дясна предна част на подвижната топла подплата	От 158 до 176	15,0	15,0	15,0	15,5	15,5	15,5	15,5	16,0	16,0	16,0	0,3
		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	
		15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	
12. Дължина на подвижната топла подплата	158	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	1,5
	164	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
	170	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	176	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	

ЖСТ.0900.11

729

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ~~ЖС~~Ж1.0965.....

СОФИЯ

2011 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ОДЕОЛО ”

– ТС.Ж.Ф.1.0965.11.....

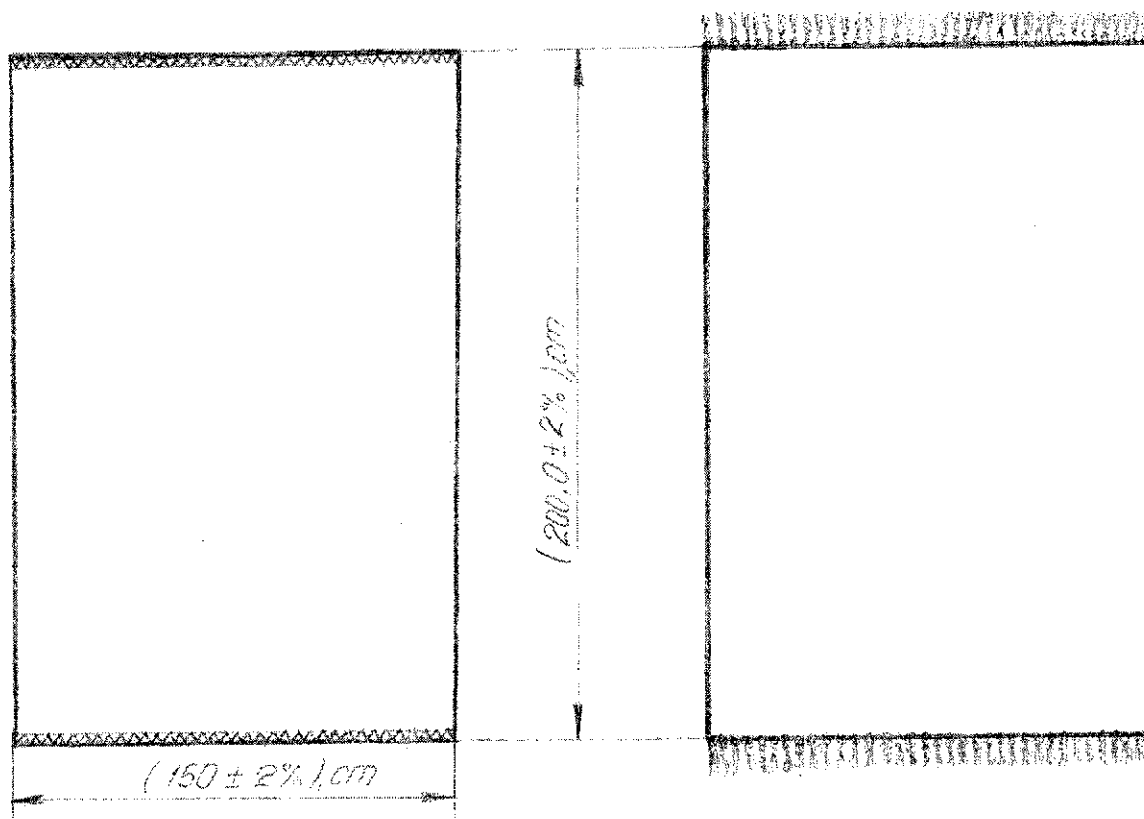
2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1 Основание за доставка на продукта

Единен финансов план за Материално - техническо осигуряване на МО.

2.2 Описание на продукта

Одеялото е предназначено за военнослужещите от служба „Военна полиция“ участващи в мисии зад граница - **Фигура 1**. Готовото изделие да е с размери в сантиметри – $(150 \times 200) \pm 2\%$.



Фиг.1

Фиг.2

Текстилно изделие да служи за завиване и за до окомплектоване на постелъчното бельо с полагащите се постелъчни принадлежности. Одеалото да притежава свойства, които осигуряват термоизолация и комфорт на

ТС.Ж.Ф.1.0965.11

военнослужещия, задържайки необходимата топлина на тялото. Термичните качества да зависят от заложените видове влакна и от обема на въздуха, задържан между влакната - чрез развласяване на двете страни на одеялото.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Специфичните изисквания да са съгласно настоящата техническа спецификация.

3.1.2. Технологични изисквания

3.1.2.1. Одеялото да е тъкано, двустранно развласено едноцветно обагрено.

3.1.2.2. Масата на един брой одеяло да е (1300,0 – 1400,0) g. при допустимо отклонение от 5%.

3.1.3. Изисквания към размерите

Размерите на изделието в готов вид да са съгласно **Таблица 1**, настоящата ТС и забележката под нея.

Таблица 1

Размери в (cm).

Наименование на размерния показател	Размер, cm	Доп. откл. (±)
1. Дължина на изделието	200,0	4,0
2. Широчина на изделието	150,0	3,0

Забележка: Дължините и широчините на изделието да се измерват по следният начин:

- за дължината на изделието да се измерва разстоянието от единия край до другия край, по продължение на изделието в двата края и по средата;

- за широчината на изделието да се измерва разстоянието от единия до другият край, по късата страна на изделието в двата края и по средата.

3.1.4. Изисквания към материалите

ТС № 71.0965.11

Материалите, необходими за изработване на изделието да е съгласно спецификацията и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1.	Вълнена тъкан: - състав - 100% вълна; - маса на единица площ, g/m² - min 1300,0 ± 5% - цвят - по заявка на заявителя. - минимална сила при опън, daN: • основа – 40,0; • вътък - 25,0. - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране 30°C – 4; • сухо триене – 4. - максимално изменение на размерите при пране и сушене, %: • основа – 5,0; • вътък – 4,0. - устойчивост на претриване, % - max 4,0; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0;	Основен материал за одеялото	

ТС.ЖЕ.71.0965.11

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
	- рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;		
2.	Конци - състав - 100% полиестер, - цвят- съпоставим с цвета на изделието или един тон по-тъмен	За оплитане на одеалото при широчините	БДС EN ISO 12590
3	Лента маркировъчна с знак за въздействие 1 бр.	за означение на фирмата-производител, знаци за въздействие при експлоатация, състава на изделието и годината на производство	

3.1.5. Методи за контрол и изпитване

3.1.5.1. Одеалото да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата спецификация.

3.1.5.2. Изделията да се контролират чрез сравняване с изискванията, заложи в **Таблица 2** и изискванията на настоящата ТС.

3.1.5.3. Основните размери, посочени в **Таблица 1** да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.5.4. Масата на един брой изделие се определя, след кондициониране и претегляне на техническа везна с точност до 0.1 g.

3.1.5.5. Методите за изпитване на физико-механичните и хигиенните показатели на материалите са посочени в **Таблица 3**.

ТС.01.0965.11

Таблица 3 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010 - Наредба за етикетиране и наименование на текстилните продукти
2. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
3. Изменение на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
4. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3
5. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • пране при 30°C • триене	БДС EN ISO 105 C06 БДС EN ISO 105 X12
6. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
7. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071

3.1.6. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.6.1. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

3.1.6.2. Качеството на изделията да се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

3.1.6.3. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.1.2.; 3.1.3 и 3.1.4, заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория и / или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

Визуалното оценяване на изделията да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

ТС.Ж.71.0965.11

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват

3.3. Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции и да имат здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническо обслужване и ремонт

Не се изискват.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Изделията да се транспортират и съхраняват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етиктирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

7.1. Доставчикът гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация при производството на изделието и запазване на качеството.

7.2. Изисквания за гаранция по експлоатация.

7.2.1. Гаранционният срок при спазването на условията за съхранение да е не по-малко от 5 години, считано от годината на производство;

7.3.2. Гаранционният срок при експлоатация да е не по-малко от 3 години, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по
„Въоръжение, техника и тилови имуществва” към Института по отбрана, с
протокол № 17 / 21.07.2011 г.

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС Х71.0808.11.....

СОФИЯ

2011 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Ръкавици защитни, пустинен тип” – ТС *Х.81.0808.11.....*

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Основание за доставка на продукта

План за материално-техническо осигуряване на БА за окомплектоване военнослужещите от БА при подготовката им за участие в мисии зад граници.

2.2. Описание на продукта

Защитните ръкавици, пустинен тип за мисии да са цели с пет пръста и да покриват китката - Приложение 1, Приложение 2 и Приложение 3. Защитните ръкавици за мисии да са изработени предимно от трикотажен плат от “Арамид” и два вида кожа (естествена и изкуствена). Да имат коланчета - щрифелки за пристягане към китките и протектори за омекотяване от двете страни на ръцете. В областта на китките и при дължината на отвора при подгъва на ръкавиците да се прошиват ластици за допълнително пристягане.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Защитните ръкавици, пустинен тип да са предназначени за защита на ръцете от порязване, изгаряне и искри;

3.1.2. Защитните ръкавици да са предназначени за използване при водене на огън със стрелково въоръжение, при управление на бойна техника и др.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

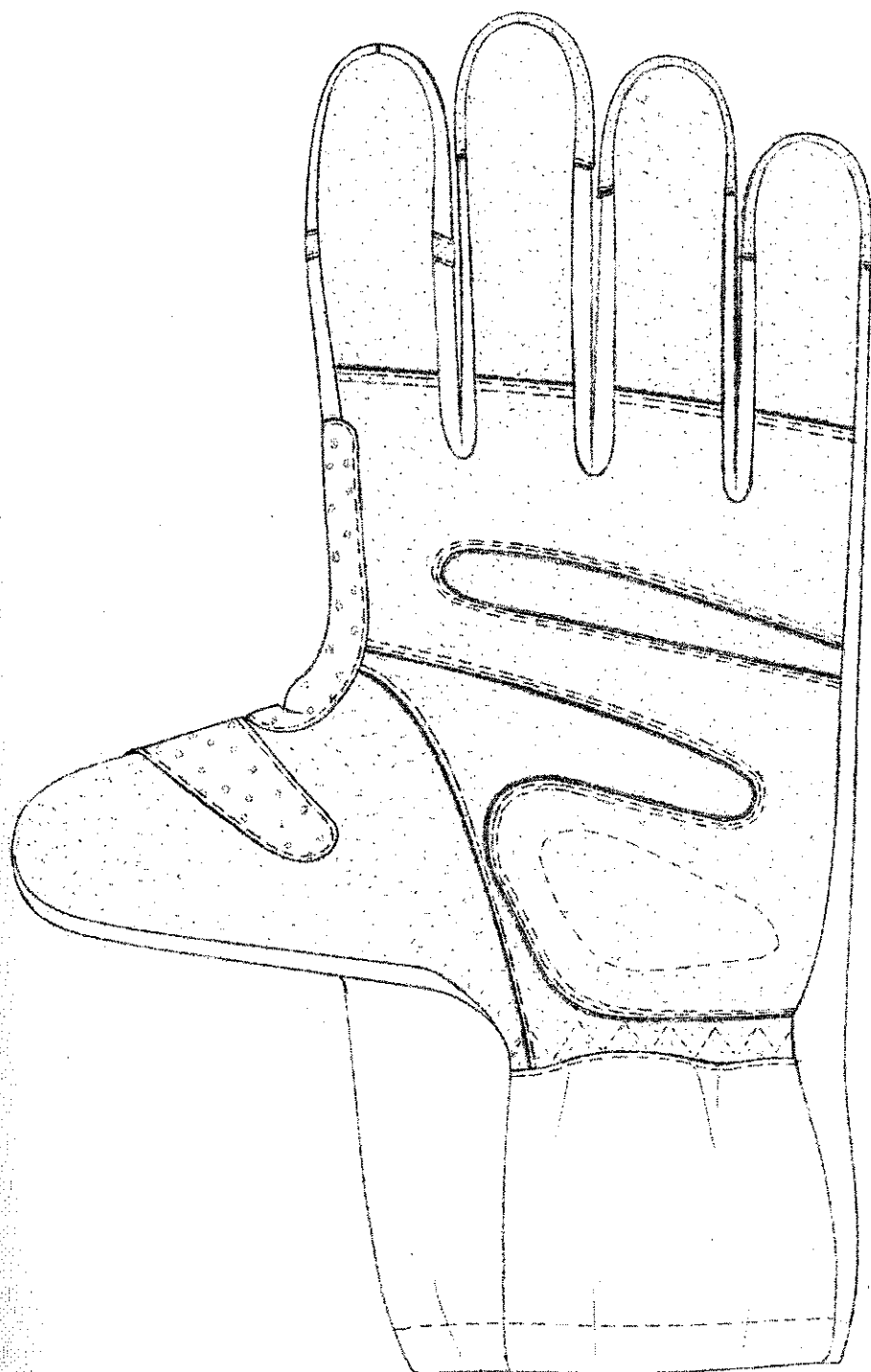
3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Защитните ръкавици да позволяват бързото им поставяне и сваляне;

3.3.2. Защитните ръкавици да не ограничават свободата на движение;

3.3.3. Да запазват защитните си свойства при различни условия на експлоатация;

3.3.4. Да позволяват достатъчна чувствителност на пръстите.



Легенда:

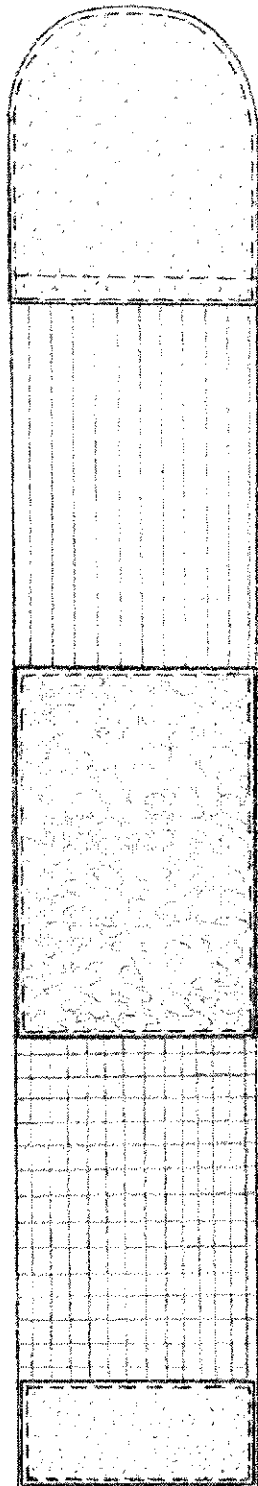
— трикотажная ладонь

— кожа, шипованная

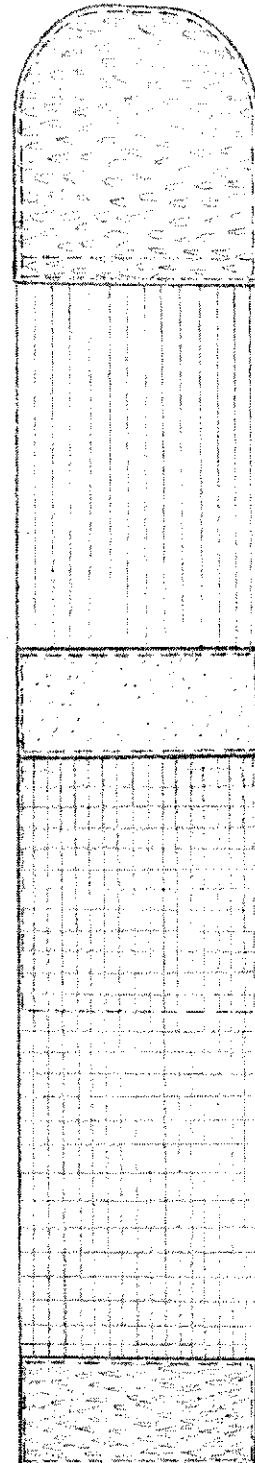
— кожа, износостойкая

Лента за притягане шифратора

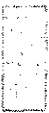
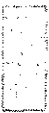
Поглед от горе

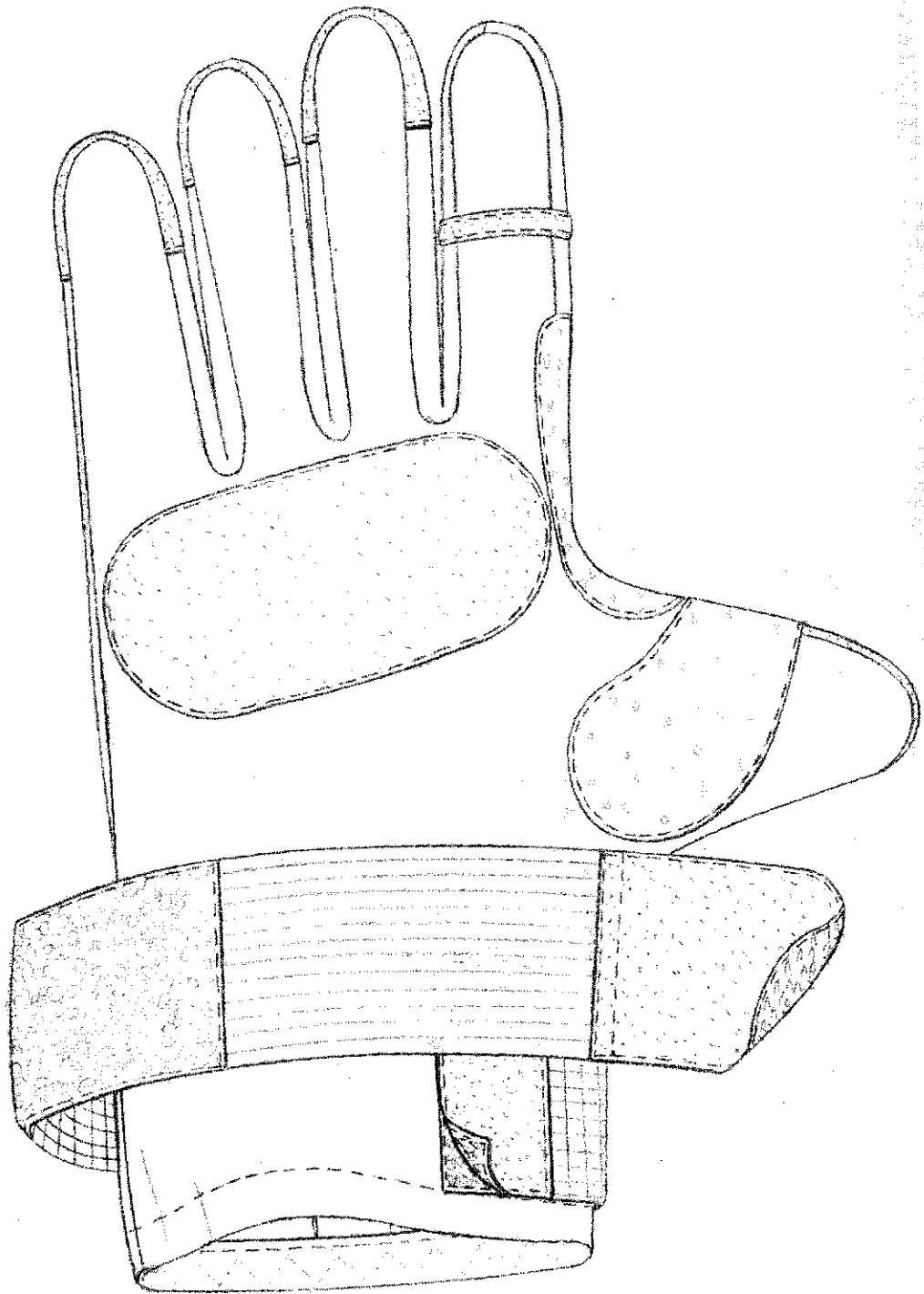


Поглед от дясно



Легенда:

- | | | | |
|---|------------------------------|---|------------------------------|
|  | Лента за притягане шифратора |  | Капак |
|  | Лента за притягане шифратора |  | Лента за притягане шифратора |
|  | Лента за притягане шифратора |  | Лента за притягане шифратора |
|  | Лента за притягане шифратора |  | Лента за притягане шифратора |



3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Защитните ръкавици да имат лесно поддържане и ремонт.

3.4.2. Защитните ръкавици да се перат:

3.4.2.1. На ръка с мек сапун;

3.4.2.2. Без белина.

3.4. 3. Да не се сушат в сушилни.

3.4. 4. Да не се чистят химически.

3.4. 5. Да не се използват, ако те са повредени.

3.4. 6. Да не се съхраняват на директна светлина.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

3.6.1. Основният материал за изработване на защитните ръкавици да бъде в бежов (пясъчен) цвят - № 19-4305 TP по каталога „Pantone Textile”, сходен на пустинния цвят на полевото облекло, или пясъчно жълт цвят еквивалентен на № 15-1309 по “Pantone Textile”. Единствено в цвят черен да са кожените детайли съпоставими с каталожния № 19-4305 TP на каталога „Pantone Textile”.

3.6.2. Материалът да не предизвиква демаскиращи отблясъци и ефекти.

3.7. Изисквания за транспортно - пригодност и съхранение

3.7.1. Изделието да може да се транспортира в опаковка в транспортни средства на Българската армия и съхранява, както изделия шевни с военно предназначение, съгласно ВС 40040-85.

3.7.2. Изделието да се съхранява в неотопляеми помещения при температура от -30° С до + 50° С.

3.8. Изисквания за съвместимост и взаимозаменяемост

Защитните ръкавици да бъдат съвместими с елементите на полевото облекло и екипировката.

3.9. Изисквания за жизнеспособност

Материалите за изработка на защитните ръкавици да отговарят на следите изисквания:

3.9.1. Да имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия;

3.9.2. Да имат устойчивост на срязване не по-малко от второ ниво на предпазване съгласно EN 388;

3.9.3. Да не поддържат пламък и да не се запалват на температура до 427° C.

3.10 Изисквания за безопасност

Материалите за изделието да са устойчиви на пламък, разрязване и искри. Лицевата кожа да предоставя добра абразия и резистентност към пробиване. Конструкцията на изделието и влаганите материали в него да позволяват на ръцете действия с хирургическа точност.

При висока температура материалите на ръкавиците:

3.10.1. Да не отделят пламък;

3.10.2. Да не образуват стопилка;

3.10.3. Да не отделят отровни газове.

3.11. СПЕЦИФИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ

Специфичните изисквания за защитните ръкавици да са съгласно настоящата ТС и съгласно посочените в стандарта за шевни изделия с военно предназначение ВС 40025-84 основни изисквания .

3.11.1. Общи конструктивни изисквания към продукта

3.11.1.1. Горната част на защитните ръкавици да бъдат изработени от “ Арамид” във вид на ластично трико, в комбинация от лицев трикотажен плат с подлепен хастар от трикотажен кардиран плат, плюс два вида фигурални химически обработени хромирани кожи - (кожа от дребен рогат добитък, и изкуствена кожа на текстилна основа).

3.11.1.2. Долната част на защитните ръкавици да бъдат изработени предимно от химически обработени хромирани кожи и частично от трикотажна част, както

при горната (външна) част на защитните ръкавици;

3.11.1.3. Цялото изделие да бъде ушито с конци от противосрезни и топлоустойчиви нишки, както и да притежават същите свойства като основния материал;

3.11.1.4. Изделието да разполага с пристягаща лента в областта на китката, която да се прикрепя към него с помощта на лепяща лента тип "Велкро";

3.11.1.5. Изделието да разполага с вградени амортизационни подложки – протектори, по външната горна част на ръката, както и по долната част на дланта;

3.11.1.6. Предната част на показалеца да разполага със специален детайл от естествена кожа. Напречно – кръговото му зашиване да позволява опционално премахване на горната част на показалеца, осигурявайки отличен контрол над спусъка. При този вид зашиване остатъка от ръкавицата не се разшива, както и нейните краища;

3.11.1.7. Изделието да се изработват в следните големина S - малка , M - средна, L - голяма и XL - свръх голяма.

Таблица 1 - Размери на дланта, (mm)

	XS	S	M	L	XL	XXL
Обиколка на дланта (О.дл), mm	152	178	203	229	254	279
Дължина на дланта (Д.дл), mm	160	171	182	192	204	215
Номер на ръкавиците	6	7	8	9	10	11

Забележка: Анатомичните размери на дланта, (mm) показани извън повдигането да послужат при заявки извън обхвата.

3.11.2. **Конструктивно описание на продукта с конструктивни изисквания към него.**

3.11.2.1. Външните части на ръкавиците, Приложение 3, да са изработени предимно от ластично трико, в комбинация от лицев тежък трикотажен плат

подлепен с хастар от трикотажен кардиран плат. В областта на кокалчетата по горната част на ръката, да се пришиват протектори покрити от естествена кожа с вграден омекотител от "KEVLAR" под нея. Под ниво китка да се пришиват ленти от „Велкро“- дамска част. Към тях да се прилепват щрифелките за пристягане в областта на китките на ръкавиците. При отвора на подгъва, след пришиване на плосък ластик с шев тип зиг - заг и след подгъване навътре, да се изминава лицев застъпващ шев както се описва в т. 3.11.3.2.5. Върху палците, отгоре на трикотажната част и отдолу върху естествената кожа да се пришиват дублиращи елементи от изкуствена кожа. Върху показалците да се пришиват опасващи дублиращи ленти от естествена кожа с широчина от 0.8 cm. При големини на ръкавиците S, M, L и XL, кръговите ленти да се пришиват съответно на 4,8 ; 5,0; 5,2 и 5,4 cm от върха на пръстите. При необходимост да се отрязват връхчетата на показалците само през средата на кожените ленти, за да не се позволява разнищване и раздиране на ръкавиците. По върховете на средните, безименните и кутретата, да се пришиват дублиращи междупръстови детайли от естествена кожа за здравина. Дължините от край до край, за всички посочени междупръстови детайли да е по 6,0 cm. Само по върха на показалеца да няма дублиращ детайл от кожа за по голяма подвижност. По присъединяващите шевове между основите на палец и показалец да се пришиват детайли от изкуствена кожа за здравина. При основата на отвора при подгъва да се пришива на зиг – заг плосък ластик отвътре на трикото. След подгъване навътре и с прошиване на лицев застъпващ шев да се оформя подгъва на ръкавиците.

3.11.2.2. Вътрешните части на дланите на ръкавицата - Приложение 1 да са изработени предимно от естествена кожа, като под ниво длан да се преминава на трикотажна част. В областта на дланта, както и в основите на показалец, среден, безимен и кутре да се пришива дублиращ детайл от естествената кожа. Последният да оформя свободни места в областта на сгъвките на дланите. В областта на долната част на дланта да служи за вграждане на омекотител за протектор. В основата на китката, по кожата отвътре да се пришива плосък ластик за пристягане, прошит на зиг-заг. При основата на ръкавицата, отвора на подгъва да се изработва по същия начин, както при горната част на ръкавиците.

3.11.2.3. Междупръстовите детайли да се изработват от трикотажният плат, като присъединяването им да е по върховете на II, III, IV и V пръсти под детайлите от естествена кожа.

3.11.2.4. Щрифелките - коланчетата за пристягане към китките да се изработват по следния начин - (по лицевата част да се редуват естествена кожа, полиестерна лента, лепяща лента "Велкро" - дамска част, плосък ластик и естествена кожа; по вътрешната част да се редуват лепяща лента "Велкро" - мъжка част, полиестерна лента, детайл от естествена кожа, плосък ластик и детайл от естествена кожа), както е показано на Приложение 2.

3.11.3. Изисквания към ушиването

3.11.3.1. Общи технологични изисквания:

3.11.3.1.1. Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

3.11.3.1.2. Всички краища на шевове да са добре затегнати.

3.11.3.1.3. Гъстината на всички съединителни шевове да е 4-5 бода / см, а на всички украсителни и укрепителни шевове да е 3-4 бода / см.

3.11.3.1.4. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.11.3.2. Специфични технологични изисквания:

3.11.3.2.1 Съединителни шевове от вътрешната страна на ръкавиците да се изминават с широчина от 0,4 до 0,6 см, по дължината на китката, дланта и кутрето и при на китката, дланта към палеца и показалеца.

3.11.3.2.2 Съединителни шевове с широчина 0,3 - 0,4 см да се изминават, по вътрешната страна на ръкавиците. Шевове да са по цялата дължина и широчина на показалеца, средния, безименния и кутрето, за пришиване трикотажна част с лицева кожа, на трикотажна част с трикотажна част и на кожа с кожа.

3.11.3.2.3 Укрепително - украсителни шевове с широчина от 0,2 до 0,3 см да се изминават, както следва:

- по външната страна на ръкавиците за присъединяване на укрепващите детайли от лицева кожа, осигурявайки вграждане на протекторите;
 - по краищата на дублиращите междупръстни детайли от кожа (при върховете) на 3, 4 и 5 пръсти за присъединяване с трикото;
 - по двата края на опасващите дублиращите детайли от кожа на показалците за присъединяване към основата от трико;
 - по краищата на дублиращите детайли от изкуствена кожа (по горната и долната част на палците) върху основата от трико и основата от естествена кожа ;
 - по краищата на дублиращите детайли от изкуствена кожа (на детайла върху присъединителните шевове на палците и показалците);
 - по края на детайла на дланта от естествена кожа застъпвайки продължението от естествена кожа в долната част на палеца;
 - върху долното трикотажния парче на китката към основата на дланта от естествена кожа;
 - по четирите краища на лепящите лента от “Велкро”- дамска част по външната част на ръкавицата, при китката за прикачване на подвижната щрифелка за пристягане.
 - по четирите краища на детайлите от кожа и на лепящите детайли от “Велкро” върху щрифелките. Единствено по вътрешния край на заобления детайл от кожа и по вътрешния край на заобления детайл на лепяща лента да се прошива с втори ред укрепително- украсителен шев на 0,6 cm от първия.
- 3.11.3.2.4. Укрепително - украсителни лицеви шевове във вид зиг - заг (с по четири прави бода при всяка промяна на направлението) се изминават върху ластика отвътре с кожата при основата на дланите, осигурявайки пристягане в областта на китката.
- 3.11.3.2.5. Укрепително - украсителни лицеви шевове във вид зиг - заг (с по четири прави бода при всяка промяна на направлението) се изминават върху ластика за пристягане на отвора при подгъва на изделието.
- 3.11.3.2.6. Укрепително - украсителни едноредни лицеви шевове се изминават на 1.0 cm навътре от края на подгъва при дължината на изделието.

3.11.3.2.7. Укрепително - украсителни едноредни лицеви шевове се изминават по края на протекторите за вграждането, в основата на дланта. Прошиването на дублиращия детайл от естествена кожа с основата от естествена кожа да е с широчина е 3,0 cm. и дължина между 4,5 и 4,8 cm за протектора на дланта.

3.11.3.2.8. Двойни укрепително - украсителни лицеви шевове на 0,2 и 0,4 cm се изминават по краищата на декоративните дублиращи детайли от естествена кожа на дланите, чак до основата на пръстите. Прошиването им минава през основата на дланта от лицева кожа.

3.11.4 .Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на ръкавиците за мисии, пустинен тип да са съгласно настоящата ТС и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование на материала	Предназначение	Стандартизационен документ
I	Ластично трико от “Арамид” - 85 % “NOMEX” и 15 % “KEVLAR”- (комбинация на тежък лицев трикотажен плат подлепен с хастар от кардиран трикотажен плат) - цвят бежов (пясъчен) - № 19-4305 TP по каталога „Pantone Textile”, сходен на пустинния цвят на полевото облекло, или пясъчно жълт цвят еквивалентен на № 15-1309 по “Pantone Textile” -pH на воден екстракт, единици pH - 4,8 ÷ 7,5;	- за горната и за вътрешната част на ръкавиците	БДС EN ISO 3071

	- съдържание на формалдехид, mg/ kg – max. 75,0.		БДС EN ISO 14184-1
2	Напа за ръкавици от дребен рогат добитък (от ярета и кози) – фигурална в цвят черен, еквивалентен на № 19-4305 TP, по каталога „PantoneTextile” противопротривна, противопрорезна и топлоустойчива - рН на воден екстракт, единици рН - 3,5 ÷ 9,5; -Съдържание на хром -[VI], mg/kg - max 3,0.	- за долната страна на дланта и пръстите на ръкавицата, - за долната част на палеца, - за външния подсилващ детайл на дланта с протектора , - за присъединяващите детайли по върховете на пръстите, - по щрифелките за пристягане, -за кръговия детайл за срязване на показалеца.	БДС EN ISO 4045 БДС EN ISO 17075
3	Кожа изкуствена на текстилна основа - цвят черен, еквивалентен на № 19-4305 TP, по каталога „Pantone Textile” противопротривна,	-за укрепване на палец и показалец и против претриване	

	противопорезна и топлоустойчива		
4	Трудногорими конци - съпоставими с цвят черен - № 19-4305 TP, по каталога „Pantone Textile” - от противосрезни и топлоустойчиви нишки -Здравина на шева, N/mm - min 15,0.	- за съединителни, и лицеви шевове	БДС EN 13594
5	Лепяща лента “ Велкро”- съпоставима с цвят черен - № 19-4305 TP по каталога „Pantone Textile” – противосрезна и топлоустойчива Дамска част и мъжка част – по 2 броя с широчина – 2,5 cm и с дължина -5,0 cm. Обща дължина 10,0 cm Дамска част – по 2 броя с широчина – 5,0 cm и дължина – 9,0 cm. Обща дължина 18,0 cm Мъжка заоблена част – по 2 броя с широчина – 5,0 cm и с дължина - 6,5 cm. Обща дължина 13,0 cm	-за прилепване на щрифелките към ръкавиците -за корекция на самите щрифелките -за корекция на самите щрифелките	

6	Уплътнения за протектори от “KEVLAR” - дебелина 0,3-0,5 cm - противосрезни и топлоустойчиви.	за омекотяване на ръката -от външната страна в областта на кокалчетата върху 2, 3, 4 и 5 пръсти -от страна на дланта при основата	
7	Ластична ПЕ лента – еквивалена на цвят черен - № 19-4305 TP по каталога „Pantone Textile” - противосрезна и топлоустойчива По 2 броя с широчина – 5,0 cm и дължина -21,0 cm с припуск за шев. Обща дължина 42,0 cm	- за щрифелките	
8	Ластик плосък – еквивалентен на цвят черен - № 19-4305 TP по каталога „Pantone Textile” - противосрезен и топлоустойчив По 2 броя с широчина – 0,8 cm и дължина – 4,5; 5,0; 5,5 и 6,0 cm. Обща дължина 9,0;	- за пристягане и подвижност в основата на дланта	

	10,0; 11,0 и 12,0 cm съответно за големини S, M, L и XL По 2 броя с широчина – 0,8 cm и дължина – 17,0; 18,0; 19,0 и 20,0 cm. Обща дължина 34,0; 36,0; 38,0 и 40,0 cm съответно за големини S, M, L и XL По 2 броя с широчина – 5,0 cm и дължина – 13,5 cm с припуск за шев. Обща дължина 27,0 cm съответно за големини S, M, L и XL	на ръкавиците - за пристягане и подвижност в основата при отвор на подгъва на ръкавиците - за щрифелките	
9	Лента маркировъчна и знак за въздействие	-за означение на типоразмера, фирмата-производител, условията за влаго-топлинна и химическа обработка, състава на изделието и годината на производство	

3.11.5. Изисквания към размерите

Размерите на ръкавиците за мисии, пустинен тип, в готов вид да са съгласно Таблица 3 и настоящата ТС.

Таблица 3

Размери, (cm)

Наименование на размерния показател	Размер на ръкавицата (размер на дланта)				Доп. Откл. (+;-)
	7	8	9	10	
	S	M	L	XL	
1	2	3	4	5	6
1. Дължина на ръкавицата (от основата до върха на средния пръст).	24,0	25,0	26,0	27,0	0,5
2. Дължина на дланта на ръкавицата (разстояние от китката до върха на средния пръст).	17,5	18,5	19,5	20,5	0,5
3. Широчина на ръкавицата- ($\frac{1}{2}$ обиколка на дланта на 2 cm над основата на палеца).	10,0	10,5	11,0	11,5	0,2
4. $\frac{1}{2}$ широчина на отвора на ръкавицата при дължината: - при свободно състояние; - при опънато състояние.	8,0 12,0	8,5 12,5	9,0 13,0	9,5 13,5	0,3 0,3
5. Дължина от основата на палеца до върха на ръкавицата (от основата на палеца до върха на средния пръст).	10,8	11,6	12,4	13,2	0,4
6. Дължина на пръстите (от основата до върха на пръстите): - 1 – ви; - 2 – ри; - 3 – ти; - 4 – ти; - 5 – ти.	6,5 6,5 7,0 6,5 5,0	7,0 7,0 7,5 7,0 5,5	7,5 7,5 8,0 7,5 6,0	8,0 8,0 8,5 8,0 6,5	0,25 0,25 0,25 0,25 0,25
7. $\frac{1}{2}$ широчина на пръстите (при основата на пръстите в прегънато състояние на изделието): - 1 – ви; - 2 – ри; - 3 – ти; - 4 – ти; - 5 – ти.	5,0 2,5 2,5 2,5 2,5	5,0 3,0 2,5 2,5 2,5	5,5 3,0 2,8 2,7 2,5	5,5 3,0 3,0 3,0 2,5	0,25 0,25 0,25 0,25 0,25
8. Лепящи ленти "Велкро"- дамска част (по горната част на ръкавицата при китката); - широчина; - дължина.	2,5 5,0	2,5 5,0	2,5 5,0	2,5 5,0	0,2 0,2

9. Детайл от естествена кожа за горен протектор:					
- широчина;	4,0	4,2	4,4	4,6	0,2
- дължина.	9,5	9,5	10,0	10,0	0,25
10. Детайл от изкуствена кожа от върху палец:					
- широчина (по шева);	2,6	2,6	2,6	2,6	0,1
- дължина (в средата).	9,0	9,0	9,0	9,0	0,2
11. Детайл от изкуствена кожа върху палец и показалец (измерен в средата):					
- широчина;	1,8	1,8	1,8	1,8	0,1
- дължина.	7,0	7,0	7,0	7,0	0,2
12. Щрифелка - подвижна (коланче за пристягане) на ръкавицата:					
- дължина;	36,0	36,0	36,0	36,0	0,4
- широчина.	5,2	5,2	5,2	5,2	0,2
12.1 Полиестерна лента върху щрифелка за пристягане:					
- широчина;	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
- дължина.	19,0	19,0	19,0	19,0	0,3
12.2 Ластик плосък върху щрифелка за пристягане:					
- широчина;	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
- дължина.	11,5	11,5	11,5	11,5	0,3
12.3 Лепяща лента ."Велкро"- (дамска част)-по външната част щрифелката:					
- широчина;	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
- дължина.	9,0	9,0	9,0	9,0	0,3
12.4 Лепяща лента ."Велкро"- мъжка част -по вътрешната част на щрифелката:					
при залепването в основата:					
- широчина;	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
- дължина.	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
при заобления връх:					
- широчина;	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
- дължина.	6,5	6,5	6,5	6,5	0,2
12.5. Детайли от естествена кожа върху щрифелка за пристягане					
при основата по външната част:					
- широчина;	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
- височина.	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
при заобления връх по външната част:					
- широчина;	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2

- височина.	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
при средата по вътрешната част:					
- широчина;	6,5	6,5	6,5	6,5	0,2
- височина.	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2

Забележка: Измеренията в готов вид да са според стандарт БДС EN 420 и БДС ISO 4418.

Основните измерения в готов вид на изделието, които трябва да се контролират по Таблица 3, да са само по точки 1, 2, 3 и точка 12 без подточки й . Всички останали точки и подточки по Таблица 3 да служат като обмерни данни при конструиране на изделието.

3.11.6. Методи и контрол и изпитване

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване съгласно нормативен документ
1. рН на воден екстракт, единици рН	БДС EN ISO 3071
2. рН на воден екстракт, единици рН	БДС EN ISO 4045
3. Съдържание на хром (VI), mg/kg	БДС EN ISO 17075
4. Здравина на шева, N/ mm	БДС EN 13594
5. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
6. Означаване размера на облекла. Ръкавици.	БДС ISO 4418
7. Защитни ръкавици. Общи изисквания и методи за изпитване.	БДС EN 420

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Изделията да са с маркировка **СЕ** - по БДС EN 420 “Защитни ръкавици. Общи изисквания и методи за изпитване”, БДС EN 407 “Ръкавици за защита от термични рискове (топлина / или огън)” и по БДС EN 388 “Ръкавици за защита от механични рискове”.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав.

Не се изискват.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език.

Не се изискват.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер).

Не се изискват.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс.

Не се изискват.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване.

Не се изискват.

5.6. Осигуряване на резервни части.

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване.

Не се изискват.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване.

Не се изискват.

5.9. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изискват.

5.10. Осигуряване на качеството.

5.10.1. Преди доставката, да се извършват изпитвания на използваните за изработване на ръкавиците материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

5.10.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания да се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.10.3. Качеството на ръкавиците да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показателите извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от

акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

5.10.4. Съответствието на изделиято по точка 3.9.2. и процентното съотношение на състава по точка 1 от таблица 2 се удостоверява чрез документ за СЕ маркировка.

5.10.5. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

5.11. Изисквания към суровините, материалите и комплектоващите изделия.

5.11.1. Изискванията към материалите за изработка на горната част на защитните ръкавици:

Да бъде изработена от ластично трико от устойчив на пламък и разрязване "Арамид".

5.11.2. Изисквания към материалите за изработка на долната част на защитните ръкавици:

Да бъде изработена от химически обработена хромирана кожа.

5.11.3. Изисквания към конците:

Да бъдат устойчиви на пламък и разрязване;

5.12. Изисквания към средствата за обучение

Не се изискват.

5.13. Изисквания по процедурите за оценяване на съответствието

Съответствието на продукта с настоящата ТС да бъде оценено на основание на протоколи от изпитвания.

5.14. Специфични изисквания

Не се изискват

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, транспортирането и съхранението на изделиято да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

7.1. Изисквания за гаранции по експлоатация.

Гаранционният срок да е не по-малко от 18 месеца от датата на доставката на изделията в поделението, краен получател при стриктно спазване на инструкциите за експлоатация.

7.2. Изисквания за гаранции по съхранение.

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е не по-малко от 5 години, от датата на получаване на ръкавиците от производителя.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществa” на Института по отбрана с протокол № 13/19.05.2011 г.

7.92

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ЖЗ1.0909.11.....

СОФИЯ

2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

**„ФЛАНЕЛКА ПОЛЕВА – ЧЕРНА С КЪСИ РЪКАВИ ЗА СЛУЖБА
”ВОЕННА ПОЛИЦИЯ””-ТС.....**

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

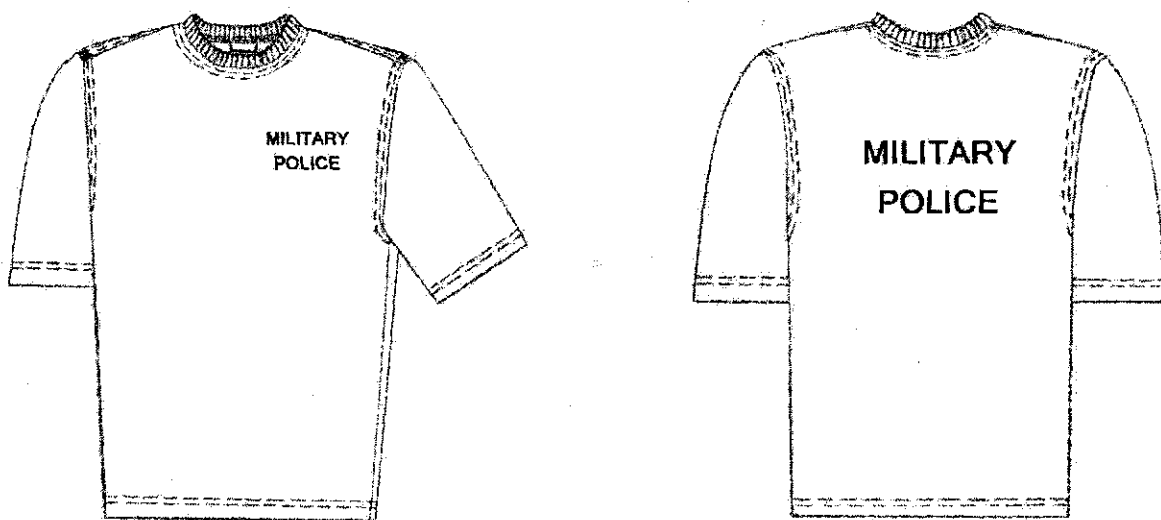
2.1 Основание за доставка на продукта

Единен финансов план за Материално - техническо осигуряване на МО.

2.2 Описание на продукта

Полевата фланелка - черна с къси ръкави да е предназначена за военнослужещите от служба ”Военна полиция”.

Изделието да е в прав силует, с къси ръкави и с окръглено бие около врата - **Фиг. 1**. Основният плат да е трикотажен, в състав 100% памук- пениран, съпоставим с цвят черен - № 19 - 4305 TP по каталог ”Pantone Textile”, бал- 3-4. Върху фланелката да има надписи „MILITARY POLICE”.



Фиг. 1

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1 Изисквания по предназначение

Полевата фланелка да е предназначена да покрива горната част на тялото на военнослужещите от служба ”Военна полиция”.

3.2 Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

ТС ЖЕЛ.0909.11

3.3 Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Конструкцията на фланелката да осигурява свободата на движение.

3.3.2. Фланелката да не предизвиква неудобство и дискомфорт.

3.3.3. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.3.4. Материалите да имат здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.4 Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Фланелката да има лесно поддържане – почистване чрез пране до 40°C при използване на неизбелващи перилни препарати.

3.5 Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6 Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7 Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Фланелката да се транспортира и съхранява съобразно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на възложителя.

3.7.2. Изделието да се съхранява в помещения при температура от - 10° С до + 40° С.

3.8. Изисквания за съвместимост и взаимозаменяемост

Не се изискват.

3.9. Изисквания за жизнеспособност

3.9.1. Материалите да имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.9.2. Основният трикотажен плат да се раздира трудно по бримков ред и стълб, а при скъсване да има устойчивост срещу разрастване на скъсването.

3.9.3. Да няма избелване на цветовете при пране и на светлина.

3.10. Изисквания за безопасност

Не се изискват.

3.11. ДРУГИ СПЕЦИФИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ

Специфичните изисквания за изделието да са съгласно настоящата ТС.

3.11.1. Общи конструктивни изисквания към продукта

Полевата фланелка да е в прав силует, с къси ръкави и окръглено бие.

3.11.1.1. Вратната извивка да е обработена с ластично трикотажно бие на шрик машини с възможност 1x1 реброва плетка.

3.11.1.2. Монтирането на ластичното трикотажно бие, раменните шевове и прикачването на ръкавите да се изработва на четириконечен оверлог с верижка или на друга специализирана машина, осигуряваща същото или по-добро качество на ушиването.

3.11.1.3. Страничните шевове на фланелката и станичните шевове на ръкавите да са изпълнени едновременно на четириконечен оверлог с верижка или на друга специализирана машина, осигуряваща същото или по-добро качество на ушиването. Допуска се изработването на фланелката да е кръгло плетена без странични шевове.

3.11.1.4. Подгъвите на фланелката и на ръкавите да са изпълнени на покривна машина - двуигловка.

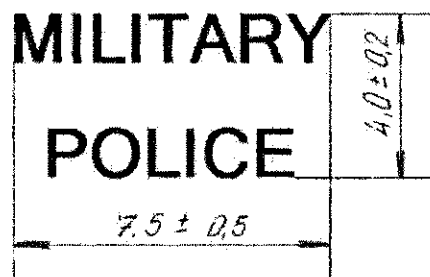
3.11.1.5. Вратната извивка - залегната към изделието, ръкавните извивки - залегнати към основното изделие и раменното пришиване - залегнато назад към гърба да са изпълнени на покривна машина – двуигловка, за здравина.

3.11.1.6. Върху предна лява част на изделието на ниво гърди да има Термошампа - “Флок” с надпис „MILITARY POLICE”.

Габаритните размери на Малката

шампа да са:

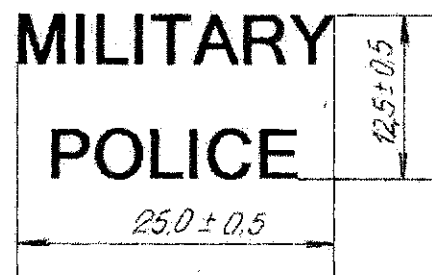
- дължина 7,5 cm $\pm$ 0,5 cm;
- височина 4,0 cm $\pm$ 0,2 cm;
- височина на буквите 1,5 cm $\pm$ 0,1 cm.



3.11.1.7. На гърба на фланелката по средата на ниво плещи да има втора Термошампа - “Флок” с надпис „MILITARY POLICE”.

Габаритните размери на Голямата
щампа да са:

- дължина $25,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$;
- височина $12,5 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$;
- височина на буквите $5,0 \text{ cm} \pm 0,2 \text{ cm}$.



3.11.1.8. Шрифта на щампите да бъде изписан на “Vrinda” съпоставим с Microsoft Word.

3.11.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на полевата фланелка да е разработена в 24 типоразмера . По обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm. до 124 cm. и по ръст (Р) от 158 cm. до 194 cm. Обединените типоразмери са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери , cm

Ръст (Р),cm	158,(164-170),(176-182),(188-194)					
Обиколка на гърдите (Ог),cm	88-92	96	100-104	108	112- 116	120 -124
Европейски размери	S	M	L	XL	XXL	XXXL

Забележка: Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на Таблица 1.

3.11.3. Изисквания към кроенето

3.11.3.1. Да се спазва направлението на бримковият стълб при кроенето на детайлите.

3.11.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0.3 cm.

3.11.4. Изисквания към ушиването

3.11.4.1. Общи технологични изисквания

3.11.4.1.1. Всички съединителни шевове да се гладки, без набор.

3.11.4.1.2. Всички краища на шевове да са добре затегнати.

3.11.4.1.3. Гъстотата на съединителните шевове на оверлог да е 4-5 бода в cm.

3.11.4.1.4. Гъстотата на шевове на покривната машина да е 4-5 бода в см. при подгъвите на ръкавите и при дължината на изделието.

3.11.4.1.5. Гъстотата на шевове на покривната машина да е 3-4 бода в см. при залягането по вратната , ръкавните извивки и по раменните шевове.

3.11.4.1.6. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане и разтегляне на материята от износени игли.

3.11.4.2. Специфични технологични изисквания;

3.11.4.2.1. Широчината на подгъва на изделието при дължината да е 2,2-2,5 см.

3.11.4.2.2. Широчината на подгъвите на ръкавите да са 2,2-2,5 см.

3.11.4.2.3. Съединяването на вратното бие преди прикачването му да се извършва на верижна машина.

3.11.4.2.4. Съединяването на ластично трикотажно бие преди прикачването във вратната извивка да се центрова спрямо лявото рамо или непосредствено след него.

3.11.4.2.5. Размерите на фланелката в готов вид да са съгласно Таблица 3.

3.11.4.2.6. Щамповането на малкият надпис „MILITARY POLICE” - отпред на лява предна част, на ниво гърди да е не по - малко от 20,0 см. и не - повече от 25,0 см., съответно за ръстове от 158 см до 194 см. Измерването да се извършва от най-високата точка на рамото надолу и центровката на надписа да е спрямо средата му .

3.11.4.2.7. Щамповането на големият надпис „MILITARY POLICE” - отзад на гърба да е на ниво плещи – измерено в най-тесният участък между ръкавните извивки. Центровката на надписа да е спрямо средата му засечено от най-ниската точка на вратната извивка надолу.

3.11.5. Изисквания към суровините, материалите и комплектоващите изделия

Материалите, необходими за изработване на полевата фланелка да са съгласно настоящата спецификацията и **Таблица 2.**

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1.	Плат трикотажен - гладка едно лицева плетка: - състав - 100% памук - маса на единица площ, g/m² - (130,0 - 150,0) ± 5% ; - цвят черен – съпоставим с № 19-4305 TP по каталог “Pantone Textile”. - минимална здравина на пробиване със сачма, daN – 18,0 - максимално изменение на размерите при пране 40° C и сушене, %: • по бримков стълб – 7,0 • по бримков ред – 5,0 - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране при 40° C – 4 • сухо триене – 4 • горещо гладене -4 • пот – 4 - устойчивост на претриване, % (при 2000 цикъла; 9 kPa) max - 1,5; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;	Основен материал за фланелката	

2.	Плат трикотажен: - състав - 100% памук - плетка ластична реброва 1x1 на щрик машини - цвят черен - № 19-4305 TP по каталог "Pantone Textile". - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране при 40° C - 4 • горещо гладене - 4 • пот - 4	За изработване на бието	
3	Конци машинни - състав - 100% полиестер - цвят черен – един тон по-тъмен от цвета съпоставим с цвета на основното изделие	За ушиване на фланелката	БДС EN ISO 12590
4	Лента маркировъчна и знак за въздействие 1 бр.	за означение на типоразмера, фирмата-производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство	

3.11.6. Изисквания към размерите

Размерите на полевата фланелка в готов вид да са съгласно Таблица 3 и настоящата ТС.

ТС ЖФЛ.0909.11

Таблица 3 - Размери, (cm)

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)						Доп. откл. (±)
		88-92	96	100-104	108	112-116	120-124	
1. Дължина на фланелката	158	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	2,0
	164-170	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	176-182	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	188-194	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
2. ½ широчина на фланелката по линия на гърдите	от 158 до 194	48,0	50	54,0	56,0	60,0	64,0	1,5
3. Дължина на ръкава	158	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	1,0
	164-170	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
	176-182	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	188-194	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	
4. ½ широчина на ръкава при подгъва	от 158 до 194	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	0,4
5. Широчина на бието (в готов вид)	от 158 до 194	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	0,2

Забележка: Основните размери и местата за измерването на изделието да са съгласно БДС 15409:1982. Основните измерения в готов вид на изделието, които трябва да се контролират по **Таблица 3**, да са само по точки 1, 2 и 3. Всички останали точки по **Таблица 3** да служат като обмерни данни при конструиране на изделието.

3.11.7. Методи за контрол и изпитване

3.11.7.1. Моделът на полевата фланелка да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата спецификация.

3.11.7.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията, заложи в **Таблица 2** на настоящата ТС.

ТС № 1.0909.11

3.11.7.3. Основните размери, посочени в **Таблица 3** и широчината на подгъвите да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.11.7.4. Гъстината на бода при използваните шевове да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка с помощта на текстилна лупа.

3.11.7.5. Методите за изпитване на физико-механичните и хигиенните показатели на материалите са посочени в **Таблица 4**.

Таблица 4 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010 - Наредба за етикетирание и наименование на текстилните продукти
2. Маса единица площ	БДС EN 12127
3. Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
4. Изменение на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
5. Устойчивост на цвета (обагрянето) на: • пране при 40° C; • пот • сухо триене • горещо гладене	БДС EN ISO 105 – C06 БДС EN ISO 105 – E04 БДС EN ISO 105 – X12 БДС EN ISO 105 – X11
6. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
7. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
8. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3
9. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
10. Означаване на размери	БДС 15409
11. Линейна плътност	БДС EN ISO 2060
12. Сила на скъсване на прежди	БДС EN ISO 2062

4.ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

ТС. ЖФЛ. 09.09.11

5.ИЗИСКВАНИ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав.

Не се изискват.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език.

Не се изискват.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер).

Не се изискват.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс.

Не се изискват.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване.

Не се изискват.

5.6. Осигуряване на резервни части.

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване.

Не се изискват.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване.

Не се изискват.

5.9. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изискват.

5.10. Осигуряване на качеството.

5.10.1. Преди доставката, да се извършват изпитвания на използваните за изработване на изделието материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

5.10.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания да се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.10.3. Качеството на фланелката да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по

отбрана. Изпитването на показателите извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

5.10.4. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

5.10.5. При провеждане на процедури за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.11.5. и 3.11.6, заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория и/или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.10.6. Визуалното оценяване на фланелка полева - черна с къси ръкави да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

5.11. Изисквания към суровините, материалите и комплектуващите изделия.

Не се изисква.

5.12. Изисквания към средствата за обучение

Не се изискват.

5.13. Изисквания по процедурите за оценяване на съответствието

Съответствието на продукта с настоящата ТС да бъде оценено на основание на протоколи от изпитвания.

5.14. Специфични изисквания

Не се изискват

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етикирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Производителят гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация.

7.1. Изисквания за гаранции по експлоатация.

Гаранционният срок да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

7.2. Изисквания за гаранции по съхранение.

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е не по-малко от 5 години, от датата на получаване на изделието от производителя.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 16 / 07.07.2011г.

ТС 71.0909.11

795

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС № 1.0907.11.....

СОФИЯ

2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ФЛАНЕЛКА ПОЛЕВА С ДЪЛГИ РЪКАВИ ЗА СЛУЖБА ”ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”” - ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

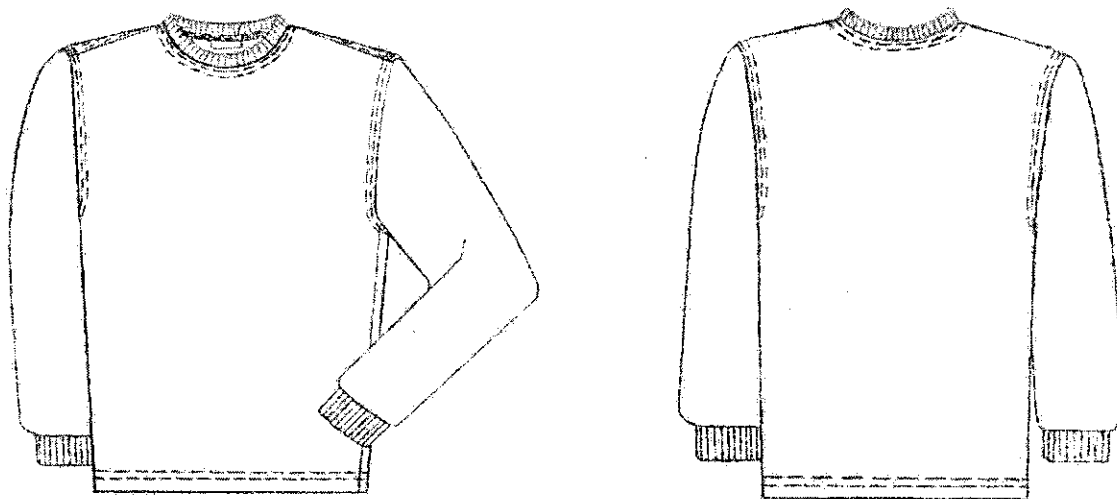
2.1 Основание за доставка на продукта

Единен финансов план за Материално - техническо осигуряване на МО.

2.2 Описание на продукта

Фланелката полева с дълги ръкави да е предназначена за военнослужещите от служба “Военна полиция”.

Изделието да е в прав силует, с дълги ръкави с маншети и с окръглено бие около врата - **Фиг. 1**. Основният плат да е трикотажен, в състав 100% памук-пениран, съпоставим с цвят бежав - № 13 - 1106 TP по каталог “Pantone Textile”, бал- 3-4.



Фиг. 1

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1 Изисквания по предназначение

Полевата фланелка да е предназначена да покрива горната част на тялото на военнослужещите от служба “Военна полиция”.

3.2 Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3 Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Конструкцията на фланелката да осигурява свободата на движение;

3.3.2. Фланелката да не предизвиква неудобство и дискомфорт;

3.3.3. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции;

3.3.4. Материалите да имат здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.4 Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Фланелката да има лесно поддържане – почистване чрез пране до 40°C при използване на неизбелващи перилни препарати.

3.5 Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6 Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7 Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Фланелката да се транспортира и съхранява съобразно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на възложителя.

3.7.2. Изделието да се съхранява в помещения при температура от - 10° C до + 40° C.

3.8. Изисквания за съвместимост и взаимозаменяемост

Не се изискват.

3.9. Изисквания за жизнеспособност

3.9.1. Материалите да имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия;

3.9.2. Основният трикотажен плат да се раздира трудно по бримков ред и стълб, а при скъсване да има устойчивост срещу разрастване на скъсването;

3.9.3. Да няма избелване на цветовете при пране и на светлина.

ТС.Ж.71.0907.11

3.10. Изисквания за безопасност

Не се изискват.

3.11. ДРУГИ СПЕЦИФИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ

Специфичните изисквания за изделието да са съгласно настоящата ТС.

3.11.1. Общи конструктивни изисквания към продукта

Полевата фланелка да е в прав силует, с дълги ръкави с маншети и с окръглено бие около врата .

3.11.1.1. Вратната извивка да е обработена с ластично трикотажно бие на щрик машини с възможност 1x1 реброва плетка.

3.11.1.2. Монтирането на ластичното трикотажно бие, раменните шевове , ръкавите и ластичните маншетите да се изработва на четириконечен оверлог с верижка или на друга специализирана машина, осигуряваща същото или по-добро качество на ушиването.

3.11.1.3. Страничните шевове на фланелката и станичните шевове на ръкавите (преди прикачването на маншетите) да са изпълнени едновременно на четириконечен оверлог с верижка или на друга специализирани машина, осигуряваща същото или по-добро качество на ушиването. Допуска се изработването на фланелката да е кръгло плетена без странични шевове.

3.11.1.4. Подгъвът на фланелката и на ръкавите да е изпълнен на покривна машина - двуйгловка.

3.11.1.4. Вратната извивка - залегната към изделието, ръкавните извивки - залегнати към основното изделие и раменното пришиване - залегнато назад към гърба да е изпълнено на покривна машина – двуйгловка, за здравина.

3.11.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на полевата фланелка да е разработена в 24 типоразмера . По обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm. до 124 cm. и по ръст (Р) от 158 cm. до 194 cm. Обединените типоразмери са посочени в **Таблица 1**.

Таблица 1 – Типоразмери , (см.)

Ръст (Р),cm	158,(164-170),(176-182),(188-194)					
Обиколка на гърдите (Ог),cm	88-92	96	100-104	108	112- 116	120 -124
Европейски размери	S	M	L	XL	XXL	XXXL

Забележка: Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на Таблица 1.

3.11.3. Изисквания към кроенето

3.11.3.1. Да се спазва направлението на бримковия стълб при кроенето на детайлите.

3.11.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0.3 cm.

3.11.4. Изисквания към ушиването

3.11.4.1. Общи технологични изисквания

3.11.4.1.1. Всички съединителни шевове да се гладки, без набор.

3.11.4.1.2. Всички краища на шевове да са добре затегнати.

3.11.4.1.3. Гъстотата на съединителните шевове на оверлог да е 4-5 бода в cm.

3.11.4.1.4. Гъстотата на шевове на покривната машина да е 4-5 бода в cm. при подгъвите на ръкавите и при дължината на изделиято.

3.11.4.1.5. Гъстотата на шевове на покривната машина да е 3-4 бода в cm. при залягането по вратната, ръкавните извивки и по раменните шевове.

3.11.4.1.6. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане и разтегляне на материята от износени игли.

3.11.4.2. Специфични технологични изисквания;

3.11.4.2.1. Широчината на подгъва на изделиято при дължината да е 2,2-2,5 cm.

3.11.4.2.2. Широчината на подгъвите на ръкавите да са 2,2-2,5 cm.

3.11.4.2.3. Присъединяването на вратното бие и на маншетите преди прикачването им да се извършва на верижна машина.

ТСЖ 71.0907.11

3.11.4.2.4. Съединяването на ластично трикотажно бие преди прикачването във вратната извивка да се центрова спрямо лявото рамо или непосредствено след него.

3.11.4.2.5. Размерите на фланелката в готов вид да са съгласно Таблица 3.

3.11.5. Изисквания към суровините, материалите и комплектоващите изделия

Материалите, необходими за изработване на полевата фланелка да са съгласно настоящата спецификацията и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1.	Плат трикотажен - гладка едно лицева плетка: - състав - 100% памук - маса на единица площ, g/m² - (130,0 - 150,0) ± 5% ; - цвят бежав – съпоставим с № 13 - 1106 TP по каталог “Pantone Textile”. - минимална здравина на пробиване със сачма, daN – 18,0 - максимално изменение на размерите при пране 40° C и сушене, %: • по бримков стълб – 7,0 • по бримков ред – 5,0 - минимална устойчивост на цвета (обагренията), бал: • пране при 40° C – 4-5 • сухо триене – 4-5 • горещо гладене -4-5	Основен материал за фланелката	

ТСЖ 71.0907.11

	• пот – 4-5 - устойчивост на претриване, % (при 2000 цикъла; 9 kPa) max - 1,5; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;		
2.	Плат трикотажен: - състав - 100% памук - плетка ластична реброва 1x1 на црик машини - цвят бежав – съпоставим с № 13 - 1106 TP по каталог “Pantone Textile”. - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране при 40° C – 4-5 • горещо гладене – 4-5 • пот – 4-5	За изработване на биетата	
3	Конци машинни, - състав - 100% полиестер - цвят бежав – един тон по- тъмен от цвета съпоставим на основното изделие	За ушиване на фланелката	БДС EN ISO 12590
4	Лента маркировъчна и знак за въздействие 1 бр.	за означение на типоразмера, фирмата-производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство	

3.11.6. Изисквания към размерите

Размерите на полевата фланелка в готов вид да са съгласно Таблица 3 и настоящата ТС.

Таблица 3 - Размери, (cm)

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)						Доп. откл. · (±)
		88-92	96	100-104	108	112-116	120-124	
1. Дължина на фланелката	158	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	2,0
	164-170	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	176-182	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	188-194	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
2. 1/2 широчина на фланелката по линия на гърдите	от 158 до 194	48,0	50	54,0	56,0	60,0	64,0	1,5
3. Дължина на ръкава (включително широчина на маншета от 6,0 cm)	158	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	1,5
	164-170	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	
	176-182	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	
	188-194	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
4. 1/2 широчина на ръкава при подгъва	от 158 до 194	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	0,4
5. Широчина на бието (в готов вид)	от 158 до 194	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	0,2

Забележка: Основните размери и местата за измерването на изделието да са съгласно БДС 15409:1982. Основните измерения в готов вид на изделието, които трябва да се контролират по Таблица 3, да са само по точки 1, 2 и 3. Всички останали точки по Таблица 3 да служат като обмерни данни при конструиране на изделието.

ТС № 71.0907.11

3.11.7. Методи за контрол и изпитване

3.11.7.1. Моделът на полевата фланелка да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата спецификация.

3.11.7.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията, заложи в **Таблица 2** на настоящата ТС.

3.11.7.3. Основните размери, посочени в **Таблица 3** и широчината на подгъвите да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.11.7.4. Гъстината на бода при използваните шевове да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка с помощта на текстилна лупа.

3.11.7.5. Методите за изпитване на физико-механичните и хигиенните показатели на материалите са посочени в **Таблица 4**.

Таблица 4 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010 - Наредба за етикетиране и наименование на текстилните продукти
2. Маса единица площ	БДС EN 12127
3. Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
4. Изменение на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
5. Устойчивост на цвета (обагрянето) на: • пране при 40° C; • пот • сухо триене • горещо гладене	БДС EN ISO 105 – C06 БДС EN ISO 105 – E04 БДС EN ISO 105 – X12 БДС EN ISO 105 – X11
6. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
7. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
8. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3
9. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02

ТС № 71.0907.11.

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
10. Означаване на размери	БДС 15409
11. Линейна плътност	БДС EN ISO 2060
12. Сила на скъсване на преди	БДС EN ISO 2062

4.ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5.ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав.

Не се изискват.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език.

Не се изискват.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер).

Не се изискват.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс.

Не се изискват.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване.

Не се изискват.

5.6. Осигуряване на резервни части.

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване.

Не се изискват.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване.

Не се изискват.

5.9. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изискват.

5.10. Осигуряване на качеството.

5.10.1. Преди доставката, да се извършват изпитвания на използваните за изработване на изделието материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

5.10.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания да се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.10.3. Качеството на фланелката да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показателите извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

5.10.4. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

5.10.5. При провеждане на процедури за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.11.5 и 3.11.6, заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория и/или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.10.6. Визуалното оценяване на фланелка полева - бежава с къси ръкави да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

5.11. Изисквания към суровините, материалите и комплектуващите изделия.

Не се изисква.

5.12. Изисквания към средствата за обучение

Не се изискват.

5.13. Изисквания по процедурите за оценяване на съответствието

ТС № 71.0907.11

Съответствието на продукта с настоящата ТС да бъде оценено на основание на протоколи от изпитвания.

5.14. Специфични изисквания

Не се изискват

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етикирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Производителят гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация.

7.1. Изисквания за гаранции по експлоатация.

Гаранционният срок да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

7.2. Изисквания за гаранции по съхранение.

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е не по-малко от 5 години, от датата на получаване на изделието от производителя.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 16 / 07.07.2011г.

ТС № 71.0907.11

798

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ЖС 41.0910.11.....

СОФИЯ

2011г.

1.НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ФЛАНЕЛКА СПОРТНА С КЪСИ РЪКАВИ ЗА СЛУЖБА ”ВОЕННА ПОЛИЦИЯ””-ТС.....

2.СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

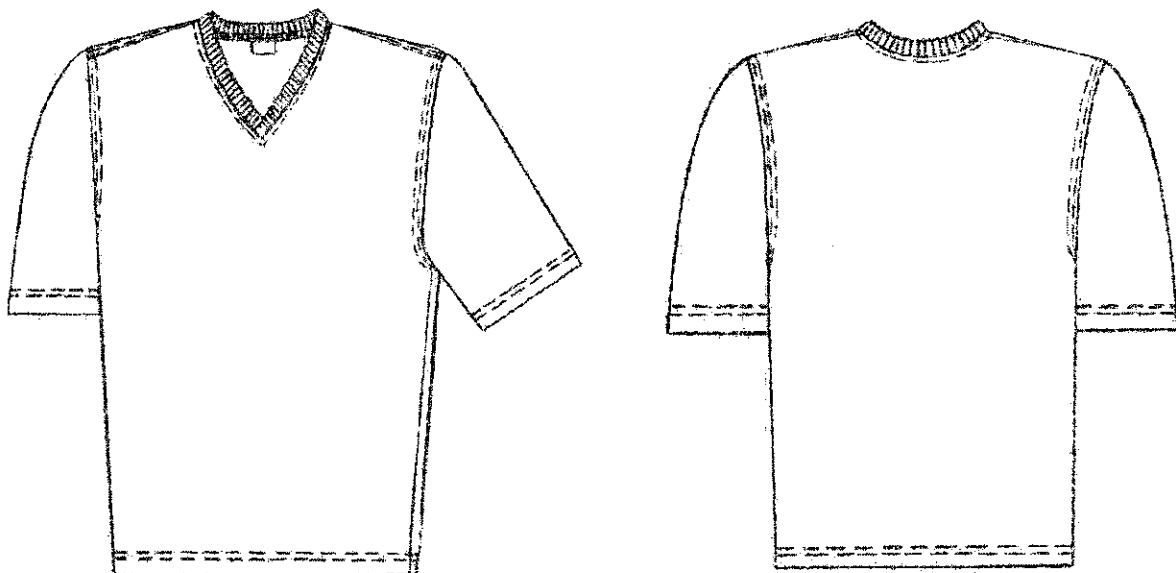
2.1 Основание за доставка на продукта

Единен финансов план за Материално - техническо осигуряване на МО.

2.2 Описание на продукта

Фланелката спортна с къси ръкави да е предназначена за военнослужещите от служба “Военна полиция”.

Изделието да е в прав силует, с къси ръкави и със заострено бие около врата - **Фиг. 1**. Основният плат да е трикотажен, в състав 100% памук - пениран, съпоставим с цвят бежов - № 13-1106 TP по каталог “Pantone Textile”, бал- 3-4.



Фиг. 1

3.ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1 Изисквания по предназначение

Фланелка спортна с къси ръкави да е предназначена да покрива горната част на тялото на военнослужещите от служба “Военна полиция”.

ТС *Ж71.0910.11.*

3.2 Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3 Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Конструкцията на фланелката да осигурява свободата на движение.

3.3.2. Фланелката да не предизвиква неудобство и дискомфорт.

3.3.3. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.3.4. Материалите да имат здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.4 Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Фланелката да има лесно поддържане – почистване чрез пране до 40°C при използване на неизбелващи перилни препарати.

3.5 Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6 Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7 Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Фланелката да се транспортира и съхранява съобразно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на възложителя.

3.7.2. Изделието да се съхранява в помещения при температура от - 10° С до + 40° С.

3.8. Изисквания за съвместимост и взаимозаменяемост

Не се изискват.

3.9. Изисквания за жизнеспособност

3.9.1. Материалите да имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.9.2. Основният трикотажен плат да се раздира трудно по бримков ред и стълб, а при скъсване да има устойчивост срещу разрастване на скъсването.

3.9.3. Да няма избелване на цветовете при пране, на светлина.

3.10. Изисквания за безопасност

Не се изискват.

3.11. ДРУГИ СПЕЦИФИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ

Специфичните изисквания за изделието да са съгласно настоящата ТС.

3.11.1. Общи конструктивни изисквания към продукта

Спортната фланелка да е в прав силует, с къси ръкави и със заострено (шпиц) деколте с бие.

3.11.1.1. Вратната извивка да е обработена с ластично трикотажно бие на шрик машини с възможност 1x1 реброва плетка.

3.11.1.2. Монтирането на ластичното трикотажно бие, раменните шевове и прикачването на ръкавите да се изработва на четириконечен оверлог с верижка или на друга специализирана машина, осигуряваща същото или по-добро качество на ушиването.

3.11.1.3. Страничните шевове на фланелката и станичните шевове на ръкавите да са изпълнени едновременно на четириконечен оверлог с верижка или на друга специализирана машина, осигуряваща същото или по-добро качество на ушиването. Допуска се изработването на фланелката да е кръгло плетена без странични шевове.

3.11.1.4. Подгъвът на фланелката и на ръкавите да е изпълнен на покривна машина - двуигловка.

3.11.1.5. Ръкавните извивки - залегнати към основното изделие и раменното пришиване - залегнато назад към гърба да е изпълнено на покривна машина – двуигловка, за здравина.

3.11.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на полевата фланелка да е разработена в 24 типоразмера . По обиколка на гърдите (Ог) от 88 см. до 124 см. и по ръст (Р) от 158. см до 194 см. Обединените типоразмери са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери , cm

Ръст (P),cm	158,(164-170),(176-182),(188-194)					
Обиколка на гърдите (Or),cm	88-92	96	100-104	108	112- 116	120 -124
Европейски размери	S	M	L	XL	XXL	XXXL

Забележка: Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на Таблица 1.

3.11.3. Изисквания към кроенето

3.11.3.1. Да се спазва направлението на бримковия стълб при кроенето на детайлите.

3.11.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0.3 cm.

3.11.4. Изисквания към ушиването

3.11.4.1. Общи технологични изисквания

3.11.4.1.1. Всички съединителни шевове да се гладки, без набор.

3.11.4.1.2. Всички краища на шевове да са добре затегнати.

3.11.4.1.3. Гъстотата на съединителните шевове на оверлог да е 4-5 бода в cm.

3.11.4.1.4. Гъстотата на шевове на покривната машина да е 4-5 бода в cm. при подгъвите на ръкавите и при дължината на изделиято.

3.11.4.1.5. Гъстотата на шевове на покривната машина да е 3-4 бода в cm. при залягането по вратната, ръкавните извивки и по раменните шевове.

3.11.4.1.6. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане и разтегляне на материята от износени игли.

3.11.4.2. Специфични технологични изисквания;

3.11.4.2.1. Широчината на подгъва на изделиято при дължината да е 2,2-2,5 cm.

3.11.4.2.2. Широчината на подгъвите на ръкавите да са 2,2-2,5 cm.

3.11.4.2.3. Съединяването на ластично трикотажно бие преди прикачването във вратната извивка да се центрова спрямо предната му част, за образуване шпиц на деколтето. Прихлупването на бието да се извършва от ляво на дясно и да покрива участъка от долната му дясна част.

3.11.4.2.4. Резервите във вратният участък да са залегнати към основното изделие и да се фиксират чрез лицев шев с широчина 0.6 cm. Резервите предварително да са обработени отвътре и на покривна машина.

3.11.4.2.5. Размерите на фланелката в готов вид да са съгласно Таблица 3.

3.11.5. Изисквания към суровините, материалите и комплектоващите изделия

Материалите, необходими за изработване на полевата фланелка да са съгласно настоящата спецификацията и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1.	Плат трикотажен - гладка едно лицева плетка: - състав - 100% памук - маса на единица площ, g/m² - (130,0 - 150,0) ± 5% ; - цвят бежав – съпоставим с № 13 - 1106 TP по каталог “Pantone Textile”. - минимална здравина на пробиване със сачма, daN – 18,0 - максимално изменение на размерите при пране 40° C и сушене, %: • по бримков стълб – 7,0 • по бримков ред – 5,0 - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал:	Основен материал за фланелката	

ТСЖ 11.0910.11..

	• пране при 40° C – 4-5 • сухо триене – 4-5 • горещо гладене -4-5 • пот – 4-5 - устойчивост на претриване, % (при 2000 цикъла; 9 kPa) max - 1,5; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;		
2.	Плат трикотажен: - състав - 100% памук - плетка ластична реброва 1x1 на щрик машини - цвят бежав – съпоставим с № 13 - 1106 TP по каталог “Pantone Textile”. - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране при 40° C – 4-5 • горещо гладене – 4-5 • пот – 4-5	За изработване на бието	
3	Конци машинни, - състав - 100% полиестер - цвят бежав – един тон по-тъмен от цвета съпоставим на основното изделие	За ушиване на фланелката	БДС EN ISO 12590
4	Лента маркировъчна и знак за въздействие 1 бр.	за означение на типоразмера, фирмата-производител, условията експлоатация,	

		състава на изделието и годината на производство	
--	--	--	--

3.11.6. Изисквания към размерите

Размерите на полевата фланелка в готов вид да са съгласно Таблица 3 и настоящата ТС.

Таблица 3 - Размери, (см)

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)						Доп. откл. (±)
		88-92	96	100-104	108	112-116	120-124	
1. Дължина на фланелката	158	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	2,0
	164-170	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	176-182	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	188-194	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
2. 1/2 широчина на фланелката по линия на гърдите	от 158 до 194	48,0	50	54,0	56,0	60,0	64,0	1,5
3. Дължина на ръкава	158	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	1,0
	164-170	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
	176-182	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	188-194	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	
4. 1/2 широчина на ръкава при подгъва	от 158 до 194	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	0,4
5. Широчина на бието (в готов вид)	от 158 до 194	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	0,2
6. Височина на шпица на деколтето	158	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	0,4
	164-170	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
	176-182	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	
	188-194	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	

Забележка: Основните размери и местата за измерването на изделието да са съгласно БДС 15409:1982. Основните измерения в готов вид на изделието,

ТС № 11.0910.11.

които трябва да се контролират по **Таблица 3**, да са само по точки 1, 2 и 3. Всички останали точки по **Таблица 3** да служат като обмерни данни при конструиране на изделието.

3.11.7. Методи за контрол и изпитване

3.11.7.1. Моделът на спортната фланелка да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата спецификация.

3.11.7.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията, заложи в **Таблица 2** на настоящата ТС.

3.11.7.3. Основните размери, посочени в **Таблица 3** и широчината на подгъвите да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.11.7.4. Гъстината на бода при използваните шевове да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка с помощта на текстилна лупа.

3.11.7.5. Методите за изпитване на физико-механичните и хигиенните показатели на материалите са посочени в **Таблица 4**.

Таблица 4 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010 - Наредба за етикетиране и наименование на текстилните продукти
2. Маса единица площ	БДС EN 12127
3. Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
4. Изменение на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
5. Устойчивост на цвета (обагрянето) на: • пране при 40° C; • пот • сухо триене • горещо гладене	БДС EN ISO 105 – C06 БДС EN ISO 105 – E04 БДС EN ISO 105 – X12 БДС EN ISO 105 – X11
6. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
7. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
8. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3
9. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
10. Означаване на размери	БДС 15409
11. Линейна плътност	БДС EN ISO 2060
12. Сила на скъсване на преди	БДС EN ISO 2062

4.ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5.ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав.

Не се изискват.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език.

Не се изискват.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер).

Не се изискват.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс.

Не се изискват.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване.

Не се изискват.

5.6. Осигуряване на резервни части.

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване.

Не се изискват.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване.

Не се изискват.

5.9. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изискват.

5.10. Осигуряване на качеството.

ТС ~~Ж.Ж.~~ 0910.11.

5.10.1. Преди доставката, да се извършват изпитвания на използваните за изработване на изделието материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

5.10.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания да се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.10.3. Качеството на фланелката да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показателите извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

5.10.4. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

5.10.5. При провеждане на процедури за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.11.5. и 3.11.6, заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория и/или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.10.6. Визуалното оценяване на фланелка полева - черна с къси ръкави да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

5.11. Изисквания към суровините, материалите и комплектуващите изделия.

Не се изисква.

5.12. Изисквания към средствата за обучение

Не се изискват.

5.13. Изисквания по процедурите за оценяване на съответствието

Съответствието на продукта с настоящата ТС да бъде оценено на основание на протоколи от изпитвания.

5.14. Специфични изисквания

Не се изискват

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етикирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Производителят гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация.

7.1. Изисквания за гаранции по експлоатация.

Гаранционният срок да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

7.2. Изисквания за гаранции по съхранение.

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е не по-малко от 5 години, от датата на получаване на изделието от производителя.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 16 / 07.07.2011г.

ТС: ЖС 1.0910.11.

790

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС № 71.09.08.11.....

СОФИЯ

2011г.

1.НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

**„ФЛАНЕЛКА ПОЛЕВА С КЪСИ РЪКАВИ ЗА СЛУЖБА ”ВОЕННА
ПОЛИЦИЯ”- ТС.....**

2.СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

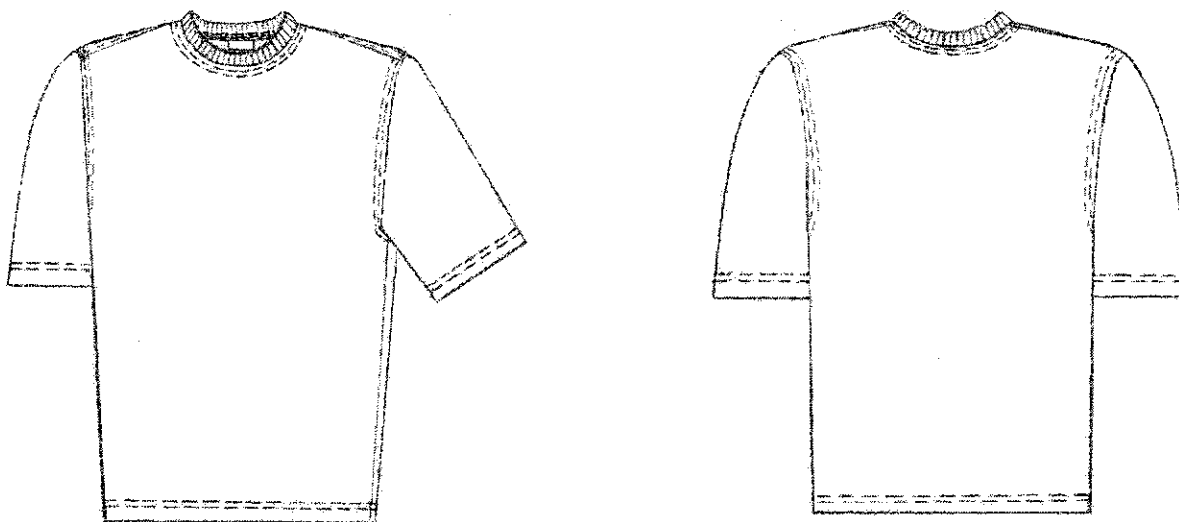
2.1 Основание за доставка на продукта

Единен финансов план за Материално - техническо осигуряване на МО.

2.2 Описание на продукта

Фланелката полевата с къси ръкави да е предназначена за военнослужещите от служба "Военна полиция".

Изделието да е в прав силует, с къси ръкави и с окръглено бие около врата - **Фиг. 1**. Основният плат да е трикотажен, в състав 100% памук- пениран, съпоставим с цвят бежав - № 13 - 1106 TP по каталог “Pantone Textile”, бал- 3-4.



Фиг. 1

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1 Изисквания по предназначение

Полевата фланелка да е предназначена да покрива горната част на тялото на военнослужещите от служба “Военна полиция”.

TC#71.0908.11

3.2 Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3 Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Конструкцията на фланелката да осигурява свободата на движение;

3.3.2. Фланелката да не предизвиква неудобство и дискомфорт;

3.3.3. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции;

3.3.4. Материалите да имат здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.4 Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Фланелката да има лесно поддържане – почистване чрез пране до 40°C при използване на неизбелващи перилни препарати.

3.5 Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6 Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7 Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Фланелката да се транспортира и съхранява съобразно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на възложителя.

3.7.2. Изделието да се съхранява в помещения при температура от - 10° С до + 40° С.

3.8. Изисквания за съвместимост и взаимозаменяемост

Не се изискват.

3.9. Изисквания за жизнеспособност

3.9.1. Материалите да имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.9.2. Основният трикотажен плат да се раздира трудно по бримков ред и стълб, а при скъсване да има устойчивост срещу разрастване на скъсването.

3.9.3. Да няма избелване на цветовете при пране, на светлина.

ТСОК 71.0908.11

3.10. Изисквания за безопасност

Не се изискват.

3.11. ДРУГИ СПЕЦИФИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ

Специфичните изисквания за изделието да са съгласно настоящата ТС.

3.11.1. Общи конструктивни изисквания към продукта

Полевата фланелка да е в прав силует, с къс ръкав и окръглено бие.

3.11.1.1. Вратната извивка да е обработена с ластично трикотажно бие на щрик машини с възможност 1x1 реброва плетка.

3.11.1.2. Монтирането на ластичното трикотажно бие, раменните шевове и прикачването на ръкавите да се изработва на четириконецен оверлог с верижка или на друга специализирана машина, осигуряваща същото или по-добро качество на ушиването.

3.11.1.3. Страничните шевове на фланелката и станичните шевове на ръкавите да са изпълнени едновременно на четириконецен оверлог с верижка или на друга специализирана машина, осигуряваща същото или по-добро качество на ушиването. Допуска се изработването на фланелката да е кръгло плетена без странични шевове.

3.11.1.4. Подгъвите на фланелката и на ръкавите да са изпълнени на покривна машина - двуигловка.

3.11.1.5. Вратната извивка - залегната към изделието, ръкавните извивки - залегнати към основното изделие и раменното пришиване - залегнато назад към гърба да са изпълнени на покривна машина – двуигловка, за здравина.

3.11.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на полевата фланелка да е разработена в 24 типоразмера . По обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm. до 124 cm. и по ръст (Р) от 158 cm. до 194 cm. Обединените типоразмери са посочени в **Таблица 1**.

Таблица 1 – Типоразмери , см

Ръст (Р),cm	158,(164-170),(176-182),(188-194)					
Обиколка на гърдите (Ог),cm	88-92	96	100-104	108	112- 116	120 -124
Европейски размери	S	M	L	XL	XXL	XXXL

Забележка: Заявителят може да заявява и допълнителни типоразмери, извън обхвата на Таблица 1.

3.11.3. Изисквания към кроенето

3.11.3.1. Да се спазва направлението на бримковият стълб при кроенето на детайлите.

3.11.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 см.

3.11.4. Изисквания към ушиването

3.11.4.1. Общи технологични изисквания

3.11.4.1.1. Всички съединителни шевове да се гладки, без набор.

3.11.4.1.2. Всички краища на шевове да са добре затегнати.

3.11.4.1.3. Гъстотата на съединителните шевове на оверлог да е 4-5 бода в см.

3.11.4.1.4. Гъстотата на шевове на покривната машина да е 4-5 бода в см. при подгъвите на ръкавите и при дължината на изделиято.

3.11.4.1.5. Гъстотата на шевове на покривната машина да е 3-4 бода в см. при залягането по вратната, ръкавните извивки и по раменните шевове.

3.11.4.1.6. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане и разтегляне на материята от износени игли.

3.11.4.2. Специфични технологични изисквания;

3.11.4.2.1. Широчината на подгъва на изделиято при дължината да е 2,2-2,5 см.

3.11.4.2.2. Широчината на подгъвите на ръкавите да са 2,2-2,5 см.

3.11.4.2.3. Съединяването на вратното преди прикачването му да се

извършва на верижна машина.

3.11.4.2.4. Съединяването на ластично трикотажно бие преди прикачването във вратната извивка да се центрова спрямо лявото рамо или непосредствено след него.

3.11.4.2.5. Размерите на фланелката в готов вид да са съгласно Таблица 3.

3.11.5. Изисквания към суровините, материалите и комплектоващите изделия

Материалите, необходими за изработване на полевата фланелка да са съгласно настоящата спецификацията и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1.	Плат трикотажен - гладка едно лицева плетка: - състав - 100% памук - маса на единица площ, g/m ² - (130,0 - 150,0) ± 5% ; - цвят бежав – съпоставим с № 13 - 1106 TP по каталог “Pantone Textile”. - минимална здравина на пробиване със сачма, daN – 18,0 - максимално изменение на размерите при пране 40° C и сушене, %: • по бримков стълб – 7,0 • по бримков ред – 5,0 - минимална устойчивост на цвета (обагренията), бал: • пране при 40° C – 4-5 • сухо триене – 4-5	Основен материал за фланелката	

ТС.Ж.71.09.08.11

	- горещо гладене -4-5 - пот – 4-5 - устойчивост на претриване, % (при 2000 цикъла; 9 kPa) max - 1,5; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;		
2.	Плат трикотажен: - състав - 100% памук - плетка ластична реброва 1x1 на шрик машини - цвят бежав – съпоставим с № 13 - 1106 TP по каталог “Pantone Textile”. - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: • пране при 40° C – 4-5 • горещо гладене – 4-5 • пот – 4-5	За изработване на бието	
3	Конци машинни, - състав - 100% полиестер - цвят бежав – един тон по- тъмен от цвета съпоставим на основното изделие	За ушиване на фланелката	БДС EN ISO 12590
4	Лента маркировъчна и знак за въздействие 1 бр.	за означение на типоразмера, фирмата-производител, условията за експлоатация,	

ТС.Ж.71.09.08.11

		състава на изделието и годината на производство	
--	--	--	--

3.11.6. Изисквания към размерите

Размерите на полевата фланелка в готов вид да са съгласно **Таблица 3** и настоящата ТС.

Таблица 3 - Размери, (cm)

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)						Доп. откл. (±)
		88-92	96	100-104	108	112-116	120-124	
1. Дължина на фланелката	158	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	2,0
	164-170	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	176-182	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	188-194	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
2. 1/2 широчина на фланелката по линия на гърдите	от 158 до 194	48,0	50	54,0	56,0	60,0	64,0	1,5
3. Дължина на ръкава	158	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	1,0
	164-170	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
	176-182	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	188-194	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	
4. 1/2 широчина на ръкава при подгъва	от 158 до 194	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	0,4
5. Широчина на бието (в готов вид)	от 158 до 194	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	0,2

Забележка: Основните размери и местата за измерването на изделието да са съгласно БДС 15409:1982. Основните измерения в готов вид на изделието, които трябва да се контролират по **Таблица 3**, да са само по точки 1, 2 и 3 от

ТС № 74.0908.11

нея. Всички останали точки по **Таблица 3** да служат като обмерни данни при конструиране на изделиято.

3.11.7. Методи за контрол и изпитване

3.11.7.1. Моделът на полевата фланелка да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата спецификация.

3.11.7.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията, заложи в **Таблица 2** на настоящата ТС.

3.11.7.3. Основните размери, посочени в **Таблица 3** и широчината на подгъвите да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.11.7.4. Гъстината на бода при използваните шевове да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка с помощта на текстилна лупа.

3.11.7.5. Методите за изпитване на физико-механичните и хигиенните показатели на материалите са посочени в **Таблица 4**.

Таблица 4 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010 - Наредба за етикетиране и наименование на текстилните продукти
2. Маса единица площ	БДС EN 12127
3. Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
4. Изменение на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
5. Устойчивост на цвета (обагрянето) на: • пране при 40° C; • пот • сухо триене • горещо гладене	БДС EN ISO 105 – C06 БДС EN ISO 105 – E04 БДС EN ISO 105 – X12 БДС EN ISO 105 – X11
6. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
7. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
8. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3

ТС. № 71.0908.11

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
9. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02
10. Означаване на размери	БДС 15409
11. Линейна плътност	БДС EN ISO 2060
12. Сила на скъсване на преди	БДС EN ISO 2062

4.ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5.ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав.

Не се изискват.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език.

Не се изискват.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер).

Не се изискват.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс.

Не се изискват.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване.

Не се изискват.

5.6. Осигуряване на резервни части.

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване.

Не се изискват.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване.

Не се изискват.

5.9. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изискват.

5.10. Осигуряване на качеството.

ТС. №1.0908.11

5.10.1. Преди доставката, да се извършват изпитвания на използваните за изработване на изделието материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

5.10.2. При вземане на проби за лабораторни изпитвания да се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.10.3. Качеството на фланелката да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показателите извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

5.10.4. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

5.10.5. При провеждане на процедури за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.11.5. и 3.11.6, заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория и/или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

5.10.6. Визуалното оценяване на фланелка полева - бежава с къси ръкави да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

5.11. Изисквания към суровините, материалите и комплектуващите изделия.

Не се изисква.

5.12. Изисквания към средствата за обучение

Не се изискват.

5.13. Изисквания по процедурите за оценяване на съответствието

ТС № 71.0908.11

Съответствието на продукта с настоящата ТС да бъде оценено на основание на протоколи от изпитвания.

5.14. Специфични изисквания

Не се изискват

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етикирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Производителят гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация.

7.1. Изисквания за гаранции по експлоатация.

Гаранционният срок да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

7.2. Изисквания за гаранции по съхранение.

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е не по-малко от 5 години, от датата на получаване на изделието от производителя.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 16 / 07.07.2011г.

ТС Ж.7.1.: 0908.11

(TS)

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ЖЗ1.0966.11.....

СОФИЯ

2011 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ВЪЗГЛАВНИЦА ”

– ТС.Ж71.0966.11.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

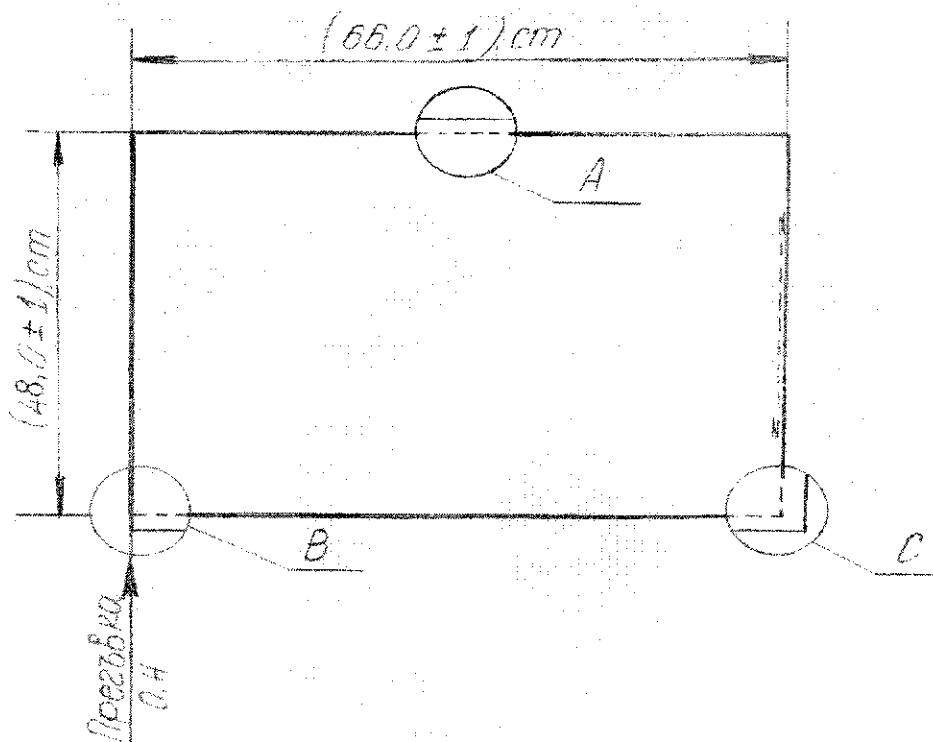
2.1. Основание за доставка на продукта

Единен финансов план за Материално - техническо осигуряване на МО.

2.2. Описание на продукта

Възглавницата за служба “Военна полиция” – **Фиг. 1** да се изработва от калъф с размери в сантиметри $(48,0/66,0) \pm 1,0$. от памучна материя - (100% памук) и с пълнеж - (100 % полиестерна вата).

Изделието да послужи за до окомплектоване на постелъчното бельо с полагащи се постелъчни принадлежности.



Фиг. 1

ТС.Ж71.0966.11

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Специфичните изисквания да са съгласно настоящата техническа спецификация.

3.1.2. Изисквания към конструкцията

Възглавницата да бъде изработена от калъф (ушит от памучен плат) и напълнен с подходящ пълнеж, съответстващи на действащите национални и европейски стандарти.

3.1.3. Технологични изисквания към кроенето и ушиването.

3.1.3.1. Платът да се крои по дължина и да се ушива на машина във форма на калъф. На късата страна на калъфа за възглавница да се оставя частичен отвор за пълнене, който допълнително да се зашива от към лицевата страна.

3.1.3.2. Пълнежът да се разпределя равномерно.

3.1.3.3. При кроенето и ушиването на калъфа за възглавницата да се спазват следните изисквания:

а) да се предвижда припуск за подгъв на изделието от 1,0 cm до 1,2 cm при дължините. При широчината с отвора да се предвижда припуск за подгъв от 1,5 cm. до 1,8 cm;

б) да се изминава лицев укрепителен шев върху отвора за пълнене при широчината от 0,2 cm до 0,4 cm с еднократно изминаване.

3.1.3.4. Конците да са с цвят и линейна плътност, съобразени с гладката част на тъканта за калъфа.

3.1.3.5. Гъстотата на съединителните и лицеви бодовете да бъде 3-5 бода на 1 cm.

3.1.3.6. Краищата на всеки шев да бъде двойно затегнат и съвпадащ се.

3.1.3.7. По шевове не трябва да има набиране, възли и не защити места.

3.1.3.8. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане и разтегляне на материята от износени игли.

3.1.4. Изисквания към размерите

ТС.Ж.71.0966.11

3.1.4.1. Размерите на възглавницата в готов вид да са съгласно **Таблица 1** и **Забележката** под нея, относно местата и начините за измерването им.

Размери в см

Таблица 1

Наименование на размерния показател	Размерите на възглавницата	Доп. откл. (±)
1. Дължина на изделиято	66,0	1,0
2. Широчина на изделиято	48,0	1,0

Забележка: Местото и начина на измерване на дължините и широчините на изделиято да е по следният начин:

а) за дължините на изделиято да се измерва разстоянието от единия край до другия край, по продължение на изделиято в двата края и по средата;

б) за широчините на изделиято да се измерва разстоянието от единия до другият край, по късата страна на изделиято в двата края и по средата.

3.1.5. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на изделиято да са съгласно – **Таблица 2** и изискванията в настоящата спецификация.

Спецификация на материалите

Таблица 2

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1.	Плат памучен: - състав - 100% памук; - сплитка – лито; - маса на единица площ, g/m ² - min 130,0; - устойчивост на претриване, % (при 2000 цикъла; 9 kPa) – max 2,0; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0;	Основен материал за изработване на калъфа	

ТСО/С71...09.6.6.11

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
	- рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;		
2.	Полиестерна вата: - състав - 100% полиестер; - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;	За пълнеж на възглавницата	
3.	Конци машинни, бели състав - 100% полиестер	За ушиване на калъфа	БДС EN 12590
4	Лента маркировъчна с знак за въздействие 1 бр.	за означение на фирмата-производител, знаци за въздействие при експлоатация, състава на изделието и годината на производство	

3.1.6. Изисквания към масата

Масата на възглавницата в готов вид да е съгласно Таблица 3 и Забележката под нея.

Масата в грама

Таблица 3

Наименование на размерния показател	Възглавница в готов вид	Доп. откл. (±)
1.Маса на един брой	640,0	30,0

Забележка: Масата в готов вид на един брой изделие да се определя е в грамаве и след кондициониране и претегляне на техническа везна с точност до 0,1 g.

ТС 3071.0966.11

3.1.7. Методи за контрол и изпитване

3.1.7.1. Възглавницата да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата спецификация.

3.1.7.2. Изделията да се контролират чрез сравняване с изискванията, заложи в таблица 2 на настоящата ТС.

3.1.7.3. Размерите, посочени в **Таблица 1** да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.7.4. Методите за изпитване на физико-механичните и хигиенните показатели на материалите са посочени в **Таблица 4**.

Методи за изпитване

Таблица 4

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010 - Наредба за етикетиране и наименование на текстилните продукти
2. Маса единица площ	БДС EN 12127
3. Сплитка	БДС 12674:1975
4. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
5. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
6. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3
7. Линейна плътност	БДС EN ISO 2060
8. Сила на скъсване на преди	БДС EN ISO 2062

3.1.8. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.8.1. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

3.1.8.2. Качеството на изделията да се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност

ТС. 00.71.0966.11

на изпитвателната лаборатория да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

3.1.8.3. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.1.4 и 3.1.5, заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория и / или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

Визуалното оценяване на изделията да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват

3.3. Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции и да имат здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническо обслужване и ремонт

Не се изискват.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Изделията да се транспортират и съхраняват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

7.1. Доставчикът гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация при производството на изделието и запазване на качеството.

7.2 Изисквания за гаранция по експлоатация.

7.2.1. Гаранционният срок при спазването на условията за съхранение да е не по-малко от 5 години, считано от годината на производство;

7.2.2. Гаранционният срок при експлоатация да е не по-малко от 3 години , считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по
„Въоръжение, техника и тилови имуществa” към Института по отбрана, с
протокол № 17 / 21.07.2011 г.

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

„ГАЩЕТА СПОРТНИ ПУСТИНЕН ТИП”

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС X.71.0599.10.....

**София
2010 г.**

„ГАЩЕТА СПОРТНИ ПУСТИНЕН ТИП”

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС Ж.71.0599.10

Разработена на основание писмо с рег. № 303-1850/08.09.2010г. на Заместник Началника на Сухопътните войски и с писмо рег. № 22-21-124/17.09.2010г. на Директор на Дирекция “Инвестиции в отбраната”

Приета на заседание на Експертен технико-икономически съвет „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 4/29.09.2010 г.

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 27/21.10.2010г.

Валидна до 31.12.2011 г.

ТС Ж.71.0599.10

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Гашета спортни пустинен тип” - ТС Ж.71.0599.10

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Гашетата, снимки в Приложения 1 и 2, са от плат, със състав 100% полиестер /микрофибър/, в основен цвят каки № 19-0820 TP по каталог “Pantone Textile” и допълнителен цвят бежов № 15-1216 TP по каталог “Pantone Textile” за някои малки детайли.

Гашетата са с къси крачоли. По линията на талията са с широк ластик и нанизан шнур. Отпред е изработен фалшив, декоративен копчелък. Джобовете са: два странични, тип “италиянски”; един – прорязан, с вертикален отвор с цип, върху предната част на десния крачол; един – с външно пришита торба с плоха и капак, закопчаващ се с лепяща лента-велкро, монтиран симетрично върху левия страничен шев на гашетата; и един – прорязан, с хоризонтален отвор с цип, изработен на дясната задна част.

Гашетата са с бандаж от полиестерна мрежа (с отворчета не по-голями от 0,8 cm) в цвят каки № 19-0820 TP по каталог “Pantone Textile”.

В бежов цвят са: насрепните мостри на “италиянските” джобове; ципът на джоба върху предната част на десния крачол и ципът на задния джоб; долната страна на капака на джоба върху левия страничен шев.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Основните тактико-технически изисквания са съгласно посочените в стандарта за шевни изделия с военно предназначение ВС 40025-84.

Специфичните изисквания са съгласно настоящата ТС.

3.1.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на гашетата е разработена в 77 типоразмера с обхват по ръст (Р) от 158 cm до 194 cm, по обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm до 128 cm, по обиколка на талията (От) от 76 cm до 122 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1-Типоразмери

Ръст(Р), cm	158, 164, 170, 176, 182, 188, 194										
Обиколка на гърдите (Ог), cm	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията (От), cm	76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

Забележка: Заявителят може да заявява и размери извън обхвата на таблица 1.

3.1.3. Изисквания към кроенето

3.1.3.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките.

3.1.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.3.3. При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.4. Технологични изисквания

3.1.4.1. Общи технологични изисквания:

Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.4.2. Специфични технологични изисквания

3.1.4.2.1. Лицеви укрепително-украсителни шевове на двуиглова машина или двойни успоредни шевове на едноиглова машина, с ширина съответно 0,2 cm и 0,8 cm при ушиването на гашетата да са изпълнени, както следва:

- по отвора на италианските джобове;
- за декоративния копчелък;
- успоредно на седалищния и на страничните шевове;
- по края на капака и за монтиране на капака и торбата на външния джоб върху левия страничен шев.

3.1.4.2.2. Страничните шевове, вътрешните шевове и седалищния шев да са изпълнени на 5-конечен оверлог или на друг вид машина, с осигуряване на същото или на по-добро качество.

3.1.4.2.3. Двата края на ластика в колана на гашетата да са монтирани в средата на предната част над декоративния копчелък в малък правоъгълен детайл с дължина 4,2÷4,5 cm и с ширина 3,5 cm.

3.1.4.2.4. Ластикът в колана да е укрепен чрез три успоредни шева на верижна машина. В оформения с два от шевовете тунел, да е нанизан шнур за допълнително пристягане на гашетата в талията, като краищата на шнура са изнизани през вертикални илици, изработени симетрично от двете страни на малкия детайл над декоративния копчелък и промушени в двоен стопер.

3.1.4.2.5. Укрепителен лицев шев с ширина 0,1 cm - 0,2 cm да е изпълнен, както следва:

- при обработване на отворите на двата джоба с цип;
- за зашиване на лепящата лента-велкро на джоба върху левия страничен шев на гашетата;
- по края на малкия детайл в средата на колана, над декоративния копчелък.

3.1.4.2.6. Капакът на джоба върху левия страничен шев да е зашит на 1,2÷1,5 cm от горния край на торбата.

3.1.4.2.7. Широчината на шева на подгъва на торбата на джоба върху левия страничен шев да е 1,8÷2,2 cm. Резервата на подгъва да е скрита.

3.1.4.2.8. Широчината на шева на подгъва на крачолиите да е 2,2÷2,5 cm. Резервата на подгъва на крачолиите да е скрита.

3.1.4.2.9. Гъстотата на съединителните шевове да е 4-5 бода в cm, а на укрепителните и украсителните шевове – 3-4 бода в cm.

3.1.4.2.10. Минималната здравината на шевовете да е 24,0 daN.

3.1.4.2.11. Задължително да са направени понтове за допълнително укрепване или затевки при краищата на ципа на двата джоба; в двата края на капака и в горните ъгли на торбата на джоба на левия страничен шев; в долния край на декоративния шлиц за закопчаване; на краищата на всички шевове.

3.1.5. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на гашетата да са съгласно спецификацията в таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

No	Наименование на материала	Предназначение	Нормативен документ
1	Тъкан: - състав 100% полиестер /микрофибър/; - специфична площна маса, g/m^2 - $130,0 \pm 5\%$ - мин. здравина на опън, daN: по основа – 60,0; по вътък – 30,0 - максимална свиваемост при пране при 60°C, %: по основа – минус 1,5; по вътък – минус 1,5; - устойчивост на обагрянето, бал: на светлина - min 5; на пране при 60°C – min 4/3-4; на пот – min 4/4; на сухо триене – min 3-4; на мокро триене - min 3-4; на гладене – min 4/4; на химическо чистене – min 4/4 - съдържание на формалдехид, mg/kg – не повече от 75,0; - pH на воден извлек, pH единици – 4,8-7,5	Основен материал за гашетата	БДС 12319:1990
2	Мрежа : - състав 100 % полиестер - специфична площна маса, g/m^2 - $60,0 \pm 5\%$ - съдържание на формалдехид, mg/kg – не повече от 75,0; - pH на воден извлек, pH единици – 4,8-7,5	Бандаж на гашетата	
3	Конци машинни шевни , 100% полиестер: - линейна плътност, tex – 20 tex x 3 - минимална специфична здравина, cN/tex - 23,5 - минимална разтегливост, % - 7	За съединителни, лицеви и почистващи шевове	БДС EN 12590
4	Ластик плосък с широчина 3,5 cm	За колана на гашетата	БДС 10347:1987
5	Ластик плосък с широчина 0,8 cm	За бандажа	БДС 10347:1987
6	Шнур синтетичен с диаметър 0,4-0,5 cm	За допълнително пристягане в колана на гашетата	
7	Стопер пластмасов, двоен, 1 бр.	За фиксиране дължината на шнура в колана	
8	Лента лепяща, бежова, 1 бр.: - дължина – 3,0–3,5 cm - широчина – 2,0 cm	За закрепване капака на джоба върху левия страничен шев	

9	Цип пластмасов с ляти зъби, неделим, с широчина на зъбите 4,0 mm, 2 бр.	За джоба на предната част на десния крачол и за джоба на задната дясна част	БДС 4518:1981
10	Лента маркировъчна, 1 бр.	Означаване на: типоразмера, фирмата – производител, условията за влаготоплинна и химическа обработка, състава на плата и годината на производството	

Забележка:

1. Цветът на конците, шнура и стопера да е еквивалентен на цвят каки № 19-0820 TP по каталога „Pantone-Textile”.
2. Цветът на циповете и лепящата лента-велкро да е еквивалентен на цвят бежов № 15-1216 TP по каталога „Pantone-Textile”.

3.1.6. Размерите на готовото изделие да са съгласно посочените в таблица 3.

Таблица 3 – Размери, cm

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог) Обиколка на талията (От)											Доп. откл. (±)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
		76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122	
1	2	3											4
1. Дължина на гашетата, вкл. широчината на колана 3,5 cm	158	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	1,0
	164	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	
	170	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	
	176	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	
	182	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	
	188	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	
	194	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	
2. ½ широчина на гашетата по линия на талията: -при опънато положение на ластика	От 158 до 194	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	1,0
3. ½ широчина на крачола на гашетата по линията на подгъва	От 158 до 194	30,0	31,0	32,0	33,0	34,5	36,0	37,5	39,0	40,5	42,0	43,5	1,0
4. Дължина на отвора на “италиански” джоб	От 158 до 194	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0	18,0	19,0	19,0	0,5
5. Джоб върху левия страничен шев:	От 158 до 194												0,5
5.1. Капак:													
-дължина		16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	17,5	18,5	18,5	
-широчина		7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	
5.2. Торба:													
-дължина		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	
-широчина		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	
-дълбочина на													

ТС Ж 71.0599.10

плисетата на плохата – 2 x 2,0 cm													
6. Джоб върху предна част на десен крачол: - дължина при страничния шев - ширина при подгъва на крачола - дължина на отвора	От 158 до 194	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	22,5	22,5	22,5	22,5	23,5	23,5	0,5
		17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5	
		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	
7. Джоб на дясна задна част: - дължина - ширина	От 158 до 194	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	19,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	0,5
		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	

3.1.7. Методи за контрол и изпитване

3.1.7.1. Моделът на гащетата да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.1.7.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата ТС.

3.1.7.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложи в т.3.1.1., т.3.1.2., т.3.1.3. и т.3.1.4. на настоящата ТС.

3.1.7.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3 и т. 3.1.4. да се проверяват с метална рулетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.7.5. Здравината на шевове да се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1.

3.1.7.6. Широчината на шевове по т. 3.1.4. да се проверява чрез измерване с метална рулетка в две-три точки от шева.

3.1.7.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т.3.1.4. да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.7.8. Методите за изпитване на физико-механичните, химичните и хигиенните показатели на материалите от таблица 2 са посочени в таблица 4.

3.1.8. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.8.1. Готовите изделия да се приемат на партиди, съгласно ВС 40041-85 и настоящата техническа спецификация.

3.1.8.2. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026-84.

3.1.8.3. Качеството да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Гащетата да са конструирани така, че да осигуряват бързо обуване и събуване, свобода и удобство при носене.

Гащетата да са съвместими при носене с останалите елементи на спортното облекло.

Лицевият плат да се раздира трудно, а при скъсване да е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

ТС Ж 71.0599.10

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав на лицевия плат и мрежата, %	Наредба за етикетиране и наименование на текстилните продукти ПМС 308/27.12.01, директива 96/73/ЕЕС-96,2003.01.01
2. Специфична площна маса на лицевия плат и мрежата, g/m ²	БДС EN 12127
3. Здравина до скъсване на лицевия плат, daN	БДС EN ISO 13934-1
4. Изменение на размерите след пране на лицевия плат, %	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
5. Устойчивост на обагрянето на лицевия плат, бала - на светлина - при пране 60° C - на пот - при сухо триене - при мокро триене - на гладене - на химическо чистене	БДС EN ISO 105-B02 БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-X11 БДС EN ISO 105-D01
6. рН на воден извлек на лицевия плат и мрежата, рН единици	БДС EN ISO 3071
7. Съдържание на формалдехид в лицевия плат и мрежата, mg/kg	БДС EN ISO 14184-1
8. Минимална специфична здравина на конците, cN/tex	БДС EN ISO 2062
9. Минимална разтегливост на конците, %	БДС EN ISO 2062
10. Линейна плътност на конците, tex	БДС EN ISO 2060

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Гашетата да се поддържат лесно – почистване чрез машинно пране до 60°C при използване на неизбелващи перилни препарати.

Допуска се и химическо почистване на изделиято.

Сушенето да се извършва на открито, в закрити помещения или в сушилни машини.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Гашетата да се транспортират и съхраняват съгласно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

ТС Ж 71.0599.10

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информация по т.10 от таблица 2.

Маркирането, опаковането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040-85 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство, а при експлоатацията – 6 месеца.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2



70.Ж.71.0599.10

ГЛ/8

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ЖХ1.0898.11.....

СОФИЯ
2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

УКРАСА НА ОБЛЕКЛА ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” - ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Украсата за облекла за военнослужещите от служба „Военна полиция” е набор от отделни елементи, включваща тунел-пагони, знаци и ленти със символи, емблеми и надписи, бродирани или жакардови, пригодени за зашиване или прилепване на определени места върху шапките, ризите, якетата и пуловерите. Подреждането на отличителните знаци за звание върху елементите на украсата е в съответствие с МЗ ОХ-697/09.09.1998 г.

Елементите на украсата на облеклата за служба „Военна полиция” са, както следва:

- Наръкавен знак с емблемата на служба „Военна полиция” /Приложение 1/ - поставя се върху якето, ризата и пуловера;
- Тунел-пагони (комплект-ляв и десен) за всички звания /Приложение 2/ - поставят се върху якето, ризата и пуловера;
- Лента с надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” /Приложение 3/ - поставя се върху якето, ризата и пуловера;
- Лента с фамилията на военнослужещия /Приложение 4/ - поставя се върху якето, ризата и пуловера;
- Кокарда с емблемата на служба „Военна полиция” /Приложение 5/ - поставя се върху лятната и зимната шапка.

2.1. Наръкавен знак с емблемата на служба „Военна полиция”

Наръкавният знак за служба „Военна полиция” е жакардово тъкан, с форма на щит. Цветът на основата е черен. В средата на щита, върху малинов фон е изтъкан изправен лъв с меч, от златист метализиращ конец. Над лъва е изтъкан надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” с височината на буквите 5 mm. Надписът е със златист метализиращ конец. Около рисунката с лъва са изтъкани във форма на венец дъбови клонки с плодове, от златист метализиращ конец. В долната част на знака са изтъкани три стилизирани трикоълора. По периферията на знака е изтъкан кант с широчина 2 mm, от златист метализиращ конец. Под изтъкания жакардов знак е залепена подложка от нетъкан текстил, в черен цвят. Знакът се закрепва на левия ръкав на якето, ризата и пуловера чрез зашиване.

2.2. Тунел-пагон

Тунел-пагонът е с правоъгълна форма, изработен като тунел, на лицевата страна, на който има бродерия. При бродирането, под основния плат се поставя подложка от нетъкан текстил. Цветът на основата за бродерия е черен. Бродерията е в малинов цвят, а звездите са в златист цвят и е, както следва:

- За генералски звания:

Пагоните за бригаден генерал са с шарка по цялата повърхност. Звездите са четирилъчни. Пагоните са комплект, ляв и десен, което определя шарката на пагона.

Четирилъчните звезди са с размери- страна 17 mm и диагонал 24 mm.

Разстоянието на звездата до външната къса страна на тунел-пагона е 43 mm.

- За старши офицери:

Има две успоредни линии по дължината на пагона, с дебелина 3 mm, отстоящи на разстояние 15 mm от дългите страни на пагона. Размерите на четирилъчните звезди са: страна 13 mm, диагонал – 18 mm. Разстоянието на звездите до външната къса страна на тунел-пагона е 20 mm. Разстоянието между звездите е 2 mm.

- За младши офицери:

Има една линия по дължината на пагона с дебелина 3 mm, разположена в средата на пагона. Четирилъчните звезди са със страна 9 mm и диагонал 14 mm. Звездите са на разстояние 20 mm от външната къса страна на тунел-пагона.

- За офицерски кандидат:

Пагон за младши офицер, но без звезди.

- За старшини и сержанти:

Комбинация от бродирани ленти с широчина 20 mm или 10 mm, според званието. Разстоянието на първата лента до външната къса страна на тунел-пагона е 20 mm, а разстоянието между лентите е 2 mm.

- За редници:

Тунел-пагоните са без бродирани ленти.

2.3. Лента с надпис „Военна полиция”

Лентата има правоъгълна форма и включва в лявата страна поле с изображение на трикоълора на националното знаме - бродерията на всеки от трите цвята е с размери 20 mm/7 mm, а в дясната страна - надписи на два реда: на горния ред – „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” с височина на буквите 8 mm, а на долния ред - „MILITARY POLICE” с височина на буквите 6 mm. Лентата е окантована с бродерия с широчина 2 mm. Закрепването на лентата става чрез зашиване на линията на гърдите (над горния джоб) на лявата предна част на облеклото. При бродирането, под основния плат се поставя подложка от нетъкан текстил. Цветът на основата за бродерия е в зависимост от облеклото – за ризите е бежов, а за якето и пуловера е черен. Бродерията е в черен цвят за ризата, и бял - за якето и пуловера.

2.4. Лента с фамилията на военнослужещия

Лентата с фамилията на военнослужещия има правоъгълна форма, на която е бродирано фамилното име на военнослужещия на български език с височина на буквите 8 mm и на латиница с височина на буквите 6 mm. Надписите са разположени на два реда, като българският текст е на горния ред. Лентата е

окантована с бродерия с широчина 2 mm. На обратната страна на лентата е защита лепяща лента, тип "велкро", за закрепване на лентата на линията на гърдите (над горния джоб) на дясната предна част на облеклото. При бродирането, под основния плат се поставя подложка от нетъкан текстил. Цветът на основата за бродерия е в зависимост от облеклото – за ризите е бежов, а за якето и пуловера е черен. Бродерията е в черен цвят за ризата, и бял - за якето и пуловера.

2.5. Кокарда с емблемата на служба „Военна полиция”

Кокардата за служба „Военна полиция” е жакардово тъкана, с форма на щит. Цветът на основата е черен. В средата на щита, върху малинов фон е изтъкан изправен лъв с меч, от златист метализиращ конец. Над лъва е изтъкан надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” с височината на буквите 3 mm. Надписът е със златист метализиращ конец. Около рисунката с лъва са изтъкани във форма на венец дъбови клонки с плодове, от златист метализиращ конец. В долната част на знака са изтъкани три стилизирани трикоълора. По периферията на кокардата е изтъкан кант с широчина 2 mm, от златист метализиращ конец. Под изтъканата жакардова кокарда е залепена подложка от нетъкан текстил, в черен цвят. Кокардата се закрепва на шапката чрез зашиване.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Елементите на украсата на облеклата за служба „Военна полиция” трябва да отговарят на изискванията на настоящата техническа спецификация.

3.1.1. Изисквания към бродирането и тъкането

Не се допуска изкривяване на линиите, отличителните знаци и другите изображения.

Не се допуска разшиване на бродерията или разнищване на жакардовата тъкан.

Не се допуска наличието на небродирани участъци при елементите с бродерия или участъци с прекъсната нишка при жакардовата тъкан.

3.1.2. Изисквания към ушиването

3.1.2.1. Изисквания към ушиването на тунел-пагон

Скроеният и бродиран пагон трябва да се затвори като тунел, като предварително в двата му края платът се подгъва минимум на 10 mm и се укрепва с шев с широчина 5 mm. Пагонът се затваря с вътрешен шев с резерва от 10 mm, обръща се и се изглажда.

3.1.2.2. Изисквания към ушиването на лентата с фамилията на военнослужещия
На обратната страна на лентата с фамилията на военнослужещия се монтира едната част от лепяща лента - с кукичките, посредством шев, който преминава по бродирания кант на елемента.

3.1.3. Изисквания към материалите

3.1.3.1. Технически изисквания към тъканта, върху която се нанася бродерията

Маса на единица площ, g/m^2 – $230 \pm 5\%$;

Състав, %: Памук/Полиестер – $65/35 \pm 3$;

Гъстина на нишките, бр.нишки на 10 cm:

- по основа 380 ± 10 ,

- по вътък 230 ± 10 ;

Сплитка: Кепър

Цвят на тъканта за бродерия в зависимост от предназначението на украсата:

- За тунел-пагон (за яке, риза и пуловер); лента с фамилията на военнослужещия (за яке и пуловер); лента с надпис „Военна полиция” (за яке и пуловер) – черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4;

- За лента с фамилията на военнослужещия (за риза) и лента с надпис „Военна полиция” (за риза) – бежов № 14-1212 TP по каталог „Pantone Textile”, бал- 3-4.

3.1.3.2. Технически изисквания към конците за бродерията

Състав – Полиестер 100 %;

Цветовете - по каталог „Madeira- Germani”:

- бял, № 1005;

- зелен, № 1051;

- червен, № 1037;

- черен, № 1000;

- жълт, № 1352;

- малинов, № 707.

Линейна плътност – приблизителен резултатен tex 36;

Минимална средна сила на скъсване, N – 17,0;

Устойчивост на обагренията, бала:

• на пране – 4/4;

• на химическо чистене - 3/4.

ТС Ж71.0898.11

3.1.3.3. Технически изисквания към метализиращия конец

Състав – вискоза 65 % и метализиращ полиестер 35 %;

Цвят съпоставим с цвят златист № 4018 по каталог „ARIADNA” или № 5282 по каталог „DMC”

- оценка на цвета, бала 4;
- максимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал:
 - химическо чистене – 3-4;
 - сухо триене – 3-4.

3.1.3.4. Технически изисквания към конците за жакардово – тъканите елементи

Състав – Полиестер 100 %;

Цветове - по каталог „Madeira- Germani”:

- бял, № 1005;
- зелен, № 1051;
- червен, № 1037;
- черен, № 1000;
- малинов, № 707.

Устойчивост на обагрянията, бала:

- на пране – 4/4;
- на химическо чистене - 3/4.

3.1.4. Основни размери на елементите на украсата

Основните размери, които трябва да имат елементите на украсата в готов вид, са показани в таблица 1.

Таблица 1 - Основни размери на елементите на украсата

Наименование	Дължина, mm	Широчина, mm	Допустимо отклонение, ± mm
1	2	3	4
1. Тунел-пагон: - за бригаден генерал	110	50	2
2. Наръкавен знак с емблемата на служба „Военна полиция”	110	85	2
3. Лента с фамилия на военнослужещия	120	25	2
4. Лента с надпис „Военна полиция”	120	25	2
5. Кокарда с емблемата на служба „Военна полиция”	60	46	1

ТС.ЖСТ.0898.11

3.1.5. Методи за контрол и изпитване

3.1.5.1. Преди започване на производството да се извършват изпитвания на тъканта /основния плат/ за бродирание, конците за бродерия и конците за жакардово-тъканите елементи, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация. Използваните материали да се оценяват чрез методите за контрол и изпитване, посочени в таблица 2 на техническата спецификация.

3.1.5.2. Дизайнът и технологичното изпълнение на елементите на украсата да се оценяват визуално чрез сравняване с изискванията, посочени в настоящата ТС.

3.1.5.3. Размерите на изделията в готов вид, посочени в т.2. и в таблица 1 да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1\text{cm}$.

Таблица 2 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав на тъканта за бродерия (основния плат), конците за бродерия и конците за жакардовите елементи, %	НЕНТП:2010
2. Специфична площна маса на основния плат, g/m ²	БДС EN 12127
3. Гъстина на нишките на основния плат, бр.нишки на 10 cm	БДС EN 1049-2
4. Сплитка на основния плат	БДС 12674:1975
5. Съответствие на цвета на основния плат и конците, с посочения по каталог	БДС EN 20105-A02
6. Устойчивост на обагрянето на конците, бала - на пране - на химическо чистене	БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-D01
7. Линейна плътност на конците, tex	БДС EN ISO 2060
8. Минимална средна сила на скъсване на конците, N	БДС EN ISO 2062

3.1.6. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.6.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за изработване на елементите на украсата материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническата спецификация.

3.1.6.2. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.6.3. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в лаборатория на ИО или акредитирана лаборатория да се провеждат арбитражни изпитвания в

друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания във външни лаборатории да бъдат извършвани в присъствието на представител на Института по отбрана.

3.1.6.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показателите по т.3.1.3., показателите от таблица 1, с изискванията на настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на съответствието на изделието с изискванията на т. 2 от техническата спецификация да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

Не се изискват.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Елементите на украсата да имат лесно подържане – почистване чрез пране, при температурата на пране на облеклата, при използване на неизбелващи перилни препарати. Не се допуска сушене в сушилни машини.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за надеждност, транспортно - пригодност и съхранение

Транспортирането и съхраняването на елементите на украсата да е при същите условия, както за изделия шевни с военно предназначение, посочени във ВС 40040:1985.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

ТС.Ж.71.0898.11

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Опаковката на елементите на украсата да е съгласно изисквания на възложителя или, както следва: Отделните елементи на украсата не се маркират. Опаковат се в полиетиленови пликове по 100 броя или 50 чифта. Всеки плик се маркира с етикет, който съдържа следната информация:

- фирма производител;
- вид и количество в опаковката;
- годината на производство.

Пликовете се поставят в кашони, съдържащи по 1000 броя или 500 чифта елементи на украсата.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

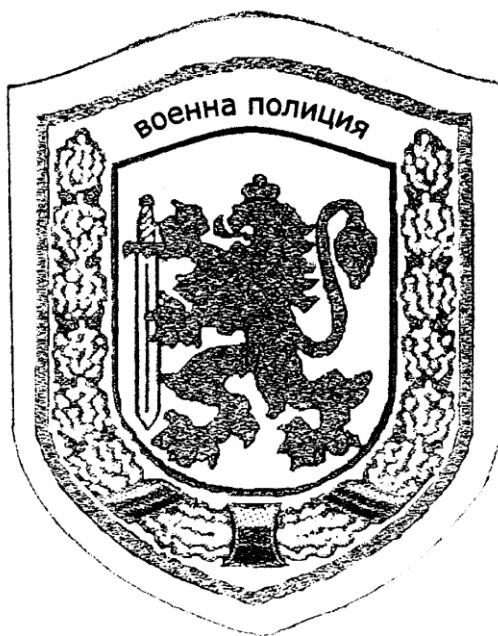
Доставчикът (производителят) гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазването на условията за съхранение е 7 години, считано от годината на производство.

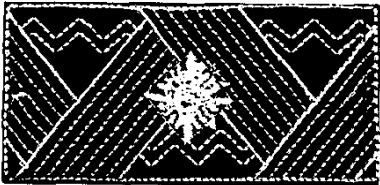
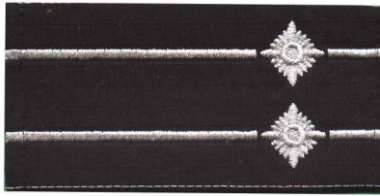
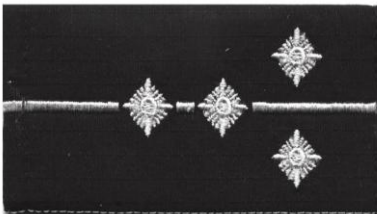
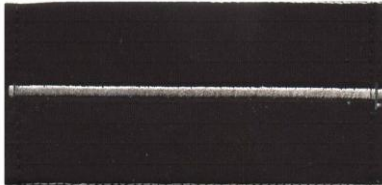
7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

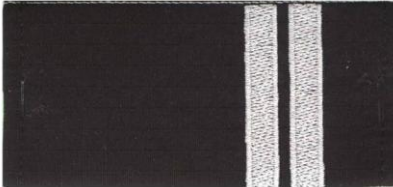
Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществa” на Института по отбрана с протокол № 16/07.07.2011г.

Наръкавен знак с емблема на служба „Военна полиция”



Тунел-пагони (комплект - ляв и десен) за всички звания

		
Бригаден генерал	Полковник	Подполковник
		
Майор	Капитан	Старши лейтенант
		
Лейтенант	Младши лейтенант	Офицерски кандидат
		
Старшина	Старши сержант	Сержант

		
Младши сержант	Ефрейтор	Редник

Лента с надпис „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ”



Лента с фамилията на военнослужещия



Кокарда



гр. р. р.

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС № 71.0890.11.....

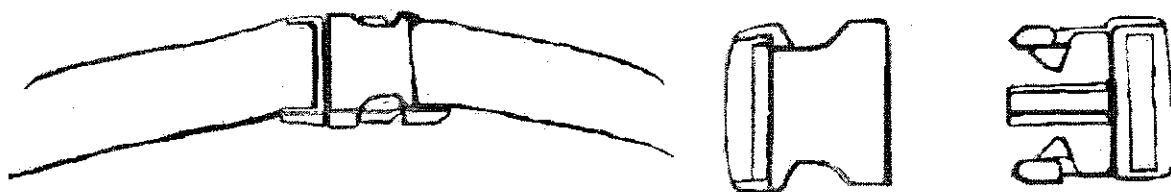
СОФИЯ
2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

КОЛАН ЗА СЛУЖБА „ВОЕННА ПОЛИЦИЯ” - ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Коланът показан на фигура 1 представлява текстилна лента от 100% полиестерна коприна, цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, на който е монтирана катарамата от пластмаса в цвета на колана.



Фиг.1

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изисквания към размерите на колана

Коланът да се изработва със следните размери:

- дължина 1600 mm $\pm$ 1,5%
- широчина 55 mm $\pm$ 0,5%

Катарамата да се изработва в следните размери:

- дължина - 65 mm $\pm$ 0,5%
- широчина - 65 mm $\pm$ 0,5%
- дебелина - 1mm $\pm$ 0,5%

3.1.2. Технологични изисквания

3.1.2.1. В двата края на колана да се монтират съответно двете части на лепяща лента за регулиране обиколката на колана, като дължината им да е: не по-малко от 150,0 mm за твърдата част и не по-малко от 300,0 mm за меката част. Разстоянието между твърдата и меката част на лепящата лента да е не по-малко от 100,0 mm.

3.1.2.2. Краищата на колана да са топлинно обработени против разнищване.

3.1.2.3. Катарамата да се състои от две части и да се застопорява с две пластмасови гайки.

3.1.3. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на колана да са съгласно спецификацията в Таблица 1.

Таблица 1 - Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	Текстилна лента - цвят черен № 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”, бал – 3-4: - състав 100% полиестерна коприна; - сплитка – основен рипс; - линейна маса – 170,00 g/m; - здравина и разтегливост до скъсване - 700,00 daN	За основната лента	
2	Лента лепяща с ширина 50,0 mm, черна: - 2 бр. x 150,0 mm (от твърдата част) - 2 бр. x 300,0 mm (от меката част)	За регулиране обиколката на колана	
3	Катарама пластмасова, черна, матирана	За закопчаване на колана	
4	Гайка пластмасова с ширина 5,0 mm, черна, матирана – 2 бр.	За застопоряване на катарамата	
5	Конци машинни, цвят черен: - Състав - 100% полиестер	За зашиване на лепящите ленти на колана	БДС EN ISO 12590

3.1.4. Методи за контрол и изпитване

3.1.4.1. Моделът на колана да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.1.4.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 1 на настоящата ТС.

3.1.4.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложи в т.3.1.2. на настоящата ТС.

3.1.4.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в т.3.1.1., да се проверяват съгласно БДС EN 1773.

3.1.4.5. Методите за изпитване на физико-механичните показатели на материала по т.1 от таблица 1, са съгласно посочените в таблица 2.

3.1.4.6. За конците по т.5 от таблица 1 задължително се изпитва съставът им по НЕНТП:2010.

Таблица 2 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010
2. Линейна маса	БДС 12315
3. Сплитка	БДС 12674
4. Здравина и разтегливост до скъсване	БДС 12315
5. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02

ТС ~~ЖЕ~~ 1.0890.11...

3.1.5. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.5.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за изработване на колана материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

3.1.5.2. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.5.3. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството на колана да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва в акредитирана лаборатория. При оспорване на резултати от изпитвания в лаборатория на ИО или акредитирана лаборатория да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания във външни лаборатории да бъдат извършвани в присъствието на представител на Института по отбрана.

3.1.5.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на показателите по т.1. и т.5 от таблица 1 и размерите по т.3.1.1., с изискванията на настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на колана; съответствието на изделието с изискванията на т. 3.1.2.; показателите по т.2, т.3 и т.4 от таблица 1, да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Коланът да е конструиран така, че да осигурява бързо слагане и сваляне и удобство при носене.

3.3.2. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Не се предвиждат.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

ТС.9/Е.71.0890.1.1

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Изделието да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5.ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Доставчикът (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация е 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имущества” на Института по отбрана с протокол № 16/07.07.2011г.

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС д/с 87.0906.11.....

СОФИЯ

2011 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ СПАЛНО БЕЛЪО ЗА СЛУЖБА ”

– ТС.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1 Основание за доставка на продукта

Единен финансов план за Материално - техническо осигуряване на МО.

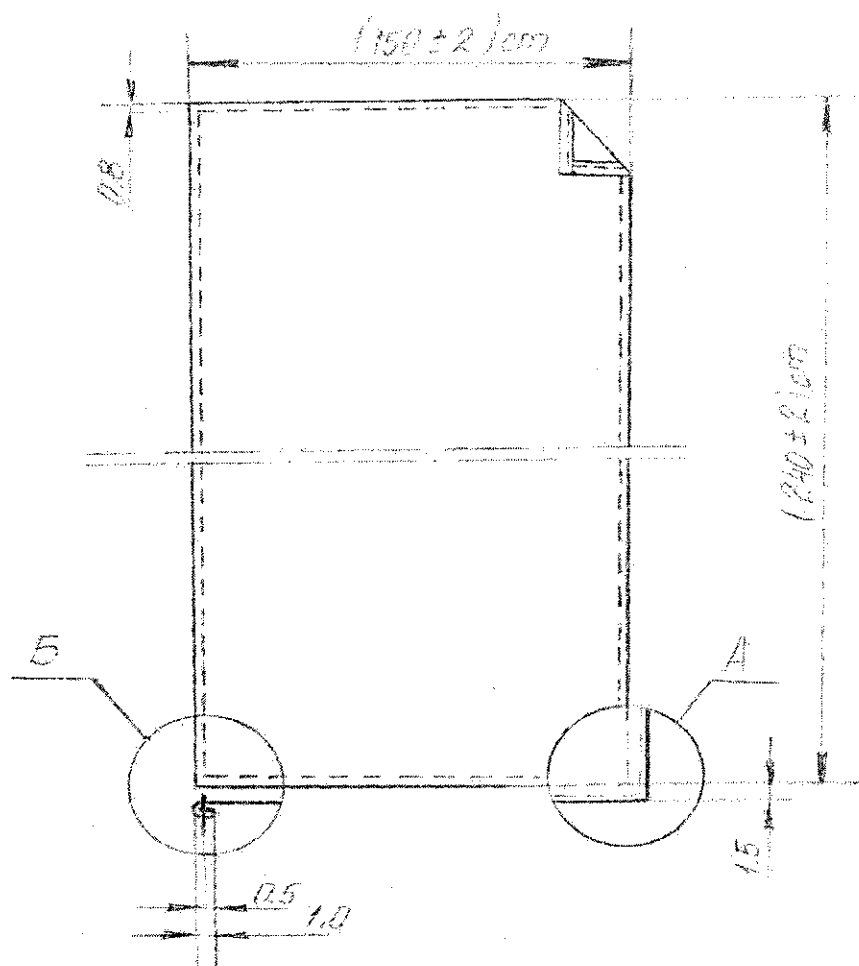
2.2 Описание на продукта

Спалното бельо е предназначено за военнослужещите от служба „Военна полиция“. То се състои от:

2.2.1. Чаршаф долен - Фиг. 1;

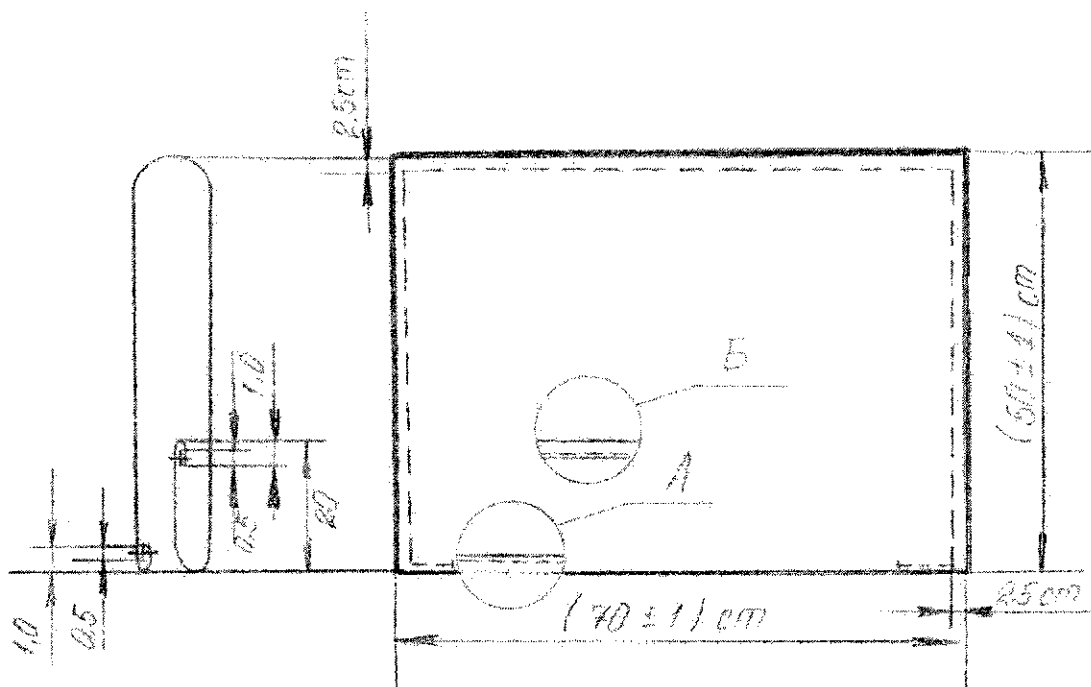
2.2.2. Чаршаф горен - Фиг.2;

2.2.3. Калъфка – Фиг.3.



Фиг. 1 и Фиг. 2

ТС 2087.0906.11



Фиг. 3

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Специфичните изисквания да са съгласно настоящата техническа спецификация.

3.1.2. Изисквания към конструкцията

Предлаганото спално бельо да бъде изработено от американ съответстващ на действащите национални и европейски стандарти.

3.1.3. Технологични изисквания към кроенето и ушиването.

При кроенето и шиенето на спалното бельо трябва да се спазват следните изисквания:

3.1.3.1. Кроенето да се извършва по дължината на плата;

3.1.3.2. Чаршафите и калъфката да се изработват без снаждане;

3.1.3.3. При широчините и дължините за чаршафите да се предвижда припуск за подгъв по 1,5 cm., (пречупване на 0,5 cm. и втори път на 1,0 cm. последователно);

3.1.3.4. Подгъвът при широчините и дължините на чаршафите да е 1,0 cm, в готов вид, като лицевият укрепително-украшителен шев да е не по-малко от 0,8 cm. от края с еднократно изминаване;

3.1.3.5. По двата края на калъфката за възглавници при дължините да се изработват предварително подгъви, двойно загънати с широчина 0,5 и 1,0 сантиметра и изминати с лицев шев на 0,8 cm. от края. Допуска се широчината на подгъвите да са двойно подгънати на 0,5 и 0.8 сантиметра, изминати с лицев шев на 0,6 cm. от края;

3.1.3.6. Прихлупването на калъфката за възглавница да е с широчина не по-малка от 20,0 cm.;

3.1.3.7. Страничните съединителни шевове на калъфката за възглавница да се изминават на 1,5 cm.;

3.1.3.8. Украсителен шев да се изработва от лицевата част на калъфката на разстояние 2,5 cm. навътре от ръба по трите страни;

3.1.3.9. Украсително-укрепителен шев изминат на 0,8 cm от двата края при отвора на калъфката, и да е с по 9,0 cm. дължина за допълнително укрепване;

3.1.3.10. Гъстината на съединителните шевове да бъдат 4-5 бода на 1 cm., а украсителните 3-4 бода на 1 cm. Краищата на всеки шев да бъдат двойно затегнати и съвпадащи се. По шевовете не трябва да има набиране, възли и незащити места.

3.1.4. Изисквания към размерите на спалното бельо

Размерите на калъфката за възглавница, на горен и долен чаршав в готов вид и местата за измерването им да са съгласно **Таблица 1.** и забележката под нея.

Таблица 1 - Размери в cm.

Наименование на размерния показател	Размери	Д.О. (±)
1. Чаршафи -(горен и долен)		
- дължина	240,0	2,0
- широчина	150,0	
2. Калъфка		
- дължина	70,0	1,0
- широчина	50,0	

ТС 287.09.06.11.

Забележка:

Дължините на изделията на спалното бельо да се измерват по следния начин - (да се измерва разстоянието от единия край до другия край по дългата страна на изделието в двата му края и по средата);

Широчините на изделията на спалното бельо да се измерват по следния начин – (да се измерва разстоянието от единия край до другия край по късата страна на изделието в двата му края и по средата.

3.1.5. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на спалното бельо да са съгласно спецификацията – **Таблица 2.**

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1.	Плат американ: - състав - 100% памук; - сплитка – лито; - маса на единица площ, g/m ² - min 130,0; - минимална сила при опън, daN: • основа – 35,0 • вътък - 28,0; - максимално изменение на размерите при пране 90°C и сушене, %: • основа – 7,0 • вътък – 4,0 - устойчивост на претриване, % - max 2,0;	Основен материал за спалното бельо	

ТС 87.0906.11

	- максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5;		
2.	Конци машинни, бели състав - 100% полиестер	За ушиване на спалното бельо	БДС EN ISO 12590
3	Лента маркировъчна и знак за въздействие	-за означение на размера, фирмата - производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство	

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Спалното бельо да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата спецификация.

3.1.6.2. Изделията да се контролират чрез сравняване с изискванията, заложи в **Таблица 1, Таблица 2**, настоящата ТС и Фиг.1, 2 и 3

3.1.6.3. Основните размери, посочени в **Таблица 1** и широчината на подгъвите да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.4. Гъстината на бода при използваните шевове да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.5. Методите за изпитване на физико-механичните и хигиенните показатели на материалите са посочени в **Таблица 3**.

Таблица 3 – Методи за изпитване

ТС 96.87.0906.11

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010 - Наредба за етикетиране и наименование на текстилните продукти
2. Маса единица площ	БДС EN 12127
3. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
4. Сплитка	БДС 12674
5. Изменение на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
6. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
7. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
8. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3
9. Линейна плътност	БДС EN ISO 2060
10. Сила на скъсване на преди	БДС EN ISO 2062

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

3.1.7.2. Качеството на изделията да се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

3.1.7.3. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.1.4 и 3.1.5, заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория и / или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Визуалното оценяване на спалното бельо да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват

ТС 2/8.7.0906.41

3.3. Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции и да имат здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническо обслужване и ремонт

Не се изискват.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Изделията да се транспортират и съхраняват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

7.1 Заявителят има право да прави рекламации за констатирани явни недостатъци и / или появили се скрити недостатъци на вече доставена

продукция като иска подменянето и в срок от 3 /три/ дни за сметка на изпълнителя както следва:

- за явни дефекти отразени в констативен протокол съставен при приемането на изделията и подписан от заявителя и изпълнителя или техни представители;

- за скрити дефекти или несъответствие на изделията отразени в констативен протокол съставен от заявителя не по-късно от 12 /дванадесет/ месеца от приемането на изделията.

7.2 Гаранционният срок при спазването на условията за съхранение да е не по-малко от 5 години, считано от годината на производство.

7.3 Гаранционният срок при експлоатация да е не по-малко от 1 година, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 16 / 07.07.2011г.

ТСО/К.87.0906.11.

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС *ИЗ1. 0666. М*.....

СОФИЯ

2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Анцуг пустинен тип” - ТС *ЖС71. 0666. 11*

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Анцугът, снимки в Приложения от 1 до 7, се състои от две части: горнище и долнище.

Анцугът е от плат, със състав 100% полиестер /микрофибър/. Горнището е в основен цвят бежов № 15-1216 TP по каталог “Pantone Textile” и допълнителен цвят каки № 19-0820 TP по каталог “Pantone Textile” за някои детайли. Долнището е в основен цвят каки № 19-0820 TP по каталог “Pantone Textile” и допълнителен цвят бежов № 15-1216 TP по каталог “Pantone Textile” за някои малки детайли.

Горнището е в свободен силует, с реглан-ръкави, с висока яка, тип “столче”. Закопчава се с цип. Предните части и гърбът са с платки. На предните части под линията на талията е изработен по един прорязан под наклон джоб с широка филетка. На платката на лявата предна част е бродирана утвърдената украса за принадлежност към българската армия, с размери 12,0 cm/2,5 cm – табелка с триколора и надпис “БЪЛГАРСКА АРМИЯ”, под него – “BULGARIAN ARMED FORCES”, а на платката на дясната предна част е защита лепяща лента-велкро за закрепване на именната табелка на военнослужещия. При вътрешните шевове, в подмишечния участък, предните части и гърбът имат триъгълни детайли в цвят каки. На гърба е шампован хоризонтален надпис “BULGARIAN ARMY” с височина на буквите 17,0 mm, в цвят еквивалентен на цвят каки № 19-0820 TP по каталог “Pantone Textile”.

Двете части на яката, тип “столче” и мострата на предните части на горнището са в каки. Ръкавите са от по 5 детайла – горните три са в бежово, а долните два (откъм вътрешния шев на ръкава) – в каки. Маншетът също е в цвят каки, с нанизан в него плосък ластик, като двата края на ластика са застъпени в областта на вътрешния шев на ръкава с малък правоъгълен детайл.

В долния край на платките, в ръкавните извивки и в съединителните шевове на трите горни детайла на ръкавите е монтиран кант с широчина 2,0 mm, в цвят каки, с промушен в него шнур или предварително подлепен, за твърдост.

Горнището е подплатено с полиестерна мрежа в цвят каки № 19-0820 TP по каталог “Pantone Textile”.

В подгъва на горнището, за прибирането му към тялото е нанизан объл ластик, който при страничните шевове може да се изтегля през две метални капси, монтирани на вътрешната страна на подгъва и да се фиксира с пластмасов двоен стопер.

Долнището е в свободен силует. Предните части се закопчават с цип и бутон-копче. В по-голямата част от дължината на колана, откъм гърба и в областта на страничните шевове е вграден плосък ластик. За допълнително регулиране широчината на долнището по линията на талията, в двете предни части на колана е монтиран по един объл ластик, който се изтегля съответно през двойка метални капси и се фиксира с пластмасов стоп-бутон.

ТС *ЖС71. 0666. 11*

Крачолите са от по 3 модула, съединени посредством ципове, което осигурява три различни дължини на долнището. Джобовете са: два горни, тип "италиански"; два – с външно пришита торба, с капак, симетрично монтирани върху страничния шев на средния модул на двата крачола; един – с външно пришита торба с мехче, с капак, на горния модул на левия крачол в областта на бедрото; един - с външно пришита торба, с капак, на дясната задна част под колана на долнището. Капакът на всички външни джобове се закрепва към съответната торба с лепяща лента-велкро. Горният модул на долнището е подплатен със същата полиестерна мрежа в цвят как и № 19-0820 ТР по каталог "Pantone Textile", с която е подплатено горнището. В бежов цвят са: насрещната мостра на "италианските" джобове; долната част на капака на външните джобове и мехчето на джоба на горния модул на левия крачол.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Основните тактико-технически изисквания са съгласно посочените в стандарта за шевни изделия с военно предназначение ВС 40025:1984.

Специфичните изисквания са съгласно настоящата техническа спецификация.

3.1.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на анцуга е разработена в 77 типоразмера с обхват по ръст (Р) от 158 cm до 194 cm, по обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm до 128 cm, по обиколка на талията (От) от 76 cm до 122 cm. Типоразмерите са посочени в **Таблица 1**.

Таблица 1-Типоразмери

Ръст(Р), cm	158, 164, 170, 176, 182, 188, 194										
Обиколка на гърдите (Ог), cm	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията (От), cm	76	80	84	88	92	97	102	107	112	117	122

Забележка: Заявителят може да заявява и размери извън обхвата на таблица 1.

3.1.3. Изисквания към кроенето

3.1.3.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките.

3.1.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.3.3. При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

ТС. 01071. 0666.11

3.1.4. Технологични изисквания

3.1.4.1. Общи технологични изисквания:

Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

Всички краища на шевове да са добре затегнати.

Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.4.2. Специфични технологични изисквания

3.1.4.2.1. Укрепително-украшителни шевове на двуйглова машина или двойни успоредни шевове на едноиглова машина, с широчина съответно 0,2 cm и 0,8 cm, при ушиването на долнището на анцуга да са изпълнени, както следва:

- по отвора на италианските джобове;
- за оформяне на шлица с ципа;
- успоредно на седалищния и на страничните шевове ;
- по края на капака и за монтиране на капака и торбата на джобовете (без торбата на джоба с мехче).

3.1.4.2.2. Да са изпълнени на 5-конечен оверлог, с резерва на шева не по-малко от 0,8 cm, или на друг вид машина, с осигуряване на същото или по-добро качество съединителните шевове на детайлите на лицевия плат на горнището и съединителните шевове на мрежата за подплата.

3.1.4.2.3. Да са изпълнени на 5-конечен оверлог, с резерва на шева не по-малко от 0,8 cm, или на друг вид машина, с осигуряване на същото или по-добро качество, следните шевове на долнището на анцуга: страничните шевове; вътрешните шевове; седалищният шев; шевът за затваряне торбата на италианските джобове; резервата на колана и на шлица с цип на предните части; откритите резерви на модулите на крачолите; съединителните шевове на мрежата на горния модул.

3.1.4.2.4. Укрепителен лицев шев с широчина 0,6 cm - 0,7 cm за горнището да е изпълнен, за укрепване на ципа за закопчаване на предните части и по края на яката.

3.1.4.2.5. Широчината на лицевия шев на подгъва на горнището да е 2,5÷2,7 cm.

3.1.4.2.6. Укрепителен лицев шев с широчина 0,1 cm - 0,2 cm за горнището да е изпълнен, както следва:

- по долния край на платките на предните части и гърба;
- по ръкавните извивки;
- по края на трите горни детайла на реглан-ръкавите;
- по края на триъгълните детайли в подмишечния участък, успоредно на съединителния им шев с предните части и гърба;
- по края на наклонения отвор с филетка на предните части;
- по края на малкия детайл на маншета на ръкавите за укрепване двата края на ластика в маншета.

3.1.4.2.7. Ластикът в маншета на ръкавите да е укрепен против смачкване и повиване с четири успоредни верижни шева.

3.1.4.2.8. Задължително да са направени понтове за допълнително укрепване или затевки: при долния край на ципа за закопчаване на предните части на горнището; в двата края на филетката на наклонения прорязан джоб на предните части на горнището; в двата края на ципа за прикрепване на модулите на крачолите на долнището; в двата края на капака и в горните ъгли на торбата на

джобовите на долнището; в долния край на отвора на „италиански“ джобове; в долния край на шлица за закопчаване на долнището.

3.1.4.2.9. Съединителен и укрепителен лицев шев с широчина 0,1 cm - 0,2 cm за долнището да е изпълнен, както следва:

- за монтиране ципа на дясната страна на шлица;
- по края на детайла с облия ластик на предните части на колана;
- за оформяне ръбовете на мехчето и за монтиране торбата на джоба върху горния модул на левия крачол;
- за монтиране долната част на циповете на крачолите;
- за зашиване на лепящата лента-велкро за затваряне капака на джобовите.

3.1.4.2.10. Горната част на циповете на крачолите да е монтирана скрито между подгъва на съответния модул и пластрон, широк 2,5÷3,0 cm.

3.1.4.2.11. Капакът на джобовите върху долнището да е зашит на 1,3÷1,8 cm от горния край на торбата.

3.1.4.2.12. Широчината на шева на подгъва на горния и средния модул на крачолите да е 2,5÷3,0 cm, а широчината на шева на подгъва на долния модул да е 2,2÷2,7 cm.

3.1.4.2.13. Двата края на ципа за закрепване на съответния модул на крачолите на долнището да са събрани при страничния шев на крачола, като разкопчаването на ципа да е от страничен към вътрешен шев, минавайки първо през предната част на крачола.

3.1.4.2.14. Гъстотата на съединителните шевове да е 4-5 бода в cm, а на укрепителните и украсителните шевове – 3-4 бода в cm.

3.1.4.2.15. Минималната здравина на шевовете да е 24,0 daN.

3.1.5. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на анцуга да са съгласно спецификацията в таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

No	Наименование на материала	Предназначение	Нормативен документ
1	Тъкан: - състав 100% полиестер /микрофибър/; - специфична площна маса, g/m ² - 130,0 ± 5% - мин.здравина на опън, daN: по основа – 60,0; по вътък – 30,0 - максимална свиваемост при пране при 60 ⁰ C, %: по основа – минус 1,5; по вътък – минус 1,5; - устойчивост на обагрянето, бал: на светлина - min 5; на пране при 60 ⁰ C – min 4/3-4; на пот – min 4/4; на сухо триене – min 3-4; на мокро триене - min 3-4;	Основен материал за анцуга	

	на гладене – min 4/4; на химическо чистене – min 4/4. - съдържание на формалдехид, mg/kg – не повече от 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици – 4,8-7,5		
2	Мрежа: - състав 100 % полиестер - специфична площна маса, g/m ² - 60,0 ± 5% - съдържание на формалдехид, mg/kg – не повече от 75,0; - рН на воден екстракт, рН единици – 4,8-7,5	За подплата на горнището и на горния модул на долнището	
3	Конци машинни шевни , 100% полиестер:	За съединителни, лицеви и почистващи шевове	БДС EN 12590
4	Цип спирален, делим, с широчина на зъбите 6,0 mm, 1 бр.	За закопчаване на горнището	БДС 13457:1986
5	Цип спирален, делим, с широчина на зъбите 6,0 mm, 4 бр.	За свързване модулите на крачолите на долнището	БДС 13457:1986
6	Цип спирален, неделим, с широчина на зъбите 4,0 mm, 1 бр.	За закопчаване шлица на долнището	БДС 13457:1986
7	Ластик плосък, широк 3,5 cm	За маншетите на горнището и за колана на долнището	БДС 10347:1987
8	Ластик объл, Ф 3,0 mm	За прибиране на горнището към тялото по линията на подгъва; За регулиране широчината на долнището в талията	БДС 10347:1987
9	Бутон-копче, метално, оксидирано, външен диаметър 15,0 mm, 1 бр.	За колана на долнището	
10	Капса метална, оксидирана, вътрешен диаметър 5,0 mm: - за горнището – 4 бр. - за долнището – 4 бр.	За облия ластик в подгъва на горнището; За облия ластик в колана на долнището	
11	Стопер пластмасов, двоен: - за горнището - 2 бр. - за долнището – 2 бр.	За ластика по т.10	
12	Лента лепяща-велкро, 1 бр.: - дължина – 12,0 cm - широчина – 2,5 cm	За закрепване именната табелка на военнослужещия	
13	Лента лепяща-велкро, 4 бр.: - дължина – 3,5 cm - широчина – 2,0 cm	За затваряне капака на външните джобове на долнището	
14	Лента маркировъчна, 2 бр.	Означаване върху горнището и долнището: типоразмера на анцуга, фирмата – производител, условията за влаго-топлинна и химическа обработка, състава на основния материал и годината на производството	

Забележка към таблица 2:

ТС. ЖС 71. 0666 . 11

1. Цветът на циповете, облите ластици, стоперите, конците за почистващите и съединителните шевове на горнището и на долнището на анцуга и конците за всички лицеви шевове на долнището да е еквивалентен на цвят като № 19-0820 TP по каталог "Pantone Textile".
2. Цветът на конците за лицевите шевове върху бежовите детайли на горнището да е еквивалентен на цвят бежов № 15-1216 TP по каталог "Pantone Textile".
3. Цветът на конците за лицевите шевове върху детайлите в каки на горнището да е еквивалентен на цвят като № 19-0820 TP по каталог "Pantone Textile".
4. Цветът на всички лепящи ленти-велкро на анцуга да е еквивалентен на цвят бежов № 15-1216 TP по каталог "Pantone Textile".

3.1.6. Размерите на готовото изделие да са съгласно посочените в Таблица 3.

Таблица 3 – Размери, см

Размерен показател	Ръст (P)	Обиколка на гърдите (От) Обиколка на талията (От)											Доп. откл. (±)
		88 76	92 80	96 84	100 88	104 92	108 97	112 102	116 107	120 112	124 117	128 122	
1	2	3											4
Горнище на анцуга	158	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	1,0
1. Дължина на горнището	164	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
	170	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	
	176	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
	182	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	
	188	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	
	194	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	
2. ½ ширина на горнището по линия на гърдите	От 158 до 194	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	1,0
3. Дължина на ръкава, вкл. маншет широк 3,5 cm	158 164 170 176 182 188 194	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	71,5 73,5 75,5 77,5 79,5 81,5 83,5	1,0
4. ½ дължина на маншета при неразтегнато състояние	От 158 до 194	11,0	11,0	12,0	12,0	12,0	13,0	13,0	13,0	14,0	14,0	14,0	0,5
5. Яка - ширина	От 158 до 194	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	0,5
6. Отвор на джоба на горнището: - дължина - ширина на филетката 2,0 cm	От 158 до 194	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0	0,5
Долнище на анцуга	158	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	2,0
7. Дължина странична на долнището, вкл. широчината на колана 3,5 cm	164	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	
	170	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	
	176	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	
	182	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	
	188	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
	194	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	
8. Дължина	158	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	1,0

ТС. 9071. 0666. 11

странична на горния модул, вкл.широчината на колана 3,5 cm	164 170 176 182 188 194	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0	49,0 51,0 53,0 55,0 57,0 59,0		
9. Дължина на отвора на "италиянски" джоб	От 158 до 194	18,0	18,0	18,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	0,5
10. Джоб върху страничния шев:	От 158 до 194													
10.1. Капак:														
- дължина		19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	0,5
- широчина		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
10.2. Торба:														
- дължина		18,5	18,5	18,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	0,5
- широчина		18,5	18,5	18,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	
11. Джоб на дясна задна част:	От 158 до 194													
11.1. Капак:														
- дължина		15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	
- широчина		6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	
11.2. Торба:														
- дължина		17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,5
- широчина		14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	
12. Джоб на горния модул на левия крачол:	От 158 до 194													
12.1.Капак:														
- дължина		9,5	9,5	9,5	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,5	10,5	10,5	
- широчина		7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,5
12.2.Торба:														
- дължина		15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	
- широчина		8,5	8,5	8,5	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,5	9,5	9,5	
- широчина на мехчето		2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
13. ½ широчина по линия на талията в неопънато положение на ластиците	От 158 до 194	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,5	52,0	54,5	57,0	59,5	62,0		1,0
14. широчина по линия на подгъва	От 158 до 194	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0		0,5

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на горнището - измерва се по средната линия на гърба разстоянието от линията на вратната извивка до долния край на изделието;
2. ½ широчина на горнището по линия на гърдите - в закопчано положение при наложени една върху друга предна част и гръб между страничните линии на прегъване на изделието, на 2,0 cm под ръкавната извивка;
3. Дължина на ръкава, включително маншет - в закопчано положение на изделието, при наложени една върху друга предна част и гръб и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от най-високата точка върху вратната извивка до долния край на ръкава;

Широчина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния край на детайла;

4. $\frac{1}{2}$ дължина на маншета при неразтегнато състояние - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен ръкав, в свободно състояние, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на маншета;

5. Яка – широчина – измерва се в средата на яката разстоянието от шева на пришиване към вратната извивка до външния край на яката;

6. Отвор на джоба на горнището:

- дължина – измерва се по продължение на прорежа разстоянието между шевовете за затягане;

- широчина на филетката – измерва се разстоянието от шева на пришиване до външния край на детайла;

7. Дължина странична на долнището, включително широчината на колана - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на страничния шев разстоянието от горния край на колана до долния край на изделието;

Широчина на колана – измерва се разстоянието между шева за пришиване и горния край на колана;

8. Дължина странична на горния модул, включително широчината на колана - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по продължение на страничния шев разстоянието от горния край на колана до долния край на модула;

9. Дължина на отвора на “италиянски” джоб - измерва се по продължение на отвора разстоянието между шевовете за затягане;

10. Джоб върху страничния шев:

10.1. Капак:

- дължина – измерва се по продължение на пришиването на детайла разстоянието между двата края;

- широчина - измерва се разстоянието от шева за пришиване до края на детайла;

10.2. Торба:

- дължина - измерва се вертикално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (най-външните точки върху прегъвката за резерв на шева);

- широчина - измерва се хоризонтално по средната линия на детайла разстоянието между двата края (най-външните точки върху прегъвката за резерв на шева);

11. Джоб на дясна задна част:

11.1. Капак – както за показател 10.1.;

11.2. Торба - както за показател 10.2.;

12. Джоб на горния модул на левия крачол:

12.1. Капак - както за показател 10.1.;

12.2. Торба:

- дължина - както за показател 10.2.;

- широчина - измерва се хоризонтално по средната линия на горната част на торбата (без мехчето) разстоянието между двата края (най-външните точки върху прегъвката за резерв на шева);

- широчина на мехчето - измерва се хоризонтално разстоянието между двата края (най-външните точки върху прегъвката за резерв на шева);

13. $\frac{1}{2}$ широчина по линия на талията в неопънато положение на ластичите - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладено долнище на анцуга, в закопчано положение, измерва се по продължение на шева за прикачане на колана разстоянието между страничните линии на прегъване на колана;

14. $\frac{1}{2}$ широчина по линия на подгъва - при наложени една върху друга предна и задна част на пригладен крачол, измерва се по линията на долния край на крачола разстоянието между страничните линии на прегъване на крачола.

3.1.7. Методи за контрол и изпитване

3.1.7.1. Моделът на анцуга да се контролира визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

3.1.7.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в таблица 2 на настоящата ТС.

3.1.7.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложи в т.3.1.1., т.3.1.2., т.3.1.3. и т.3.1.4. (без т. 3.1.4.2.15.) на настоящата ТС.

3.1.7.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в таблица 3, да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1\text{cm}$.

3.1.7.5. Здравината на шевове, посочена в т. 3.1.4.2.15. да се проверява съгласно БДС EN ISO 13935-1.

3.1.7.6. Широчината на шевове по т. 3.1.4. да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

3.1.7.7. Гъстотата на бода при използваните шевове по т. 3.1.4. да се проверява чрез броене на бодове в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

3.1.7.8. Методите за изпитване на физико-механичните, химичните и хигиенните показатели на материалите от таблица 2 са посочени в таблица 4.

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав на лицевия плат и мрежата, %	НЕНТП:2010
2. Специфична площна маса на лицевия плат и мрежата, g/m ²	БДС EN 12127
3. Здравина до скъсване на лицевия плат, daN	БДС EN ISO 13934-1
4. Изменение на размерите след пране на лицевия плат, %	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
5. Устойчивост на обагрянето на лицевия плат, бала - на светлина - при пране 60° C - на пот	БДС EN ISO 105-B02 БДС EN ISO 105-C06 БДС EN ISO 105-E04

- при сухо триене	БДС EN ISO 105-X12
- при мокро триене	БДС EN ISO 105-X12
- на гладене	БДС EN ISO 105-X11
- на химическо чистене	БДС EN ISO 105-D01
6. рН на воден екстракт на лицевия плат и мрежата, рН единици	БДС EN ISO 3071
7. Съдържание на формалдеhid в лицевия плат и мрежата, mg/kg	БДС EN ISO 14184-1

3.1.8. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.8.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за ушиване на анцуга материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

3.1.8.2. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.8.3. Окачествяването на готовите изделия да се извършва съгласно ВС 40026:1984. Качеството на анцуга да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва в акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията се провеждат арбитражни изпитвания в акредитирана лаборатория в присъствието на представители на Института по отбрана.

3.1.8.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на: цвета на основния материал и мрежата; показателя по т. 3.1.4.2.15; показателите от т.1 до т.8 на таблица 2, вкл.забележката към нея и показателите по таблица 3, с изискванията на техническата спецификация, да се проверява в акредитирана изпитвателна лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на анцуга; конструкцията; технологичното изпълнение по т.2 и т. 3.1.4. (без т. 3.1.4.2.15), и показателите от т.9 до т.14 на таблица 2, да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Анцугът да е конструиран така , че да осигурява бързо обличане и събличане, свобода и удобство при носене.

Лицевият плат да се раздира трудно, а при скъсване да е устойчив срещу разрастване на разкъсването.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Анцугът да се поддържа лесно – почистване чрез машинно пране до 60°C при използване на неизбелващ перилен препарат.

Допуска се и химическо почистване на изделието.

Сушенето да се извършва на открито, в закрити помещения или в сушилна машина.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Анцугът да се транспортира и съхранява съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информация по т.14 от таблица 2.

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършва съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство, а при експлоатацията – 6 месеца.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 11/28.03.2011г.

ТС 9671.0666.11

ПРИЛОЖЕНИЕ 1



ПРИЛОЖЕНИЕ 2



ПРИЛОЖЕНИЕ 3



ПРИЛОЖЕНИЕ 4



ПРИЛОЖЕНИЕ 5



ПРИЛОЖЕНИЕ 6



ПРИЛОЖЕНИЕ 7



**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС *ЖТ1. 0605. М*.....

СОФИЯ

2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Ръкавици кожено плетени без пръсти, черни” - ТС *ЖК71. 0665. 11*

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

✓ 2.1. Ръкавиците кожено-плетени без пръсти в черен цвят, изобразени на Фигура 1, Фигура 2 и на Приложение 1 и Приложение 2, са предназначени за кадровите военнослужещи от БА, участващи в мисии извън страната, като лично предпазно средство за ръце.

2.2. Ръкавиците са изработени от кожа лицева (напа за ръкавици) и мрежа, изплетена от памучно тире. Цветът на плетената мрежа е с номер по каталога „Pantone Textile”- цвят черен, № 19-4305 TP, а цветът на кожата е еквивалентен черен цвят на плетената мрежа.

Ръкавиците са с рязани пръсти. Горната част на ръкавиците е предимно плетен тип. Долната им част е от кожа лицева (напа за ръкавици). В края на ръкавиците, по линията на гривнените стави, са монтирани щрифелки от кожа с пришити към тях лепящи ленти-велкро за пристягане на ръкавиците към ръцете.

Горната част е мрежеста, напречно плетена, с четири ката нишки от памучно тире. Мотивът по широчина е синджир от две бримки плюс стълбче с единичен висок пълнеж, а по височина е разположен шахматно. Мрежата образува квадратни отвори, позволявайки проветрение и динамика на ръцете при движение. В основата на ръкавиците, при гривнените стави, е изработен отвор за свобода, окантован с помощта на лента от по-тънка напа за ръкавици. Лентата продължава да окантова ръкавицата и при подгъва, като снадката ѝ се скрива под една от щрифелките.

Долната част на ръкавиците е изцяло изработена от лицева кожа. В областта на дланта допълнително са пришити подсилващи детайли. От вътрешната страна на подсилващите детайли са вградени протектори от “Кевлар” или дунапрен. Под протекторите кожата е прорязана с отвори за проветрение и ергономичност. Пръстите:

- палците на ръкавиците от горната страна са изплетени от същата мрежа, както и горната част на ръкавиците, а долната им страна е изработена от кожа лицева (напа за ръкавици);

- детайлите на пръстите на ръкавиците между показалец, среден, безимен и кутре са изработени от по тънка лицева кожа - напа за ръкавици. Те съединяват продължението-пръсти от кожа от долната страна на ръкавиците с продължението-пръсти от мрежа от горната страна.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Конструктивните и технологичните изисквания към изделието са съгласно настоящата техническа спецификация.

3.1.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на ръкавиците кожено плетени без пръсти, черни е разработена в 5 размера. Размерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Размери

Обиколка на дланта (Одл), cm	21	23	24	26	27
Размер на ръкавиците	8,5	9	9,5	10	10,5

Забележка: Заявителят може да заявява и размери извън обхвата на Таблица 1.

3.1.3. Изисквания към кроенето

3.1.3.1. За лицевата кожа – да се подбират еднакви по дебелина и обработка парчета.

3.1.3.2. Да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.4. Технологични изисквания

3.1.4.1. Общи технологични изисквания:

Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

Всички краища на шевове да са добре затегнати.

Гъстотата на бода на всички шевове да е 3-4 бода/cm.

Здравината на съединителните шевове да е не по-малко от 5,0 N/mm.

Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.4.2. Специфични технологични изисквания

3.1.4.2.1. Съединително - укрепителни шевове от лицевата страна на ръкавиците да се изминават с широчина 0,5-0,6 cm при обръщането и фиксирането на окантоващата лента от лицева кожа.

3.1.4.2.2. Съединително - укрепителни шевове с широчина 0,5-0,6 cm да се изминават, както следва:

- по вътрешната страна на ръкавиците по малкият пръст и дланта и по показалеца и дланта, свързвайки детайлите от мрежа и кожа;

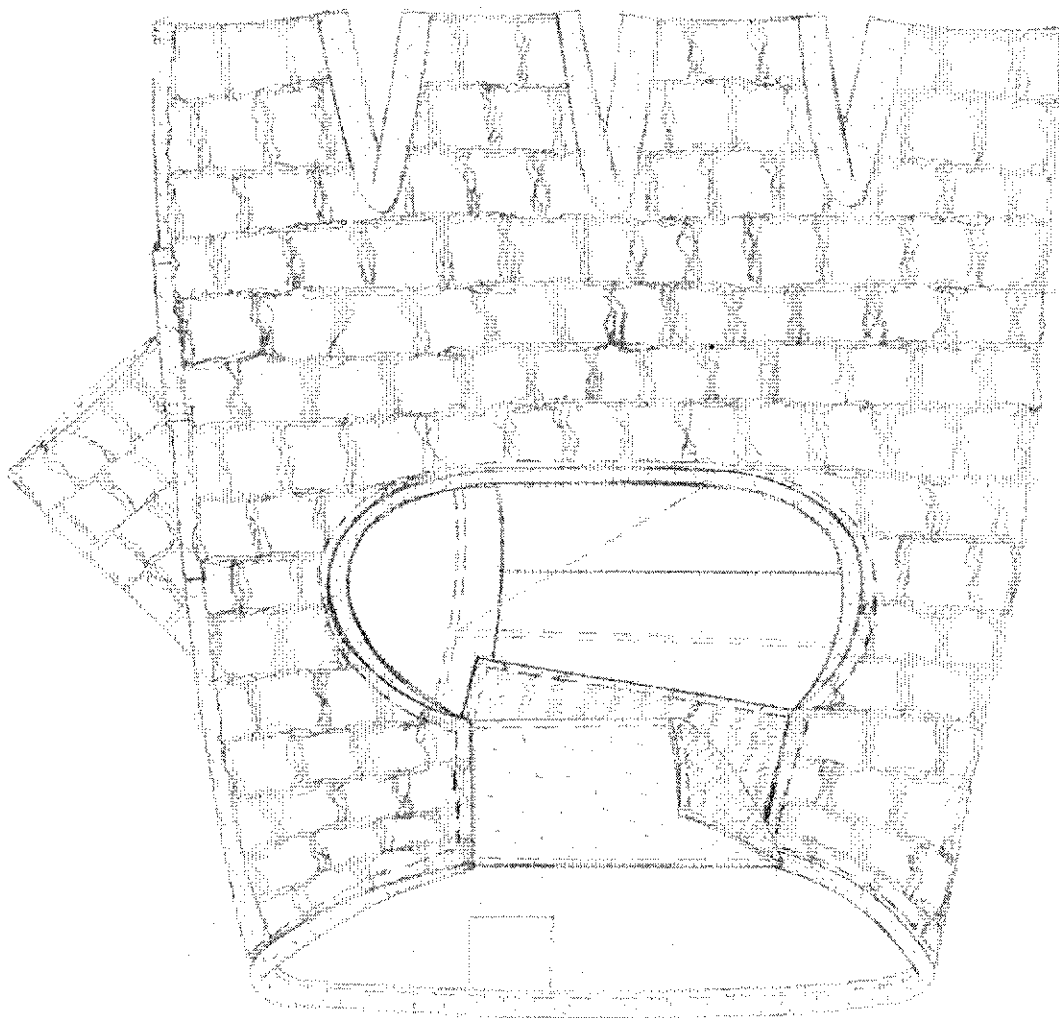
- по вътрешната страна на ръкавиците по дължините на палците, за пришиване на мрежата с лицевата кожа.

3.1.4.2.3. Съединително - укрепителни шевове с широчина 0,4-0,5 cm да се изминават, както следва:

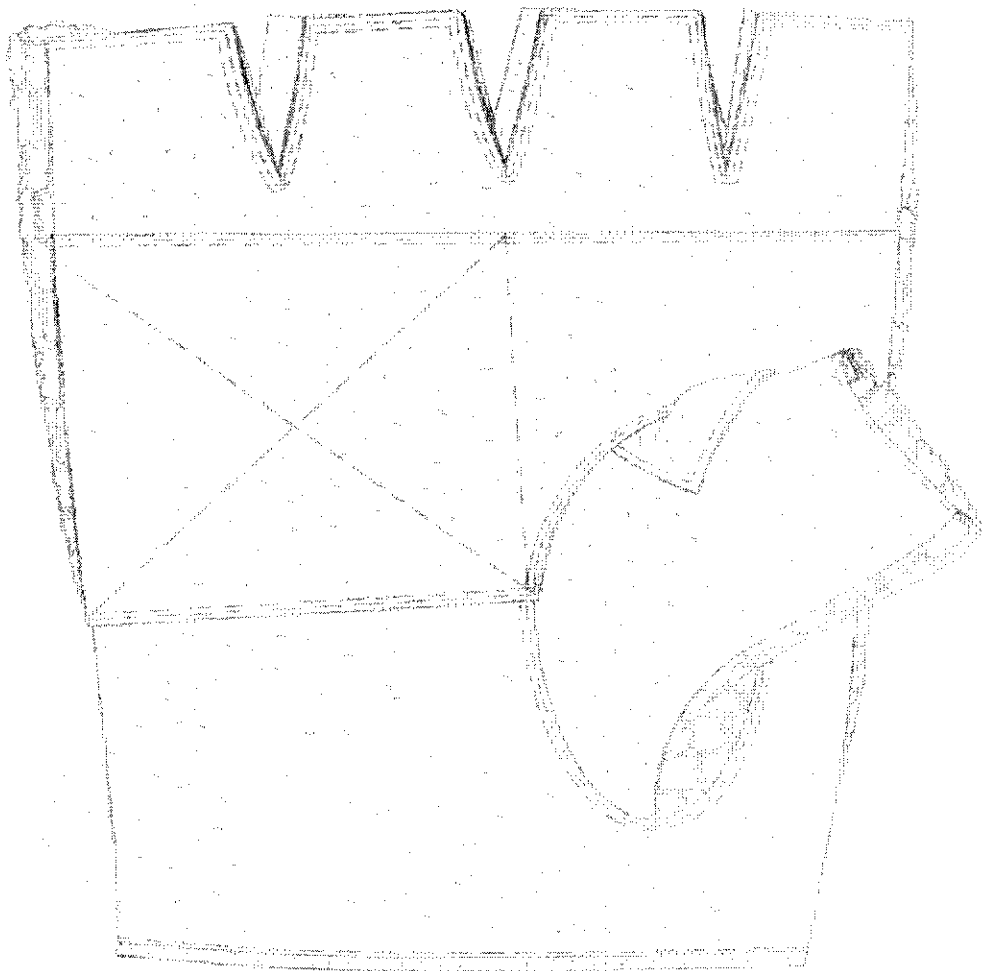
- по долната част на ръкавиците за присъединяване на укрепващите детайли от лицева кожа, осигурявайки вграждането на протекторите;

- по вътрешната страна на междупръстните детайли от кожа с изплетените пръсти от мрежа.

ТС...*ALFA.0665.M*



Фигура 1



Фигура 2

3.1.4.2.4. Укрепително - украсителни двойни шевове с широчина от 0,2 cm и 0,4 cm да се изминават , както следва:

- по края на рязаните пръсти;
- по присъединяването на лицевата кожа на 2-ри, 3-ти, 4-ти и 5-ти пръсти към междупръстните детайли от по-тънка кожа;
- по края на дублиращите подсилващи детайли на ръкавиците;
- в основата на палците.

3.1.4.2.5. Укрепително - украсителни шевове с широчина от 0,2 cm да се изминават , както следва:

- по края на палците;
- по края на малкия детайл от лицева кожа в основата на палците;
- по края на щрифелките, за пришиване на лепящите ленти - велкро.

3.1.4.2.6. Укрепително - украсителни лицеви шевове във вид на квадрат с пресечени диагонали да се изминават върху дублиращите детайли на дланите. Прошиването да минава през лицевите кожи, уплътненията-протектори и подложната напа отвътре към дланта.

3.1.5. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване ^{на}ръкавиците~~е~~ кожено-плетени без пръсти да са съгласно спецификацията в Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

No	Наименование на материала	Предназначение	Нормативен документ
1	Кожа лицева (напа за ръкавици): -Цвят черен, еквивалентен на цвета на плетената мрежа - № 19-4305 TP, по каталога „Pantone Textile”; -Съдържание на влага, % - < 16,0; -Екстрахируеми с органични разтворители вещества, % - < 12,0; -рН на воден екстракт, единици рН -3,5÷ 9,5; -Съдържание на хром (VI), mg/kg - < 3,0 mg/kg; -Устойчивост на проникване на вода , ниво/min - 1/ 30; -Паропропускливост, mg/cm².h - > 3,0; -Абсорбция на водни пари, mg/cm² за 8h - > 8; -Устойчивост на обагрянията, на триене: -сухо триене при 50 цикъла не по-малко от 3 по сивата скала; -мокро триене при 20 цикъла не по-малко от 3 по сивата скала	- за долната страна на дланта на ръкавицата, - за долната част на палеца, - за щрифелките за пристягане - за укрепващият детайл в основата на палеца, - за външния подсилващ детайл за протектора , - за вътрешния укрепващ детайл на протектора, - за присъединяващите детайли между пръстите, - за окантоване на отворите на изделието	

ТС. 01C71. 0665. М

2	Конци машинни, полиестерни, цвят черен	- за съединителни, и лицеви шевове	БДС EN 12590
3	Тире – конци за ръчно плетене, цвят на плетивото - черен ,№ 19-4305 TP по каталога „Pantone Textile” - Състав 100% памук: - Линейна плътност, tex -50 x 3	- за изплитане на горната част на ръкавиците и продължението на пръстите (2,3,4, и 5-ти), - за изплитане горната част на палците	
4	Лепяща лента-велкро: - дължина, равна на дължината на щрифелката в готов вид - ширина 2,5 cm	-за прилепване на щрифелките	
5	Уплътнителя за протектори от дунапрен с дебелина 0,5 -0,8 cm	- за омокотвяване на дланта	
6	Лента маркировъчна	-за означение на размера, фирмата-производител и годината на производство (последните две цифри)	

3.1.6. Размерите на ръкавиците кожено плетени без пръсти в готов вид да са съгласно Таблица 3.

Таблица 3 – Размери, cm

Размер на ръкавиците Наименование на размерния показател	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	Доп. Откл. (+;-)
	S	M	M	M	L	L	XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Дължина на ръкавицата	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	0,4
2. Ширина на ръкавицата	10,0	10,5	11,5	12,0	13,0	13,5	14,0	0,3
3. Щрифелки за пристягане:								
- дължина	4,0	4,0	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0	0,2
- ширина	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на ръкавицата - при наложени една върху друга долна и горна част на ръкавицата, измерва се върху долната част (от лицева кожа), по продължение на средния пръст, разстоянието от горната линия на средния пръст до долния край на ръкавицата;

ТС. ИС 71 0665. 11

2. Широчина на ръкавицата - при наложени една върху друга долна и горна част на ръкавицата, измерва се върху долната част (от лицева кожа), на 20 mm от основата на палеца откъм сгъвката между палеца и показалеца, разстоянието между страничните линии на прегъване на ръкавицата;
3. Щрифелки за пристягане - дължина и широчина – измерва се откъм лицето на щрифелката разстоянието между двете крайни линии.

3.1.7. Методи за контрол и изпитване

- 3.1.7.1. Моделът и конструкцията на ръкавиците да се контролират визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.
- 3.1.7.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 на настоящата ТС.
- 3.1.7.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, заложи в т.3.1.3. и т.3.1.4. на настоящата ТС.
- 3.1.7.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в Таблица 3 да се проверяват с шивашки метър или метална ролетка с точност $\pm 0,1$ cm.
- 3.1.7.5 Широчината на шевове по т. 3.1.4. да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.
- 3.1.7.6. Гъстотата на бода при използваните шевове по т.3.1.4. да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лула.
- 3.1.7.7. Методите за изпитване на физико-механичните, химичните и хигиенните показатели на материалите от Таблица 2 са посочени в Таблица 4.

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав на материала, %	ПЕНТП:2010
2. Съдържание на влага, %	БДС EN ISO 4684
3. Екстрахируеми с органични разтворители вещества, %	БДС EN ISO 4048
4. pH на воден екстракт, единици pH	БДС EN ISO 4045
5. Съдържание на хром (VI), mg/kg	БДС EN ISO 17075
6. Паропропускливост, mg/cm ² .h	БДС 6783:1971
7. Абсорбция на водни пари mg/cm ² за 8h	БДС EN 420
8. Устойчивост на обагрянията, на сухо и мокро триене, бала	БДС EN ISO 11640
9. Време за проникване на първата капка вода, min -	БДС EN ISO 5403
10. Здравина на шева, N/ mm	БДС EN 13594
11. Линейна плътност на памучното типе, tex	БДС EN ISO 2060

3.1.8. Правила за приемане и оценка на качеството

- 3.1.8.1. Преди доставката да се извършват изпитвания на използваните за изработване на ръкавиците материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

ТС. ЖС 71. 0665. 11

3.1.8.2. Качеството да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва в акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията се провеждат арбитражни изпитвания в акредитирана лаборатория в присъствието на представители на Института по отбрана.

3.1.8.3. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.8.4. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, съответствието на: показателите от т.1 до т.3 на таблица 2; показателите по таблица 3 и показателя „здравина на съединителните шевове” в т.3.1.4., с изискванията на техническата спецификация, да е доказано с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на ръкавиците по т.2; конструкцията; технологичното изпълнение по т.3.1.4. (без показателя „здравина на съединителните шевове”) и показателите от т.4 до т.6 на таблица 2, да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Ръкавиците да са конструирани така , че да осигуряват свобода и удобство при носене.

Да има възможност за бързо поставяне и сваляне на изделието.

Лицевата кожа да не се раздира лесно, а при скъсване да е устойчива срещу разрастване на разкъсването.

Плетената мрежа да не се разкъсва лесно, а при скъсване да е устойчива към разплитане и разрастване на скъсването.

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Допуска се химическо почистване на изделието.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Ръкавиците да се транспортират и съхраняват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 или други изисквания на заявителя.

ТС.ЖС.ІІ. 0665. М

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация граждански и военни стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Маркировката върху продукта да съдържа информация по т.6, Таблица 2.

Опаковането и етикетирането на готовите изделия да е съобразно изискванията на ВС 40040:1985 или други изисквания на заявителя.

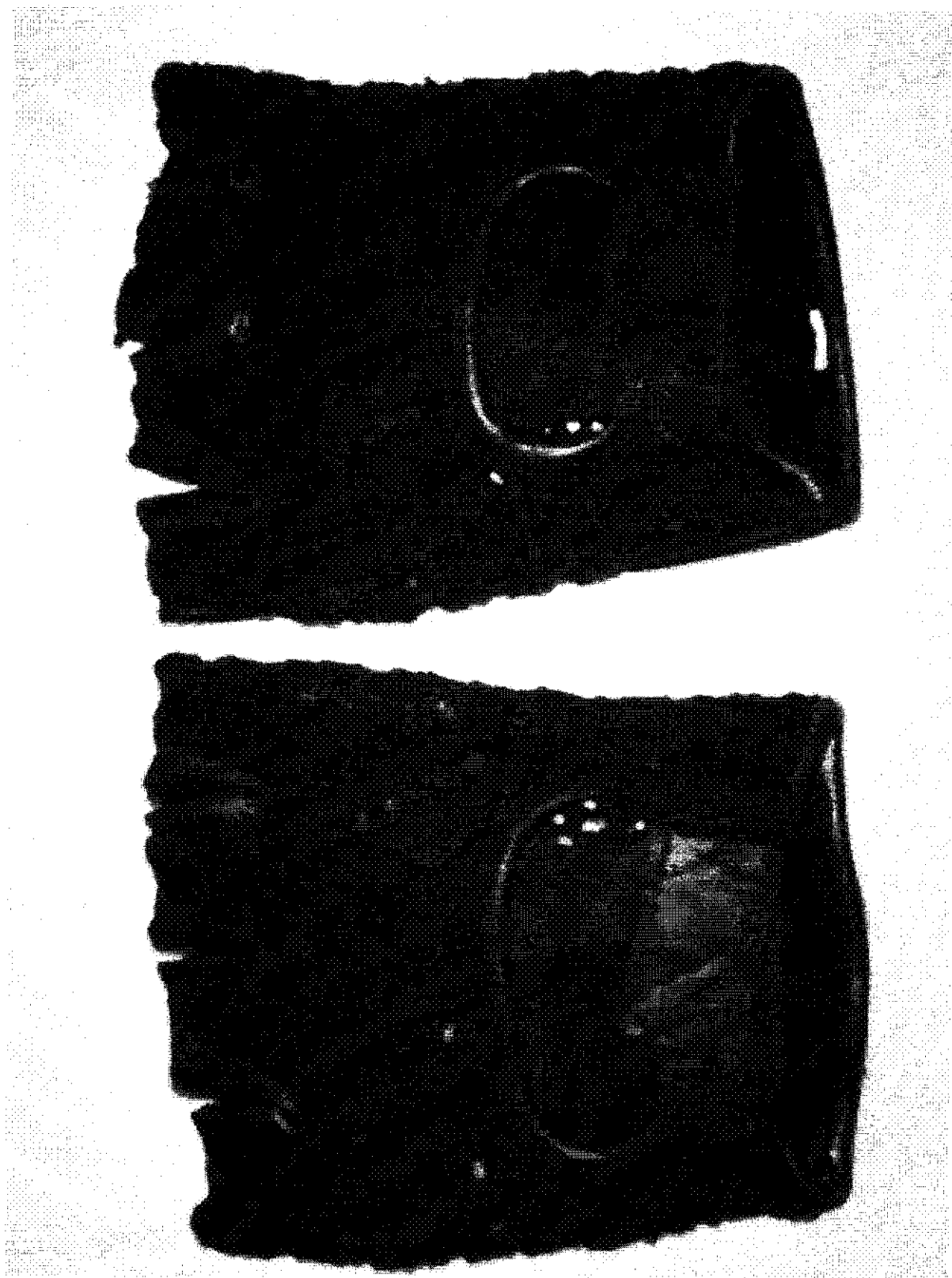
7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от годината на производство, а при експлоатацията – 2 години.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществa” на Института по отбрана с протокол

№ 11/28.03.2011г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1



IC. ЖС 71. 0605. 11



828

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ОС71.0964.11.....

СОФИЯ

2011 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ КЪРПА ЗА ЛИЦЕ ”– ТС 2071.0964.11

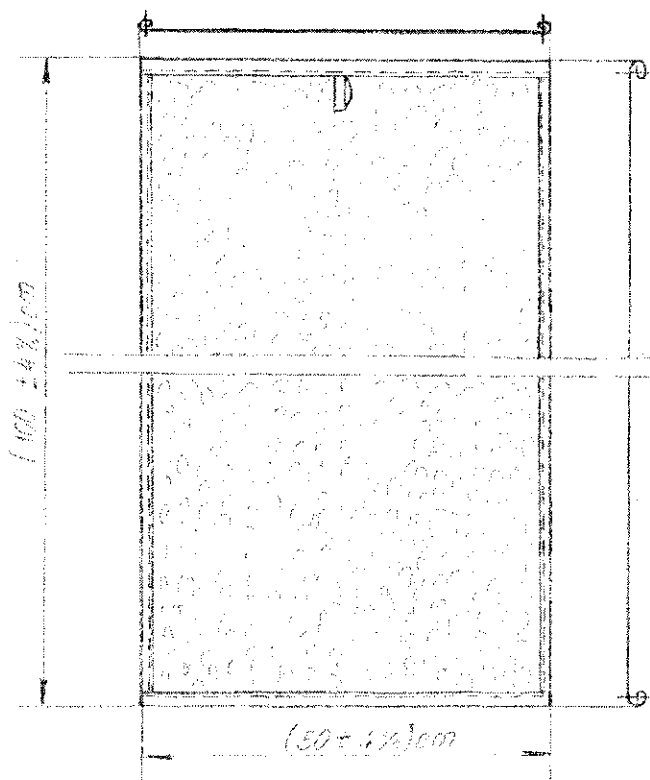
2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1 Основание за доставка на продукта

Единен финансов план за Материално - техническо осигуряване на МО.

2.2 Описание на продукта

Хавлиеното изделие **Фигура 1** да е предназначено за военнослужещите от служба „Военна полиция“. Кърпата за лице да се изработва от памучна едноцветна хавлиена тъкан в цвят по заявка на заявителя. Хавлиената кърпа да е с размери в сантиметри - $(50 \times 100) \pm 4 \%$.



Фиг.1

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

ТС 2071.0964.11

3.1.1. Специфичните изисквания да са съгласно настоящата техническа спецификация.

3.1.2. Изисквания към конструкцията

Предлаганите кърпи за лице да са нищелкови и да бъдат изработени от памучна хавлиена тъкан съответстваща на действащите национални и европейски стандарти.

3.1.3. Технологични изисквания към кроенето и ушиването

При кроенето и ушиването да кърпите за лице да се спазват следните изисквания.

3.1.3.1. Да се предвижда припуск за подгъв на изделието от 1,4 до 1,8 cm. при двойно загъване. Подгъвът в готов вид при дължините и широчините на изделието да е от 0,8 до 1,0 cm. Допуска се в готов вид подгъвът при широчините да е и над 1,0 cm. за по-голяма здравина и естетичност, по заявка на заявителя.

3.1.3.2. Лицевият укрепителен шев върху подгввите да е от 0,6 cm. до 0,8 cm. от края, с еднократно изминаване. Лицевият укрепителен шев при допустими големи подгъви при широчините, да се изминава с 0,2 cm. до 0,3 cm., навътре към подгъва.

3.1.3.3. По шевове не трябва да има набиране, възли и не защити места.

3.1.3.4. Конците да са с цвят и линейна плътност, съобразени с гладката част на тъканта.

3.1.3.5. Гъстотата на бодовете трябва да бъдат 3-5 бода на 1 cm.

3.1.3.6. Краищата на всеки шев да бъдат двойно затегнати и съвпадащи се.

3.1.3.7. Окачалката да се поставя по широчината на кърпата.

3.1.3.8. Дължината на лентата за окачалка да е min 10,0 cm. при кроене, и с дължина на светлия отвор на прегъвка не по-малко от 4,0 cm. Широчината на лентата за окачалка да е min 1,0 cm.

3.1.3.9. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане и разтегляне на материята от износени игли.

3.1.4. Изисквания към размерите

Измеренията на хавлиените кърпи в готов вид и местата за измерването да са съгласно **Таблица 1** и забележката под нея.

Таблица 1

Наименование на размерния показател	Размери, (cm)	
	Размер, cm	Доп. откл. (±)
1. Дължина на изделиято	100,0	4,0
2. Широчина на изделиято	50,0	2,0

Забележка: Дължините и широчините на изделиято да се измерват по следният начин:

- за дължината на изделиято да се измерва разстоянието от единия край до другия край, по продължение на изделиято в двата края и по средата;

- за широчината на изделиято да се измерва разстоянието от единия до другият край, по късата страна на изделиято в двата края и по средата.

3.1.5. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на хавлиени изделия да са съгласно спецификацията – **Таблица 2**.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1.	Хавлиени тъкани - нищелкови, - състав - 100% памук. - маса на единица площ, g/m ² - min 400,0 ± 5%. - цвят - по заявка на заявителя. - максимално изменение на размерите,% :	Основен материал за хавлиените кърпи	

ТС/С/71.0964.11...

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
	• - по основа - 8 % ; • - по вътък - 8% . - минимална сила при опън , N: • основа - 300,0; • вътък - 300,0. - минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал : • пране 60°C – 4/3-4; • мокро триене – 3. - минимална капилярност на бримковата основа след пране 90°C - 110,0 mm / 30 min. - максимално съдържание на формалдехид, mg/kg – 75,0. - рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5.		
2.	Конци машинни - Състав - 100% полиестер. - Цвят съпоставим с цвета на изделиято или един тон по-тъмен.	За ушиване на хавлиените кърпи	БДС EN ISO 12590
3.	Лента полиестерна с ширина min 1,0 cm.	За окачване на кърпата	
4	Лента маркировъчна с знак за въздействие 1 бр.	за означение на фирмата-производител, знаци за въздействие при	

ТС.0071.0964.11

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
		експлоатация, състава на изделието и годината на производство	

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Хавлиените изделия да се контролират визуално за съответствие с описанието в настоящата спецификация.

3.1.6.2. Изделията да се контролират чрез сравняване с изискванията, заложи в **Таблица 2** и изискванията на настоящата ТС.

3.1.6.3. Основните размери, посочени в **Таблица 1** и широчината на подгъвите да се проверяват с метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ см.

3.1.6.4. Гъстината на бода при използваните шевове да се проверява чрез броене на бодовете в два участъка с помощта на текстилна лупа.

3.1.6.5. Методите за изпитване на физико-механичните и хигиенните показатели на материалите са посочени в **Таблица 3**.

Таблица 3 – Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
1. Състав	НЕНТП:2010 - Наредба за етикетиране и наименование на текстилните продукти
2. Изменение на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
3. Маса единица площ	БДС EN 12127
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1
5. Капилярност	БДС 10298:1990
6. Устойчивост на цвета	

ТС.0/СЗА.0964.11..

Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен документ
(обагрянията) на: • пране при 60°C • триене	БДС EN ISO 105 C06 БДС EN ISO 105 X12
7. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
8. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
9. Линейна плътност	БДС EN ISO 2060
10. Сила на скъсване на преди	БДС EN ISO 2062

3.1.7. Правила за приемане и оценка на качеството

3.1.7.1. Готовите изделия да се приемат на партии, съгласно ВС 40041:1985 и настоящата техническа спецификация.

3.1.7.2. Качеството на изделията да се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията да се провеждат арбитражни изпитвания в друга акредитирана лаборатория. Всички изпитвания в лаборатории външни за ИО да се извършват в присъствието на представители на Института по отбрана.

3.1.7.3. При провеждане на процедура за доставка на отбранителен продукт, изискванията в точки 3.1.4 и 3.1.5, заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория и / или изпитвателна лаборатория на Института по отбрана.

Визуалното оценяване на изделията да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват

3.3. Изисквания по ергономика, обитаемост и техническа естетика

ТС.24371.0964.11

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции и да имат здравина и устойчивост на външни механични въздействия.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническо обслужване и ремонт

Не се изискват.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Изделията да се транспортират и съхраняват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

ТС 2/C.71.0964.11

Маркирането, опаковането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно изискванията на ВС 40040:1985 и допълнителни изисквания на заявителя.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

7.1. Доставчикът гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация при производството на изделието и запазване на качеството.

7.2 Изисквания за гаранция по експлоатация.

7.2.1. Гаранционният срок при спазването на условията за съхранение да е не по- малко от 5 години, считано от годината на производство;

7.3.2. Гаранционният срок при експлоатация да е не по-малко от 6 месеца, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществa” към Института по отбрана, с протокол № 17 / 21.07.2011 г.

ТС.0964.11

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС ЖСГ1.0667.11.....

СОФИЯ

2011г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Маратонки за мисии” – ТС.....*ЖК 71. 0667. 11*.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Състав на продукта

Маратонките, Приложение 1, представляват високи спортни обувки, включващи следните съставни части: сая (горна част), текстилна подплата, форт, стелка, табан, ходило.

2.2. Описание на продукта

Саята е изработена от естествена кожа – нубук в цвят охра.

Юзът е плитък, а връзководите (укрепени с ленти от същия материал) имат по-голяма дължина. Това позволява саята да прилепва плътно по цялата дължина на ходилото и да се приспособява към индивидуалната му форма.

Втерната е цяла, съединяването в задната част е чрез чатисан шев, укрепен от вътрешната страна с кожено филе.

В горната част на втерните е монтирана уплътняваща и омекотяваща якичка от тънка кожа. Височината на якичката в предната част е $40,0 \text{ mm} \pm 3,0 \text{ mm}$, а в задната – $65,0 \text{ mm} \pm 5,0 \text{ mm}$.

Шевът между юза и втерните, както и между втерните и якичката е двуредов. Върху саята от двете страни са изминати по четири успоредни декоративни тегела.

Езикът в предната част се закрепва за юза чрез двуредов шев. Той се показва над втерните най-малко $10,0 \text{ mm}$.

Фортът е изработен от лефа.

Саята е подплатена в областта на юза и частично в предната част на втерните с памучна текстилна подплата.

Стелката е от пенолатекс с покритие от текстил, осигуряващи добри хигиенни свойства.

Табанът е от нетъкан текстил с дебелина не по-малко от $2,0 \text{ mm}$.

Ходилото е полиуретаново, двуцветно. Горната му част е в пясъчен цвят, а долната част – в черен цвят и със специфична грайферна повърхност. Монтирането на ходилото към саята е по метод директно леене или лепен метод.

Закрепването на маратонката към крака става чрез връзки, преминаващи през пластмасови връзководи.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Номерация

Маратонките трябва да се изработват в номерации и ширки съгласно статистическите измервания на българските стъпала.

Маратонките се изработват в номерация, съгласно Таблица 1:

Таблица 1 – Номерация

№ по щихова система	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№ по метрична система	23,5	24	24,5	25,5	26	26,5	27,5	28	28,5	29,5	30	30,5	31	32	33	33,5

Забележка: От щиховата система се преминава в метричната система по формулата № метр = № щих x 0,67. Номерът на обувката по метричната система е равен на дължината на стъпалото, измерена съгласно БДС ISO 9407, изразена в сантиметри.

Формата и размерите на обувките трябва да отговарят на изискванията на БДС 14800:1991.

3.1.2. Изисквания към готовата обувка

3.1.2.1. Якост на свързване сая/ходило

При изпитване по метода, описан в БДС EN ISO 20344 (т.5.2.), якостта на свързване сая/ходило при обувки, изработени по метод директно леене или лепен метод не трябва да бъде по-малко от 4,0 N/mm.

Забележка: В случаи на раздиране на ходилото якостта на свързване не трябва да бъде по-малко от 3,0 N/mm.

3.1.2.2. Здравина на шевове

При изпитване по метода в БДС EN 13572 здравината на шевове на саята не трябва да бъде по-малко от:

- 10,0 N/mm – за едноредов шев;
- 12,0 N/mm – за двуредов шев.

3.1.3. Изисквания към съставните части на обувката

3.1.3.1. Сая

Саята да е изработена от кожа от едър рогат добитък – нубук със следните характеристики:

- Здравина на раздиране – При изпитване по метода, описан в БДС EN 13571 здравината на раздиране на кожата не трябва да бъде по-малко от 80,0 N.

- Съпротивление на огъване - При изпитване по метода, описан в БДС EN 13512 кожата (в сухо състояние) не трябва да показва никакви видими дефекти преди 70000 цикъла.

- Паропропускливост - При изпитване по метода, описан в БДС 6783:1971 (т.8) паропропускливостта на кожата не трябва да бъде по-малко от 2,0 mg/(cm²)h.

- Стойност на pH - При изпитване по метода, описан в БДС EN ISO 4045 стойността на pH на воден екстракт от кожата не трябва да бъде по-малко от 3,2 pH единици. Когато pH е по-малко от 4,0, диференциалното число не трябва да бъде повече от 0,7.

- Съдържание на хром (VI) - При изпитване по метода, описан в БДС EN ISO 17075, съдържанието на хром (VI) в кожата трябва да бъде по-малко от 3,0 mg/kg, при което се счита, че хром (VI) „не се открива”.

- Якост на опън - При изпитване по метода, описан в БДС EN ISO 3376 якостта на опън на кожата не трябва да бъде по-малко от $12,0 \text{ N/mm}^2$.

3.1.3.2. Текстилна подплата

- Състав - При изпитване по метода, описан в „Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти” (НЕНТП:2010) съставът на текстилната подплата трябва да бъде 100% памук.

- Стойност на рН - При изпитване по метода, описан в БДС EN ISO 3071 стойността на рН на воден екстракт трябва да бъде в границите 4,8 – 7,5 рН единици.

- Съдържание на формалдехид - При изпитване по метода, описан в БДС EN ISO 14184-1 съдържанието на формалдехид в текстилния материал за подплата не трябва да бъде повече от $75,0 \text{ mg/kg}$.

3.1.3.3. Табан

- Водопоглъщане и водоотдаване - При изпитване по методите, описани в БДС EN 12746 водопоглъщането не трябва да бъде по-малко от $70,0 \text{ mg/cm}^2$, а водоотдаването спрямо поетата влага не трябва да бъде по-малко от 80,0 %.

3.1.3.4. Ходило

- Съпротивление на изтриване - При изпитване по метод А, описан в БДС EN 12770 с вертикално действаща сила $10,0 \text{ N}$ и дължина на пътя на изтриване $40,0 \text{ m}$, относителната загуба на обем не трябва да надвишава $150,0 \text{ mm}^3$

- Съпротивление на огъване - При изпитване по метода, описан в БДС EN ISO 20344 (т.8.4.2) след 30000 огъвания нарастването на предварително направения прорез върху ходилото не трябва да превишава $4,0 \text{ mm}$. Съгласно БДС EN ISO 17707, отчита се и появата на пукнатини, техния брой и дължината на най-голямата от тях.

- Твърдост по Шор А (Shore A) - При изпитване по метода, описан в БДС ISO 7619 твърдостта по Shore A трябва да е в границите А 55-85.

- Плътност - При изпитване по метода, описан в БДС ISO 2781 плътността трябва да е в границите $0,40 - 0,70 \text{ g/cm}^3$.

3.1.4. Изисквания за ниво на качеството

3.1.4.1. Преди доставката, да се извършват изпитвания на използваните за изработване на маратонките материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация.

3.1.4.2. Правилата за вземане на проби за лабораторни изпитвания да са съгласно БДС 10450:1972, като се извърши подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

3.1.4.3. Качеството на маратонките да се удостоверява чрез контролни изпитвания на вложените материали и на готовото изделие, в съответствие с изискванията на настоящата ТС в изпитвателна лаборатория на Института по отбрана. Изпитването на показатели, извън обхвата на дейност на изпитвателната лаборатория на Института по отбрана да се извършва от акредитирана лаборатория. При оспорване на резултатите от изпитванията се провеждат арбитражни изпитвания в акредитирана лаборатория в присъствието на представители на Института по отбрана.

3.1.4.4. Приема се само първокачествена продукция.

3.1.4.5. При провеждане на процедура за доставка на отбранителния продукт съответствието на показателите по т.3.1.1., т.3.1.2. и т.3.1.3., с изискванията на

ТС. ЖС 71. 0667. 11

техническата спецификация, да се доказва с протоколи от изпитвания на акредитирана лаборатория. Визуалното оценяване на: модела на маратонките за съответствие с изискванията на т.2 от техническата спецификация и маркировката по т.6.1. от техническата спецификация, да се извършва от експертна комисия (подкомисия), назначена от възложителя.

3.1.5. Методи за контрол и изпитване

Номерата и наименованията на стандартите, в които са описани методите за контрол и изпитване, са посочени в Таблица 2.

Таблица 2 - Методи за контрол и изпитване

№ на стандарта	Наименование на стандарта
БДС ISO 9407	Размери на обувки. Мондопойнт система за оразмеряване и маркиране
БДС 14800:1991	Калъпи за обувки. Форма и размери
БДС EN ISO 20344	Лични предпазни средства. Методи за изпитване на обувки
БДС EN 13572	Обувки. Методи за изпитване на саи, подплати и стелки. Здравина на шева
БДС EN 13571	Обувки. Методи за изпитване на саи, подплати и стелки. Здравина на раздиране
БДС EN 13512	Обувки. Методи за изпитване на саи, подплати и стелки. Съпротивление на огъване
БДС 6783:1971 (т.8)	Кожа изкуствена на текстилна основа. Методи за изпитване (т.8 - Определяне на паропроницаемостта)
БДС EN ISO 4045	Кожи обработени. Химични изпитвания. Определяне на рН на воден екстракт
БДС EN ISO 17075	Кожи обработени. Химични изпитвания. Определяне съдържанието на хром (VI)
БДС EN ISO 3376	Кожи обработени. Физични и механични изпитвания. Определяне устойчивостта на опън и на удължението в проценти
НЕНТП:2010	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
БДС EN ISO 3071	Текстил. Определяне рН на воден екстракт
БДС EN ISO 14184-1	Текстил. Определяне на формалдехид. Част 1: Свободен и хидролизиран формалдехид (метод на екстракция с вода)
БДС EN 12746	Обувки. Методи за изпитване на табани и стелки. Водопоглъщане и водоотдаване
БДС EN 12770	Обувки. Методи за изпитване на ходила. Съпротивление на изтриване
БДС EN ISO 17707	Обувки. Методи за изпитване на ходила. Устойчивост на огъване

БДС ISO 7619	Вулканизат. Метод за определяне на твърдост чрез портативни твърдомери
БДС ISO 2781	Вулканизат. Определяне на плътност
БДС 515:1988	Обувки
БДС 10450:1972	Обувки. Правила за вземане на проби за лабораторни изпитвания

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изисква.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Маратонките трябва да създават комфорт при експлоатация.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Не се предвиждат.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изисква.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изисква.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Транспортирането и съхраняването на маратонките да се извършва в съответствие с изискванията на БДС 515:1988.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията на посочените в техническата спецификация стандартизационни документи.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изисква.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Опаковката, маркировката и етикетирането на маратонките да са в съответствие с изискванията на БДС 515:1988.

6.1. Изисквания към маркировката

На подходящо място (на вътрешната страна на омекотяващата якичка) на маратонките се маркира следната информация:

- размер (номер);
- пълнота (ширка);

ТС. 9071. 0667. 11

- знак за идентифициране на производителя;
- дата на производство;
- номера на настоящата техническа спецификация.

Маркировката да е трайно и четливо отпечатана.

Размерът (номерът) на маратонките да бъде фабрично маркиран и върху ходилото (в областта на камарата).

6.2. Изисквания към етикетирането

На всяка кутия се поставя етикет със следната информация:

- наименование на обувното изделие;
- размер;
- цвят;
- означение на вида на материала, съгласно законодателството на страната;
- номер на модела;
- знак за идентифициране на производителя;
- дата на производство;
- номера на настоящата техническа спецификация.

Етикетът трябва да е в светъл цвят, на който отчетливо да се вижда написаната информация.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Производителят гарантира съответствието на изделието с изискванията на настоящата техническа спецификация.

Гаранционният срок на маратонките за мисии, в който производителят гарантира запазване на физико-механичните, химичните и хигиенните им свойства е както следва:

- при експлоатация – не по-малко от шест месеца от датата на въвеждане в експлоатация;
- при съхранение – не по-малко от две години от датата на получаване на маратонките от производителя.

Рекламациите на обувките по време на гаранционния срок се уреждат чрез безплатно отстраняване на дефекта или чрез замяна. За репаратурата на отстранимите дефекти отговаря производителят. Обувките се заменят с нови при наличие на неотстраним дефект, съгласно БДС 515:1988.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол № 11/28.03.2011г.

ТС. *ИС 71. 0667. 11*

